EN | ENGLISH 5
CZ | ČESKÝ 8
SK | SLOVENKÝ 12
PL | POLSKI 16
BG | БЪЛГАРСКИ 20
RO | ROMÂNĂ 25
HU | MAGYAR 28
RU | РУССКИЙ 23
UA | УКРАЇНСЬКА 37

CE 42

EN | Translation of the original operating manual
CZ | Překlad původního návodu k použití
SK | Preklad pôvodného návodu na použitie
PL | Tłumaczenie oryginalnej instrukcji obsługi
BG | Превод на оригиналните инструкции за употреба
RO | Traducere manual de utilizare
HU | Az eredeti használati utasítás fordítása
RU | Перевод оригинальной инструкции по эксплуатации
UA | Переклад оригінальної інструкції з експлуатації

EN I Caution!

It is essential that you read the instructions in this manual before assembling, operating, and maintaining the product.

CZ I Upozornění!

Neinstalujte, neprovádějte údržbu ani nepoužívejte tento výrobek dříve, než si přečtete pokyny uvedené v tomto návodu.

SK I Upozornenie!

Je dôležité, aby ste si pred montážou, údržbou a obsluhou produktu prečítali pokyny v tomto návode.

PL I Uwaga!

Należy koniecznie przeczytać instrukcje oraz wskazówki zawarte w niniejszym podręczniku przed montażem, obsługą oraz konserwacją produktu.

BG I Важно!

Изключително важно е да прочетете инструкциите в настоящото ръководство, преди да преминете към сглобяване, поддръжка или работа с продукта.

RO I Atenţie!

Este esențial să citiți instrucțiunile din acest manual înainte de asamblare, efectuarea întreținerii și operarea produsului.

HU I Figyelem!

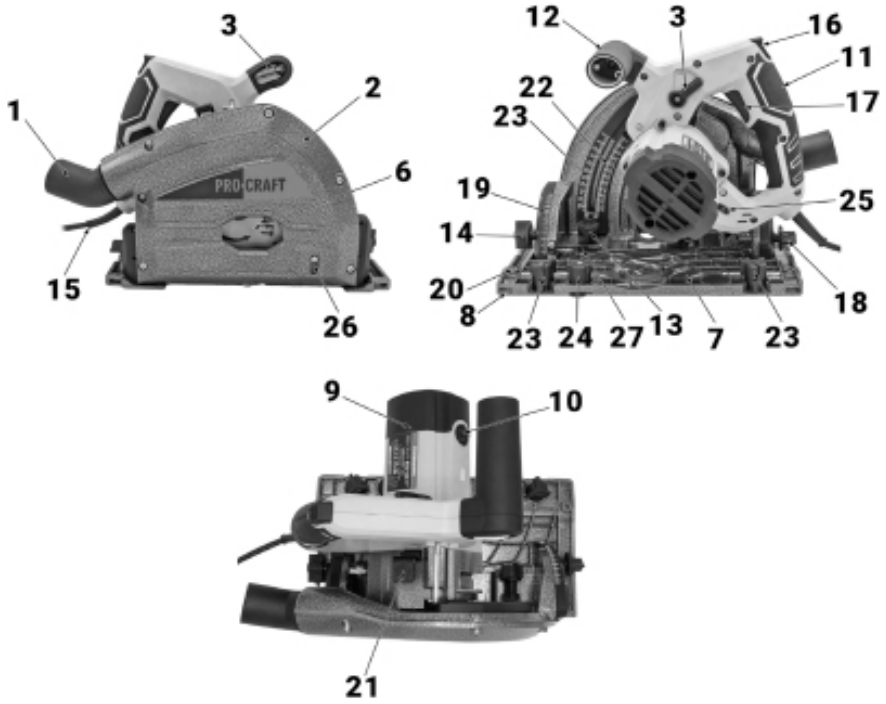
Fontos, hogy a termék összeszerelése, karbantartása és használata előtt elolvassa a kézikönyvben található utasításokat.

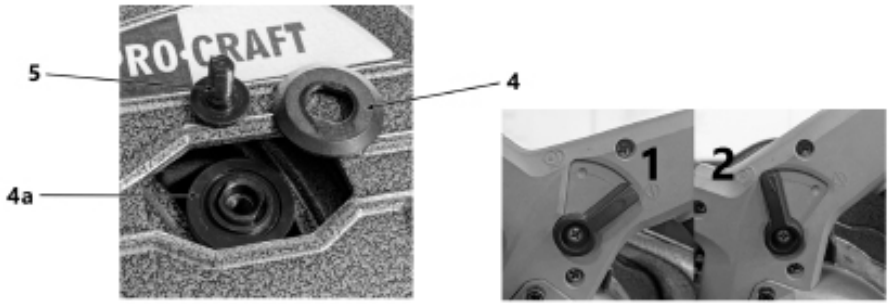
RU I Внимание!

Необходимо прочитать инструкции в данном руководстве перед сборкой, обслуживанием и эксплуатацией данного изделия.

UA I Увага!

Дуже важливо, щоб ви прочитали інструкції в цьому керівництві перед складанням, обслуговуванням та експлуатацією цієї машини.





2

Pic.1 - 2 / Výkres / Kreslenie / Obrazek / Рисуване / Desen / Kép / Рис. / Мал.

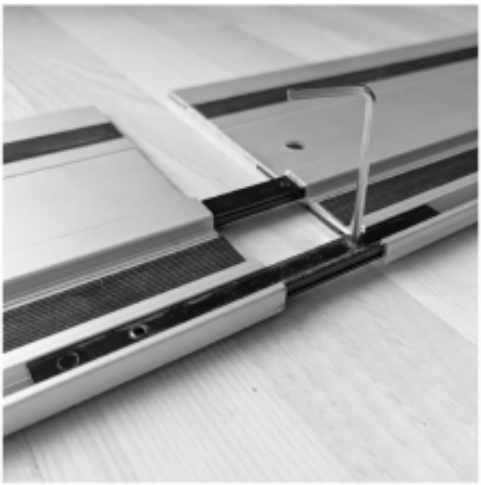
3



4



5



Pic.3 - 5 / Výkres / Kreslenie / Obrazek / Рисуване / Desen / Kép / Рис. / Мал.

EN|ENGLISH
PLUNGE SAW
KR2100
MANUAL

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	KR2100
Rated voltage (V AC)	220-240
Frequency (Hz)	50
Rated power (W)	1400
No-load speed (min^{-1})	2000-5000
Blade diameter (mm)	165
Bore size (mm)	20
Blade thickness (mm)	2.2
Number of teeth	24
Maximum RPM for blade (min^{-1})	8500
Cutting angle (°)	-1 to 48
Maximum cutting depth (without/with guide rail) (mm) -90° -45°	 59/54 42/38
Guide rails (cm)	140 (2x70)
Dust Extraction Port Diameter (Outer/Inner) (mm)	40/35
Variable speed	Yes
Soft start	Yes
Constant speed control	Yes
Noise emission values determined according to EN 62841-2-5	
Sound pressure level (dB(A)) Measured sound power level (dB(A)) Uncertainty K (dB(A))	L_{pA}=77.03 L_{WA}=88.03 K=3
Vibration total values and uncertainty K determined according to EN 62841-2-5	
Vibration level rear handle (m/s^2) Vibration level front handle (m/s^2) Uncertainty K (m/s^2)	4.544 3.637 1.5
Protection level	IP20
Protection class	II
Weight EPTA (kg)	5.3
Weight (incl. accessories) (kg)	9.76
Power cord length (m)	2

⚠ **WARNING:** The declared vibration and noise emission levels represent the main applications of the tool. However, if the tool is used for different applications, with different accessories, or is poorly maintained, the emission levels may differ. This may significantly increase the exposure level over the total working period. The emission levels will vary depending on how the power tool is used and may exceed the levels given in this information sheet. These emission levels may be used to compare one tool with another and for a preliminary assessment of exposure. An accurate estimate of the load should also take into account times when the tool is shut down or running without use, which can significantly reduce the total load over the working period. Identify additional safety measures to protect the operator, such as maintaining the tool and accessories, keeping hands warm, using hearing protection, and organizing work patterns.

DESCRIPTION (*PIC. 1)

1. Dust extraction port
2. Blade guard
3. Hex key for blade replacement
4. Upper blade clamping flange
4a. Lower blade clamping flange
5. Blade clamping bolt
6. Saw blade
7. Base plate
8. Parallel guide mounting hole
9. Motor housing
10. Carbon brush cover
11. Main handle
12. Auxiliary handle
13. Depth adjustment lever
14. Front bevel angle lock screw
15. Power cable
16. Safety lock button
17. Trigger switch
18. Rear bevel angle lock screw
19. Bevel angle scale
20. Parallel guide fixing screw hole
21. Spindle lock button
22. Depth scale without guide rail
22a. Depth scale with guide rail
23. Guide rail clamping knob
24. Guide rail locking lever
25. Speed adjustment dial
26. Viewing window fixing screw
27. Anti-tilt lock
28. Blade change lock lever

PACKAGE CONTENTS*

1. User manual
2. Plunge saw
3. Guide rails (2 pcs.)
4. Guide rail connector
5. Hex key
6. Clamps (2 pcs.)

** Please note that the contents of the package may vary depending on the country of purchase. For specific details regarding your package, please refer to the list provided with your product or contact your local distributor.*

The Procraft KR2100 plunge saw is a powerful and precise tool designed for both professional and home use, suitable for straight and bevel cuts in wood, panel materials, and other construction workpieces. Thanks to its plunge-cutting function, the saw allows for clean cuts in the middle of the material without the need for an initial cut from the edge.

The electronic speed stabilization system maintains a constant speed even under load, while the adjustable speed range (2000–5000 RPM) enables the tool to adapt to different types of work. The soft start function ensures a smooth motor startup, extending the lifespan of mechanical components and enhancing safety.

The included guide rail guarantees perfectly straight cuts without deviations, while the anti-tilt lock prevents unintentional tilting of the saw blade. Ergonomic handles and an intuitive depth and bevel adjustment system make the saw comfortable and easy to use.

The Procraft KR2100 is an excellent choice for craftsmen who value precision, reliability, and convenience when working with wood and sheet materials.

SAFETY WARNINGS

⚠ **WARNING! Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool.** Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

CONVENTIONAL SIGNS AND SYMBOLS


Always wear protective goggles - Protects your eyes from debris.


Wear a dust mask - Prevents inhalation of harmful particles.


Wear ear protectors - Protects your hearing from excessive noise.


Read instruction manual.


General hazard safety alert.


In accordance with essential applicable safety standards of European directives

Eurasian Conformity mark.

Ukraine Conformity Mark

SPECIFIC SAFETY RULES FOR PLUNGE SAWS

SAFETY INSTRUCTIONS FOR ALL OPERATIONS

- ◊ Keep your hands away from the cutting area and do not touch the saw blade. Always keep your second hand on the auxiliary handle or motor housing. Holding the saw with both hands helps protect them from cuts. Contact with the rotating saw blade can result in serious injury.
- ◊ Keep your hands below the workpiece. The blade guard does not protect against contact with the saw blade from underneath the workpiece, which may lead to accidental contact and injury.
- ◊ Adjust the cutting depth according to the thickness of the workpiece. The saw blade should protrude no more than the full height of one tooth. Improper depth adjustment can cause blade jamming, increasing the risk of kickback and loss of control.
- ◊ Do not hold the workpiece in your hands or on your lap. Always secure it on a stable support to minimize the risk of contact with the saw blade and to prevent kickback. An unsecured workpiece can shift, increasing the likelihood of blade jamming and kickback.
- ◊ Hold the saw only by the insulated gripping surfaces when there is a risk of contact with live wiring. If the saw blade cuts into a wire, metal parts of the saw may become live, leading to electric shock.
- ◊ Use saw blades of the correct size and with the proper arbor hole. Incorrect blades may vibrate and cause a loss of control. Using an improper blade can lead to wobbling and unstable operation, which is dangerous at high speeds.
- ◊ Do not use damaged or improper flanges and bolts for securing the saw blade. These components are specifically designed for this saw to ensure safety. Using incorrect mounting elements may cause the blade to loosen or shift, leading to an unexpected accident.
- ◊ Do not use abrasive wheels with this saw. The saw is designed only for use with saw blades, and using abrasive wheels may create unsafe conditions. Abrasive wheels may break or affect saw operation, leading to injury.
- ◊ Do not leave the saw on the work surface with the lower blade guard open. A spinning saw blade may catch on the surface and cause the saw to move uncontrollably, posing a danger to the user and others nearby.
- ◊ Before plunging the blade into the material, ensure the saw is in the correct position. Start cutting only after fully pressing the trigger and reaching the blade's full operating speed. Plunging the blade into the material before reaching full speed may cause jamming and kickback.
- ◊ Always use a guide rail when cutting long workpieces. This improves cutting accuracy and reduces the risk of uncontrolled movement. Without a guide rail, the saw may shift, leading to uneven cuts or blade jamming.
- ◊ Ensure the guide rail is properly installed and secured before starting work. A poorly fixed guide rail may shift during cutting, increasing the risk of saw deviation and kickback.
- ◊ Do not overload the motor when making deep cuts. When working with thick materials, perform the cut in multiple passes, gradually increasing the depth. This reduces the load on the motor and prevents overheating or sudden blade jamming.
- ◊ Do not use a plunge saw to cut metal or abrasive materials. The tool's design and safety system are intended only for cutting wood and similar materials. Using inappropriate blades can cause blade failure and injury.
- ◊ Ensure the plunge mechanism is functioning properly. Before use, verify that the saw blade smoothly lowers and returns without sticking. If the saw does not return to its original position automatically, stop work and troubleshoot the issue.
- ◊ Maintain stability when cutting at an angle. Bevel cuts increase the likelihood of saw displacement. Ensure the saw base plate is firmly positioned on the guide rail or workpiece.
- ◊ Before transporting the saw, ensure the saw blade is fully retracted into the housing. Use the plunge lock to keep the blade in the protected position, especially when carrying the tool assembled.

Causes and Warnings of Kickback

Kickback is a sudden reaction caused by blade binding or misalignment, which can cause the saw to move uncontrollably toward the operator. Blade jamming or restricted movement may cause kickback, throwing the saw backward. Blade misalignment or bending can cause the rear edge of the blade teeth to catch the workpiece, throwing the saw toward the operator.

Kickback is a result of improper use of the power tool, but it can be avoided by following these precautionary measures:

- ◊ Hold the saw firmly with both hands and stand to the side of the blade. This helps you control kickback forces and prevents the saw from aligning with your body. Neglecting this rule increases the risk of injury, as kickback may cause the operator to lose control of the saw.
- ◊ If the blade jams, immediately release the power switch and hold the saw in the material until the blade stops completely. Do not remove the saw from the cut while the blade is still spinning, as this can lead to kickback and sudden movement of the saw.
- ◊ Before turning on a saw that is already in the workpiece, ensure the teeth are not touching the material. Otherwise, restarting the saw may cause kickback, increasing the risk of uncontrolled saw movement.
- ◊ Secure long and thin workpieces on both sides of the cutting line to prevent kickback. Use supports to avoid material bending, as improper support for long pieces may cause them to shift and jam the blade.
- ◊ Do not use dull or damaged saw blades. Worn or improperly sharpened teeth create excessive friction, increasing the risk of blade jamming and kickback.
- ◊ Before starting work, ensure that the cutting depth and angle are properly set. Adjusting these parameters during operation may cause the blade to jam and result in a sudden saw kickback.
- ◊ Be especially cautious when performing plunge cuts or cutting in areas with hidden obstacles. The blade may hit unseen objects, leading to jamming and kickback.

POWER SUPPLY

The instrument must be connected to the voltage corresponding to the voltage indicated on the marking label. Using a low voltage current can overload the tool. Type of current - AC, single phase. In accordance with European standards, the tool has a dual degree of protection against electric shock and, therefore, can be connected to an ungrounded outlet.

USING THE TOOL

⚠ **ATTENTION!**

Before installing or removing accessories, ensure the tool is turned OFF, and unplugged from the outlet to avoid accidental activation.

Assembly

Installing or Replacing the Saw Blade

- ◊ Ensure the saw is disconnected from any power source to prevent accidental activation during assembly.
- ◊ Move the blade change lock lever (28) to position 2 (see Figure 2).
- ◊ Press the lock button (16) and slowly lower the saw until it locks in the lower position. The saw blade will be exposed from the guard, so be cautious to avoid injury or damage to nearby objects. Once the saw is locked, release the lock button. If the saw returns to its original position, repeat this step to ensure it engages properly in the locking mechanism.
- ◊ Press the spindle lock button (21) to prevent the spindle from rotating.
- ◊ Loosen the blade clamping bolt (5) using the hex key, turning it counterclockwise (see Figure 3).
- ◊ Remove the old blade (if replacing) and install the lower clamping flange onto the spindle.
- ◊ Mount the new saw blade (6), ensuring that its rotation direction matches the arrows on the saw housing.
- ◊ Place the upper clamping flange (4) over the new blade.
- ◊ Secure the blade by tightening the clamping bolt (5) clockwise using the hex key (see Figure 3).
- ◊ Check the blade for stability to ensure it is installed correctly and has no play before starting work.
- ◊ Move the blade change lock lever back to position 1 (see Figure 2), allowing the saw to return to its normal working state.

Assembling the Guide Rails

- ◊ Lay the guide rails on a flat surface and ensure their edges are clean and free from damage.
- ◊ Insert the upper and lower connecting bars into the slots of one guide rail, leaving half of their length exposed for the second rail.

- ◊ Using the included hex key, tighten the screws on one end to secure the connecting bars to the first rail.
- ◊ Align the slots of the second rail with the protruding sections of the connecting bars and carefully slide it toward the first rail until both bars are fully seated in the slots (Figure 5).
- ◊ Ensure the guide rails are properly aligned without gaps or misalignment, then tighten the remaining screws to secure both rails together.
- ◊ Check the joint by running your hand over the connection— the surface should be smooth and flush, without noticeable edges.
- ◊ Test the smooth movement of the saw along the guide rail. If there is any binding or play, loosen the screws, adjust the rail position, and retighten the fasteners.
- ◊ If needed, disassemble the connection by loosening the fastening screws and carefully separating the guide rails.

Connecting a Dust Extractor/Vacuum

- ◊ Ensure the dust extraction port diameter is compatible with your vacuum or dust extractor. Use an adapter if needed.
- ◊ Insert the hose into the dust extraction port, ensuring a secure fit.
- ◊ Turn on the vacuum before starting work for effective dust and debris removal.
- ◊ Check that the extraction system is functioning properly and does not interfere with the saw's movement.

Using a dust extractor improves work comfort, enhances visibility of the cutting line, and extends the tool's lifespan.

Installing the Parallel Guide (Not Included in the Set)

- ◊ Locate the parallel guide mounting hole (8) on the base plate.
- ◊ Insert the parallel guide into the hole and adjust its position to the desired width, depending on the distance you want to maintain from the edge of the workpiece.
- ◊ Secure the parallel guide by tightening the parallel guide locking screw (not included in the set) to ensure it is firmly fixed and does not shift during cutting.

Adjusting the Cutting Angle

- ◊ Locate the angle adjustment screws (14, 18), positioned at the front and back of the saw.
- ◊ Loosen the screws by turning them counterclockwise.
- ◊ Set the desired angle by tilting the saw to the required position, using the angle scale (19) as a reference to ensure accuracy.
- ◊ Tighten the angle adjustment screws by turning them clockwise to secure the blade at the chosen angle.
- ◊ Double-check the setting to confirm the angle is fixed and stable before beginning the cut.

Adjusting the Cutting Depth

- ◊ Locate the depth adjustment lever (13).
- ◊ Pull the depth adjustment lever to unlock it.
- ◊ Use the depth scale (22 for cuts without the guide rail, 22a for cuts with the guide rail) to set the desired cutting depth. Note: The values on the scale correspond to the cutting depth at a 90° angle (without beveling).
- ◊ Lock the depth adjustment lever to secure the setting.
- ◊ Ensure the cutting depth is correctly set, the lever is firmly locked, and the blade extends to the required depth when the saw is lowered before starting the cut.

Using Clamps with Guide Rails

- ◊ Place the guide rail on the workpiece and align it with the marked cutting line.
- ◊ Insert the clamps into the dedicated slots on the underside of the guide rail.
- ◊ Press the free-movement button and slide the clamp to the desired position.
- ◊ Position the clamping section of the clamp under the workpiece, ensuring it is correctly aligned.
- ◊ Press the locking lever, gradually tightening the clamp. Apply pressure until the clamp is securely fixed, but avoid excessive force to prevent damage to the rail or workpiece.
- ◊ Check the stability of the guide rail by gently pressing on it. It should remain firmly in place without shifting.
- ◊ After completing the cut, press the free-movement button and carefully remove the clamp.

Installing the Saw on the Guide Rail and Initial Start (Figure 4)

1. Placing the saw on the guide rail. Position the saw on the guide rail as shown in Figure 4. The saw blade should be near the anti-splinter strip, and all guide slots on the base plate (7) must align precisely with the rail's slots.
2. Securing the saw on the rail. Use the locking lever (24) to fix the saw onto the guide rail. This prevents the saw from slipping off the rail during bevel cuts and ensures stable movement along the guide.
3. Adjusting the rail fit. Use the adjustment knobs (23) to fine-tune the saw's grip on the rail. Set them so the saw moves smoothly without excessive resistance while eliminating any play in the guide system.
4. Preparing the anti-splinter strip. The anti-splinter strip on the guide rail initially extends beyond the cut line and must be trimmed before first use.

Initial Start and Trimming the Anti-Splinter Strip

5. Set the cutting depth to 3–5 mm using the depth scale (22a).
6. Secure the guide rail to the edge of a workbench so that the saw blade moves freely in the air without cutting into material.
7. Begin trimming from inside the rail rather than from the very edge. Position the saw so that the base plate is fully engaged in the guide slots, and stop cutting before reaching the end, leaving a section where the base plate remains in the guide slots.

Final Edge Trimming

8. Reassemble the guide rails so that the untrimmed edges are now positioned in the center of the rail system.
9. Perform the final trimming, ensuring the anti-splinter strip is cut precisely along its entire length.
10. After trimming, the anti-splinter strip will match the exact cut line, allowing for accurate positioning of the saw and reducing splintering on the workpiece.

Switch Operation

⚠ ATTENTION!

Before operating the tool, always check the efficiency of the switch. After releasing it, the switch should easily return to the "Off" position.

- ◊ Engage the safety button (16) by pressing it to unlock the power switch. This step prevents accidental activation of the saw.
- ◊ Press the power switch (17) to start the saw. Hold the switch down continuously while operating.
- ◊ To turn off the saw, release the power switch (17). The tool will immediately begin to stop, and the switch should automatically return to the "Off" position.

Speed Adjustment

The blade rotation speed is controlled by the speed adjustment dial (25), allowing for smooth, stepless adjustment within a range of 2000 to 5000 RPM.

The adjustment scale has six levels, where:

- ◊ 1 – minimum speed
- ◊ 6 – maximum speed

Select the appropriate speed based on the type of material being processed. Lower speeds are recommended for hardwoods and high-density materials, while higher speeds can be used for faster cutting of softwoods.

Using the Saw

- ◊ Prepare the workspace by ensuring it is clean, well-lit, and free from obstructions. Secure the workpiece firmly to prevent movement during operation.
- ◊ Position the saw on the guide rail or directly on the workpiece if cutting without a guide. Check and adjust the cutting depth and bevel angle as needed.
- ◊ Turn on the saw by pressing the safety lock button (16), then the trigger switch (17). Allow the blade to reach full speed before beginning the cut.
- ◊ Lower the saw smoothly to perform the plunge cut, then guide it along the cutting line without excessive force. Move the tool steadily, using the guide rail or parallel guide if necessary.
- ◊ After completing the cut, release the trigger switch (17) and wait for the blade to come to a complete stop before lifting the saw off the workpiece.
- ◊ Disconnect the saw from the power supply, allow it to cool down, and clean the blade and guide rail from dust and debris. Inspect

the saw for any wear or necessary maintenance before storage or further use.

Using the Parallel Guide

- ◊ Place the saw with the base plate resting flat on the workpiece, and align the parallel guide along the edge of the material. The guide will help keep the cut consistent and straight as it follows the edge.
- ◊ After positioning, turn on the saw and allow the blade to reach full speed. Then guide the saw along the marked line, letting the parallel guide maintain a uniform distance from the edge of the workpiece.
- ◊ Apply gentle, consistent pressure toward the parallel guide as you move along the cut. This will help the saw stay aligned, producing an even, accurate cut.
- ◊ Once you finish, release the power switch and allow the blade to come to a full stop before lifting the saw from the workpiece.

MAINTENANCE

Always before performing preventive maintenance work and ensure that the tool is switched off and unplugged from the outlet.

Cleaning the Saw

After each use, disconnect the saw from the power source and allow it to cool completely. Use a soft brush or cloth to remove sawdust, debris, and any buildup from the blade, base plate, and vents. Avoid using harsh chemicals or solvents that could damage the tool.

Inspecting the Blade

Regularly check the saw blade for any signs of wear, dullness, or damage. Replace the blade if you notice dull or chipped teeth, as a damaged blade can affect cutting performance and safety.

Carbon Brushes

⚠ ATTENTION!

This machine is equipped with carbon brushes that are essential for its operation. To ensure the tool functions efficiently and safely, these brushes require periodic inspection and replacement.

The carbon brushes are located under the covers on both sides of the tool. To access them:

- ◊ Use a screwdriver to unscrew the brush covers.
- ◊ Carefully remove the covers to access the carbon brushes.
- ◊ Inspect the brushes for wear. If they are significantly worn or damaged, they must be replaced.

It is recommended to use only compatible carbon brushes for replacement. If you are unsure about the process, or for optimal results, have this maintenance performed at a specialized service center. Regular inspection and replacement of the carbon brushes will help prolong the life of your power tool and maintain its optimal performance.

Replacing the Anti-Splinter Strip

- ◊ Preparation for replacement. Disconnect the saw from power and remove the guide rail. Clean it from dust and debris to ensure proper adhesion of the new strip.
- ◊ Removing the old strip. Carefully lift the edge of the anti-splinter strip and pull it along the guide rail to remove it. If the strip is too firmly attached, slightly heat it with a hairdryer to weaken the adhesive.
- ◊ Surface cleaning. Remove any remaining adhesive and dirt from the surface where the old strip was attached. Use an alcohol-based solution or degreaser for better adhesion of the new strip.
- ◊ Installing the new strip. Align it with the groove on the guide rail and carefully press it down along its entire length. Ensure it adheres smoothly without bubbles or wrinkles.
- ◊ Trimming the strip. Perform the trimming procedure for the anti-splinter strip as described in the "Installing the Saw on the Guide Rail and Initial Start" section.
- ◊ Final check. Ensure the new strip aligns with the actual cutting line and provides splinter protection. The guide rail is now ready for use.

Storage

Store the saw in a dry, clean place, away from direct sunlight and extreme temperatures. If possible, use a protective case or cover to prevent dust buildup and protect the tool from moisture. Keep the saw in a secure location, out of reach of children.

Guide rails should be stored in a hanging position to prevent bending. Each rail has designated holes for secure attachment to hooks or racks. Avoid storing the rails in a curved or inclined position, as this may affect their accuracy during future use.

Periodic Inspection

Check all screws, bolts, and connections periodically to ensure they are tight and secure. Loose parts can affect tool performance and safety.

For safe and reliable operation of the instrument, keep in mind that the repair. Maintenance and adjustment of the instrument should be in service centers using only original spare parts and consumables.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Out of concern for the environment, power tools, accessories and packaging should be recycled in accordance with applicable environmental protection regulations. Power tools must not be disposed into household waste!

EU countries only:

In accordance with the European Directive 2012/19/EU on waste electrical and electronic equipment and its implementation in national legislation, damaged or used electrical equipment must be separated and recycled in accordance with environmental regulations.

If disposed incorrectly, waste electrical and electronic equipment may have harmful effects on the environment and human health due to the potential presence of hazardous substances.

CZ|ČESKÝ
PONORNÁ PILA
KR 2100
MANUÁL

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Model	KR2100
Jmenovité napětí (V AC)	220-240
Frekvence (Hz)	50
Jmenovitý výkon (W)	1400
Volnoběžné otáčky (min $^{-1}$)	2000-5000
Průměr disku (mm)	165
Montážní otvor (mm)	20
Tloušťka disku (mm)	2.2
Počet zubů	24
Maximální rychlost disku (ot./min)	8500
Úhly řezu (°)	-1 to 48
Maximální hloubka řezu (bez vodítka/s vodítkem (mm) 90° 45°	 59/54 42/38
Vodicí lišta (cm)	140 (2x70)
Průměr výstupu třísek (vnější/vnitřní) (mm)	40/35
Nastavení rychlosti	Yes
Měkký start	Yes
Stabilizace rychlosti	Yes
Hodnoty hladiny hluku jsou stanoveny v souladu s normou EN 62841-2-5:	
Hladina akustického tlaku (dB(A)) Naměřená hladina akustického výkonu (dB(A)) Nejistota K (dB(A))	L_{pA}=77.03 L_{WA}=88.03 K=3
Celkové hodnoty vibrací a nejistota K se stanoví dle normy EN 62841-2-5:	
Hladina vibrací zadní rukojeti (m/s^2) Hladina vibrací přední rukojeti (m/s^2) Chyba K (m/s^2)	4.544 3.637 1.5
Úroveň ochrany	IP20

Třída ochrany	II
Hmotnost EPTA (kg)	5.3
Hmotnost (včetně veškeré dodané sady) (kg)	9.76
Délka kabelu (m)	2

⚠ **VAROVÁNÍ:** Uvedené hladiny vibrací a hluku odpovídají hlavním oblastem použití nářadí. Pokud se však nástroj používá k jiným účelům, s jiným příslušenstvím nebo je ve špatném technickém stavu, může se hladina hluku a vibrací lišit. To může výrazně zvýšit úroveň expozice po celou pracovní dobu. Hladiny hluku a vibrací se budou lišit v závislosti na způsobu používání elektrického nářadí a mohou překročit úrovně uvedené v tomto informačním listu. Tyto hladiny hluku a vibrací lze použít k porovnání jednoho nástroje s druhým a k provedení předběžného posouzení dopadu. Přesný odhad zatížení musí také zohlednit dobu, kdy je nástroj vypnutý nebo běží, ale nepoužívá se. To může výrazně snížit celkovou pracovní zátěž během pracovní doby. Určete další bezpečnostní opatření k ochraně obsluhy, jako například: údržba nástrojů a příslušenství, ohřev rukou, používání ochrany sluchu a organizace pracovního postupu.

POPIS (*VÝKRES 1)

1. Připojovací hadice k vysavači
2. Ochranný kryt disku
3. Šestihranný klíč pro výměnu disku
4. Horní tlaková myčka kotouče
   4a Spodní tlaková myčka
5. Upevňovací šroub disku
6. Pilový list
7. Základní deska
8. Otvor pro paralelní doraz
9. Skříň motoru
10. Kryt uhlíkových kartáčů
11. Hlavní rukojeť
12. Přídavná rukojeť
13. Rukojeť pro nastavení hloubky řezu
14. Šroub pro upevnění úhlu (přední)
15. Napájecí kabel
16. Tlačítko zámku napájení
17. Tlačítko napájení
18. Šroub pro upevnění úhlu (zadní)
19. Stupnice náklonu
20. Otvor pro upevnění šroubu podélného pravítka
21. Aretace vřetena
22. Stupnice hloubky řezu bez vodicí lišty
    22a Stupnice hloubky řezu s vodicí lištou
23. Upínací rukojeť ve vodítku
24. Háková rukojeť s vodítkem
25. Kolečko pro regulaci rychlosti
26. Šroub pro upevnění ochranné clony
27. Zámek zadního naklápění
28. Zajišťovací páka pro výměnu disku

OBSAH DODÁVKY *

1. Uživatelská příručka
2. Ponorná pila
3. Vodicí lišta (2 ks)
4. Propojka pro vodítka
5. Imbusový klíč
6. Svorky (2 ks)

** Upozorňujeme, že obsah balení se může lišit v závislosti na zemi nákupu. Pro konkrétní informace o obsahu vaší zásilky kontaktujte prosím své místní distributory.*

Ponorná pila Procraft KR2100 je výkonný a přesný nástroj pro profesionální i domácí použití, určený pro rovné a šikmé řezy do dřeva, deskových materiálů a dalších stavebních obrobků. Díky funkci zapichování umožňuje pila provádět čisté řezy uprostřed materiálu bez předřezávání od okraje.

Elektronický systém stabilizace otáček udržuje konstantní otáčky i při zatížení a nastavení otáček (2000–5000 ot./min) umožňuje přizpůsobit nástroj různým typům práce. Funkce měkkého startu zajišťuje plynulý start motoru, prodlužuje životnost mechaniky a zvyšuje bezpečnost.

Vodicí lišta (součástí balení) zajišťuje dokonale rovné řezy bez odchylek a speciální zadní aretace náklonu pomáhá zabránit neúmyslnému odchýlení pilového kotouče. Ergonomické rukojeti a pohodlný systém nastavení hloubky a úhlu dělají práci intuitivní a pohodlnou.

Procraft KR2100 je vynikající volbou pro řemeslníky, kteří si při práci se dřevem a deskovými materiály cení přesnosti, spolehlivosti a pohodlí.

BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA

⚠ **OPATRNĚ! Přečtěte si prosím všechna bezpečnostní varování, pokyny, ilustrace a specifikace dodané s tímto elektrickým strojem.** Nedodržení všech níže uvedených pokynů může vést k úrazu elektrickým proudem a/nebo vážnému zranění.

Uschovejte si všechna varování a pokyny pro budoucí použití.

Termín „elektrické nářadí" nebo „elektrický stroj" v těchto varováních označuje elektrické nářadí s kabelem nebo akumulátorové elektrické nářadí.

SYMBOLY A SYMBOLY


Vždy noste ochranné brýle.


Doporučuje se používat protiprachovou masku.


Používejte ochranu sluchu.


Přečtěte si návod k obsluze


Všeobecné varování před nebezpečím.


Shoda se základními bezpečnostními standardy příslušných evropských směrnic.


Euroasijská značka shody.


Ukrajinská značka shody.

ZVLÁŠTNÍ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO PONORNÉ PILY

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO VŠECHNY PROVOZY

- ◊ Nedotýkejte se pilového kotouče a držte ruce dál od řezné plochy. Druhou ruku držte na pomocné rukojeti nebo na krytu motoru. Držení pily oběma rukama pomáhá chránit je před pořezáním pilovým kotoučem. Pokud se vám ruka zachytí v oblasti řezu, můžete se vážně zranit rotujícím pilovým kotoučem.
- ◊ Nevkládejte ruce pod obrobek. Ochranný kryt není schopen chránit před kontaktem s pilovým kotoučem zespodu obrobku, což může vést k náhodnému kontaktu ruky s kotoučem a zranění.
- ◊ Hloubku řezu upravte v závislosti na tloušťce obrobku. Pilový list by neměl vyčnívat z obrobku více než po celou výšku zubu. Nesprávné nastavení hloubky může způsobit zaseknutí kotouče, což zvyšuje riziko zpětného rázu a ztráty kontroly nad pilou.
- ◊ Nedržte řezaný obrobek v rukou ani na klíně. Umístěte jej na stabilní stojan. To je důležité pro minimalizaci rizika kontaktu s pilovým kotoučem a snížení nebezpečí jeho zaseknutí. Uvolněná součást se může posunout, což zvyšuje pravděpodobnost zaseknutí a zpětného rázu.
- ◊ Držte pilu pouze za izolované úchopné plochy, pokud hrozí kontakt s elektrickým vedením. Pokud se dostanete do kontaktu s elektrickým vedením, kovové části pily se mohou dostat pod napětí, což je pro obsluhu nebezpečné, protože při práci na neizolovaných částech pily může dojít k úrazu elektrickým proudem.
- ◊ Používejte pilové kotouče správné velikosti a se správným montážním otvorem. Nevhodné kotouče mohou vibrovat a způsobit ztrátu kontroly nad pilou. Použití nevhodných kotoučů způsobí vibrace a nestabilní provoz, což je při vysokých rychlostech nebezpečné.
- ◊ K upevnění pilového kotouče nepoužívejte poškozené nebo nesprávné podložky a šrouby. Tyto funkce jsou navrženy speciálně pro tuto pilu, aby byla zajištěna bezpečnost. Nesprávné upevňovací prvky mohou oslabit disk a způsobit jeho posunutí, což může vést k neočekávané nouzové situaci.
- ◊ S touto pilou nepoužívejte abrazivní kotouče. Pila je určena pouze pro použití s pilovými listy a použití brusných kotoučů může vést k nebezpečným podmínkám. Brusné kotouče se mohou zlomit nebo narušit chod pily, což by mohlo vést ke zranění.
- ◊ Nenechávejte pilu na pracovní ploše s otevřeným spodním krytem. Pilový kotouč pohybující se setrvačností se může zachytit o povrch a způsobit nekontrolovatelný pohyb pily, což představuje nebezpečí pro uživatele a ostatní.
- ◊ Před zasunutím kotouče do materiálu se ujistěte, že je pila ve správné poloze. S řezáním začněte až po úplném stisknutí spouště a dosažení provozních otáček pilového pásu. Ponoření kotouče do

materiálu před dosažením jmenovitých otáček může vést k zaseknutí a „zpětnému rázu".

- ◊ Při práci s dlouhými obrobky vždy používejte vodicí lištu. Tím se zajistí přesné řezání a sníží se riziko nekontrolovaného pohybu pily. Bez vodicí lišty se pila může posunout, což má za následek nerovnoměrné řezy nebo zasekávání.
- ◊ Ujistěte se, že je vodicí lišta správně nainstalována a zajištěna. Před zahájením práce se ujistěte, že vodítko těsně přiléhá k opracovávanému povrchu. Špatně zajištěná vodicí lišta se může během řezání posunout, což zvyšuje riziko vyklouznutí nástroje z linie řezu a „zpětného rázu".
- ◊ Při hlubokých řezech nepřetěžujte motor. Při práci s tlustými materiály řežte v několika krocích a postupně zvyšujte hloubku řezu. Tím se sníží zatížení motoru a zabrání se přehřátí nebo náhlému zablokování kotouče.
- ◊ Nepoužívejte ponornou pilu k řezání kovu nebo abrazivních materiálů. Konstrukce a ochranný systém nástroje jsou určeny pouze pro zpracování dřeva a podobných materiálů. Použití nesprávných disků může vést k jejich selhání a zranění.
- ◊ Ujistěte se, že mechanismus zapichování pily je v dobrém provozním stavu. Před prací se ujistěte, že mechanismus plynule spouští a zvedá pilový kotouč bez zasekávání. Pokud se pila automaticky nevrátí do výchozí polohy, přestaňte pracovat a problém odstraňte.
- ◊ Při provádění úhlových řezů se ujistěte, že je pila stabilní. Při provádění zkosených řezů se zvyšuje pravděpodobnost posunutí nástroje. Ujistěte se, že patka pily je v těsném kontaktu s vodítkem nebo obrobkem.
- ◊ Před přepravou se ujistěte, že je pilový kotouč zcela zasunutý do pouzdra. Použijte pojistku zanoření k udržení kotouče v chráněné poloze, zejména pokud je nářadí přenášeno ve smontovaném stavu.

Příčiny zpětného rázu a varování

Zpětný ráz je náhlá reakce, ke které dochází, když se pilový kotouč zasekne nebo je špatně vyrovnaný, což může způsobit, že se pila nekontrolovatelně pohybuje směrem k obsluze. Zaseknutý nebo omezený kotouč může způsobit „zpětný ráz", kdy je pila vymrštěna dozadu. Zkřivený nebo ohnutý pilový kotouč umožňuje, aby se zadní hrana zubů kotouče zachytila o obrobek, což způsobí, že pila bude vymrštěna směrem k obsluze.

Zpětný ráz je důsledkem nesprávného používání elektrického nářadí, ale lze se mu vyhnout dodržováním následujících opatření:

- ◊ Držte pilu pevně oběma rukama a stůjte dál od osy pilového pásu. To pomáhá kontrolovat síly zpětného rázu a zabraňuje tomu, aby se pila dostala do osy obsluhy, protože pokud tak neučiníte, zvyšuje se riziko zranění, jelikož zpětný ráz může způsobit, že obsluha ztratí kontrolu nad pilou.
- ◊ Pokud se kotouč zasekne, okamžitě uvolněte tlačítko napájení a držte pilu na místě, dokud se kotouč úplně nezastaví. Nevyjímejte pilu z řezu, dokud se kotouč nepřestane otáčet, protože pokus o vyjmutí pily před zastavením kotouče může způsobit „zpětný ráz" a náhlé vymrštění pily.
- ◊ Před zapnutím pily, když je v obrobku, se ujistěte, že se zuby kotouče nedotýkají materiálu. Jinak může při opětovném spuštění pily dojít k zpětnému rázu, což zvyšuje riziko nekontrolovatelného vymrštění pily během spouštění.
- ◊ 4. Tenké a dlouhé obrobky bezpečně upněte na obou stranách řezné linie, abyste zabránili zpětnému rázu. Používejte podpěry, abyste zabránili prohýbání materiálu, protože nesprávné podepření dlouhých kusů může způsobit jejich posunutí a zaseknutí pilového kotouče.
- ◊ Nepoužívejte tupé nebo poškozené pilové kotouče. Opotřebované nebo nesprávně nabroušené zuby vytvářejí nadměrné tření, což zvyšuje riziko zaseknutí pilového kotouče a zpětného rázu.
- ◊ Před zahájením práce se ujistěte, že je správně nastavena hloubka řezu a úhel. Změna těchto parametrů během provozu může způsobit zaseknutí kotouče a prudké trhnutí pily.
- ◊ Při provádění ponorných řezů nebo řezů v oblastech s neviditelnými překážkami buďte obzvláště opatrní. Kotouč může narazit na skryté předměty, což může způsobit zaseknutí nástroje a zpětný ráz.

NAPÁJECÍ ZDROJ

Nářadí musí být připojeno k síťovému napětí, které odpovídá napětí uvedenému na typovém štítku. Použití nízkého napětí může vést k přetížení nástroje. Typ proudu: střídavý, jednofázový. V souladu s evropskými normami má nástroj dvojitý stupeň ochrany před úrazem elektrickým proudem, a proto jej lze připojit k neuzemněným zásuvkám.

POUŽÍVÁNÍ

⚠ **POZOR!**

Při instalaci nebo demontáži příslušenství se ujistěte, že je nářadí VYPNUTÉ a že napájecí kabel není zapojen do zásuvky.

Shromáždění

Instalace nebo výměna pilového kotouče

- ◊ Ujistěte se, že je pila odpojena od zdroje napájení, aby se zabránilo náhodnému zapnutí během montáže.
- ◊ Přesuňte zajišťovací páku pro výměnu disku (28) do polohy 2 (obrázek 2).
- ◊ Stiskněte tlačítko zámku (16) a pomalu spusťte pilu dolů, dokud se nezajistí v dolní poloze. Tím se pilový kotouč vyklouzne z pouzdra – dávejte pozor, abyste se nezranili nebo nepoškodili okolní předměty. Po zablokování pily v dolní poloze uvolněte zajišťovací tlačítko. Pokud se pila vrátí do původní polohy, opakujte tento krok a ujistěte se, že je správně zajištěna v zajišťovacím mechanismu.
- ◊ Zablokujte vřeteno stisknutím tlačítka aretace vřetena (21), aby se zabránilo jeho otáčení.
- ◊ Uvolněte upínací šroub (5) pomocí imbusového klíče otáčením proti směru hodinových ručiček. (Obrázek 3)
- ◊ Odstraňte starý kotouč (pokud jej vyměňujete) a nainstalujte spodní tlakovou myčku na vřeteno.
- ◊ Nainstalujte nový pilový kotouč (6) a ujistěte se, že směr jeho otáčení odpovídá šipkám na těle pily.
- ◊ Nainstalujte tlakovou myčku (4) na nový kotouč.
- ◊ Zajistěte kotouč utažením upínacího šroubu (5) ve směru hodinových ručiček pomocí imbusového klíče. (Obrázek 3)
- ◊ Před zahájením práce zkontrolujte stabilitu disku, abyste se ujistili, že je správně nainstalován a nemá žádnou vůli.
- ◊ Přesuňte páku pro zajištění výměny kotouče do polohy 1 (obrázek 2), pila se vrátí do původní polohy.

Montáž vodicích lišt

- ◊ Položte vodicí lišty na rovný povrch a ujistěte se, že jejich konce jsou čisté a nepoškozené.
- ◊ Vložte horní a spodní spojovací lišty do drážek jedné z vodicích lišt a ponechte polovinu délky lišt volnou pro druhou lištu.
- ◊ Pomocí přiloženého imbusového klíče zajistěte spojovací lišty na jednom konci utažením šroubů pouze na první liště.
- ◊ Zarovnejte drážky druhé sběrnice s vyčnívajícími částmi spojovacích pásků a opatrně ji posuňte směrem k první tak, aby oba pásky zapadly do drážek. (Obrázek 5)
- ◊ Ujistěte se, že vodítka do sebe zapadají bez mezer nebo deformací, a poté utáhněte zbývající šrouby, abyste obě lišty zajistili.
- ◊ Zkontrolujte spojení přejetím ruky po spoji – povrch by měl být hladký a bez výstupků.
- ◊ Zkontrolujte plynulý pohyb pily podél vodítka. Pokud dochází k zasekávání nebo vůli, povolte šrouby, upravte polohu pneumatiky a znovu utáhněte upevňovací prvky.
- ◊ V případě potřeby demontujte spojení povolením upevňovacích šroubů a opatrným oddělením sběrnic.

Připojení odsavače třísek/vysavače

- ◊ Ujistěte se, že průměr trysky je vhodný pro připojení k vysavači nebo odsávači třísek. V případě potřeby použijte adaptér.
- ◊ Vložte hadici do výstupu pro odvod třísek a ujistěte se, že je pevně spojena.
- ◊ Před zahájením práce spusťte vysavač, abyste účinně odstranili prach a piliny.
- ◊ Zkontrolujte, zda systém odsávání prachu funguje správně a nebrání pohybu pily.

Použití odsavače třísek zvyšuje pracovní komfort, zlepšuje viditelnost řezné linie a prodlužuje životnost nástroje.

Instalace paralelního plotu (není součástí dodávky)

- ◊ Vyhledejte otvor pro podélný doraz (8) na nosné desce.
- ◊ Vložte podélný doraz do otvoru a upravte jeho polohu na požadovanou šířku v závislosti na vzdálenosti, kterou chcete dodržet od okraje obrobku.
- ◊ Zajistěte podélný doraz utažením zajišťovacího šroubu podélného dorazu (není součástí dodávky), abyste jej pevně zajistili a zabránili jeho posunutí během řezání.

Nastavení úhlu řezu

- ◊ Vyhledejte šrouby pro zajištění úhlu zkosení (14, 18) umístěné v přední a zadní části pily.

- ◊ Povolte šrouby jejich otáčením proti směru hodinových ručiček.
- ◊ Požadovaný úhel nastavte nakloněním pily do požadované polohy, pro přesnost použijte stupnici úhlu zkosení (19).
- ◊ Utáhněte aretační šrouby úhlu zkosení otáčením ve směru hodinových ručiček, abyste zajistili kotouč ve zvoleném úhlu.Před zahájením řezání znovu zkontrolujte nastavení, abyste se ujistili, že je úhel zajištěn a stabilní.

Nastavení hloubky řezu

- ◊ Vyhledejte páku pro nastavení hloubky (13).
- ◊ Uvolněte páku nastavení hloubky otočením proti směru hodinových ručiček.
- ◊ Pro nastavení požadované hloubky řezu použijte stupnici nastavení hloubky (22 pro řezání bez vodicí lišty, 22a pro řezání s vodicí lištou). Upozornění : hodnoty na stupnici odpovídají hloubce řezu pod úhlem 90° (bez náklonu).
- ◊ Zajistěte nastavení zablokováním páky pro nastavení hloubky.
- ◊ Před zahájením řezání se ujistěte, že je správně nastavena hloubka řezu, páka je bezpečně zajištěna a že po spuštění pily kotouč vyčnívá o správnou vzdálenost.

Použití svěrek s vodicími lištami

- ◊ Umístěte vodicí lištu na obrobek a zarovnejte ji se značkami řezné čáry.
- ◊ Vložte svorky do speciálních drážek na spodní straně vodicí lišty.
- ◊ Stiskněte tlačítko volného pohybu a přesuňte svorku do požadované polohy.
- ◊ Umístěte upínací část svěrky pod obrobek a ujistěte se, že je správně umístěna.
- ◊ Stiskněte zajišťovací páku a postupně utahujte svorku. Stiskněte páku, dokud se bezpečně nezajistí, ale nepoužívejte nadměrnou sílu, abyste nepoškodili pneumatiku nebo obrobek.
- ◊ Stabilitu vodítka zkontrolujte lehkým zatlačením. Mělo by zůstat nehybné s minimální působením síly.
- ◊ Po dokončení řezu stiskněte tlačítko volného pohybu a opatrně odstraňte svorku.

Instalace pily na vodicí lištu a první spuštění (obrázek 4)

- ◊ Montáž pily na lištu. Umístěte pilu na vodicí lištu, jak je znázorněno na obrázku 4. Pilový list by měl být blízko hrany odolné proti třískám a všechny vodicí drážky na základní desce (7) by měly přesně lícovat s drážkami na liště.
- ◊ Upevnění pily k liště. Pomocí zajišťovací páky (24) zajistěte pilu ve vodítku. Tím se zabrání jeho vypadnutí během šikmých řezů a zajistí se stabilní pohyb po kolejnici.
- ◊ Úprava hustoty tahů. Pomocí stavěcích rukojetí (23) upravte tlak pily na vodítko. Nastavte je tak, aby se pila pohybovala volně, bez nadměrného odporu, ale zároveň bez vůle.
- ◊ Příprava okraje proti třískám. Vodicí lišta je vybavena hranou proti třískání, která zpočátku přesahuje linii řezu a je nutné ji oříznout.

P*rvní začátek a řezání protitřís*kové hrany.

- ◊ Nastavte hloubku řezu na stupnici hloubky řezu (22a) na 3–5 mm.
- ◊ Připevněte lištu k okraji pracovního stolu tak, aby se pilový kotouč pohyboval ve vzduchu, aniž by se dotýkal materiálu.
- ◊ Řez nezačínejte od okraje pneumatiky, ale ustupte natolik, aby podrážka pily zcela zapadla do vodicích drážek. Neřežte až do konce a nechte v drážkách část, kde podešev zůstane.

Konečné ořezání okrajů.

- ◊ Demontujte a znovu složte celé pneumatiky tak, aby neopracované okraje byly uprostřed.
- ◊ Opakujte proces ořezávání, abyste dokončili vytvoření okraje po celé délce vodítka.
- ◊ Po ořezání se ostří proti třískání přesně přizpůsobí linii řezu, čímž se zajistí přesné umístění pily a zabrání se odštípnutí obrobku.

Zapnutí provozu

⚠ POZOR!

Před použitím nástroje vždy zkontrolujte, zda spínač správně funguje. Po uvolnění by se spínač měl snadno vrátit do polohy „Vypnuto".

- ◊ Stiskněte bezpečnostní tlačítko (16) pro odemčení tlačítka napájení. Tento krok zabrání náhodnému zapnutí pily.
- ◊ Zapněte pilu stisknutím tlačítka napájení (17). Během práce držte tlačítko stisknuté.
- ◊ Chcete-li pilu vypnout, uvolněte tlačítko napájení (17). Nástroj se začne zastavovat a spínač by se měl automaticky vrátit do vypnuté polohy.

Regulace rychlosti

Rychlost otáčení pilového kotouče se nastavuje pomocí regulačního kolečka (25), které umožňuje plynulé nastavení v rozsahu od 2000 do 5000 ot/min.

Stupnice nastavení má 6 úrovní, kde:

- ◊ 1 – minimální rychlost,
- ◊ 6 – maximální rychlost.

Zvolte vhodnou rychlost v závislosti na druhu zpracovávaného materiálu. Pro tvrdá dřeva a materiály s vysokou hustotou se doporučuje nízká rychlost, zatímco vysoká rychlost může být použita pro rychlé řezání měkkého dřeva.

Použití pily

- ◊ Připravte si pracovní prostor tak, aby byl čistý, dobře osvětlený a bez nepořádku. Obrobek bezpečně upněte, aby se během práce nemohl pohybovat.
- ◊ Namontujte pilu na vodicí lištu nebo ji umístěte na obrobek, pokud řežete bez vodítka. Zkontrolujte nastavení hloubky řezu a úhlu zkosení.
- ◊ Zapněte pilu stisknutím bezpečnostního tlačítka (16), poté tlačítka zap/vyp (17) a před zahájením řezání nechte pilový kotouč dosáhnout plné rychlosti.
- ◊ Pomalu spusťte pilu dolů a proveďte ponorný řez, poté ji veďte podél linie řezu bez nadměrného tlaku. Pohybujte nástrojem rovnoměrně, v případě potřeby použijte vodicí lištu nebo podélný doraz.
- ◊ Po dokončení řezu uvolněte tlačítko napájení (17) a před zvednutím pily z obrobku počkejte, až se pilový kotouč úplně zastaví.
- ◊ Odpojte nářadí od napájení, nechte ho vychladnout a očistěte kotouč a vodítko od prachu a pilin. Před uskladněním nebo dalším použitím zkontrolujte stav pily.

Použití podélného pravítka

- ◊ Umístěte pilu tak, aby opěrná deska ležela naplocho na obrobku, a zarovnejte podélné pravítko s okrajem materiálu. Plot vám pomůže udržet rovný a rovnoměrný řez tím, že sleduje okraj.
- ◊ Po instalaci zapněte pilu a nechte kotouč dosáhnout plné rychlosti. Poté veďte pilu podél vyznačené čáry a nechte podélný doraz udržovat rovnoměrnou vzdálenost od okraje obrobku.
- ◊ Při pohybu podél linie řezu jemně a rovnoměrně tlačte na podélný doraz. To pomůže pile udržet se na správné cestě a zajistí hladký a přesný řez.
- ◊ Jakmile je řez dokončen, uvolněte tlačítko napájení a před zvednutím pily z obrobku počkejte, až se kotouč úplně zastaví.

PÉČE A ÚDRŽBA

Před prováděním jakékoli údržby se vždy ujistěte, že je nářadí vypnuté a odpojené od zdroje napájení.

Čištění pily

Po každém použití odpojte pilu ze zásuvky a nechte ji zcela vychladnout. K odstranění pilin, nečistot a veškerých usazenin z pilového kotouče, základní desky a větracích otvorů použijte měkký kartáč nebo hadřík. Nepoužívejte agresivní chemikálie nebo rozpouštědla, která by mohla přístroj poškodit.

Kontrola pilového kotouče

Pravidelně kontrolujte pilový kotouč, zda nevykazuje známky opotřebení, otupení nebo poškození. Pokud si všimnete tupých nebo odštípnutých zubů, vyměňte čepel, protože poškozená čepel může zhoršit řezný výkon a bezpečnost.

Uhlíkové kartáče

⚠ POZOR!

Tento stroj je vybaven uhlíkovými kartáči, které hrají důležitou roli v jeho provozu. Pro zajištění efektivního a bezpečného provozu nástroje je nutné kartáče pravidelně kontrolovat a vyměňovat.

Uhlíkové kartáče jsou umístěny pod kryty na obou stranách nástroje. Pro přístup k nim:

- ◊ Kryty kartáčů (10) odšroubujte šroubovákem.
- ◊ Opatrně sejměte kryty, abyste se dostali k uhlíkovým kartáčům.
- ◊ Zkontrolujte opotřebení kartáčů. Pokud jsou výrazně opotřebované nebo poškozené, musí být vyměněny.

Doporučuje se používat pouze kompatibilní uhlíkové kartáče k výměně. Pokud si nejste jisti postupem nebo chcete dosáhnout optimálních výsledků, nechte si výrobek opravit v kvalifikovaném servisním středisku.

Pravidelná kontrola a výměna uhlíkových kartáčů pomůže prodloužit životnost vašeho elektrického nářadí a udržet optimální výkon.

Výměna protitřískové hrany

- ◊ Příprava na výměnu. Odpojte pilu od zdroje napájení a vyjměte vodicí lištu. Očistěte ho od prachu a pilin, aby se nový okraj dobře přichytil.
- ◊ Odstranění starého okraje. Opatrně nadzvedněte okraj proti třískám a vyjměte jej tahem podél vodítka. Pokud je okraj příliš těsný, můžete jej mírně zahřát fénem, aby se lepidlo uvolnilo.
- ◊ Čištění povrchů. Odstraňte veškeré zbývající lepidlo a nečistoty z povrchu, kde byla připevněna stará hrana. Pro zlepšení přilnavosti nové pásky můžete použít alkoholový roztok nebo odmašťovač.
- ◊ Instalace nové hrany. Zarovnejte jej s drážkou na vodítku a opatrně jej přilepte, rovnoměrně přitlačte po celé délce. Ujistěte se, že okraj pevně přiléhá, bez bublin nebo záhybů.
- ◊ Ořezávání okraje. Okraj proti třískám zastřihněte stejným způsobem jako při prvním spuštění pily (viz kapitola „ Montáž pily na vodicí lištu a první spuštění “).
- ◊ Zkouška. Ujistěte se, že nová hrana odpovídá skutečné linii řezu a poskytuje ochranu proti odštípnutí. Poté je průvodce připraven k použití.

Skladování

Pilu skladujte na suchém a čistém místě, mimo dosah přímého slunečního záření a extrémních teplot. Pokud je to možné, použijte ochranné pouzdro nebo krabici, abyste zabránili hromadění prachu a chránili přístroj před vlhkostí. Uchovávejte pilu na bezpečném místě mimo dosah dětí.

Vodicí lišty by měly být skladovány zavěšené, aby se zabránilo jejich ohnutí. Za tímto účelem má každá pneumatika speciální otvory, které umožňují její upevnění na hácích nebo stojanech. Nenechávejte pneumatiky v ohnuté nebo nakloněné poloze, mohlo by to ovlivnit jejich přesnost při další práci.

Pravidelná kontrola

Pravidelně kontrolujte všechny šrouby, matice a spoje, abyste se ujistili, že jsou utažené a bezpečné. Uvolněné spojovací prvky mohou snížit výkon nástroje a ovlivnit bezpečnost při práci.

Pro bezpečný a spolehlivý provoz nářadí nezapomeňte, že opravy, údržbu a seřizování musí provádět autorizovaná servisní střediska s použitím pouze originálních náhradních dílů a spotřebního materiálu.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Elektrické nářadí, příslušenství a obaly by měly být recyklovány způsobem šetrným k životnímu prostředí. Nevyhazujte elektrické nářadí do domovního odpadu!

Pouze pro země EU:

V souladu s evropskou směrnicí 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních a příslušnými vnitrostátními právními předpisy musí být vadné nebo vyřazené elektronická zařízení shromažďovány za účelem ekologicky bezpečné recyklace.

Při nesprávné likvidaci mohou mít použitá elektrická a elektronická zařízení škodlivé účinky na životní prostředí a lidské zdraví v důsledku možné přítomnosti nebezpečných látek.

SK|SLOVENSKÝ
PONORNÁ PÍLA
KR2100
POUŽÍVATEĽSKÁ PRÍRUČKA

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Model	KR2100
Menovité napätie (V AC)	220-240
Frekvencia (Hz)	50
Nominálny výkon (W)	1400
Voľnobežné otáčky (min^{-1})	2000-5000
Priemer disku (mm)	165
Montážny otvor (mm)	20
Hrúbka disku (mm)	2.2
Počet zubov	24
Maximálna rýchlosť disku (ot./min.)	8500
Uhly rezu (°)	-1 to 48
Maximálna Hĺbka rezu (bez vedenia/s vedením (mm) 90° 45°	 59/54 42/38
Vodiaca lišta (cm)	140 (2x70)
Priemer výstupu triesok (vonkajší/vnútorný) (mm)	40/35
Nastavenie rýchlosti	Yes
Mäkký štart	Yes
Stabilizácia rýchlosti	Yes
Hodnoty hladiny hluku sú stanovené v súlade s normou EN 62841-2-5:	
Hladina akustického tlaku (dB(A)) Nameraná hladina akustického výkonu (dB(A)) Neistota K (dB(A))	L_{pA}=77.03 L_{WA}=88.03 K=3
Celkové hodnoty vibrácií a neistota K sa určujú podľa normy EN 62841-2-5:	
Úroveň vibrácií zadnej rukoväte (m/ s^2) Úroveň vibrácií prednej rukoväte (m/ s^2) Chyba K (m/ s^2)	4.544 3.637 1.5
Úroveň ochrany	IP20
Trieda ochrany	II
Hmotnosť EPTA (kg)	5.3
Hmotnosť (vrátane celej dodacej sady) (kg)	9.76
DÍžka kábla (m)	2

⚠ **UPOZORNENIE:** Deklarované hladiny vibrácií a hluku zodpovedajú hlavným oblastiam použitia náradia. Ak sa však nástroj používa na iné účely, s iným príslušenstvom alebo je v zlom technickom stave, hladiny hluku a vibrácií sa môžu líšiť. To môže výrazne zvýšiť úroveň expozície počas celej pracovnej doby. Hladiny hluku a vibrácií sa budú líšiť v závislosti od spôsobu používania elektrického náradia a môžu prekročiť úrovne uvedené v tomto informačnom liste. Tieto úrovne hluku a vibrácií sa dajú použiť na porovnanie jedného nástroja s druhým a na vykonanie predbežných posúdení vplyvu. Presný odhad zaťaženia musí zohľadňovať aj čas, kedy je nástroj vypnutý alebo beží, ale nepoužíva sa. To môže výrazne znížiť celkovú pracovnú záťaž počas pracovného obdobia. Identifikujte ďalšie bezpečnostné opatrenia na ochranu obsluhy, ako napríklad: údržba nástrojov a príslušenstva, ohrev rúk, používanie ochrany sluchu a organizácia pracovného postupu.

POPIS ZARIADENIA (*KRESLENIE 1)

1. Pripojovacia hadica vysávača
2. Ochranný kryt disku
3. Šesťhranný kľúč na výmenu disku
4. Horný tlakový čistič kotúča
   4a Dolný tlakový čistič
5. Upevňovacia skrutka disku
6. Pílový list

7. Základná doska
8. Otvor pre paralelný doraz
9. Kryt motora
10. Kryt uhlíkovej kefky
11. Hlavná rukoväť
12. Prídavná rukoväť
13. Rukoväť nastavenia hĺbky rezu
14. Skrutka na upevnenie uhla (predná)
15. Napájací kábel
16. Tlačidlo uzamknutia napájania
17. Tlačidlo napájania
18. Skrutka na upevnenie uhla (zadná)
19. Stupnica sklonu
20. Otvor pre skrutku upevnenia pozdĺžneho dorazu
21. Aretácia vretena
22. Stupnica hĺbky rezu bez vodiacej lišty
    22a Stupnica hĺbky rezu s vodiacou lištou
23. Upínacia rukoväť vo vodiacej lište
24. Háková rukoväť s vodiacou lištou
25. Koliesko na ovládanie rýchlosti
26. Skrutka na upevnenie ochrannej mriežky
27. Zámok zadného naklonenia
28. Zaisťovacia páka na výmenu disku

OBSAH DODÁVKY *

1. Používateľská príručka
2. Ponorná píla
3. Vodiaca lišta (2 ks)
4. Prepojka pre vodiace lišty
5. imbusový kľúč
6. Svorky (2 ks)

** Upozorňujeme, že obsah balenia sa môže líšiť v závislosti od krajiny nákupu. Pre konkrétne informácie o obsahu vašej zásielky kontaktujte, prosím, svojich miestnych distribútorov.*

Ponorná píla Procraft KR2100 je výkonný a presný nástroj pre profesionálne aj domáce použitie, určený na rovné a šikmé rezy do dreva, panelových materiálov a iných stavebných obrobkov. Vďaka funkcii zanorenia umožňuje píla robiť čisté rezy uprostred materiálu bez predrezania od okraja.

Elektronický systém stabilizácie otáčok udržiava konštantnú rýchlosť aj pri zaťažení a nastavenie otáčok (2000 – 5000 ot./min.) umožňuje prispôsobiť nástroj rôznym typom práce. Funkcia mäkkého štartu zaisťuje plynulý štart motora, čím predlžuje životnosť mechaniky a zvyšuje bezpečnosť.

Vodiaca lišta (súčasťou balenia) zaisťuje dokonale rovné rezy bez odchýlok a špeciálna aretácia zadného sklonu pomáha predchádzať neúmyselnému odchýleniu pílového kotúča. Ergonomické rukoväte a pohodlný systém nastavenia hĺbky a uhla robia prácu intuitívnou a pohodlnou.

Procraft KR2100 je vynikajúcou voľbou pre remeselníkov, ktorí si cenia presnosť, spoľahlivosť a pohodlie pri práci s drevom a doskovými materiálmi.

BEZPEČNOSTNÉ PRAVIDLÁ

⚠ **POZOR! Prečítajte si všetky bezpečnostné upozornenia, pokyny, ilustrácie a špecifikácie dodané s týmto elektrickým strojom.** Nedodržanie všetkých nižšie uvedených pokynov môže mať za následok úraz elektrickým prúdom a/alebo vážne zranenie.

Všetky upozornenia a pokyny si uschovajte pre budúce použitie.

Pojem „elektrické náradie" alebo „elektrický stroj" v týchto upozorneniach sa vzťahuje na vaše elektrické náradie s káblom alebo akumulátorové elektrické náradie.

SYMBOLY A SYMBOLY


Vždy noste ochranné okuliare na ochranu očí pred časticami.


Noste protiprachovú masku – Zabraňuje vdýchnutiu častíc.


Na ochranu sluchu pred nadmerným hlukom noste ochranu sluchu.


Prečítajte si pokyny.


Všeobecné varovanie pred nebezpečenstvom.


Dodržiavanie základných bezpečnostných noriem platných európskych smerníc.


Euroázijská značka zhody.


Ukrajinská značka zhody.

ŠPECIÁLNE BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY PRE PONORNÉ PÍLY

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE VŠETKY PREVÁDZKY

- Nedotýkajte sa pílového kotúča a nepribližujte sa k reznej ploche rukami. Druhú ruku držte na pomocnej rukoväti alebo na kryte motora. Držanie píly oboma rukami pomáha chrániť ich pred porezaním pílovým kotúčom. Ak sa vám ruka zachytí v oblasti rezu, môžete sa vážne zraniť rotujúcim pílovým kotúčom.
- Nevkladajte ruky pod obrobok. Ochranný kryt nie je schopný chrániť pred kontaktom s pílovým kotúčom zospodu obrobku, čo môže viesť k náhodnému kontaktu ruky s kotúčom a zraneniu.
- Hĺbku rezu upravte v závislosti od hrúbky obrobku. Pílový list by nemal vyčnievať z obrobku viac ako po celú výšku zuba. Nesprávne nastavenie hĺbky môže spôsobiť zaseknutie kotúča, čím sa zvyšuje riziko spätného rázu a straty kontroly nad pílou.
- Nedržte rezaný obrobok v rukách ani na kolenách. Umiestnite ho na stabilný stojan. Toto je dôležité na minimalizáciu rizika kontaktu s pílovým kotúčom a zníženie nebezpečenstva jeho zaseknutia. Uvoľnená časť sa môže posunúť, čím sa zvýši pravdepodobnosť zaseknutia a spätného rázu.
- V prípade rizika kontaktu s elektrickým vedením držte pílu iba za izolované úchopné plochy. Ak sa dostanete do kontaktu s elektrickým vedením, kovové časti píly sa môžu dostať pod napätie, čo je pre obsluhu nebezpečné, pretože pri práci na neizolovaných častiach píly je možný úraz elektrickým prúdom.
- Používajte pílové listy správnej veľkosti a so správnym montážnym otvorom. Nevhodné kotúče môžu vibrovať a spôsobiť stratu kontroly nad pílou. Použitie nevhodných kotúčov spôsobí vibrácie a nestabilnú prevádzku, čo je pri vysokých rýchlostiach nebezpečné.
- Na upevnenie pílového kotúča nepoužívajte poškodené alebo nesprávne podložky a skrutky. Tieto funkcie sú navrhnuté špeciálne pre túto pílu, aby sa zaistila bezpečnosť. Nesprávne upevňovacie prvky môžu oslabiť disk a spôsobiť jeho posunutie, čo môže viesť k neočakávanej núdzovej situácii.
- S touto pílou nepoužívajte brúsne kotúče. Píla je určená len na použitie s pílovými listami a použitie brúsnych kotúčov môže viesť k nebezpečným podmienkam. Brúsne kotúče sa môžu zlomiť alebo prekážať v prevádzke píly, čo by mohlo viesť k zraneniu.
- Nenechávajte pílu na pracovnej ploche s otvoreným spodným ochranným krytom. Pílový list pohybujúci sa zotrvačnosťou sa môže zachytiť o povrch a spôsobiť nekontrolovateľný pohyb píly, čo predstavuje nebezpečenstvo pre používateľa a ostatné osoby.
- Pred zasunutím kotúča do materiálu sa uistite, že píla je v správnej polohe. Začnite píliť až po úplnom stlačení spúšte a dosiahnutí prevádzkovej rýchlosti kotúča. Ponorenie kotúča do materiálu pred dosiahnutím nominálnych otáčok môže viesť k zaseknutiu a „spätnému rázu".
- Pri práci s dlhými obrobkami vždy používajte vodiacu lištu. Tým sa zabezpečí presné rezanie a zníži sa riziko nekontrolovaného pohybu píly. Bez vodiacej lišty sa píla môže posúvať, čo má za následok nerovnomerné rezy alebo zaseknutie.
- Uistite sa, že vodiaca lišta je správne nainštalovaná a zaistená. Pred začatím práce sa uistite, že vodiaca lišta tesne prilieha k opracovávanému povrchu. Zle upevnená vodiaca lišta sa môže počas rezania posunúť, čím sa zvyšuje riziko vychýlenia nástroja z línie rezu a „spätného rázu".
- Pri hlbokých rezoch nepreťažujte motor. Pri práci s hrubými materiálmi režte vo viacerých krokoch a postupne zvyšujte hĺbku rezu. Tým sa zníži zaťaženie motora a zabráni sa prehriatiu alebo náhlemu zadretiu disku.
- Nepoužívajte ponornú pílu na rezanie kovu alebo abrazívnych materiálov. Konštrukcia a ochranný systém nástroja sú určené len na spracovanie dreva a podobných materiálov. Použitie nesprávnych diskov môže viesť k ich poškodeniu a zraneniu.
- Uistite sa, že mechanizmus zapichovania píly je v dobrom prevádzkovom stave. Pred prácou sa uistite, že mechanizmus plynulo spúšťa a zdvíha pílový list bez zaseknutia. Ak sa píla

automaticky nevráti do svojej základnej polohy, prestaňte pracovať a problém odstráňte.

◊ Pri rezoch pod uhlom sa uistite, že píla je stabilná. Pri vykonávaní skosených rezov sa zvyšuje pravdepodobnosť posunutia nástroja. Uistite sa, že pätka píly je v tesnom kontakte s vodiacu lištou alebo obrobkom.

◊ Pred prepravou sa uistite, že pílový kotúč je úplne zasunutý do puzdra. Na udržanie kotúča v chránenej polohe použite poistku proti zapichnutiu, najmä ak sa náradie prenáša v zmontovanom stave.

Príčiny spätného rázu a varovania

Spätný ráz je náhla reakcia, ktorá nastáva, keď sa pílový list zasekne alebo nie je správne zarovnaný, čo môže spôsobiť, že sa píla nekontrolovateľne pohybuje smerom k obsluhe. Zaseknutý alebo obmedzený kotúč môže spôsobiť „spätný ráz", pri ktorom je píla vymrštená dozadu. Deformovaný alebo ohnutý pílový kotúč umožňuje, aby sa zadná hrana zubov kotúča zachytila o obrobok, čo spôsobí, že píla bude vymrštená smerom k obsluhe.

Spätný ráz je dôsledkom nesprávneho používania elektrického náradia, ale dá sa mu vyhnúť dodržaním nasledujúcich opatrení:

◊ Držte pílu pevne oboma rukami a stojte ďalej od línie čepele. Toto pomáha kontrolovať sily spätného rázu a zabraňuje tomu, aby sa píla dostala do línie s obsluhou, pretože ak tak neurobíte, zvyšuje sa riziko zranenia, pretože spätný ráz môže spôsobiť, že obsluha stratí kontrolu nad pílou.

◊ Ak sa kotúč zasekne, okamžite uvoľnite tlačidlo napájania a držte pílu na mieste, kým sa kotúč úplne nezastaví. Nevyberajte pílu z rezu, kým sa kotúč neprestane otáčať, pretože pokus o vybratie píly pred zastavením kotúča môže spôsobiť „spätný ráz" a pílu náhle vymrštiť.

◊ Pred zapnutím píly, keď je v obrobku, sa uistite, že zuby kotúča sa nedotýkajú materiálu. V opačnom prípade môže pri opätovnom spustení píly dôjsť k spätnému rázu, čo zvyšuje riziko nekontrolovateľného vymrštenia píly počas spustenia.

◊ Tenké a dlhé obrobky bezpečne upnite na oboch stranách čiary rezu, aby ste predišli spätnému rázu. Používajte podpery, aby ste zabránili prehýbaniu materiálu, pretože nesprávne podopretie dlhých kusov môže spôsobiť ich posunutie a zaseknutie pílového kotúča.

◊ Nepoužívajte tupé alebo poškodené pílové listy. Opotrebované alebo nesprávne naostrené zuby vytvárajú nadmerné trenie, čím sa zvyšuje riziko zaseknutia pílového listu a spätného rázu.

◊ Pred začatím práce sa uistite, že hĺbka rezu a uhol sú správne nastavené. Zmena týchto parametrov počas prevádzky môže spôsobiť zaseknutie kotúča a prudké trhnutie píly.

◊ Pri zapichovacích rezoch alebo rezoch v oblastiach s neviditeľnými prekážkami buďte obzvlášť opatrní. Kotúč môže naraziť na skryté predmety, čo môže spôsobiť zaseknutie náradia a spätný ráz.

NAPÁJANIE

Náradie musí byť pripojené k sieťovému napätiu, ktoré zodpovedá napätiu uvedenému na výkonnostnom štítku. Používanie nízkeho napätia môže viesť k preťaženiu náradia. Typ prúdu: striedavý, jednofázový. V súlade s európskymi normami má nástroj dvojitý stupeň ochrany pred úrazom elektrickým prúdom, a preto ho možno pripojiť k neuzemneným zásuvkám.

POUŽITIE

⚠ **POZOR!**

Pri inštalácii alebo odstraňovaní príslušenstva sa uistite, že je náradie VYPNUTÉ a kábel nie je zapojený do zásuvky.

Zhromaždenie

Inštalácia alebo výmena pílového kotúča

◊ Uistite sa, že píla je odpojená od akéhokoľvek zdroja napájania, aby ste predišli náhodnému zapnutiu počas montáže.

◊ Presuňte zaisťovaciu páku výmeny disku (28) do polohy 2 (obrázok 2).

◊ Stlačte tlačidlo zámku (16) a pomaly spúšťajte pílu dole, kým sa nezaistí v spodnej polohe. Tým sa pílový kotúč vysunie z puzdra – dávajte pozor, aby ste sa nezranili alebo nepoškodili okolité predmety. Po zaistení píly v dolnej polohe uvoľnite zaisťovacie tlačidlo. Ak sa píla vráti do pôvodnej polohy, zopakujte tento krok a uistite sa, že je správne zaistená v blokovacom mechanizme.

◊ Zablokujte vreteno stlačením tlačidla blokovania vretena (21), aby ste zabránili jeho otáčaniu.

◊ Uvoľnite upínaciu skrutku (5) pomocou imbusového kľúča otáčaním proti smeru hodinových ručičiek. (Obrázok 3)

◊ Odstráňte starý disk (ak ho vymieňate) a nainštalujte spodný tlakový čistič na vreteno.

◊ Nainštalujte nový pílový kotúč (6) a uistite sa, že smer jeho otáčania zodpovedá šípkam na tele píly.

◊ Nainštalujte tlakový čistič (4) na nový disk.

◊ Kotúč zaistite utiahnutím upínacej skrutky (5) v smere hodinových ručičiek pomocou imbusového kľúča. (Obrázok 3)

◊ Pred začatím práce skontrolujte stabilitu kotúča, aby ste sa uistili, že je správne nainštalovaný a nemá žiadnu vôľu.

◊ Posuňte páku zámku výmeny kotúča do polohy 1 (obrázok 2), píla sa vráti do pôvodnej polohy.

Montáž vodiacich koľajníc

◊ Vodiace lišty položte na rovný povrch a uistite sa, že ich konce sú čisté a nepoškodené.

◊ Vložte horné a spodné spojovacie lišty do drážok jednej z vodiacich líšt a polovicu dĺžky líšt nechajte voľnú pre druhú lištu.

◊ Pomocou priloženého imbusového kľúča zaistite spojovacie lišty na jednom konci utiahnutím skrutiek iba na prvej koľajnici.

◊ Zarovnajte drážky druhej zbernice s vyčnievajúcimi časťami spojovacích pásikov a opatrne ju posuňte smerom k prvej tak, aby oba pásiky zapadli do drážok. (Obrázok 5)

◊ Uistite sa, že vodiace lišty do seba zapadajú bez medzier alebo deformácií, a potom utiahnite zostávajúce skrutky, aby ste zaistili obe lišty.

◊ Skontrolujte spojenie prejdením ruky po spoji – povrch by mal byť hladký a bez akýchkoľvek výčnelkov.

◊ Skontrolujte plynulý pohyb píly pozdĺž vodiacej lišty. Ak sa pneumatika zasekáva alebo má vôľu, uvoľnite skrutky, upravte polohu pneumatiky a utiahnite upevňovacie prvky.

◊ V prípade potreby rozoberte pripojenie uvoľnením upevňovacích skrutiek a opatrným oddelením zberníc.

Pripojenie odsávača triesok /vysávača

◊ Uistite sa, že priemer trysky je vhodný na pripojenie k vysávaču alebo odsávaču triesok. V prípade potreby použite adaptér.

◊ Vložte hadicu do výstupu na odvádzanie triesok a zabezpečte pevné spojenie.

◊ Pred začatím práce spustite vysávač, aby ste účinne odstránili prach a piliny.

◊ Skontrolujte, či systém odsávania prachu funguje správne a či neprekáža pohybu píly.

Použitie odsávača triesok zvyšuje pracovný komfort, zlepšuje viditeľnosť reznej čiary a predlžuje životnosť nástroja.

Inštalácia paralelného plota (nie je súčasťou balenia)

◊ Nájdite otvor pre pozdĺžny doraz (8) na nosnej doske.

◊ Vložte pozdĺžny doraz do otvoru a upravte jeho polohu na požadovanú šírku v závislosti od vzdialenosti, ktorú chcete udržať od okraja obrobku.

◊ Zaistite pozdĺžny doraz utiahnutím zaisťovacej skrutky pozdĺžneho dorazu (nie je súčasťou balenia), aby ste ho pevne zaistili a zabránili jeho posunutiu počas rezania.

Nastavenie uhla rezu

◊ Nájdite skrutky na zaistenie uhla skosenia (14, 18) umiestnené na prednej a zadnej strane píly.

◊ Uvoľnite skrutky ich otáčaním proti smeru hodinových ručičiek.

◊ Požadovaný uhol nastavte naklonením píly do požadovanej polohy, pre presnosť použite stupnicu uhla skosenia (19).

◊ Utiahnite skrutky na nastavenie uhla skosenia ich otáčaním v smere hodinových ručičiek, aby ste zaistili kotúč vo zvolenom uhle.

◊ Pred začatím rezania znova skontrolujte nastavenie, aby ste sa uistili, že uhol je zaistený a stabilný.

Nastavenie hĺbky rezu

◊ Nájdite páku nastavenia hĺbky (13).

◊ Uvoľnite páku nastavenia hĺbky otočením proti smeru hodinových ručičiek, aby ste ju odomkli.

◊ Na nastavenie požadovanej hĺbky rezu použite stupnicu nastavenia hĺbky (22 pre rezanie bez vodiacej lišty, 22a pre rezanie s vodiacou lištou). Upozornenie : hodnoty na stupnici zodpovedajú hĺbke rezu pod uhlom 90° (bez naklonenia).

◊ Zaistite nastavenie zaistením páky nastavenia hĺbky.

◊ Pred začatím rezania sa uistite, že hĺbka rezu je správne nastavená, páka je bezpečne zaistená a že kotúč po spustení píly vyčnieva o správnu vzdialenosť.

Použitie svoriek s vodiacimi lištami

- ◊ Umiestnite vodiacu lištu na obrobok a zarovnajte ju so značkami reznej čiary.
- ◊ Vložte svorky do špeciálnych drážok na spodnej strane vodiacej lišty.
- ◊ Stlačte tlačidlo voľného pohybu a presuňte svorku do požadovanej polohy.
- ◊ Umiestnite upínaciu časť svorky pod obrobok a uistite sa, že je správne umiestnená.
- ◊ Stlačte zaisťovaciu páku a postupne utiahnite svorku. Stlačte páku, kým sa bezpečne nezaistí, ale nepoužívajte nadmernú silu, aby ste nepoškodili pneumatiku alebo obrobok.
- ◊ Skontrolujte stabilitu vodiacej lišty ľahkým zatlačením. Malo by zostať nehybné s minimálnou aplikovanou silou.
- ◊ Po dokončení rezu stlačte tlačidlo voľného pohybu a opatrne odstráňte svorku.

Inštalácia píly na vodiacu lištu a prvé spustenie (obrázok 4)

1. Montáž píly na lištu. Umiestnite pílu na vodiacu lištu, ako je znázornené na obrázku 4. Pílový list by mal byť blízko okraja odolného proti trieskam a všetky vodiace drážky na základnej doske (7) by mali byť presne zarovnané s drážkami na lište.
2. Upevnenie píly k lište. Pomocou zaisťovacej páky (24) zaistite pílu vo vodiacej lište. Tým sa zabráni jeho vypadnutiu počas šikmých rezov a zabezpečí sa stabilný pohyb pozdĺž koľajnice.
3. Nastavenie hustoty ťahov. Pomocou nastavovacích rukovätí (23) nastavte tlak píly na vodiacu lištu. Nastavte ich tak, aby sa píla pohybovala voľne, bez nadmerného odporu, ale zároveň bez vôle.
4. Príprava okraja proti trieskam. Vodiaca lišta je vybavená hranou proti trieskam, ktorá spočiatku presahuje čiaru rezu a vyžaduje orezanie.

Prvý štart a rezanie protitrieskovej hrany.

5. Nastavte hĺbku rezu na 3–5 mm na stupnici hĺbky rezu (22a).
6. Pripevnite lištu k okraju pracovného stola tak, aby sa pílový kotúč pohyboval vo vzduchu bez toho, aby sa dotýkal materiálu.
7. Rez nezačnite od okraja pneumatiky, ale ustúpte natoľko, aby podrážka píly úplne zapadla do vodiacich drážok. Nerežte až do konca a nechajte časť, kde podrážka zostane v drážkach.

Konečné orezávanie okrajov.

8. Rozoberte a znova zložte celé pneumatiky tak, aby neopracované okraje boli v strede.
9. Opakujte proces orezávania, aby ste dokončili vytvorenie okraja pozdĺž celej dĺžky vodiacej lišty.
10. Po orezaní sa hrana proti trieskam presne zhoduje s čiarou rezu, čím sa zabezpečí presné umiestnenie píly a zabráni sa odštiepeniu obrobku.

Zapnutie prevádzky

⚠ POZOR!

Pred použitím náradia vždy skontrolujte, či spínač správne funguje. Po uvoľnení by sa mal spínač ľahko vrátiť do polohy „Vypnuté".

- ◊ Stlačte bezpečnostné tlačidlo (16) pre odomknutie tlačidla napájania. Tento krok zabráni náhodnému zapnutiu píly.
- ◊ Zapnite pílu stlačením tlačidla napájania (17). Počas práce držte tlačidlo stlačené.
- ◊ Ak chcete pílu vypnúť, uvoľnite tlačidlo napájania (17). Náradie sa začne zastavovať a vypínač by sa mal automaticky vrátiť do vypnutej polohy.

Ovládanie rýchlosti

Rýchlosť otáčania pílového kotúča sa nastavuje pomocou kolieska na reguláciu rýchlosti (25), ktoré umožňuje plynulé (plynulé) nastavenie v rozsahu od 2000 do 5000 ot./min.

Stupnica nastavenia má 6 úrovní, kde:

- ◊ 1 – minimálna rýchlosť,
- ◊ 6 – maximálna rýchlosť.

Vyberte vhodnú rýchlosť v závislosti od typu spracovávaného materiálu. Pre tvrdé drevo a materiály s vysokou hustotou sa odporúča nízka rýchlosť, zatiaľ čo vysoká rýchlosť sa môže použiť na rýchle rezanie mäkkého dreva.

Používanie píly

- ◊ Pripravte si pracovný priestor tak, že sa uistíte, že je čistý, dobre osvetlený a bez neporiadku. Obrobok bezpečne upnite, aby sa počas práce nepohyboval.
- ◊ Namontujte pílu na vodiacu lištu alebo ju umiestnite na obrobok, ak režete bez vodiacej lišty. Skontrolujte nastavenie hĺbky rezu a uhla skosenia.
- ◊ Zapnite pílu stlačením bezpečnostného tlačidla (16), potom tlačidla zapnutia/vypnutia (17) a pred začatím rezania nechajte pílový list dosiahnuť plnú rýchlosť.
- ◊ Pomaly spúšťajte pílu, aby ste urobili ponorný rez, a potom ju veďte pozdĺž čiary rezu bez nadmerného tlaku. Nástrojom pohybujte rovnomerne, v prípade potreby použite vodiacu lištu alebo pozdĺžny doraz.
- ◊ Po dokončení rezu uvoľnite tlačidlo napájania (17) a pred zdvihnutím píly z obrobku počkajte, kým sa pílový kotúč úplne nezastaví.
- ◊ Odpojte náradie od zdroja napájania, nechajte ho vychladnúť a očistite kotúč a vodiacu lištu od prachu a pilín. Pred uskladnením alebo ďalším použitím skontrolujte stav píly.

Použitie pozdĺžneho dorazu

- ◊ Umiestnite pílu tak, aby oporná doska ležala rovno na obrobku a zarovnajte pozdĺžny doraz s okrajom materiálu. Plot vám pomôže udržiavať rovný a rovnomerný rez sledovaním okraja.
- ◊ Po nainštalovaní zapnite pílu a nechajte kotúč dosiahnuť plnú rýchlosť. Potom veďte pílu pozdĺž vyznačenej čiary a umožnite tak, aby pozdĺžny doraz udržiaval rovnomernú vzdialenosť od okraja obrobku.
- ◊ Pri pohybe pozdĺž línie rezu jemne a rovnomerne tlačte na pozdĺžny doraz. To pomôže píle udržať sa na správnej ceste a zabezpečí hladký a presný rez.
- ◊ Po dokončení rezu uvoľnite tlačidlo napájania a pred zdvihnutím píly z obrobku počkajte, kým sa kotúč úplne nezastaví.

STAROSTLIVOSŤ A ÚDRŽBA

Pred vykonaním akejkoľvek údržby sa vždy uistite, že je náradie vypnuté a odpojené od zdroja napájania.

Čistenie píly

Po každom použití odpojte pílu zo siete a nechajte ju úplne vychladnúť. Na odstránenie pilín, nečistôt a akýchkoľvek usadenín z pílového kotúča, základnej dosky a vetracích otvorov použite mäkkú kefu alebo handričku. Nepoužívajte agresívne chemikálie alebo rozpúšťadlá, ktoré by mohli poškodiť nástroj.

Kontrola pílového kotúča

Pravidelne kontrolujte pílový list, či nevykazuje známky opotrebovania, otupenia alebo poškodenia. Ak spozorujete tupé alebo odštiepené zuby, vymeňte nôž, pretože poškodený nôž môže znížiť výkon a bezpečnosť rezania.

Uhlíkové kefky

⚠ POZOR!

Tento stroj je vybavený uhlíkovými kefkami, ktoré hrajú dôležitú úlohu v jeho prevádzke. Pre zaistenie efektívnej a bezpečnej prevádzky nástroja je potrebné pravidelne kontrolovať a vymieňať kefy.

Uhlíkové kefky sa nachádzajú pod krytmi na oboch stranách nástroja. Ak chcete k nim získať prístup:

- ◊ Pomocou skrutkovača odskrutkujte kryty kief (10).
- ◊ Opatrne odstráňte kryty, aby ste sa dostali k uhlíkovým kefkám.
- ◊ Skontrolujte opotrebovanie kefiek. Ak sú výrazne opotrebované alebo poškodené, musia sa vymeniť.

Na výmenu sa odporúča používať iba kompatibilné uhlíkové kefky. Ak si nie ste istí postupom alebo chcete dosiahnuť optimálne výsledky, nechajte si zariadenie opraviť v kvalifikovanom servisnom stredisku. Pravidelná kontrola a výmena uhlíkových kief pomôže predĺžiť životnosť vášho elektrického náradia a udržať optimálny výkon.

Výmena okraja proti trieskam

- ◊ Príprava na výmenu. Odpojte pílu od zdroja napájania a odstráňte vodiacu lištu. Očistite ho od prachu a pilín, aby sa nový okraj dobre prilepil.
- ◊ Odstránenie starého okraja. Opatrne vypáčte okraj proti trieskam a odstráňte ho potiahnutím pozdĺž vodiacej lišty. Ak je okraj príliš tesný, môžete ho mierne zohriať fénom, aby sa lepidlo uvoľnilo.
- ◊ Čistenie povrchov. Odstráňte zvyšné lepidlo a nečistoty z povrchu, kde bola pripevnená stará hrana. Na zlepšenie priľnavosti novej pásky môžete použiť alkoholový roztok alebo odmasťovač.
- ◊ Inštalácia novej hrany. Zarovnajte ho s drážkou na vodiacej lište a opatrne ho prilepte, rovnomerne pritlačte po celej dĺžke. Uistite sa, že okraj tesne prilieha, bez bublín alebo záhybov.
- ◊ Orezávanie okraja. Okraj proti trieskam zastrihnite rovnakým

spôsobom ako pri prvom spustení píly (pozri časť **„ Montáž píly na vodiacu lištu a prvé spustenie “**).

◊ Vyšetrenie. Uistite sa, že nová hrana zodpovedá skutočnej čiare rezu a poskytuje ochranu pred odštiepením. Potom je sprievodca pripravený na použitie.

Skladovanie

Pílu skladujte na suchom a čistom mieste, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia a extrémnych teplôt. Ak je to možné, použite ochranné puzdro alebo krabicu, aby ste zabránili hromadeniu prachu a chránili prístroj pred vlhkosťou. Pílu uchovávajte na bezpečnom mieste mimo dosahu detí.

Vodiace lišty by mali byť skladované zavesené, aby sa predišlo ich ohnutiu. Na tento účel má každá pneumatika špeciálne otvory, ktoré umožňujú jej upevnenie na hákoch alebo stojanoch. Nenechávajte pneumatiky v ohnutej alebo naklonenej polohe, pretože to môže ovplyvniť ich presnosť pri ďalšej práci.

Pravidelná kontrola

Pravidelne kontrolujte všetky skrutky, matice a spoje, aby ste sa uistili, že sú pevne utiahnuté a bezpečné. Uvoľnené upevňovacie prvky môžu znížiť výkon náradia a ovplyvniť bezpečnosť pri práci.

Pre bezpečnú a spoľahlivú prevádzku náradia nezabudnite, že opravy, údržbu a nastavenia musia vykonávať autorizované servisné strediská s použitím iba originálnych náhradných dielov a spotrebného materiálu.

OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Elektrické náradie, príslušenstvo a obaly by mali byť recyklované spôsobom šetrným k životnému prostrediu. Nevyhadzujte elektrické náradie do domového odpadu!

Len pre krajiny EÚ:

V súlade s európskou smernicou 2012/19/EÚ o odpadových elektrických a elektronických zariadeniach a príslušnými vnútroštátnymi právnymi predpismi musia byť chybné alebo vyradené elektronické zariadenia zhromažďované za účelom ekologicky bezpečnej recyklácie.

Pri nesprávnej likvidácii môžu mať použité elektrické a elektronické zariadenia škodlivé účinky na životné prostredie a ľudské zdravie v dôsledku možnej prítomnosti nebezpečných látok.

PL|POLSKI

PILARKO-ZAGŁĘBIARKA PRZEWODOWA KR2100 INSRUKCJA OBSŁUGI

DANE TECHNICZNE

Model	KR2100
Napięcie znamionowe (V AC)	220-240
Częstotliwość (Hz)	50
Moc znamionowa (W)	1400
Prędkość bez obciążenia (min^{-1})	2000-5000
Średnica tarczy (mm)	165
Średnica mocowania tarczy (mm)	20
Grubość tarczy (mm)	2.2
Ilość zębów	24
Maksymalna prędkość obr. tarczy (min^{-1})	8500
Dostępne kąty cięcia (°)	-1 to 48
Maksymalna głębokość cięcia (mm) 90° 45°	 59/54 42/38
Wymiary szyny prowadzącej dwuczęściowej (cm)	140 (2x70)
Średnica krócca odprowadzającego trociny (wewnętrzny/zewnętrzny) (mm)	40/35
Regulacja prędkości obrotowej	Yes
Soft start (płynny start)	Yes
Stabilizacja obrotów	Yes
Wartości emisji hałasu określone zgodnie z EN 62841-2-5:	
Poziom ciśnienia akustycznego (dB(A)) Poziom mocy akustycznej (dB(A)) Błąd K (dB(A))	L_{pA}=77.03 L_{WA}=88.03 K=3
Wartości łączne wibracji i niepewność pomiaru K oznaczone zgodnie z EN 62841-2-5:	
Poziom wibracji uchwyt główny (m/s^2) Poziom wibracji uchwyt dodatkowy (m/s^2) Błąd K (m/s^2)	4.544 3.637 1.5
Kategoria ochrony	IP20
Klasa ochrony	II
Waga EPTA (kg)	5.3
Waga (wraz z akcesoriami), kg	9.76
Długość przewodu (m)	2

⚠ **OSTRZEŻENIE:** Podany w niniejszej instrukcji poziom drgań i poziom emisji hałasu zostały zmierzone zgodnie ze znormalizowaną procedurą pomiarową i mogą zostać użyte do porównywania elektronarzędzi. Można ich także użyć do wstępnej oceny poziomu drgań i poziomu emisji hałasu. Podany poziom drgań i poziom emisji hałasu jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie właściwie konserwowane, poziom drgań i poziom emisji hałasu mogą różnić się od podanych wartości.

Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie poziomu drgań i poziomu emisji hałasu w czasie pracy. Aby dokładnie ocenić poziom drgań i poziom emisji hałasu, należy wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone lub gdy jest ono wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować obniżenie poziomu drgań i poziomu emisji hałasu w czasie pracy. W ten sposób łączna (obliczana na pełny wymiar czasu pracy) ekspozycja na drgania może okazać się znacznie niższa. Należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa, mające na celu ochronę osoby obsługującej przed skutkami ekspozycji na drgania, np.: konserwacja elektronarzędzia i narzędzi roboczych, zapewnienie odpowiedniej temperatury, aby nie dopuścić do wyziębienia rąk, właściwa organizacja czynności wykonywanych podczas pracy.

OPIS (*OBRAZEK 1)

1. Króciec do podłączenia odkurzacza
2. Osłona tarczy
3. Klucz sześciokątny do wymiany tarczy
4. Górna podkładka dociskowa
   4a Dolna podkładka dociskowa
5. Śruba mocująca tarczę
6. Tarcza pilarska
7. Stolik pilarki (podstawa)
8. Otwór do prowadnicy równoległej
9. Obudowa silnika
10. Pokrywa szczotek węglowych
11. Główna rękojeść
12. Dodatkowa rękojeść
13. Rękojeść regulacji głębokości cięcia
14. Śruba blokująca kąt nachylenia (przednia)
15. Przewód zasilający
16. Przycisk blokady włącznika
17. Włącznik
18. Śruba blokująca kąt nachylenia (tylna)
19. Skala kąta nachylenia
20. Otwór śruby mocującej prowadnicę równoległą
21. Blokada wrzeciona
22. Skala głębokości cięcia bez prowadnicy
    22a Skala głębokości cięcia z prowadnicą
23. Rękojeść docisku w prowadnicy
24. Rękojeść zaczepu z prowadnicą
25. Pokrętło regulacji prędkości
26. Śruba mocująca osłonę ochronną
27. Blokada tylnego nachylenia
28. Dźwignia blokady do wymiany tarczy

WYPOSAŻENIE*

1. Instrukcja obsługi
2. Pilarko-zagłębiarka
3. Szyna prowadząca (2 szt.)
4. Łącznik szyn prowadzących

5. Klucz sześciokątny
6. Ściski (2 szt.)

** Pragniemy zwrócić uwagę, że wyposażenie produktu może różnić się w zależności od kraju zakupu. Aby uzyskać szczegółowe informacje dotyczące zawartości opakowania i wyposażenia produktu, prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem.*

PRZEZNACZENIE I WŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE

Pilarko-zagłębiarka Procraft KR2100 to mocne i precyzyjne narzędzie do użytku profesjonalnego i domowego, przeznaczone do prostych i skośnych cięć drewna, materiałów drewnopochodnych oraz innych elementów budowlanych. Dzięki funkcji zagłębiania możliwe jest wykonywanie czystych cięć w środku materiału bez konieczności wcześniejszego nacinania od krawędzi.

Elektroniczny system stabilizacji obrotów utrzymuje stałą prędkość nawet pod obciążeniem, a regulacja prędkości obrotowej (2000–5000 obr./min) pozwala dostosować parametry pracy do różnych materiałów i zadań. Funkcja płynnego startu zapewnia łagodne uruchomienie silnika bez niepożądanych szarpnięć, co wydłuża żywotność podzespołów urządzenia i zwiększa bezpieczeństwo użytkowania.

Dołączona szyna prowadząca gwarantuje idealnie proste cięcia bez odchyleń, a specjalny ogranicznik tylnego nachylenia zapobiega przypadkowemu przechyleniu tarczy tnącej. Ergonomiczne rękojeści oraz wygodny system regulacji głębokości i kąta nachylenia sprawiają, że obsługa narzędzia jest intuicyjna i komfortowa.

Procraft KR2100 to doskonały wybór dla fachowców, którzy cenią sobie precyzję, niezawodność i wygodę podczas pracy z drewnem i materiałami drewnopochodnymi.

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE ELEKTRONARZĘDZI

⚠ **OSTRZEŻENIE! Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa użytkowania oraz ilustracjami i danymi technicznymi dostarczonymi wraz z niniejszym elektronarzędziem.** Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach wyrażenie „elektronarzędzie" oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprzewodowe).

OZNACZENIA I SYMBOLE



Należy zawsze zakładać okulary ochronne – chronią oczy przed odłamkami i pyłem.



Należy stosować ochronę górnych dróg oddechowych – chronią przed wdychaniem pyłu.



Stosować ochronę słuchu – chronią przed nadmiernym hałasem.



Zapoznać się z instrukcją obsługi.



Szczególne wskazówki bezpieczeństwa.



Oznakowanie CE potwierdza, że dany wyrób spełnia wymogi dyrektyw Unii Europejskiej dotyczących bezpieczeństwa.



Znak zgodności Euroazjatyckiej Unii Celnej.



Znak zgodności Ukrainy.

SZCZEGÓLNE OSTRZEŻENIA BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE PILARKO-ZAGŁĘBIAREK TARCZOWYCH

ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS WYKONYWANIA WSZYSTKICH PRAC

- ◊ Trzymać ręce daleko od obszaru cięcia i piły. Podczas pracy należy zawsze trzymać drugą rękę na rękojeści dodatkowej. Trzymając pilarkę oburącz można unikać skaleczenia rąk przez tarczę tnącą. W przypadku kontaktu ręki ze strefą cięcia mogą wystąpić poważne obrażenia spowodowane przez obracającą się tarczę tnącą.
- ◊ Nie wkładać rąk pod obrabiany przedmiot. Osłona tarczy nie zabezpiecza przed kontaktem z tarczą tnącą od spodu obrabianego materiału, co może prowadzić do przypadkowego zetknięcia ręki z tarczą i spowodować obrażenia.
- ◊ Głębokość cięcia nastawić odpowiednio do grubości przedmiotu obrabianego. Zaleca się, aby mniej niż cały ząb tarczy piły był widoczny poniżej przedmiotu obrabianego. Nieprawidłowe ustawienie głębokości cięcia może doprowadzić do zaklinowania tarczy, co zwiększa ryzyko odrzutu oraz utraty kontroli nad pilarką.
- ◊ W żadnym wypadku nie wolno przytrzymywać przecinanego przedmiotu ręką, ani trzymać go na kolanach. Obrabiany przedmiot należy stabilnie umieścić na stałym podłożu. Właściwe zamocowanie obrabianego przedmiotu jest bardzo istotne, gdyż dzięki temu można zminimalizować niebezpieczeństwo w przypadku kontaktu z ciałem użytkownika, zablokowania się brzeszczotu lub utraty kontroli nad elektronarzędziem.
- ◊ Podczas wykonywania prac, przy których narzędzie robocze mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód zasilający, elektronarzędzie należy trzymać za izolowane powierzchnie rękojeści. Kontakt z przewodem sieci zasilającej może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- ◊ Należy zawsze stosować piły o prawidłowych wymiarach i kształcie otworów mocujących (np. kształt rombu lub okrągły). Tarcze, które nie pasują do uchwytu mocującego, będą pracować mimośrodowo, powodując utratę kontroli nad elektronarzędziem. Stosowanie nieodpowiednich tarcz prowadzi do bicia i niestabilnej pracy, co jest niebezpieczne przy wysokich obrotach.
- ◊ Nigdy nie stosować do mocowania piły uszkodzonych lub niewłaściwych tarcz mocujących lub śrub. Tylko tarcze mocujące i śruby, skonstruowane specjalnie dla danej pilarki tarczowej, zapewniają optymalną wydajność i bezpieczeństwo pracy. Niewłaściwe elementy mocujące mogą osłabić tarczę i spowodować jej przesunięcie, co może doprowadzić do nieprzewidzianej sytuacji awaryjnej.
- ◊ Nie używać tarcz ściernych z tą pilarką. Pilarka jest przeznaczona wyłącznie do pracy z tarczami tnącymi. Użycie tarcz ściernych może prowadzić do niebezpiecznych warunków – mogą one pęknąć lub wpłynąć na działanie narzędzia, co może skutkować urazami.
- ◊ Nie pozostawiać pilarki na powierzchni roboczej z niezamkniętą dolną osłoną tarczy. Tarcza tnąca poruszająca się bezwładnie może zaczepić o powierzchnię i spowodować niekontrolowany ruch pilarki, co stanowi zagrożenie dla użytkownika i osób w otoczeniu.
- ◊ Przed zagłębieniem tarczy w materiał należy upewnić się, że pilarka znajduje się w prawidłowym położeniu. Rozpoczynać cięcie dopiero po całkowitym wciśnięciu włącznika i osiągnięciu przez tarczę prędkości roboczej. Zagłębianie tarczy w materiał przed osiągnięciem nominalnych obrotów może prowadzić do zakleszczenia i „odbicia" narzędzia.
- ◊ Podczas cięcia wzdłużnego zawsze używać prowadnicy. Wpłynie to na zwiększenie precyzji cięcia i zmniejszy prawdopodobieństwo zablokowania się tarczy. Brak prowadnicy zwiększa ryzyko zaklinowania tarczy, co może skutkować utratą kontroli nad pilarką.
- ◊ Należy zadbać o prawidłowy montaż i unieruchomienie szyny prowadzącej. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że szyna ściśle przylega do obrabianej powierzchni. Niewystarczająco zamocowana szyna może się przesunąć podczas cięcia, co zwiększa ryzyko zejścia narzędzia z linii cięcia i „odbicia".
- ◊ Nie należy przeciążać silnika podczas głębokiego cięcia. W przypadku pracy z grubymi materiałami zaleca się wykonywanie cięcia w kilku przejściach, stopniowo zwiększając głębokość. Zmniejszy to obciążenie silnika i zapobiegnie jego przegrzaniu lub gwałtownemu zakleszczeniu tarczy.
- ◊ Nie stosować pilarko-zagłębiarki do cięcia metalu ani materiałów ściernych. Konstrukcja narzędzia oraz systemy zabezpieczeń są przeznaczone wyłącznie do obróbki drewna i materiałów o podobnych właściwościach. Użycie nieodpowiednich tarcz może doprowadzić do ich zniszczenia i obrażeń.
- ◊ Należy kontrolować sprawność mechanizmu zagłębiania pilarki. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że mechanizm opuszcza i podnosi tarczę tnącą płynnie, bez zacięć. W przypadku, gdy tarcza nie powraca automatycznie do pozycji wyjściowej, należy przerwać pracę i usunąć przyczynę usterki.
- ◊ Podczas cięcia pod kątem należy zwrócić uwagę na stabilność pilarki. Przy cięciach skośnych wzrasta ryzyko przesunięcia

narzędzia. Należy upewnić się, że stopa pilarki ściśle przylega do prowadnicy lub obrabianego materiału.

◊ Przed transportem należy upewnić się, że tarcza tnąca jest całkowicie schowana w obudowie. Należy użyć blokady zagłębiania, aby tarcza pozostała w pozycji zabezpieczonej, szczególnie podczas przenoszenia narzędzia w stanie zmontowanym.

PRZYCZYNY ODRZUTU I SPOSOBY NA JEGO UNIKNIĘCIA

Odrzut jest nagłą reakcją, spowodowaną zaczepiającą się, zaklinowaną lub niewłaściwie ustawioną tarczą tnącą i prowadzi do nagłego oderwania się pilarki od obrabianego przedmiotu oraz jej ruchu powrotnego w kierunku osoby obsługującej. Zaczepienie lub zaklinowanie się tarczy w rzazie prowadzi do jej zablokowania, co powoduje odrzut pilarki w kierunku osoby obsługującej. Niewłaściwe ustawienie lub skręcenie tarczy podczas cięcia może spowodować zablokowanie się tylnej krawędzi zębów w obrabianym materiale, następstwem czego będzie wyskoczenie tarczy z rzazu i odbicie pilarki w kierunku osoby obsługującej. Odrzut jest następstwem niewłaściwego lub niezgodnego z przeznaczeniem użycia elektronarzędzia. Można go uniknąć przez zachowanie opisanych poniżej odpowiednich środków ostrożności:

◊ Pilarkę należy mocno trzymać oburącz, a ręce ustawić w pozycji, umożliwiającej złagodzenie odrzutu. Należy zawsze znajdować się z boku tarczy tnącej; tarcza nie powinna się nigdy znaleźć w jednej linii z ciałem użytkownika. W przypadku odrzutu, piła może zostać odrzucona do tyłu, osoba obsługująca może jednak zapanować nad siłami odrzutu poprzez zachowanie odpowiednich środków ostrożności.

◊ W przypadku zaklinowania się piły tarczowej lub przerwy w pracy należy zwolnić przycisk włącznika i trzymać pilarkę nieruchomo w materiale, dopóki tarcza piły nie zatrzyma się całkowicie. Nie należy nigdy usuwać przedmiotu obrabianego, dopóki tarcza całkowicie się nie zatrzyma. W przeciwnym wypadku może wystąpić odrzut. Należy wykryć i usunąć przyczynę zaklinowania się tarczy.

◊ Jeżeli istnieje konieczność uruchomienia pilarki, która tkwi w obrabianym materiale, należy wycentrować tarczę tnącą w rzazie i skontrolować, czy zęby tarczy nie zahaczyły się o materiał. Jeżeli tarcza tnąca zablokowana jest w materiale, może wysunąć się lub spowodować odrzut pilarki.

◊ Duże płyty należy przed obróbką podeprzeć, zmniejszy to ryzyko odrzutu, spowodowanego zaklinowaną tarczą tnącą. Duże płyty mogą się uginać pod ciężarem własnym. Płyty takie należy podeprzeć z obydwu stron, zarówno w pobliżu linii cięcia, jak i krawędzi.

◊ Nie należy używać tępych lub uszkodzonych tarcz tnących. Tarcze tnące z tępymi lub niewłaściwie ustawionymi zębami powodują – przez zbyt wąski rzaz – zwiększone tarcie, zaklinowanie się tarczy w materiale i odrzut.

◊ Głębokość i kąt cięcia powinny zostać pewnie ustawione przed rozpoczęciem cięcia. Zmiana nastaw podczas pracy może prowadzić do zaklinowania się tarczy tnącej i odrzutu.

◊ Należy zachować szczególną ostrożność przy „cięciu wgłębnym" w ścianach lub operowaniu w innych niewidocznych obszarach. Wgłębiająca się tarcza tnąca może natrafić na niewidoczne obiekty, zaklinować się i spowodować odrzut narzędzia.

ŹRÓDŁO ZASILANIA

Narzędzie musi być podłączone do źródła zasilania odpowiadającego napięciu wskazanemu na tabliczce znamionowej. Użycie zasilania o niskim napięciu może spowodować przeciążenie narzędzia. Rodzaj prądu – przemienny, jednofazowy. Zgodnie z wymaganiami norm Unii Europejskiej narzędzie posiada drugą klasę ochronności przed porażeniem prądem elektrycznym, dzięki czemu można je podłączać do nieuziemionych gniazdek.

PRACA

⚠ UWAGA!

Podczas montażu lub demontażu narzędzi roboczych i akcesoriów upewnij się, że narzędzie jest WYŁĄCZONE, a przewód zasilający jest odłączony od gniazdka.

MONTAŻ

Montaż lub wymiana tarczy tnącej

◊ Należy upewnić się, że pilarka jest odłączona od wszelkich źródeł zasilania, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu podczas montażu.

◊ Przełączyć dźwignię blokady do wymiany tarczy (28) w pozycję 2 (rysunek 2).

◊ Nacisnąć przycisk blokady (16) i płynnie opuścić pilarkę w dół, aż zostanie zablokowana w dolnym położeniu. W tym momencie tarcza tnąca wysunie się z osłony — zachować ostrożność, aby nie skaleczyć się i nie uszkodzić otoczenia. Po zablokowaniu pilarki w dolnej pozycji zwolnić przycisk blokady. Jeśli pilarka powraca do pozycji wyjściowej, należy powtórzyć tę czynność, upewniając się, że została prawidłowo zaczepiona w mechanizmie blokującym.

◊ Zablokować wrzeciono, naciskając przycisk blokady wrzeciona (21), aby uniemożliwić jego obracanie.

◊ Poluzować śrubę dociskową (5) za pomocą klucza sześciokątnego, obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (rysunek 3).

◊ Zdjąć starą tarczę (jeśli wykonywana jest wymiana) i założyć dolną podkładkę dociskową na wrzeciono.

◊ Zamontować nową tarczę tnącą (6), upewniając się, że kierunek jej obrotu odpowiada strzałkom na obudowie pilarki.

◊ Założyć podkładkę dociskową (4) na nową tarczę.

◊ Zamocować tarczę, dokręcając śrubę dociskową (5) zgodnie z ruchem wskazówek zegara za pomocą klucza sześciokątnego (rysunek 3).

◊ Sprawdzić stabilność tarczy, aby upewnić się, że została prawidłowo zamontowana i nie ma luzów przed rozpoczęciem pracy.

◊ Przełączyć dźwignię blokady wymiany tarczy z powrotem w pozycję 1 (rysunek 2) — pilarka powróci do pozycji wyjściowej.

Montaż szyn prowadzących

◊ Rozłożyć szyny prowadzące na równej powierzchni i upewnić się, że ich końce są czyste i nieuszkodzone.

◊ Wsunąć górny i dolny łącznik do rowków jednej z szyn prowadzących, pozostawiając połowę długości łączników wolną dla drugiej szyny.

◊ Za pomocą dołączonego klucza sześciokątnego unieruchomić łączniki na jednym końcu, dokręcając śruby tylko w pierwszej szynie.

◊ Dopasować rowki drugiej szyny do wystających części łączników i ostrożnie dosunąć ją do pierwszej, tak aby oba łączniki wsunęły się w rowki. (Rysunek 5)

◊ Upewnić się, że szyny zostały połączone bez szczelin i przekoszeń, następnie dokręcić pozostałe śruby, unieruchamiając obie szyny.

◊ Sprawdzić połączenie, przesuwając ręką po miejscu styku — powierzchnia powinna być równa, bez wystających krawędzi.

◊ Sprawdzić płynność przesuwu pilarki po szynie prowadzącej. W przypadku zacięć lub luzu, należy poluzować śruby, skorygować pozycję szyn i ponownie dokręcić mocowania.

◊ W razie potrzeby rozmontować połączenie, luzując śruby mocujące i ostrożnie rozdzielając szyny.

Podłączenie odciągu wiórów / odkurzacza

◊ Należy upewnić się, że średnica króćca jest odpowiednia do podłączenia odkurzacza lub odciągu wiórów. W razie potrzeby zastosować adapter.

◊ Włożyć wąż do króćca odciągu wiórów, zapewniając szczelne połączenie.

◊ Uruchomić odkurzacz przed rozpoczęciem pracy, aby skutecznie usuwać pył i wióry.

◊ Sprawdzić, czy system odpylania działa prawidłowo i nie utrudnia przemieszczania pilarki.

Zastosowanie odciągu wiórów zwiększa komfort pracy, poprawia widoczność linii cięcia oraz wydłuża żywotność narzędzia.

Montaż prowadnicy równoległej (nie wchodzi w skład zestawu)

◊ Zlokalizować otwór do prowadnicy równoległej (8) na stoliku pilarki (podstawie).

◊ Włożyć prowadnicę równoległą w otwór, regulując jej położenie do żądanej szerokości w zależności od odległości, jaką należy zachować od krawędzi obrabianego elementu.

◊ Unieruchomić prowadnicę równoległą, dokręcając śrubę mocującą prowadnicę równoległą (niewchodzącą w skład zestawu), aby zapewnić jej stabilność i zapobiec przesunięciu podczas cięcia.

Ustawianie kąta nachylenia cięcia

◊ Zlokalizować śruby blokujące kąt nachylenia (14, 18), znajdujące się z przodu i z tyłu pilarki.

◊ Poluzować śruby, obracając je w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

◊ Ustawić żądany kąt, pochylając pilarkę do wymaganego położenia, korzystając ze skali kąta nachylenia (19) w celu uzyskania dokładności.

◊ Dokręcić śruby blokujące kąt nachylenia, obracając je zgodnie z

ruchem wskazówek zegara, aby unieruchomić tarczę pod wybranym kątem.

◊ Ponownie sprawdzić ustawienie, aby upewnić się, że kąt został prawidłowo zablokowany i jest stabilny przed rozpoczęciem cięcia.

Ustawianie głębokości cięcia

◊ Zlokalizować dźwignię regulacji głębokości (13).

◊ Poluzować dźwignię regulacji głębokości, obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara w celu odblokowania.

◊ Skorzystać ze skali regulacji głębokości (22 — dla cięcia bez prowadnicy, 22a — dla cięcia z prowadnicą), aby ustawić żądaną głębokość cięcia. Uwaga: wartości na skali odpowiadają głębokości cięcia przy kącie 90° (bez nachylenia).

◊ Zablokować dźwignię regulacji głębokości, aby unieruchomić ustawienie.

◊ Upewnić się, że głębokość cięcia została ustawiona prawidłowo, dźwignia jest pewnie zablokowana, a tarcza po opuszczeniu pilarki wystaje na odpowiednią głębokość przed rozpoczęciem cięcia.

Używanie ścisków z szynami prowadzącymi

◊ Umieścić szynę prowadzącą na obrabianym materiale i wyrównać ją względem zaznaczonej linii cięcia.

◊ Włożyć ściski w specjalne rowki znajdujące się na spodniej stronie szyny prowadzącej.

◊ Nacisnąć przycisk swobodnego przesuwu i przesunąć ścisk w odpowiednie położenie.

◊ Umieścić zaciskową część ścisku pod obrabianym materiałem, upewniając się, że została prawidłowo ustawiona.

◊ Naciskać dźwignię blokującą, stopniowo zaciskając ścisk. Dociskać dźwignię do momentu uzyskania pewnego zamocowania, nie stosując jednak nadmiernej siły, aby nie uszkodzić szyny ani materiału.

◊ Sprawdzić stabilność szyny prowadzącej, lekko naciskając na nią — powinna pozostać nieruchoma pod niewielkim naciskiem.

◊ Po zakończeniu cięcia nacisnąć przycisk swobodnego przesuwu i ostrożnie zdjąć ścisk.

Montaż pilarki na szynie prowadzącej i pierwsze uruchomienie (Rysunek 4)

◊ Montaż pilarki na szynie. Umieścić pilarkę na szynie prowadzącej, zgodnie z ilustracją na rysunku 4. Tarcza tnąca powinna znajdować się w pobliżu krawędzi przeciwodpryskowej, a wszystkie rowki prowadzące w płycie oporowej (7) muszą dokładnie pokrywać się z rowkami w szynie.

◊ Unieruchomienie pilarki na szynie. Za pomocą dźwigni blokującej (24) unieruchomić pilarkę w prowadnicy. Zapobiegnie to jej wypadnięciu podczas cięć pod kątem i zapewni stabilny przesuw po szynie.

◊ Regulacja siły przylegania. Przy pomocy pokręteł regulacyjnych (23) wyregulować docisk pilarki do prowadnicy. Ustawić tak, aby pilarka poruszała się płynnie, bez nadmiernego oporu, ale również bez luzów.

◊ Przygotowanie krawędzi przeciwodpryskowej. Na szynie prowadzącej znajduje się krawędź przeciwodpryskowa, która początkowo wystaje poza linię cięcia i wymaga podcięcia.

Pierwsze uruchomienie i podcięcie krawędzi przeciwodpryskowej

◊ Ustawić głębokość cięcia na 3–5 mm, korzystając ze skali głębokości cięcia (22a).

◊ Zamocować szynę na krawędzi stołu roboczego w taki sposób, aby tarcza tnąca poruszała się w powietrzu — bez kontaktu z materiałem.

◊ Rozpocząć cięcie nie od samego początku szyny, lecz z takiego miejsca, aby stopa pilarki była całkowicie osadzona w rowkach prowadzących. Nie doprowadzać cięcia do samego końca, pozostawiając odcinek, w którym stopa pozostaje w rowkach.

Ostateczne podcięcie krawędzi

◊ Zdemontować i ponownie zmontować dołączone szyny w taki sposób, aby niepodcięte końce znalazły się na środku.

Powtórzyć podcięcie, kończąc formowanie krawędzi na całej długości prowadnicy.

◊ Po wykonaniu podcięcia krawędź przeciwodpryskowa będzie dokładnie odpowiadać linii cięcia, co umożliwi precyzyjne ustawienie pilarki i zapobiegnie powstawaniu wyrwań na obrabianym materiale.

Włączenie/wyłączenie

⚠ UWAGA!

Przed użyciem narzędzia należy sprawdzić, czy przełącznik działa prawidłowo. Po zwolnieniu przełącznik powinien łatwo powrócić do pozycji „WYŁ" wyłączając urządzenie.

◊ Nacisnąć przycisk blokady bezpieczeństwa (16), aby odblokować przycisk włącznika. Ten krok zapobiega przypadkowemu uruchomieniu pilarki.

◊ Włączyć pilarkę, naciskając przycisk włącznika (17). Przytrzymywać przycisk podczas pracy.

◊ Aby wyłączyć pilarkę, zwolnić przycisk włącznika (17). Narzędzie zacznie się zatrzymywać, a przełącznik powinien automatycznie wrócić do pozycji "Wyłączone".

Regulacja prędkości obrotowej

Prędkość obrotowa tarczy tnącej regulowana jest za pomocą pokrętła regulacji prędkości (25), umożliwiając płynną (bezstopniową) regulację w zakresie od 2000 do 5000 obr./min.

Pokrętło do regulacji prędkości wyskalowano na 6 poziomów, gdzie:

◊ 1 – prędkość minimalna

◊ 6 – prędkość maksymalna

Należy dobrać odpowiednią prędkość w zależności od rodzaju obrabianego materiału. W przypadku twardych gatunków drewna i materiałów o dużej gęstości zaleca się stosowanie niskiej prędkości, natomiast do szybkiego cięcia miękkiego drewna można używać wyższych obrotów.

Użytkowanie pilarki

◊ Przygotować miejsce pracy, upewniając się, że jest czyste, dobrze oświetlone i wolne od zbędnych przedmiotów. Obrabiany materiał należy solidnie unieruchomić, aby zapobiec jego przesuwaniu się podczas pracy.

◊ Umieścić pilarkę na szynie prowadzącej lub bezpośrednio na obrabianym materiale, jeśli cięcie ma być wykonane bez prowadnicy. Sprawdzić ustawienia głębokości cięcia oraz kąta nachylenia.

◊ Włączyć pilarkę, naciskając najpierw przycisk zabezpieczający (16), a następnie przycisk włączania (17), i poczekać, aż tarcza tnąca osiągnie pełną prędkość obrotową przed rozpoczęciem cięcia.

◊ Płynnie opuścić pilarkę, wykonując zagłębienie, a następnie prowadzić ją wzdłuż linii cięcia bez nadmiernego nacisku. Prowadzić narzędzie równomiernie, korzystając z szyny prowadzącej lub prowadnicy równoległej, jeśli to konieczne.

◊ Po zakończeniu cięcia zwolnić przycisk włączania (17) i odczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma, zanim podniesie się pilarkę z obrabianego materiału.

◊ Odłączyć narzędzie od zasilania, pozostawić do ostygnięcia, a następnie oczyścić tarczę oraz szynę prowadzącą z pyłu i wiórów. Sprawdzić stan techniczny pilarki przed jej przechowywaniem lub kolejnym użyciem.

Używanie prowadnicy równoległej

◊ Ustawić pilarkę tak, aby płyta oporowa leżała równo na obrabianym materiale, a prowadnica równoległa była wyrównana względem jego krawędzi. Prowadnica umożliwia utrzymanie prostoliniowego cięcia wzdłuż obrzeża materiału.

◊ Po ustawieniu włączyć pilarkę i poczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość obrotową. Następnie prowadzić pilarkę wzdłuż wyznaczonej linii, pozwalając prowadnicy równoległej utrzymać stałą odległość od krawędzi obrabianego elementu.

◊ Wywierać lekkie, równomierne ciśnienie w kierunku prowadnicy równoległej, przesuwając się wzdłuż linii cięcia. Umożliwi to utrzymanie właściwego toru i wykonanie równego oraz precyzyjnego cięcia.

◊ Po zakończeniu cięcia zwolnić przycisk włączania i poczekać na całkowite zatrzymanie tarczy przed uniesieniem pilarki z obrabianego materiału.

KONSERWACJA I CZYSZCZENIE

Przed przystąpieniem do okresowej konserwacji należy zawsze upewnić się, że narzędzie jest wyłączone, a wtyczka przewodu zasilającego jest odłączona od gniazdka.

Konserwacja pilarki po użyciu

Po każdym użyciu odłączyć pilarkę od źródła zasilania i pozostawić ją do całkowitego ostygnięcia. Używać miękkiej szczotki lub tkaniny, aby usunąć trociny, zanieczyszczenia i nagromadzone osady z tarczy tnącej, płyty podporowej oraz otworów wentylacyjnych. Unikać stosowania agresywnych chemikaliów lub rozpuszczalników, które mogą uszkodzić narzędzie.

Kontrola tarczy tnącej

Regularnie sprawdzać tarczę tnącą pod kątem oznak zużycia, stępienia

lub uszkodzeń. Wymienić tarczę, jeśli zauważone zostaną stępione lub wyszczerbione zęby, ponieważ uszkodzona tarcza może pogorszyć jakość cięcia oraz wpłynąć na bezpieczeństwo pracy.

Szczotki węglowe

UWAGA!

Dane urządzenie wyposażono w silnik komutatorowy oraz szczotki węglowe, które odgrywają kluczową rolę w jej prawidłowej pracy. Szczotki węglowe wymagają okresowej kontroli i w razie potrzeby wymiany, aby zapewnić wydajną i bezpieczną pracę narzędzia.

Wymiana szczotek węglowych

- ◊ Użyć śrubokręta, aby odkręcić śruby mocujące pokrywy szczotek.
- ◊ Ostrożnie zdjąć pokrywy, aby uzyskać dostęp do szczotek węglowych.
- ◊ Sprawdzić szczotki pod kątem zużycia. Jeśli są znacznie zużyte lub uszkodzone, należy je wymienić.

Zaleca się zlecanie tej czynności wyspecjalizowanemu serwisowi, który dysponuje niezbędnym doświadczeniem i sprzętem do prawidłowego przeprowadzenia wymiany. Regularna kontrola i konserwacja szczotek węglowych pomogą przedłużyć żywotność narzędzia i utrzymać optymalną wydajność.

Wymiana krawędzi przeciwodpryskowej

- ◊ Przygotowanie do wymiany. Odłączyć pilarkę od zasilania i zdjąć szynę prowadzącą. Oczyścić ją z pyłu i wiórów, aby nowa krawędź mogła się dobrze przykleić.
- ◊ Usuwanie starej krawędzi. Ostrożnie podważyć brzeg krawędzi przeciwodpryskowej i zdjąć ją, pociągając wzdłuż prowadnicy. Jeśli taśma trzyma się zbyt mocno, można lekko podgrzać ją suszarką, aby zmiękczyć klej.
- ◊ Czyszczenie powierzchni. Usunąć resztki kleju i zabrudzenia z miejsca, gdzie była przyklejona stara krawędź. Dla lepszej przyczepności nowej taśmy można użyć roztworu alkoholowego lub odtłuszczacza.
- ◊ Montaż nowej krawędzi. Wyrównać ją względem rowka na prowadnicy i delikatnie przykleić, równomiernie dociskając na całej długości. Upewnić się, że taśma przylega dokładnie, bez pęcherzyków powietrza ani fałd.
- ◊ Podcięcie krawędzi. Wykonać podcięcie krawędzi przeciwodpryskowej w taki sam sposób jak przy pierwszym uruchomieniu pilarki (zob. rozdział „Montaż pilarki na szynie prowadzącej i pierwsze uruchomienie").
- ◊ Kontrola. Sprawdzić, czy nowa krawędź pokrywa się z rzeczywistą linią cięcia i zapewnia ochronę przed wyrwaniami. Po wykonaniu tych czynności prowadnica jest gotowa do użycia.

Przechowywanie

Przechowywać pilarkę w suchym i czystym miejscu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych oraz skrajnych temperatur. Po możliwości używać ochronnego pokrowca lub pudełka, aby zapobiec gromadzeniu się kurzu i zabezpieczyć narzędzie przed wilgocią. Przechowywać pilarkę w bezpiecznym miejscu, poza zasięgiem dzieci.

Szyny prowadzące należy przechowywać w pozycji wiszącej, aby uniknąć ich wygięcia. W każdej szynie znajdują się specjalne otwory umożliwiające zawieszenie na hakach lub stojakach. Nie należy pozostawiać szyn w pozycji zgiętej lub pochylonej, ponieważ może to wpłynąć na ich dokładność podczas dalszej pracy.

Okresowa kontrola

Regularnie sprawdzać wszystkie śruby, nakrętki i połączenia, aby upewnić się, że są odpowiednio dokręcone i zamocowane. Poluzowane elementy mogą obniżyć wydajność narzędzia oraz wpłynąć na bezpieczeństwo pracy.

Należy regularnie sprawdzać wszystkie śruby, nakrętki i połączenia, aby upewnić się, że są odpowiednio dokręcone i unieruchomione. Poluzowane mocowania mogą obniżyć wydajność narzędzia i wpłynąć na bezpieczeństwo podczas pracy.

Dla bezpiecznej i niezawodnej pracy narzędzia należy pamiętać, że naprawy, konserwacja i regulacje muszą być przeprowadzane w autoryzowanych serwisach przy użyciu wyłącznie oryginalnych części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

OCHRONA ŚRODOWISKA

W trosce o przyrodę, elektronarzędzia, osprzęt i opakowania należy oddać do powtórnego przetworzenia zgodnego z obowiązującymi przepisami w zakresie ochrony środowiska.

Tylko państwa UE:

Zgodnie z europejską dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz jej implementacją w prawodawstwie krajowym, uszkodzony lub zużyty sprzęt elektryczny należy segregować i poddawać odzyskowi surowców wtórnych zgodnie z przepisami o ochronie środowiska.

W przypadku nieprawidłowej utylizacji zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może mieć szkodliwe skutki dla środowiska i zdrowia ludzkiego, wynikające z potencjalnej obecności substancji niebezpiecznych.

BG|БЪЛГАРСКИ
ЦИРКУЛЯРЕН ТРИОН
KR2100
РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модел	**KR2100**
Номинално напрежение (В, променлив ток)	220-240
Честота (Hz)	50
Номинална мощност (Вт)	1400
Скорост на празен ход (мин$^{-1}$)	2000-5000
Диаметър на диска (мм)	165
Монтажен отвор (мм)	20
Дебелина на диска (мм)	2.2
Количество зъби	24
Максимални обороти на диска (об/мин)	8500
Ъгли на рязане (°)	-1 to 48
Максимална дълбочина на рязане (без водач/с водач (мм) -90° -45°	 59/54 42/38
Водач (шина) (см)	140 (2x70)
Диаметър на отвора на стружкоотвода (външ./вътр.) (мм)	40/35
Настройка на скоростта	Yes
Плавно стартиране	Yes
Стабилизация на оборотите	Yes
Нивата на шум са определени в съответствие с EN 62841-2-5:	
Ниво на звуково налягане (dB(A)) Измерено ниво на звукова мощност (dB(A)) Несигурност K (dB(A))	L_{pA}=77.03 L_{WA}=88.03 K=3
Стойностите на вибрациите и несигурността K са определени в съответствие с EN 62841-2-5:	
Ниво на вибрация задна дръжка (м/с^2) Ниво на вибрация предна дръжка (м/с^2) Несигурност K (м/с^2)	4.544 3.637 1.5
Ниво на защита	IP20
Клас на защита	II
Тегло EPTA (кг)	5.3
Тегло (включително аксесоари) (кг)	9.76
Дължина на кабела (м)	2

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Посочените нива на вибрации и шум се основават на общото приложение на инструмента. Въпреки това, ако инструментът се използва за други цели, с различни принадлежности или в лошо състояние, нивата на шум и вибрации може да варират. Това може значително да увеличи нивото на експозиция през целия

период на работа. Нивата на шум и вибрации ще варират в зависимост от това как се използва електроинструментът и може да надхвърлят нивата, посочени в този информационен лист. Тези нива на шум и вибрации могат да се използват за сравняване на един инструмент с друг и за извършване на предварителни оценки на въздействието. Точната оценка на натоварването трябва да вземе предвид и времето, когато инструментът е изключен или работи, но не се използва. Това може значително да намали общото натоварване през работния период. Идентифицирайте допълнителни мерки за безопасност за защита на оператора, като например: поддръжка на инструменти и аксесоари, затопляне на ръцете, защита на слуха и управление на работния процес.

ОПИСАНИЕ НА ЧАСТИТЕ (*РИСУВАНЕ 1)

1. Свързваща тръба за прахосмукачка
2. Защитен капак на диска
3. Шестостъгълен ключ за смяна на диск
4. Горна притискателна шайба на диска

   4а Долна притискателна шайба на диска
5. Болт за фиксиране на диска
6. Циркулярен диск
7. Основна плоча
8. Отвор за паралелен водач
9. Корпус на двигателя
10. Капак на въглеродните четки
11. Главна дръжка
12. Допълнителна дръжка
13. Дръжка за регулиране на дълбочината на рязане
14. Винт за фиксиране на ъгъла (отпред)
15. Захранващ кабел
16. Бутон за заключване на захранването
17. Бутон за захранване
18. Винт за фиксиране на ъгъла (отзад)
19. Скала за наклон на рязане
20. Отвор на фиксиращия винт на паралелния водач
21. Заключващ м-м на шпиндела
22. Скала за дълбочина на рязане без водач

    22а Скала за дълбочина на рязане с водач
23. Притискателна дръжка на водача
24. Зацепваща дръжка на водача
25. Колело за контрол на скоростта
26. Винт за закрепване на защитния капак
27. Фиксатор на накланянето на задната част
28. Лост за блокиране за смяна на диска

ОКОМПЛЕКТОВКА*

1. Ръководство за потребителя
2. Потъващ циркулярен трион
3. Водеща шина (водач)(2 бр.)
4. Крепеж на водача
5. Шестограм
6. Скоби (2 бр.)

** Имайте предвид, че съдържанието на комплекта може да варира в зависимост от държавата на закупуване. За конкретна информация относно съдържанието на вашата пратка, моля, свържете се с вашите местни дистрибутори.*

Циркулярният трион Procraft KR2100 е мощен и прецизен инструмент за професионална и домашна употреба, предназначен за прави и наклонени разрези в дърво, панелни материали и други строителни детайли. Благодарение на функцията за потапяне, трионът позволява да правите чисти разрези в средата на материала, без предварително рязане от ръба.

Електронната система за стабилизиране на скоростта поддържа постоянна скорост дори под натоварване, а регулирането на скоростта (2000–5000 об/мин) позволява да адаптирате инструмента към различни видове работа. Функцията за плавен старт осигурява плавно стартиране на двигателя, удължавайки живота на механиката и повишавайки безопасността.

Водачът (включен в комплекта) осигурява идеално прави разрези без отклонения, а специално заключване на задния наклон помага за предотвратяване на неволно отклонение на режещия диск. Ергономичните дръжки и удобната система за регулиране на дълбочината и ъгъла правят работата интуитивна и комфортна.

Procraft KR2100 е чудесен избор за майстори, които ценят прецизността, надеждността и удобството при работа с дърво и листови материали..

ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ

⚠ ВНИМАНИЕ! Прочетете всички предупреждения за безопасност, инструкции, илюстрации и спецификации, предоставени с тази електрическа машина. Неспазването на всички инструкции по-долу може да доведе до токов удар и/или сериозно нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за бъдещи справки.

Терминът "електрически инструмент" или "електрическа машина" в тези предупреждения се отнася за вашия електрически инструмент с кабел или безжичен електрически инструмент.

УСЛОВНИ ОБОЗНАЧЕНИЯ И СИМВОЛИ


Винаги носете предпазни очила, за да предпазите очите си от частици и отломки.


Носете маска за прах – Предотвратява вдишването на прахови частици.


Носете защитни слушалки — те защитават слуха от прекомерен шум.


Прочетете всички инструкции.


Общо предупреждение за опасност.


Съответствие с основните стандарти за безопасност на приложимите европейски директиви.


Евразийски знак за съответствие.


Украински знак за съответствие.

СПЕЦИАЛНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ЦИРКУЛЯРНИ ТРИОНИ

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ВСИЧКИ ОПЕРАЦИИ

- ◊ Дръжте ръцете си далеч от зоната на рязане и не докосвайте диска на трион. Дръжте другата си ръка върху спомагателната дръжка или корпуса на двигателя. Държането на трион с две ръце помага да ги предпазите от порязване от острието на трион. Ако ръката ви попадне в зоната на рязане, можете да се нараните сериозно от въртящия се диск.
- ◊ Не поставяйте ръцете си под детайла. Предпазителят не е в състояние да предпази от контакт с режещия диск отдолу на детайла, което може да доведе до случаен контакт на ръката с диска и нараняване.
- ◊ Регулирайте дълбочината на рязане в зависимост от дебелината на детайла. Режещият диск трябва да стърчи от детайла не повече от пълната височина на зъба. Неправилната настройка на дълбочината може да доведе до заклинване на острието, което увеличава риска от откат и загуба на контрол над трион.
- ◊ Не дръжте детайла, който ще режете, в ръцете си или в скута си. Монтирайте го на стабилна стойка. Това е важно, за да се сведе до минимум рискът от контакт с режещия диск и да се намали опасността от неговото заклинване. Разхлабена част може да се измести, което увеличава вероятността от заклинване и откат.
- ◊ Дръжте триона само за изолираните повърхности за хващане, когато е възможен контакт с окабеляване. Ако влезете в контакт с електрически кабели, металните части на трион могат да станат под напрежение, което е опасно за оператора, тъй като е възможен токов удар при работа върху неизолирани участъци на трион.
- ◊ Използвайте режещи дискове с правилния размер и с правилния монтажен отвор. Неподходящите дискове могат да вибрират и да доведат до загуба на контрол над трион. Използването на неподходящи дискове ще причини вибрации и нестабилна работа, което е опасно при високи скорости.
- ◊ Не използвайте повредени или неправилни шайби и винтове за закрепване на режещия диск. Тези характеристики са проектирани специално за този трион, за да се гарантира безопасността. Неправилните крепежни елементи могат да отслабят диска и да доведат до неговото изместване, което да доведе до неочаквана аварийна ситуация.
- ◊ Не използвайте абразивни дискове с този трион. Трионът е

предназначен за употреба само с режещи дискове и използването на абразивни дискове може да доведе до опасни условия. Абразивните дискове могат да се счупят или да попречат на работата на триона, което може да доведе до нараняване.

- ◊ Не оставяйте триона върху работната повърхност без затворен долен предпазител. Режещ диск, движещ се по инерция, може да се закачи за повърхността и да доведе до неконтролируемо движение на триона, което представлява опасност за потребителя и другите.
- ◊ Преди да потопите диска в материала, уверете се, че трионът е в правилната позиция. Започнете да режете само след като спусъкът е напълно натиснат и дискът достигне работна скорост. Потапянето на диска в материала преди достигане на номинална скорост може да доведе до заклинване и „откат".
- ◊ Винаги използвайте водещата шина (водача), когато работите с дълги детайли. Това ще осигури точно рязане и ще намали риска от неконтролирано движение на триона. Без водач, трионът може да се измести, което да доведе до неравномерни разрези или заклещване.
- ◊ Уверете се, че водачът е монтиран и закрепен правилно. Преди да започнете работа, уверете се, че водачът приляга плътно към повърхността, върху която ще се работи. Лошо закрепеният водач може да се измести по време на рязане, което увеличава риска инструментът да се отклони от линията на рязане и да предизвика „откат".
- ◊ Не претоварвайте двигателя, когато правите дълбоки разрези. Когато работите с дебели материали, режете на няколко пъти, като постепенно увеличавате дълбочината на рязане. Това ще намали натоварването на двигателя и ще предотврати прегряване или внезапно блокиране на диска.
- ◊ Не използвайте потъващия трион за рязане на метал или абразивни материали. Конструкцията и системата за защита на инструмента са предназначени само за обработка на дърво и подобни материали. Използването на неподходящи дискове може да доведе до повреда на диска и нараняване.
- ◊ Проверете изправността на механизма за потапяне на триона. Преди работа се уверете, че механизмът плавно спуска и повдига режещия диск, без да се заклинва. Ако трионът не се върне автоматично в начално положение, спрете работата и отстранете проблема.
- ◊ При рязане под ъгъл се уверете, че трионът е стабилен. При извършване на скосени разрези вероятността от изместване на инструмента се увеличава. Уверете се, че основната плоча на триона е в тесен контакт с водача или детайла.
- ◊ Преди транспортиране се уверете, че режещият диск е напълно скрит в корпуса. Използвайте заключването на потапянето, за да държите диска в защитено положение, особено ако инструментът се носи в сглобено състояние.

Причини за откат и предупреждения

Откатът е внезапна реакция, която възниква, когато дискът на триона се заклещи или се размести неправилно, което може да доведе до неконтролируемо движение на триона към оператора. Заседналият диск може да причини „откат", при който трионът се отхвърля назад. Изкривен или огънат диск на триона позволява на задния ръб на зъбците му да се закачи за детайла, което води до изхвърляне на триона към оператора.

Откатът е следствие от неправилна употреба на електрически инструмент, но може да се избегне, като се вземат следните предпазни мерки:

- ◊ Дръжте триона здраво с две ръце и стойте далеч от линията на острието. Това помага за контролиране на силите на отката и предотвратява изравняването на триона с оператора, тъй като неспазването на това увеличава риска от нараняване, тъй като откатът може да доведе до загуба на контрол от страна на оператора над триона.
- ◊ Ако дискът заседне, незабавно освободете бутона за захранване и задръжте триона на място, докато острието спре напълно. Не изваждайте триона от разреза, докато острието не спре да се върти, тъй като опитът за изваждане на триона преди спиране на въртенето му може да причини „откат" и внезапно изхвърляне на триона.
- ◊ Преди да включите триона, докато е в детайла, уверете се, че зъбците на диска не докосват материала. В противен случай, при рестартиране на триона, може да възникне откат, което увеличава риска трионът да бъде неконтролируемо изхвърлен по време на стартиране.
- ◊ Затегнете здраво тънките и дълги детайли от двете страни на линията на рязане, за да предотвратите откат. Използвайте опори, за да предотвратите провисване на материала, тъй като неправилното поддържане на дълги детайли може да доведе до тяхното изместване и заклинване на острието.
- ◊ Не използвайте тъпи или повредени дискове с триона. Износените или неправилно заточени зъбци създават прекомерно триене, увеличавайки риска от заклинване на диска и откат.
- ◊ Преди да започнете работа, уверете се, че дълбочината и ъгълът на рязане са правилно настроени. Промяната на тези параметри по време на работа може да доведе до заклинване на диска и рязко отклонение на триона.
- ◊ Бъдете особено внимателни, когато правите потапящи разрези или разрези в зони с невидими препятствия. Дискът може да удари скрити предмети, което да доведе до заклинване на инструмента и обратен удар.

ЗАХРАНВАНЕ

Инструментът трябва да бъде свързан към мрежово напрежение, което съответства на напрежението, посочено на табелката с данни. Използването на нисковолтов ток може да претовари инструмента. Вид ток: променлив, еднофазен. В съответствие с европейските стандарти, инструментът има двойна степен на защита срещу токов удар и следователно може да се свързва към незаземени контакти.

ИЗПОЛЗВАНЕ

⚠ ВНИМАНИЕ!

Когато монтирате или демонтирате аксесоари, уверете се, че инструментът е ИЗКЛЮЧЕН и кабелът не е включен в контакта.

Сглобяване

Монтиране или подмяна на режещ диск

- ◊ Уверете се, че трионът е изключен от захранването, за да предотвратите случайно включване по време на монтажа.
- ◊ Преместете заключващия лост за смяна на диска (28) в позиция 2 (Фигура 2).
- ◊ Натиснете бутона за заключване (16) и бавно спуснете триона надолу, докато се заключи в долно положение. Режещият диск ще излезе от корпуса - внимавайте да не се нараните или да не повредите околните предмети. След като трионът е заключен в долно положение, освободете бутона за заключване. Ако трионът се върне в първоначалното си положение, повторете тази стъпка, като се уверите, че е правилно захванат в заключващия механизъм.
- ◊ Заключете шпиндела, като натиснете бутона за заключване на шпиндела (21), за да предотвратите въртенето му.
- ◊ Разхлабете затягащия винт (5) с помощта на шестограма, като го завъртите обратно на часовниковата стрелка. (Фигура 3)
- ◊ Отстранете стария диск (ако го подменяте) и монтирайте долната притискаща шайба на шпиндела.
- ◊ Монтирайте новия диск (6), като се уверите, че посоката му на въртене съответства на стрелките на тялото на триона.
- ◊ Монтирайте притискащата шайба (4) върху новия диск.
- ◊ Закрепете диска, като затегнете затягащия винт (5) по посока на часовниковата стрелка с помощта на шестограма. (Фигура 3)
- ◊ Преди да започнете работа, проверете стабилността на диска, за да се уверите, че е монтиран правилно и няма луфт.
- ◊ Преместете заключващия лост за смяна на диска в позиция 1 (Фигура 2), трионът ще се върне в първоначалното си положение.

Сглобяване на шините на водача

- ◊ Поставете водещите шини върху равна повърхност и се уверете, че краищата им са чисти и невредими.
- ◊ Поставете горните и долните свързващи ленти в жлебовете на едната от водещите релси, като оставите половината от дължината на лентите свободна за втората релса.
- ◊ С помощта на включения шестограм закрепете свързващите планки в единия край, като затегнете винтовете само на първата шина.
- ◊ Подравнете жлебовете на втората шина с изпъкналите части на свързващите планки и внимателно я плъзнете към първата, така че и двете планки да влязат в жлебовете. (Фигура 5)
- ◊ Уверете се, че шините пасват една към друга без никакви хлабини или изкривявания, след което затегнете останалите винтове, като закрепите и двете планки.
- ◊ Проверете връзката, като прокарате ръка по съединението - повърхността трябва да е гладка, без издатини.
- ◊ Проверете плавното движение на триона по водача. Ако има заклинване или хлабина, разхлабете винтовете, регулирайте позицията на шините и затегнете отново крепежните елементи.

◊ Ако е необходимо, разглобете връзката, като разхлабите фиксиращите винтове и внимателно разделите шините.

Свързване на прахосмукачка/аспиратор за стружки

◊ Уверете се, че диаметърът на накрайника е подходящ за свързване към прахосмукачка или екстрактор за стърготини. Използвайте адаптер, ако е необходимо.

◊ Поставете маркуча в отвора за изхвърляне на стружки, като осигурите плътно свързване.

◊ Включете прахосмукачката преди да започнете работа, за да премахнете ефективно праха и дървените стърготини.

◊ Проверете дали системата за прахоулавяне работи правилно и не пречи на движението на триона.

◊ Използването на устройство за отстраняване на стружки повишава комфорта при работа, подобрява видимостта на линията на рязане и удължава живота на инструмента.

Монтиране на паралелен ограничител (не е включена)

◊ Намерете отвора за паралелния ограничител (8) върху опорната плоча.

◊ Поставете паралелния ограничител в отвора, като регулирате позицията му на желаната ширина в зависимост от разстоянието, което искате да поддържате от ръба на детайла.

◊ Заключете паралелния ограничител, като затегнете заключващия винт (не е включен), за да го закрепите здраво и да предотвратите изместването му по време на рязане.

Регулиране на ъгъла на рязане

◊ Намерете заключващите винтове за ъгъла на рязане (14, 18), разположени отпред и отзад на триона.

◊ Разхлабете винтовете, като ги завъртите обратно на часовниковата стрелка.

◊ Задайте необходимия ъгъл, като наклоните триона до желаната позиция, като използвате скалата за ъгъл на скосяване (19) за точност.

◊ Затегнете винтовете за заключване на ъгъла на скосяване, като ги завъртите по посока на часовниковата стрелка, за да фиксирате диска под избрания ъгъл.

◊ Проверете отново инсталацията, за да се уверите, че ъгълът е заключен и стабилен, преди да започнете да режете.

Настройка на дълбочината на рязане

◊ Намерете лоста за регулиране на дълбочината (13).

◊ Разхлабете лоста за регулиране на дълбочината, като го завъртите обратно на часовниковата стрелка, за да го отключите.

◊ Използвайте скалата за регулиране на дълбочината (22 за рязане без водеща шина, 22a за рязане с водеща шина), за да настроите желаната дълбочина на рязане. Обърнете внимание: стойностите на скалата съответстват на дълбочината на рязане под ъгъл от 90° (без наклон).

◊ Заключете лоста за регулиране на дълбочината, за да фиксирате настройката.

◊ Уверете се, че дълбочината на рязане е настроена правилно, лостът е здраво заключен и острието стърчи на правилното разстояние, след като трионът е спуснат, преди да започнете рязането.

Използване на стяги с водещи шини

◊ Поставете водещата шина върху детайла и я подравнете с маркировките на линията на рязане.

◊ Поставете стягите в специалните жлебове от долната страна на водещата шина.

◊ Натиснете бутона за свободно движение и преместете стягата в желаната позиция.

◊ Поставете затягащата част на стягата под детайла, като се уверите, че е правилно позиционирана.

◊ Натиснете заключващия лост, като постепенно затягате скобата. Натиснете лоста, докато се заключи здраво, но не прилагайте прекомерна сила, за да избегнете повреда на шината или детайла.

◊ Проверете стабилността на водача, като го натиснете леко. Трябва да остане неподвижно с минимално приложена сила.

◊ След като завършите рязането, натиснете бутона за свободно движение и внимателно отстранете стягата.

Монтиране на триона върху водещата шина и първо пускане в действие (Фигура 4)

◊ Монтиране на триона върху шината. Позиционирайте триона върху водещата шина, както е показано на Фигура 4. Острието на триона трябва да е близо до устойчивия на зацепване ръб и всички водещи канали на основната плоча (7) трябва да съвпадат точно с каналите на шината.

◊ Закрепване на триона към шината. С помощта на заключващия лост (24) закрепете триона във водача. Това ще предотврати падането му по време на наклонени разрези и ще осигури стабилно движение по релсата.

◊ Регулиране на плътността на движение. С помощта на регулиращите дръжки (23) регулирайте натиска на триона към водача. Регулирайте ги така, че трионът да се движи свободно, без прекомерно съпротивление, но същевременно без луфт.

◊ Подготовка на ръба, защитаващ от тресни. Водещата шина е снабдена с ръб против тресни, който първоначално стърчи извън линията на рязане и изисква подрязване.

Първо стартиране на инструмента и прорязане на ръба против тресни.

◊ Настройте дълбочината на рязане на 3–5 мм по скалата за дълбочина на рязане (22a).

◊ Закрепете шината към ръба на работната маса, така че режещият диск да се движи във въздуха, без да докосва материала.

◊ Започнете да режете не от ръба на шината, а като отстъпите назад толкова много, че основата на триона да попадне напълно в направляващите канали. Не режете докрай, оставяйки част, където основата остава в жлебовете.

Финално подрязване на краищата.

◊ Разглобете и сглобете отново целите шини, така че необработените ръбове да са в центъра.

◊ Повторете процеса на подрязване, за да завършите оформянето на ръба по цялата дължина на водача.

◊ След подрязване, ръбът против тресни ще съвпадне прецизно с линията на рязане, осигурявайки точно позициониране на триона и предотвратявайки тресни по детайла.

Включване на инструмента

⚠ ВНИМАНИЕ!

Винаги проверявайте превключвателя за правилна работа, преди да използвате инструмента. След като бъде освободен, превключвателят трябва лесно да се върне в положение "Изключено".

◊ Натиснете предпазния бутон (16), за да отключите бутона за захранване. Тази стъпка предотвратява случайно включване на триона.

◊ Включете триона, като натиснете бутона за захранване (17). Дръжте бутона натиснат, докато работите.

◊ За да изключите триона, отпуснете бутона за захранване (17). Инструментът ще започне да спира и превключвателят трябва автоматично да се върне в изключено положение.

Контрол на скоростта

Скоростта на въртене на режещия диск се регулира от колелото за регулиране на скоростта (25), осигуряващо плавно (безстепенно) регулиране в диапазона от 2000 до 5000 об/мин.

Скалата за регулиране има 6 нива, където:

◊ 1 – минимална скорост,

◊ 6 – максимална скорост.

Изберете подходящата скорост в зависимост от вида на обработвания материал. За твърда дървесина и материали с висока плътност се препоръчва ниска скорост, докато висока скорост може да се използва за бързо рязане на мека дървесина.

Използване на триона

◊ Подгответе работното си място, като се уверите, че е чисто, добре осветено и без странични предмети. Затегнете здраво детайла, за да предотвратите неговото движение по време на работа.

◊ Монтирайте триона върху водещата шина или го поставете върху детайла, ако режете без водач. Проверете настройките за дълбочина на рязане и ъгъл на скосяване.

◊ Включете триона, като натиснете бутона за безопасност (16), след това бутона за включване/изключване (17) и изчакайте острието на триона да достигне пълна скорост, преди да започнете да режете.

◊ Внимателно спуснете триона, като извършите потапяне, след което го насочете по линията на рязане, без да прилагате прекомерен натиск. Движете инструмента равномерно, като

използвате направляваща шина или паралелен ограничител, ако е необходимо.

◊ Когато рязането е завършено, отпуснете бутона за захранване (17) и изчакайте, докато острието на триона спре напълно, преди да го повдигнете от детайла.

◊ Изключете инструмента от захранването, оставете го да се охлади и почистете диска и водача от прах и дървени стърготини. Проверете състоянието на триона преди съхранение или по-нататъшна употреба.

Използване на паралелния ограничител

◊ Позиционирайте триона така, че опорната плоча да лежи плоско върху детайла и подравнете ограничителя с ръба на материала. Това ще ви помогне да поддържате прав и равномерен разрез, като следвате ръба.

◊ След монтажа включете триона и оставете острието да достигне пълна скорост. След това насочете триона по маркираната линия, като позволите на ограничителя да поддържа равномерно разстояние от ръба на детайла.

◊ Прилагайте лек, равномерен натиск върху ограничителя, докато се движите по линията на рязане. Това ще помогне на триона да се придържа към правилната траектория, осигурявайки гладко и точно рязане.

◊ След като рязането приключи, отпуснете бутона за захранване и изчакайте, докато острието спре напълно, преди да повдигнете триона от детайла.

ГРИЖИ И ПОДДРЪЖКА

Преди да извършвате каквато и да е поддръжка, винаги се уверявайте, че инструментът е изключен и откачен от източника на захранване.

Почистване на триона

След всяка употреба изключвайте триона от контакта и го оставете да се охлади напълно. Използвайте мека четка или кърпа, за да отстраните дървени стърготини, отломки и всякакви натрупвания от режещия диск, основната плоча и вентилационните отвори. Избягвайте използването на агресивни химикали или разтворители, които могат да повредят инструмента.

Проверка на диска

Проверявайте редовно диска на триона за признаци на износване, затъпяване или повреда. Сменете го, ако забележите тъпи или нащърбени зъбци, тъй като повреденият диск може да вложи производителността и безопасността на рязане.

Въглеродни четки

⚠ ВНИМАНИЕ!

Тази машина е оборудвана с въглеродни четки, които играят важна роля в нейната работа. За да се осигури ефективна и безопасна работа на инструмента, четките изискват периодична проверка и подмяна.

Въглеродните четки са разположени под капаци от двете страни на инструмента. За да получите достъп до тях:

◊ Използвайте отвертка, за да развиете капаците на четките (10).

◊ Внимателно свалете капаците, за да получите достъп до въглеродните четки.

◊ Проверете четките за износване. Ако са значително износени или повредени, те трябва да бъдат сменени.

Препоръчително е да използвате само съвместими въглеродни четки за смяна. Ако не сте сигурни относно процеса или искате да постигнете оптимални резултати, моля, обърнете се към квалифициран сервизен център за извършване на услугата. Редовната проверка и подмяна на въглеродните четки ще помогне за удължаване на живота на вашия електрически инструмент и ще поддържа оптимална производителност.

Подмяна на ръба против трески

◊ Подготовка за подмяна. Изключете триона от захранването и свалете водещата шина. Почистете я от прах и дървени стърготини, за да може новият ръб да залепне добре.

◊ Премахване на стария ръб. Внимателно повдигнете края на ръба против трески и го извадете, като го издърпате по водача. Ако ръбът е твърде стегнат, можете леко да го затоплите със сешоар, за да разхлабите лепилото.

◊ Почистване на повърхността. Отстранете останалото лепило и замърсявания от повърхността, където е бил закрепен старият ръб. Можете да използвате алкохолен разтвор или обезмаслител, за да подобрите адхезията на новата лента.

◊ Монтиране на нов ръб. Подравнете го с жлеба на водача и внимателно го залепете, като натискате равномерно по цялата дължина. Уверете се, че ръбът приляга плътно, без мехурчета или гънки.

◊ Подрязване на ръба. Извършете подрязването на ръба против трески по същия начин, както при първото стартиране на триона (вижте раздела „Монтиране на триона върху водещата шина и първото му стартиране").

◊ Проверка. Уверете се, че новият ръб съвпада с действителната линия на рязане и осигурява защита срещу трески. След това ръководството е готово за употреба.

Съхранение

Съхранявайте триона на сухо и чисто място, далеч от пряка слънчева светлина и екстремни температури. Ако е възможно, използвайте защитен калъф или кутия, за да предотвратите натрупването на прах и да предпазите инструмента от влага. Съхранявайте триона на безопасно място, далеч от деца.

Направляващите шини трябва да се съхраняват окачени, за да се избегне огъване. За тази цел всяка шина има специални отвори, които позволяват фиксирането им на куки или стойки. Не оставяйте шините в огънато или наклонено положение, тъй като това може да повлияе на тяхната точност по време на по-нататъшна работа.

Периодична проверка

Проверявайте редовно всички винтове, болтове и съединения, за да се уверите, че са стегнати и сигурни. Разхлабените крепежни елементи могат да намалят производителността на инструмента и да повлияят на безопасността при работа. За безопасна и надеждна работа на инструмента, не забравяйте, че ремонтите, поддръжката и настройките трябва да се извършват в оторизирани сервизни центрове, като се използват само оригинални резервни части и консумативи.

ЗАЩИТА НА ОКОЛНАТА СРЕДА

За да се защити околната среда, електроинструментите, аксесоарите и опаковките трябва да се рециклират по екологичен начин. Не изхвърляйте електроинструментите в битовите отпадъци!

Само за страни от ЕС:

В съответствие с Европейската директива 2012/19/UE относно отпадъците от електрическо и електронно оборудване и съответното национално законодателство, дефектните или излезли от употреба електронно оборудване трябва да се събират за екологично рециклиране.

Отпадъчното електрическо и електронно оборудване може да бъде вредно за околната среда и човешкото здраве, ако бъде изхвърлено неправилно поради възможното наличие на опасни вещества.

RO|ROMÂNĂ
FIERĂSTRĂU CIRCULAR CU PLONJARE
KR2100
INSTRUCȚIUNI DE OPERARE

SPECIFICAȚII TEHNICE

Model	KR2100
Tensiune nominală (V c.a.)	220-240
Frecvență (Hz)	50
Putere nominală (W)	1400
Turație fără sarcină (min-1)	2000-5000
Diametru lamă (mm)	165
Diametru alezaj (mm)	20
Grosime lamă (mm)	2.2
Număr de dinți	24
Viteza maximă admisă a lamei (rotații pe minut)	8500
Unghi de tăiere (°)	-1 to 48
Adâncime maximă de tăiere (fără/cu bară de ghidare) (mm) -90° -45°	 59/54 42/38
Bare de ghidare (cm)	140 (2x70)
Diametru port pentru extracția prafului (exterior/interior) (mm)	40/35
Turație/ viteză variabilă	Yes
Pornire lină	Yes
Control al turației constante	Yes
Valorile emisiilor de zgomot determinate conform EN 62841-2-5	
Nivelul presiunii acustice (dB(A)) Nivelul de putere acustică măsurat (dB(A)) Incertitudine K (dB(A))	L_{pA}=77.03 L_{WA}=88.03 K=3
Valori totale ale vibrațiilor și incertitudinea K determinate conform EN 62841-2-5	
Nivelul vibrațiilor la mânerul posterior (m/s²) Nivelul vibrațiilor la mânerul frontal (m/s²) Incertitudine K (m/s²)	4.544 3.637 1.5
Nivel de protecție	IP20
Clasă de protecție	II
Greutate conform EPTA (kg)	5.3
Greutate (cu accesorii) (kg)	9.76
Lungime cablu de alimentare (m)	2

⚠ **AVERTIZARE:** Nivelurile de zgomot declarate se referă la cazurile în care unealta este utilizată conform domeniului său de aplicare. Însă dacă unealta este utilizată în alte scopuri, cu accesorii nepotrivite sau este întreținută în mod necorespunzător, nivelurile de emisii pot varia. Acest lucru poate crește semnificativ nivelul de expunere pe toată durata perioadei de lucru. Nivelurile de emisii vor varia în funcție de modul în care unealta este utilizată și pot depăși valorile menționate în această fișă informativă. Aceste niveluri de emisii pot fi folosite pentru a compara o unealtă cu alta și pentru o evaluare preliminară a expunerii. O estimare corectă a sarcinii trebuie să ia în considerare și perioadele în care unealta este oprită sau funcționează fără utilizare, ceea ce poate reduce semnificativ sarcina totală pe durata perioadei de lucru. Identificați măsuri suplimentare de siguranță pentru a proteja utilizatorul, cum ar fi întreținerea corectă a uneltei și accesoriilor, menținerea mâinilor calde, utilizarea protecției auditive și organizarea regimului de lucru.

DESCRIERE (*DES. 1)

1. Port pentru extracția prafului
2. Protecție lamă
3. Cheie hexagonală pentru înlocuirea lamei
4. Flanșă superioară de fixare a lamei
4a. Flanșă inferioară de fixare a lamei
5. Șurub de fixare a lamei
6. Lama fierăstrăului
7. Placă de bază
8. Orificiu pentru montarea ghidajului paralel
9. Carcasă motor
10. Capac perii de carbon
11. Mâner principal
12. Mâner auxiliar
13. Pârghie de reglare a adâncimii de tăiere
14. Șurub frontal de blocare a unghiului de înclinare
15. Cablu de alimentare
16. Buton de blocare pentru siguranță
17. Comutator de pornire
18. Șurub posterior de blocare a unghiului de înclinare
19. Scală pentru unghiul de înclinare
20. Orificiu pentru fixarea ghidajului paralel
21. Buton de blocare a axului
22. Scală adâncime fără bară de ghidare
22a. Scală adâncime cu bară de ghidare
23. Buton de fixare pe bara de ghidare
24. Levier de blocare pentru bara de ghidare
25. Selector de reglare a vitezei
26. Șurub de fixare a ferestrei de vizionare
27. Dispozitiv anti-răsturnare
28. Levier de blocare pentru schimbarea lamei

CONȚINUTUL AMBALAJULUI*

1. Manual de utilizare
2. Fierăstrău cu plonjare
3. Bare de ghidare (2 buc.)
4. Conector pentru barele de ghidare
5. Cheie hexagonală
6. Cleme (2 buc.)

** Vă rugăm să rețineți că conținutul pachetului/cutiei poate varia în funcție de țara de achiziție. Pentru detalii specifice legate de pachetul dumneavoastră, consultați lista furnizată cu produsul sau contactați distribuitorul local.*

Fierăstrăul cu plonjare Procraft KR2100 este o unealtă puternică și precisă, concepută atât pentru uz profesional, cât și casnic. Este potrivit pentru tăieturi drepte și în unghi în lemn, materiale derivate din lemn și alte piese utilizate în construcții. Datorită funcției de plonjare, permite realizarea unor tăieturi eficiente direct în interiorul materialului și nu este necesar să începeți tăierea din margine.

Sistemul electronic de stabilizare a turației menține o viteză constantă chiar și sub sarcină, iar intervalul reglabil (2000–5000 rotații pe minut) permite adaptarea uneltei la diverse tipuri de lucrări. Funcția de pornire lină asigură o pornire progresivă a motorului, prelungind durata de viață a componentelor mecanice și sporind siguranța în utilizare.

Bara de ghidare inclusă garantează tăieturi perfect drepte, fără abateri, iar sistemul anti-răsturnare previne înclinarea accidentală a lamei. Mânerele ergonomice și sistemul intuitiv de reglare a adâncimii și unghiului de tăiere oferă un plus de confort și control.

Procraft KR2100 este o alegere excelentă pentru meșterii care caută precizie și fiabilitate în lucrările cu lemn și materiale pe bază de plăci.

AVERTIZĂRI DE SIGURANȚĂ

⚠ **AVERTIZARE!** Citiți toate avertizările de siguranță, instrucțiunile, studiați ilustrațiile și specificațiile furnizate împreună cu această unealtă electrică. Nerespectarea instrucțiunilor de mai jos poate duce la șoc electric, incendiu și/sau vătămări corporale grave.

Păstrați toate avertizările și instrucțiunile pentru referințe ulterioare.

Termenul "unealtă electrică" din avertizări se referă la unealta electrică alimentată prin cablu (cu fir) sau la unealta electrică cu acumulator (fără fir).

SEMNE ȘI SIMBOLURI CONVENȚIONALE


Purtați întotdeauna ochelari de protecție - Protejează ochii de resturile aruncate.


Purtați o mască de praf - Previne inhalarea particulelor nocive.


Purtați protecție pentru urechi - Protejează auzul de zgomotul excesiv.


Citiți manualul de utilizare.

Avertizare generală de siguranță.

În conformitate cu standardele de siguranță aplicabile directivelor europene.

Marcaj de conformitate eurasiatică.

Marcaj de conformitate din Ucraina.

REGULI SPECIFICE DE SIGURANȚĂ PENTRU FIERĂSTRĂIELE CU PLONJARE

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ PENTRU TOATE OPERAȚIUNILE

- ◊ Țineți mâinile departe de zona de tăiere și nu atingeți lama. Păstrați întotdeauna a doua mână pe mânerul auxiliar sau pe carcasa motorului. Utilizarea fierăstrăului cu ambele mâini oferă protecție împotriva tăieturilor. Contactul cu lama în mișcare poate provoca vătămări grave.
- ◊ Țineți mâinile sub nivelul piesei de lucru. Apărătoarea lamei nu oferă protecție împotriva contactului cu lama pe partea inferioară a piesei de lucru, ceea ce poate duce la accidente.
- ◊ Reglați adâncimea de tăiere în funcție de grosimea materialului. Lama nu trebuie să depășească grosimea piesei de lucru cu mai mult decât înălțimea unui dinte. O reglare incorectă poate duce la blocarea lamei și poate crește riscul de recul și pierdere a controlului.
- ◊ Nu țineți materialul în mâini sau pe genunchi. Asigurați întotdeauna piesa pe un suport stabil pentru a minimiza riscul de contact cu lama și pentru a preveni reculul. O piesă nesecurizată se poate deplasa, crescând riscul de blocare a lamei și de recul.
- ◊ Țineți fierăstrăul doar de suprafețele izolate ale mânerului în cazul riscului de contact cu fire sub tensiune. Dacă lama taie un fir electric, componentele metalice ale fierăstrăului pot provoca electrocutare.
- ◊ Utilizați doar lame de dimensiunea corectă, cu alezaj compatibil. Lamele necorespunzătoare pot produce vibrații și pot duce la pierderea controlului. Utilizarea unei lame nepotrivite poate cauza dezechilibru și funcționare instabilă la turații mari.
- ◊ Nu folosiți flanșe sau șuruburi deteriorate sau improprii pentru fixarea lamei. Aceste componente sunt special concepute pentru acest fierăstrău și asigură siguranța în exploatare. Montarea incorectă poate duce la slăbirea lamei și la accidente.
- ◊ Nu folosiți discuri abrazive cu acest fierăstrău. Acest model este conceput exclusiv pentru utilizarea cu lame de tăiere. Discurile abrazive pot ceda în timpul utilizării și pot provoca accidente.
- ◊ Nu lăsați fierăstrăul pe suprafața de lucru cu protecția inferioară a lamei deschisă. O lamă aflată în rotație poate agăța suprafața și poate duce la deplasarea necontrolată a fierăstrăului, punând în pericol utilizatorul și persoanele din apropiere.
- ◊ Înainte de a plonja lama în material, asigurați-vă că fierăstrăul este poziționat corect. Începeți tăierea doar după ce comutatorul a fost pornit și lama a atins turația maximă. Tăierea prematură poate duce la blocare și recul.
- ◊ Utilizați întotdeauna bara de ghidare la tăierea pieselor lungi. Aceasta crește precizia și reduce riscul de deplasare necontrolată. Fără bară de ghidare, fierăstrăul se poate deplasa și poate duce la tăieturi inegale sau la blocarea lamei.
- ◊ Asigurați-vă că bara de ghidare este montată și fixată corespunzător înainte de începerea lucrului. O bară fixată necorespunzător se poate deplasa în timpul tăierii, crescând riscul de deviație și recul.
- ◊ Nu suprasolicitați motorul în timpul tăierilor adânci. La prelucrarea materialelor groase, realizați tăierea în mai multe rânduri, crescând progresiv adâncimea. Astfel, reduceți solicitarea motorului și evitați supraîncălzirea sau blocarea bruscă a lamei.
- ◊ Nu utilizați fierăstrăul cu plonjare pentru tăierea metalelor sau a materialelor abrazive. Construcția și sistemul de siguranță ale uneltei sunt destinate exclusiv tăierii lemnului și a materialelor similare. Lamele necorespunzătoare pot ceda și pot provoca accidente.
- ◊ Verificați funcționarea corectă a mecanismului de plonjare. Înainte de utilizare, asigurați-vă că lama coboară și revine ușor, fără blocaje. Dacă mecanismul nu revine automat, opriți lucrul și remediați problema.
- ◊ Mențineți stabilitatea în timpul tăierilor în unghi. Tăierile oblice cresc riscul de deplasare a fierăstrăului. Asigurați poziționarea fermă a plăcii de bază pe bara de ghidare sau pe material.
- ◊ Înainte de transportare, asigurați-vă că lama este complet retrasă în carcasă. Folosiți mecanismul de blocare a plonjării pentru a menține lama în poziție protejată, mai ales atunci când transportați unealta asamblată.

Cauze și avertizări privind reculul

Reculul este o reacție bruscă provocată de blocarea lamei sau de o aliniere incorectă, care poate duce la deplasarea necontrolată a fierăstrăului către utilizator. Blocarea lamei sau restricționarea mișcării pot provoca recul și aruncarea fierăstrăului înapoi. O lamă deviată sau deformată poate face ca marginea din spate a dinților să agațe piesa de lucru, împingând fierăstrăul spre utilizator.

Reculul este consecința unei utilizări incorecte a uneltei electrice, dar poate fi prevenit prin respectarea următoarelor măsuri:

- ◊ Țineți ferm fierăstrăul cu ambele mâini și poziționați-vă lateral față de linia de tăiere. Astfel puteți controla forțele generate de recul și evitați ca fierăstrăul să fie aliniat direct cu corpul. Ignorarea acestei reguli crește riscul de accidentare, deoarece reculul poate duce la pierderea controlului asupra uneltei.
- ◊ Dacă lama se blochează, eliberați imediat comutatorul și mențineți fierăstrăul în piesa de lucru până la oprirea completă a lamei. Nu retrageți fierăstrăul din tăietură cât timp lama este în mișcare, deoarece acest lucru poate provoca recul și o deplasare bruscă.
- ◊ Înainte de a porni fierăstrăul dacă lama este deja introdusă în material, asigurați-vă că dinții nu ating piesa de lucru. Altfel, pornirea poate produce recul și mișcări necontrolate.
- ◊ Fixați piesele de lucru lungi și subțiri pe ambele părți ale liniei de tăiere pentru a preveni reculul. Folosiți suporți corespunzători pentru a evita îndoirea materialului, deoarece lipsa susținerii poate duce la deplasare și blocarea lamei.
- ◊ Nu folosiți lame tocite sau deteriorate. Dinții uzați sau ascuțiți incorect provoacă frecare excesivă, crescând riscul de blocare a lamei și recul.
- ◊ Înainte de a începe lucrul, asigurați-vă că adâncimea de tăiere și unghiul sunt setate corect. Ajustarea acestor parametri în timpul funcționării poate duce la blocarea lamei și la un recul brusc.
- ◊ Fiți deosebit de atenți în timpul tăierilor prin plonjare sau când lucrați în zone cu obstacole ascunse. Lama poate lovi obiecte neobservate, ceea ce poate provoca blocarea și reculul.

ALIMENTARE

Unealta trebuie conectată la o tensiune corespunzătoare valorii indicate pe eticheta/plăcuța de identificare. Utilizarea unei tensiuni prea joase poate suprasolicita unealta. Tipul de curent: alternativ, monofazat. Conform standardelor europene, unealta este prevăzută cu un sistem de protecție dublă împotriva electrocutării și poate fi conectată la o priză fără împământare.

UTILIZAREA UNELTEI

⚠ ATENȚIE!

Înainte de montarea sau demontarea accesoriilor, asigurați-vă că unealta este OPRITĂ și deconectată de la sursa de alimentare pentru a evita pornirea accidentală.

Asamblare

Montarea sau înlocuirea lamei

- ◊ Asigurați-vă că unealta este deconectată complet de la orice sursă de alimentare pentru a preveni activarea accidentală în timpul asamblării.
- ◊ Mutați levierul de blocare pentru schimbarea lamei (28) în poziția 2 (vezi Figura 2).
- ◊ Apăsați butonul de blocare (16) și coborâți lent unealta până când se blochează în poziția inferioară. Lama va ieși din protecție, manevrați cu atenție pentru a evita rănirea sau deteriorarea obiectelor din jur. După ce unealta este blocată, eliberați butonul de blocare. Dacă unealta revine la poziția inițială, repetați pasul pentru a vă asigura că s-a cuplat corect în mecanismul de blocare.
- ◊ Apăsați butonul de blocare a axului (21) pentru a împiedica rotirea axului.
- ◊ Slăbiți șurubul de fixare a lamei (5) folosind cheia hexagonală, rotind-o în sens antiorar (vezi Figura 3).
- ◊ Demontați lama veche (dacă este cazul) și montați flanșa inferioară pe ax.
- ◊ Așezați lamă nouă (6), având grijă ca sensul de rotație să corespundă cu săgețile de pe carcasa uneltei.
- ◊ Așezați flanșa superioară (4) peste lamă.
- ◊ Strângeți șurubul de fixare a lamei (5) în sens orar cu ajutorul cheii hexagonale (vezi Figura 3).

- ◊ Verificați stabilitatea lamei pentru a vă asigura că este montată corect și nu joacă înainte de începerea lucrului.
- ◊ Mutați levierul de blocare pentru schimbarea lamei înapoi în poziția 1 (vezi Figura 2), permițând uneltei să revină în poziția de lucru.

Asamblarea barelor de ghidare

- ◊ Așezați barele de ghidare pe o suprafață plană și asigurați-vă că marginile sunt curate și nu sunt deteriorate.
- ◊ Introduceți barele de conectare superioară și inferioară în canelurile uneia dintre bare, lăsând jumătate din lungimea lor expusă pentru a fi introdusă în a doua bară.
- ◊ Folosind cheia hexagonală inclusă, strângeți șuruburile de la un capăt pentru a fixa barele de conectare în prima bară.
- ◊ Așezați cu grijă a doua bară astfel încât canelurile să se alinieze cu porțiunile ieșite ale barelor de conectare și glisați-o ușor spre prima bară până când ambele bare intră complet în fante (vezi Figura 5).
- ◊ Asigurați-vă că barele sunt perfect aliniate, fără goluri sau decalaje, apoi strângeți restul șuruburilor pentru a fixa complet ansamblul.
- ◊ Verificați bine conexiunile — suprafața trebuie să fie netedă și uniformă.
- ◊ Testați alunecarea fierăstrăului pe bara de ghidare. Dacă observați blocaje sau joc, slăbiți șuruburile, reglați poziția barei și strângeți elementele de fixare.
- ◊ Dacă este necesar, dezasamblați conexiunea slăbind șuruburile de fixare și separând cu atenție cele două bare de ghidare.

Conectarea unui aspirator/echipament de extracție a prafului

- ◊ Asigurați-vă că diametrul portului de extracție a prafului este compatibil cu furtunul aspiratorului sau al echipamentului de extracție. Utilizați un adaptor dacă este necesar.
- ◊ Introduceți furtunul în portul de extracție, asigurând o fixare fermă.
- ◊ Porniți aspiratorul înainte de începerea lucrului pentru o îndepărtare eficientă a prafului și a reziduurilor.
- ◊ Verificați că sistemul de extracție funcționează corect și nu împiedică mișcarea uneltei.

Utilizarea unui sistem de extracție a prafului îmbunătățește confortul în lucru, vizibilitatea liniei de tăiere și prelungește durata de viață a uneltei.

Montarea ghidajului paralel (nu este inclus în set)

- ◊ Identificați orificiul de montare a ghidajului paralel (8) pe placa de bază.
- ◊ Introduceți ghidajul paralel în orificiu și ajustați poziția acestuia în funcție de lățimea dorită, în raport cu distanța față de marginea piesei de lucru.
- ◊ Fixați ghidajul paralel strângând șurubul de fixare (nu este inclus în set) pentru a vă asigura că acesta este bine blocat și nu se mișcă în timpul tăierii.

Ajustarea unghiului de tăiere

- ◊ Identificați șuruburile de reglare a unghiului (14, 18), amplasate în partea frontală și posterioară a fierăstrăului.
- ◊ Slăbiți șuruburile rotindu-le în sens antiorar.
- ◊ Setați unghiul dorit înclinând unealta până la poziția necesară, utilizând scala pentru unghi (19) ca reper pentru acuratețe.
- ◊ Strângeți șuruburile de reglare rotindu-le în sens orar pentru a fixa lama la unghiul ales.
- ◊ Verificați din nou setarea pentru a vă asigura că unghiul este stabil și fixat corect înainte de a începe tăierea.

Ajustarea adâncimii de tăiere

- ◊ Identificați pârghia de reglare a adâncimii (13).
- ◊ Trageți de pârghie pentru a o debloca.
- ◊ Folosind scala de adâncime (22 pentru tăieri fără bara de ghidare, 22a pentru tăieri cu bara de ghidare), setați adâncimea de tăiere dorită.
- ◊ Notă: Valorile de pe scală corespund adâncimii la un unghi de 90° (fără înclinare).
- ◊ Blocați pârghia pentru a fixa setarea.
- ◊ Înainte de a începe lucrul, asigurați-vă că adâncimea este setată corect, pârghia este blocată ferm și lama coboară la adâncimea necesară.

Utilizarea clemelor cu bara de ghidare

- ◊ Așezați bara de ghidare pe piesa de lucru și aliniați-o cu linia de tăiere marcată.
- ◊ Introduceți clemele în canelurile dedicate aflate pe partea inferioară a barei de ghidare.
- ◊ Apăsați butonul de deplasare liberă și glisați clema în poziția dorită.
- ◊ Poziționați brațul de fixare al clemei sub piesa de lucru, asigurând alinierea corectă.
- ◊ Apăsați levierul de blocare și strângeți progresiv clema. Aplicați suficientă presiune pentru o fixare fermă, dar evitați forțarea excesivă pentru a preveni deteriorarea barei sau a piesei de lucru.
- ◊ Verificați stabilitatea barei de ghidare apăsând ușor pe aceasta. Bara trebuie să rămână fermă, fără să se deplaseze.
- ◊ După finalizarea tăierii, apăsați butonul de deplasare liberă și demontați cu grijă clema.

Montarea fierăstrăului pe bara de ghidare și pornirea inițială (Figura 4)

- ◊ Așezarea fierăstrăului pe bara de ghidare. Poziționați fierăstrăul pe bara de ghidare conform imaginii din Figura 4. Lama trebuie să fie aproape de banda anti-așchii, iar toate canelurile de ghidare de pe placa de bază (7) trebuie să se alinieze perfect cu canelurile barei.
- ◊ Fixarea fierăstrăului pe bară. Utilizați levierul de blocare (24) pentru a fixa fierăstrăul pe bara de ghidare. Acest lucru împiedică alunecarea uneltei în timpul tăierilor în unghi și asigură o deplasare stabilă pe parcursul tăierii.
- ◊ Ajustarea contactului cu bara. Folosiți butoanele de reglare (23) pentru a ajusta contactul dintre fierăstrău și bară. Reglajul trebuie făcut astfel încât unealta să alunece lin, fără rezistență excesivă, fără joc în sistemul de ghidare.
- ◊ Pregătirea benzii anti-așchii. Banda anti-așchii de pe bara de ghidare depășește inițial linia de tăiere și trebuie ajustată înainte de prima utilizare.

Pornirea inițială și tăierea benzii anti-așchii

- ◊ Setați adâncimea de tăiere la 3–5 mm folosind scala de adâncime (22a).
- ◊ Fixați bara de ghidare pe marginea unui banc de lucru astfel încât lama fierăstrăului să se deplaseze liber în aer, fără să taie în material.
- ◊ Începeți tăierea din interiorul barei, nu de la capăt. Poziționați fierăstrăul astfel încât placa de bază să fie complet introdusă în canelurile de ghidare, iar la final opriți tăierea înainte ca plăcuța de bază să iasă complet din bară. Lăsați o porțiune neajustată pentru ca fierăstrăul să rămână ghidat în poziție.

Tăierea finală a marginii

- ◊ Reasamblați barele de ghidare astfel încât capetele netăiate ale benzii anti-așchii să se afle în zona centrală.
- ◊ Efectuați tăierea finală, asigurând o secționare precisă pe toată lungimea benzii.
- ◊ După ajustare, banda anti-așchii va corespunde exact liniei de tăiere, permițând poziționarea precisă a fierăstrăului și reducând formarea așchiilor pe piesa de lucru.

Funcționarea comutatorului

⚠ ATENȚIE!

Înainte de utilizare, verificați întotdeauna funcționarea corectă a comutatorului. După eliberare, acesta trebuie să revină cu ușurință în poziția „Oprit”.

- ◊ Apăsați butonul de siguranță (16) pentru a debloca comutatorul de pornire. Această etapă previne pornirea accidentală a fierăstrăului.
- ◊ Apăsați comutatorul de pornire (17) pentru a porni fierăstrăul. Țineți comutatorul apăsat continuu în timpul utilizării.
- ◊ Pentru a opri fierăstrăul, eliberați comutatorul (17). Unealta va începe imediat să se oprească, iar comutatorul trebuie să revină automat în poziția „Oprit”.

Reglarea vitezei

Viteza de rotație a lamei este controlată de selectorul de viteză (25), care permite o reglare lină și continuă între 2000 și 5000 rotații pe minut.

Scala de reglare este împărțită în șase trepte:

- ◊ 1 – viteză minimă
- ◊ 6 – viteză maximă

Vitezele mai mici sunt recomandate pentru lemn tare și materiale cu densitate ridicată, iar cele mai mari pentru tăierea rapidă a lemnului moale.

Utilizarea fierăstrăului

- ◊ Pregătiți zona de lucru asigurându-vă că este curată, bine iluminată și fără obstacole. Fixați ferm piesa de lucru pentru a preveni mișcarea în timpul utilizării.
- ◊ Poziționați fierăstrăul pe bara de ghidare sau direct pe piesa de lucru

dacă lucrați fără bară. Verificați și ajustați adâncimea de tăiere și unghiul de înclinare, dacă este necesar.

- ◊ Porniți fierăstrăul apăsând mai întâi butonul de siguranță (16), apoi comutatorul de pornire (17). Așteptați ca lama să atingă viteza maximă înainte de a începe tăierea.
- ◊ Coborâți fierăstrăul lin pentru a realiza tăierea prin plonjare, apoi ghidați-l de-a lungul liniei de tăiere fără a aplica presiune excesivă. Deplasați unealta constant, folosind bara de ghidare sau ghidajul paralel, dacă este cazul.
- ◊ După finalizarea tăierii, eliberați comutatorul de pornire (17) și așteptați oprirea completă a lamei înainte de a ridica fierăstrăul de pe piesa de lucru.
- ◊ Deconectați fierăstrăul de la sursa de alimentare, lăsați-l să se răcească, apoi curățați lama și bara de ghidare de praf și reziduuri. Inspectați unealta pentru eventuale semne de uzură sau lucrări de întreținere necesare înainte de depozitare sau reutilizare.

Utilizarea ghidajului paralel

- ◊ Așezați fierăstrăul astfel încât placa de bază să fie perfect sprijinită pe piesa de lucru, iar ghidajul paralel să fie aliniat cu marginea materialului. Ghidajul va menține tăietura dreaptă și constantă, urmând marginea piesei.
- ◊ După poziționare, porniți fierăstrăul și așteptați atingerea vitezei maxime de rotație a lamei. Ghidați apoi fierăstrăul de-a lungul liniei marcate, lăsând ghidajul paralel să mențină o distanță uniformă față de margine.
- ◊ Aplicați o presiune ușoară și constantă în direcția ghidajului paralel în timp ce avansați pe linia de tăiere. Acest lucru va menține alinierea fierăstrăului și va asigura o tăietură dreaptă și precisă.
- ◊ La final, eliberați comutatorul de pornire și așteptați oprirea completă a lamei înainte de a ridica fierăstrăul de pe piesa de lucru.

MENTENANȚĂ

Întotdeauna înainte de efectuarea lucrărilor de întreținere preventivă, asigurați-vă că unealta este oprită și deconectată de la sursa de alimentare.

Curățarea fierăstrăului

După fiecare utilizare, deconectați fierăstrăul de la rețea și lăsați-l să se răcească complet. Folosiți o perie moale sau o lavetă pentru a îndepărta rumegușul, resturile și depunerile de pe lamă, plăcuța de bază și fantele de ventilație. Evitați utilizarea substanțelor chimice agresive sau a solvenților care pot deteriora unealta.

Inspectarea lamei

Verificați periodic dacă lama nu are semne de uzură, tocire sau deteriorare. Înlocuiți lama dacă observați dinți tociți sau ciobiți, deoarece o lamă deteriorată afectează performanța de tăiere și siguranța în exploatare.

Periile de carbon

⚠ ATENȚIE!

Această unealtă este echipată cu perii de carbon esențiale pentru funcționare. Pentru ca unealta să funcționeze eficient și în siguranță, aceste perii necesită inspecție și înlocuire periodică.

Periile de carbon sunt amplasate sub capacele laterale ale uneltei. Pentru a le accesa:

- ◊ Folosiți o șurubelniță pentru a demonta capacele periilor.
- ◊ Îndepărtați cu grijă capacele pentru a avea acces la perii.
- ◊ Verificați starea periilor. Dacă sunt vizibil uzate sau deteriorate, acestea trebuie înlocuite.

Se recomandă utilizarea exclusivă a unor perii de carbon compatibile. Dacă nu sunteți sigur în privința procesului sau doriți rezultate optime, această operațiune ar trebui efectuată într-un centru de deservire specializat. Inspecția și înlocuirea periodică a periilor de carbon contribuie la prelungirea duratei de viață a uneltei și la menținerea performanței optime.

Replacing the Anti-Splinter Strip

- ◊ Pregătirea pentru înlocuire. Deconectați fierăstrăul de la sursa de alimentare și îndepărtați bara de ghidare. Curățați bara de praf și reziduuri pentru a asigura o aderență corespunzătoare a noii benzi.
- ◊ Îndepărtarea benzii vechi. Ridicați cu atenție marginea benzii anti-așchii și trageți-o de-a lungul barei de ghidare pentru a o scoate. Dacă banda este prea bine lipită, încălziți-o ușor cu un uscător de păr pentru a slăbi adezivul.
- ◊ Curățarea suprafeței. Eliminați complet resturile de adeziv și murdăria din zona unde a fost montată banda veche. Folosiți o soluție pe bază de alcool sau un degresant pentru a asigura o fixare eficientă a noii benzi.
- ◊ Montarea benzii noi. Aliniați banda nouă cu canalul de pe bara de ghidare și presați-o cu atenție pe toată lungimea acesteia. Asigurați o lipire uniformă, fără bule sau cute.
- ◊ Tăierea benzii. Efectuați procedura de tăiere a benzii anti-așchii conform instrucțiunilor din secțiunea „Montarea fierăstrăului pe bara de ghidare și pornirea inițială”.
- ◊ Verificare finală. Asigurați-vă că noua bandă este aliniată cu linia reală de tăiere și oferă protecție eficientă împotriva așchiilor. Bara de ghidare este acum pregătită pentru utilizare.

Depozitare

Păstrați fierăstrăul într-un loc uscat și curat, ferit de lumina directă a soarelui și de temperaturi extreme. Dacă este posibil, folosiți o husă sau un capac de protecție pentru a preveni acumularea de praf și pentru a proteja unealta împotriva umezelii. Depozitați fierăstrăul într-un loc sigur, inaccesibil copiilor.

Barele de ghidare trebuie depozitate în poziție suspendată pentru a preveni deformarea. Fiecare bară este prevăzută cu orificii speciale pentru agățare sigură pe cârlige sau suporturi. Evitați depozitarea în poziții curbate sau înclinate, deoarece acest lucru poate afecta precizia pe viitor.

Inspecție periodică

Verificați periodic toate șuruburile, piulițele și elementele de fixare pentru a vă asigura că sunt bine și sigur fixate. Componentele slăbite pot afecta performanța și siguranța uneltei.

Pentru o funcționare sigură și fiabilă, reparațiile, întreținerea și reglajele uneltei trebuie efectuate în centre de deservire autorizate, folosind exclusiv piese de schimb și consumabile originale.

PROTECȚIA MEDIULUI ÎNCONJURĂTOR

Pentru protejarea mediului înconjurător, unelte electrice, accesorii și ambalaje ar trebui să fie predate pentru reciclare ecologică. Nu eliminați unelte electrice împreună cu gunoiul menajer!

Numai pentru țările UE:

În conformitate cu Directiva Europeană 2012/19/EU, despre dispozitivele electrice și electronice utilizate și legislație națională în vigoare, dispozitivele electronice utilizate sau care au ajuns la sfârșitul ciclului lor de viață sunt supuși colectării pentru reciclarea ecologică.

Dacă sunt eliminate în mod necorespunzător, dispozitivele electrice și electronice pot avea un efect dăunător asupra mediu înconjurător și sănătatea umană datorită prezenței posibile a substanțelor periculoase în ele.

HU|MAGYAR
MERÜLŐFŰRÉSZ
KR2100
HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

MŰSZAKI ADATOK

Modell	KR2100
Névleges feszültség (V, váltakozó áramú)	220-240
Frekvencia (Hz)	50
Névleges teljesítmény (W)	1400
Üresjárati fordulatszám (perc[1])	2000-5000
Fűrészlap átmérője (mm)	165
Belső furat átmérője (mm)	20
Fűrészlap vastagsága (mm)	2.2
Fűrészfogak száma	24
Fűrészlap maximális fordulatszáma (ford./perc)	8500
Vágási szögek (°)	-1 to 48
Maximális vágási mélység (vezetősín nélkül/vezetősínnel) (mm) -90° -45°	 59/54 42/38
Vezetősín (cm)	140 (2x70)

Forgácselszívó csonk átmérője (külső/ belső) (mm)	40/35
Sebességbeállítás	Yes
Lágyindítás	Yes
Fordulatszám-stabilizáció	Yes
Az EN 62841-2-5 szabvány szerint meghatározott zajkibocsátási paraméterek:	
Hangnyomásszint (dB (A)) Mért hangteljesítményszint (dB (A)) Mérési bizonytalanság K (dB (A))	L_{pA}=77.03 L_{WA}=88.03 K=3
Az EN 62841-2-5 szabvány szerint meghatározott általános rezgésszint és K mérési bizonytalanság:	
Rezgésszint hátsó fogantyú (m/s^2) Rezgésszint elülső fogantyú (m/s^2) Mérési bizonytalanság K (m/s^2)	4.544 3.637 1.5
Védelmi szint	IP20
Érintésvédelmi osztály	II
Súly EPTA (kg)	5.3
Súly (tartozékokkal együtt) (kg)	9.76
Kábelhossz (m)	2

⚠ **FIGYELMEZTETÉS:** A bejelentett rezgés- és zajszintek megfelelnek a szerszám fő alkalmazási területeinek. Ha azonban a szerszámot más célokra, más tartozékokkal vagy rossz műszaki állapotban használják, a zaj- és rezgésszintek eltérhetnek. Ez jelentősen növelheti a hatásszintet a munka teljes időtartama alatt. A zaj- és rezgésszintek az elektromos szerszám használati módjától függően változhatnak, és meghaladhatják a jelen használati útmutatóban megadott szinteket. Ezek a zaj- és rezgésszintek felhasználhatók az egyik szerszám másikkal történő összehasonlítására és a hatásszint előzetes értékelésére. A terhelés pontos becslésénél figyelembe kell venni azokat az időtartamokat is, amikor a szerszám le van állítva vagy működik, de nincs használatban. Ez jelentősen csökkentheti a teljes terhelést a munkaidő alatt. Határozzon meg a kezelő védelmére irányuló további biztonsági intézkedéseket, mint például a szerszám és a tartozékok karbantartása, kézmelegítés, a hallásvédelem használata és a munkafolyamatok megszervezése.

AZ ALKATRÉSZEK LEÍRÁSA (*KÉP 1)

1. Csonk porszívó csatlakoztatásához
2. Fűrészlap védőburkolata
3. Imbuszkulcs a fűrészlap cseréjéhez
4. Fűrészlap felső rögzítő alátét
   4a Fűrészlap alsó rögzítő alátét
5. Fűrészlap rögzítő csavar
6. Fűrészlap
7. Alaplap
8. Párhuzamos ütközőhöz való furat
9. Motorház
10. Szénkefefedő
11. Fő fogantyú
12. Segédfogantyú
13. Vágásmélység beállító kar
14. Dőlésszög-rögzítő csavar (elülső)
15. Tápkábel
16. Biztonsági gomb
17. Bekapcsoló gomb
18. Dőlésszög-rögzítő csavar (hátsó)
19. Dőlésszög-skála
20. Párhuzamos ütköző rögzítő csavarjához való furat
21. Orsó rögzítő gombja
22. Vágásmélység-skála vezetősín nélküli vágáshoz
    22a . Vágásmélység-skála vezetősínnel történő vágáshoz
23. Vezetősín rögzítőgomb
24. Vezetősín rögzítőkar
25. Sebességszabályozó kerék
26. Védőernyő rögzítő csavar
27. Hátsó dőlésgátló
28. Fűrészlapcseréhez való reteszelő kar

SZÁLLÍTÁSI KÉSZLET TARTALMA *

1. Használati útmutató
2. Merülőfűrész
3. Vezetősín (2 db)
4. Vezetősínekhez való összekötő léc
5. Imbuszkulcs
6. Szorító (2 db)

** Kérjük, figyeljen arra, hogy a szállítási készlet tartalma a vásárlás országától függően változhat. A szállítási készlet tartalmával kapcsolatos konkrét információkért forduljon a helyi forgalmazókhoz.*

A Procraft KR2100 merülőfűrész egy nagy teljesítményű és precíz szerszám professzionális és háztartási használatra, amelyet fa, panelanyagok és egyéb építőipari munkadarabok egyenes és ferde vágására terveztek. A merülő vágás funkciónak köszönhetően a fűrész lehetővé teszi a tiszta vágások elvégzését az anyag közepén, anélkül, hogy a szélétől elővágást kellene végezni.

Az elektronikus fordulatszám-stabilizáló rendszer terhelés alatt is állandó fordulatszámot tart fenn, a sebességbeállítás (2000-5000 ford. / perc) pedig lehetővé teszi a szerszám különböző típusú munkákhoz való igazítását.

A lágyindítás funkció a motor lágy indítását biztosítja, meghosszabbítva ezzel a mechanika élettartamát és javítva a biztonságot.

A vezetősín (tartozék) tökéletesen egyenes, eltérések nélküli vágást biztosít, a speciális hátsó dőlésgátló pedig segít megelőzni a fűrészlap véletlen megdőlését. Az ergonomikus fogantyúk és a kényelmes mélység- és dőlésszögbeállító rendszer intuitív és kényelmes munkavégzést tesz lehetővé.

A Procraft KR2100 kiváló választás azoknak a kézműveseknek, akik nagyra értékelik a precizitást, a megbízhatóságot és a kényelmet a fa- és lemezanyagokkal való munkavégzés során.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

⚠ **VIGYÁZAT! Ismerkedjen meg az adott elektromos géphez mellékelt összes biztonsági figyelmeztetéssel, utasítással, ábrával és műszaki adattal.** Az összes alábbi utasítás be nem tartása áramütéshez és (vagy) súlyos testi sérüléshez vezethet.

Őrizze meg az összes figyelmeztetést és utasítást a későbbi hivatkozás céljából.

Az ezekben a figyelmeztetésekben szereplő „elektromos gép" vagy „elektromos szerszám" kifejezés az Ön vezetékes elektromos gépére vagy akkumulátoros (vezeték nélküli) elektromos gépére vonatkozik.

JELKÉPEK ÉS SZIMBÓLUMOK


Mindig viseljen védőszemüveget – ez védi a szemet a részecskéktől


Viseljen porvédő maszkot – Ez megakadályozza a részecskék belélegzését.


Viseljen fülvédőt - ez védi a hallást a túlzott zajtól.


Olvassa el a használati útmutatót


Általános veszélyjelzés


A vonatkozó Európai irányelvek alapvető biztonsági előírásainak való megfelelés.


Eurázsiai megfelelőségi jel.


Ukrán megfelelőségi jel

KÜLÖNLEGES BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK A MERÜLŐFŰRÉSZEKHEZ

BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK MINDEN MŰVELET TELJESÍTÉSÉHEZ

- ◊ Tartsa távol a kezét a vágási területtől, és ne érintse meg a fűrészlapot. A másik kezét tartsa a segédfogantyún vagy a motorházon. Ha mindkét kezével tartja a fűrészt, az segít megvédeni a fűrészlap által okozott vágásoktól. Ha a keze beakadt a vágási területbe, a forgó fűrészlap súlyos sérüléseket okozhat.
- ◊ Ne tartsa a kezét a munkadarab alatt. A védőburkolat nem tud megvédeni a fűrészlapnak a munkadarab alatt történő megérintésétől, ami a kéznek a fűrészlappal való véletlen érintkezéséhez és sérüléshez vezethet.
- ◊ Állítsa be a vágási mélységet a munkadarab vastagságától függően. A fűrészlap nem állhat ki a munkadarabból a fog teljes magasságánál nagyobb mértékben. A nem megfelelő mélységbeállítás a fűrészlap

elakadásához vezethet, ami növeli a visszarúgás és a fűrész feletti irányíthatóság elvesztésének kockázatát.

◊ Ne tartsa a fűrészelendő munkadarabot a kezében vagy az ölében. Rögzítse a munkadarabot stabil tartóra. Ez azért fontos, hogy minimálisra csökkentse a fűrészlappal való érintkezés kockázatát és az elakadásakor keletkező veszélyt. A rögzítetlen munkadarab elmozdulhat, növelve az elakadás és a visszarúgás valószínűségét.

◊ A fűrészt csak a fogantyúk szigetelt felületénél fogja meg, ha olyan munkát végez, amelynek során fennáll a vezetékekkel való érintkezésének veszélye. A fűrész fém részei feszültség alá kerülhetnek, ha vezetékekkel érintkeznek, ami veszélyes a kezelőre, mivel a fűrész szigeteletlen részein végzett munka során áramütés következhet be.

◊ Használjon megfelelő méretű és megfelelő rögzítőfuratú fűrészlapokat. A nem megfelelő fűrészlapok vibrálhatnak, és a fűrész feletti irányíthatóság elvesztését okozhatják. A nem megfelelő fűrészlapok használata vibrációhoz és instabil működéshez vezethet, ami nagy fordulatszámnál veszélyes.

◊ Ne használjon sérült vagy nem megfelelő alátéteket és csavarokat a fűrészlap rögzítéséhez. Ezeket az elemeket kifejezetten ehhez a fűrészhez tervezték a biztonság érdekében. A nem megfelelő rögzítőelemek meglazíthatják a fűrészlapot, és annak elmozdulását okozhatják, ami váratlan vészhelyzethez vezethet.

◊ Ne használjon csiszolókorongokat ezzel a fűrésszel. A fűrészt kizárólag fűrészlapokkal való használatra tervezték, és a csiszolókorongok használata nem biztonságos körülményekhez vezethet. A csiszolókorongok eltörhetnek vagy befolyásolhatják a fűrész működését, ami személyi sérülésekhez vezethet.

◊ Ne hagyja a fűrészt a munkafelületen a nyitott alsó védőburkolatával. A tehetetlenség hatására mozgó fűrészlap beakadhat a munkafelületbe, ami a fűrész irányíthatatlan mozgásához vezethet, és ez veszélyes a felhasználóra és a munkahely körül tartózkodókra nézve.

◊ Győződjön meg arról, hogy a fűrész megfelelő helyzetben van, mielőtt a fűrészlapot az anyagba merítené. Csak akkor kezdje el a fűrészelést, ha a ravaszt teljesen lenyomta, és a fűrészlap elérte az üzemi sebességet. A fűrészlap anyagba merülése a névleges sebesség elérése előtt elakadáshoz és „visszarúgáshoz" vezethet.

◊ Hosszú munkadarabokkal végzett munkáknál mindig használjon vezetősínt. Ez biztosítja a vágás pontosságát és csökkenti a fűrész irányíthatatlan mozgásának kockázatát. Vezetősín nélkül történő munkavégzés esetén a fűrész elmozdulhat, ami egyenetlen vágáshoz vagy elakadáshoz vezethet.

◊ Győződjön meg arról, hogy a vezetősín megfelelően van felszerelve és rögzítve. A munka megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a vezetősín szorosan illeszkedik a megmunkálandó felülethez. A nem megfelelően rögzített vezetősín fűrészelés közben elmozdulhat, ami növeli a szerszám vágási vonalról való eltérésének és a „visszarúgás" kockázatát.

◊ Ne terhelje túl a motort mély vágás elvégzésekor. Vastag anyagokkal végzett munka során több menetben vágjon, fokozatosan növelve a vágási mélységet. Ez csökkenti a motor terhelését, és megakadályozza a fűrészlap túlmelegedését vagy hirtelen elakadását.

◊ Ne használja a merülőfűrészt fém vagy koptató anyagok vágására. A szerszám kialakítása és védelmi rendszere csak fa és hasonló anyagok megmunkálására szolgál. A nem megfelelő fűrészlapok használata a fűrészlap meghibásodásához és személyi sérüléshez vezethet.

◊ Ellenőrizze a fűrész merülő mechanizmusának működőképességét. Munka előtt győződjön meg arról, hogy a mechanizmus simán, elakadás nélkül leereszti és felemeli a fűrészlapot. Ha a fűrész nem tér vissza automatikusan az eredeti helyzetébe, hagyja abba a munkát és javítsa ki a hibát.

◊ Ferde vágás esetén ügyeljen arra, hogy a fűrész stabil legyen. Ferde vágásoknál megnő a szerszám elmozdulásának valószínűsége. Győződjön meg arról, hogy a fűrész talpa szorosan illeszkedik a vezetőhöz vagy a munkadarabhoz.

◊ Szállítás előtt győződjön meg arról, hogy a fűrészlap teljesen el van rejtve a házban. Használja a merülőzárat annak biztosítására, hogy a fűrészlap védett helyzetben maradjon, különösen akkor, ha a szerszámot összeszerelt állapotban szállítja.

A visszarúgás okai és a figyelmeztetések

A visszarúgás egy hirtelen reakció, amely a fűrészlap beakadásakor vagy elferdülésekor jelentkezik, ami a fűrész irányíthatatlan mozgásához vezethet a kezelő felé. Az elakadt vagy beszorult fűrészlap „visszarúgást" okozhat, amikor a fűrész hátrafelé lökődik. A fűrészlap elferdülése vagy hajlítása miatt a fűrészlap fogainak hátulsó éle beleakadhat a munkadarabba, és a fűrész a kezelő felé lökődik.

A visszarúgás az elektromos szerszám nem megfelelő használatának következménye, de az alábbi biztonsági intézkedések betartásával elkerülhető:

◊ Fogja meg a fűrészt biztonságosan két kézzel, és soha ne álljon egy vonalban a fűrészlappal. Ez segít szabályozni a visszarúgási erőket, és megakadályozza, hogy a fűrészlap egy vonalba kerüljön a kezelővel, mivel ennek elmulasztása növeli a sérülés kockázatát, mivel a visszarúgás miatt a kezelő elveszítheti a fűrész feletti irányíthatóságot.

◊ Ha a fűrészlap elakad, azonnal engedje el a bekapcsológombot, és tartsa a fűrészt a helyén, amíg a fűrészlap teljesen le nem áll. Soha ne próbálja meg kivenni a fűrészt a munkadarabból, míg a fűrészlap forog, mivel a fűrész eltávolításának kísérlete a fűrészlap megállása előtt „visszarúgást" és a fűrész hirtelen kilökődését eredményezheti.

◊ Mielőtt bekapcsolná a fűrészt, miközben az a munkadarabban van, győződjön meg arról, hogy a fűrészlap fogai nem érintkeznek az anyaggal. Ellenkező esetben a fűrész újraindításakor „visszarúgás" léphet fel, ami növeli annak a kockázatát, hogy a fűrész az indítás során irányíthatatlanul kilökődjön.

◊ A vékony és hosszú munkadarabokat a vágási vonal mindkét oldalán rögzítse biztonságosan, hogy megakadályozza a visszarúgást. Használjon támasztékokat az anyag elhajlásának elkerülése érdekében, mivel a hosszú munkadarabok nem megfelelő rögzítése a munkadarabok elmozdulását és a fűrészlap elakadását okozhatja.

◊ Ne használjon tompa vagy sérült fűrészlapokat. A kopott vagy nem megfelelően élezett fogak túlzott súrlódást okoznak, ami növeli a fűrészlap elakadásának és visszarúgásának kockázatát.

◊ A munka megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a vágásmélység és a dőlésszög megfelelően van-e beállítva. Ezeknek a paramétereknek a működés közbeni megváltoztatása a fűrészlap elakadását és a fűrész hirtelen megrándulását okozhatja.

◊ Legyen különösen óvatos, ha bemerülő vágásokat végez, vagy olyan területeken lévő vágásokat, ahol rejtett akadályok vannak. A fűrészlap rejtett tárgyakba ütközhet, ami a szerszám elakadásához és visszarúgásához vezethet.

TÁPEGYSÉG

A szerszámot olyan hálózati feszültségre kell csatlakoztatni, amely megfelel az adattáblán feltüntetett feszültségnek. Alacsony feszültségű áram használata túlterhelheti a szerszámot. Áram típusa: váltakozó, egyfázisú. Az európai szabványoknak megfelelően a szerszám dupla fokú áramütés elleni védelemmel rendelkezik, ezért földeletlen aljzatokhoz csatlakoztatható.

FELHASZNÁLÁS

⚠ **FIGYELEM!**

A tartozékok beszerelése vagy eltávolítása előtt győződjön meg arról, hogy a szerszám KI VAN KAPCSOLVA, és a tápkábel nincs csatlakoztatva a hálózathoz.

Összeszerelés

A fűrészlap felszerelése vagy cseréje

◊ Győződjön meg arról, hogy a fűrész minden áramforrásról le van választva, hogy elkerülje az összeszerelés közbeni véletlen bekapcsolást.

◊ Állítsa a fűrészlapcseréhez való reteszelő kart (28) a 2. állásba (2. ábra).

◊ Nyomja meg a biztonsági gombot (16), és óvatosan engedje le a fűrészt, amíg az alsó helyzetben be nem reteszelődik. Ezáltal a fűrészlap ki fog jönni a védőburkolatból - vigyázzon, hogy ne sérüljön meg, és ne rongálja meg a környező tárgyakat. Miután a fűrész az alsó helyzetben rögzült, engedje el a biztonsági gombot. Ha a fűrész visszatér eredeti helyzetébe, ismételje meg ezt a lépést, és győződjön meg arról, hogy a fűrész megfelelően be van rögzítve a reteszelő mechanizmusban.

◊ Rögzítse az orsót az orsó rögzítő gombjának (21) megnyomásával, hogy megakadályozza a forgását.

◊ Lazítsa meg a rögzítő csavart (5) az imbuszkulcs segítségével, az óramutató járásával ellentétes irányba forgatva. (3. ábra)

◊ Távolítsa el a régi fűrészlapot (ha csere történik), és szerelje fel az alsó rögzítő alátétet (4) az orsóra.

◊ Szerelje fel az új fűrészlapot (6), ügyelve arra, hogy forgásiránya megfeleljen a fűrész testén lévő nyilaknak.

◊ Szerelje fel a rögzítő alátétet (4) az új fűrészlapra.

◊ Rögzítse a fűrészlapot a rögzítő csavar (5) az imbuszkulcs segítségével az óramutató járásával megegyező irányba történő meghúzásával. (3. ábra)

◊ A munka megkezdése előtt ellenőrizze a fűrészlap stabilitását, hogy

megbizonyosodjon arról, hogy megfelelően van-e felszerelve, és nincs-e holtjáték.

◊ Állítsa a fűrészlapcseréhez való reteszelő kart az 1. állásba (2. ábra), ekkor a fűrész visszatér az eredeti helyzetébe.

A vezetősínek összeszerelése

◊ Helyezze a vezetősíneket egy sík felületre, és ellenőrizze, hogy a végeik tiszták és sérülésmentesek.

◊ Illessze be a felső és alsó összekötő lécet az egyik vezetősín hornyaiba, a lécek hosszának felét szabadon hagyva a második sín számára.

◊ A mellékelt imbuszkulcs segítségével rögzítse az összekötő léceket az egyik végén úgy, hogy csak az első sínen lévő csavarokat húzza meg.

◊ Igazítsa a második vezetősín hornyait az összekötő lécek kiálló részeihez, és óvatosan csúsztassa az első vezetősín felé, hogy mindkét léc belekerüljön a hornyokba. (5. ábra)

◊ Győződjön meg arról, hogy a vezetősínek hézagmentesen és ferdeségek nélkül illeszkednek egymáshoz, majd húzza meg a többi csavart, rögzítve mindkét vezetősínt.

◊ Ellenőrizze a kötést úgy, hogy a kezét végighúzza a csatlakozáson - a felületnek simának, kiemelkedések nélkül kell lennie.

◊ Ellenőrizze a fűrész egyenletes mozgását a vezetősínek mentén. Ha beszorulás vagy holtjáték van, lazítsa meg a csavarokat, korrigálja a vezetősínek helyzetét, és húzza meg újra a rögzítőelemeket.

◊ Szükség esetén szerelje szét a csatlakozást a rögzítőcsavarok meglazításával és a vezetősínek óvatos szétválasztásával.

Forgácselszívó/porszívó csatlakoztatása

◊ Győződjön meg arról, hogy a csonk átmérője alkalmas porszívóhoz vagy forgácselszívóhoz való csatlakoztatáshoz. Szükség esetén használjon adaptert.

◊ Helyezze a tömlőt a forgácselszívó csonkba, biztosítva a szoros csatlakozást.

◊ A munka megkezdése előtt indítsa el a porszívót a por és fűrészpor hatékony eltávolítása érdekében.

◊ Ellenőrizze, hogy a porelszívó rendszer megfelelően működik-e, és nem akadályozza-e a fűrész mozgását.

A forgácselszívó használata növeli a munka kényelmét, javítja a vágási vonal áttekinthetőségét és meghosszabbítja a szerszám élettartamát.

A párhuzamos ütköző felszerelése (nem tartozék)

◊ Keresse meg a párhuzamos ütközőhöz való furatot (8) az alaplapon.

◊ Helyezze be a párhuzamos ütközőt a furatba, és állítsa be a helyzetét a kívánt szélességre, attól függően, hogy milyen távolságot szeretne tartani a munkadarab szélétől.

◊ Rögzítse a párhuzamos ütközőt a párhuzamos ütköző rögzítő csavarjának (nem tartozék) meghúzásával, hogy biztonságosan rögzítse és megakadályozza, hogy vágás közben elmozduljon.

A vágási dőlésszög beállítása

◊ Keresse meg a fűrész elején és hátulján található dőlésszög-rögzítő csavarokat (14, 18).

◊ Lazítsa meg a csavarokat az óramutató járásával ellentétes irányban elforgatva.

◊ Állítsa be a kívánt dőlésszöget úgy, hogy a fűrészt a kívánt helyzetbe dönti, a pontosság érdekében a dőlésszög-skála (19) segítségével.

◊ Húzza meg a dőlésszög-rögzítő csavarokat az óramutató járásával megegyező irányban elforgatva, hogy a fűrészlapot a kiválasztott dőlésszögben rögzítse.

◊ A vágás megkezdése előtt ellenőrizze újra a beállítást, hogy győződjön meg arról, hogy a dőlésszög rögzített és stabil.

A vágásmélység beállítása

◊ Keresse meg a vágásmélység beállító kart (13),

◊ Lazítsa meg a vágásmélység beállító kart az óramutató járásával ellentétes irányban elforgatva a reteszelés feloldásához.

◊ A kívánt vágási mélység beállításához használja a vágásmélység-skálát (22. a vezetősín nélküli vágáshoz, 22a. a vezetősínnel történő vágáshoz). Figyelem: a skálán feltüntetett értékek a 90°-os szögben (dőlés nélkül) vágási mélységnek felelnek meg.

◊ Reteszelje a vágásmélység beállító kart a beállítás rögzítéséhez.

◊ A vágás megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a vágási mélység megfelelően van beállítva, a kar biztonságosan van reteszelve, és a fűrész leeresztése után a fűrészlap a megfelelő távolságra áll ki.

A szorítók használata vezetősínekkel

◊ Helyezze a vezetősínt a munkadarabra, és igazítsa a vágási vonal jelöléséhez.

◊ Helyezze be a szorítókat a vezetősín alján lévő speciális hornyokba.

◊ Nyomja meg a szabad mozgatás gombot, és csúsztassa a szorítót a kívánt helyzetbe.

◊ Helyezze a szorító befogórészét a munkadarab alá, biztosítva annak helyes elhelyezését.

◊ Nyomja meg a reteszelő kart, miközben fokozatosan meghúzza a szorítót. Nyomja meg a kart a biztonságos rögzítés eléréséig, de ne alkalmazzon túlzott erőt, hogy elkerülje a vezetősín vagy a munkadarab sérülését.

◊ Ellenőrizze a vezetősín stabilitását, enyhén megnyomva azt. Kis erő kifejtésekor mozdulatlannak kell maradnia.

◊ A vágás befejezése után nyomja meg a szabad mozgatás gombot és óvatosan távolítsa el a szorítót.

A fűrész felszerelése a vezetősínre és az első indítás (4. ábra)

1. A fűrész felszerelése a vezetősínre. Helyezze a fűrészt a vezetősínre a 4. ábrán látható módon. A fűrészlapnak a szilánkvédő csík közelében kell lennie, és az alaplapon (7) lévő összes vezetőhoronynak pontosan egy vonalban kell lennie a vezetősín hornyaival.
2. A fűrész rögzítése a vezetősínen. A rögzítőkar (24) segítségével rögzítse a fűrészt a vezetősínen. Ez megakadályozza, hogy ferde vágások során kiessen, és biztosítja a stabil mozgást a vezetősín mentén.
3. A vezetősín illeszkedésének beállítása. A vezetősín rögzítőgombjának (23) segítségével állítsa be a fűrész vezetősínhez való nyomását. Úgy állítsa be azt, hogy a fűrész szabadon, túlzott ellenállás nélkül, de ugyanakkor holtjáték nélkül mozogjon.
4. A szilánkvédő csík előkészítése. A vezetősín szilánkvédő csíkkal van ellátva, amely kezdetben túlnyúlik a vágási vonalon, és amelyet le kell vágni..

Első indítás és a szilánkvédő csík levágása.

5. Állítsa be a vágási mélységet 3-5 mm-re a vágásmélység-skála (22a) szerint.
6. Rögzítse a vezetősínt a munkapad szélén úgy, hogy a fűrészlap a levegőben mozogjon anélkül, hogy az anyaggal érintkezne.
7. Ne a vezetősín szélétől kezdje el a vágást, hanem lépjen hátrébb annyira, hogy a fűrésztalp teljesen illeszkedjen a vezető hornyokba. Ne vigye a vágást a legvégéig, hagyjon egy olyan területet, ahol a fűrésztalp a hornyokban marad.

A csíkok végleges levágása.

8. Szedje szét és szerelje össze a vezetősíneket úgy, hogy a vágatlan csíkok a sínrendszer közepén helyezkedjenek el.
9. Ismételje meg a vágási folyamatot a csík kialakításához a vezetősín teljes hossza mentén.
10. A vágás után a szilánkvédő csík pontosan illeszkedik a vágási vonalhoz, biztosítva a fűrész pontos pozicionálását és megakadályozva a munkadarab lepattogzását.

Kapcsolási művelet

⚠ FIGYELEM!

A szerszám használata előtt mindig ellenőrizze, hogy a be-/kikapcsoló megfelelően működik-e. Elengedés után a be-/kikapcsolónak könnyen vissza kell térnie „Ki" állásba.

◊ Nyomja meg a biztonsági gombot (16) a bekapcsoló gomb feloldásához. Ez a lépés megakadályozza a fűrész véletlen bekapcsolását.

◊ Kapcsolja be a fűrészt a bekapcsoló gomb (17) megnyomásával. A gombot működés közben tartsa lenyomva.

◊ A fűrész kikapcsolásához engedje fel a bekapcsoló gombot (17). A szerszám elkezd leállni, és a kapcsolónak automatikusan vissza kell térnie a „kikapcsolt" helyzetbe.

Sebességszabályozás

A fűrészlap forgási sebességét a sebességszabályozó kerék (25) szabályozza, amely 2000 és 5000 ford./perc közötti sima (fokozatmentes) beállítást biztosít.

A beállítási skálán 6 szint van, ahol:

◊ 1 – minimális sebesség,

◊ 6 – maximális sebesség.

Válassza ki a megfelelő sebességet a megmunkálandó anyag típusától függően. Keményfák és nagy sűrűségű anyagok esetén alacsony sebesség

ajánlott, míg puhafák gyors vágásához a nagy sebesség használható.

A fűrész használata

- ◊ Készítse elő a munkahelyet, győződjön meg arról, hogy tiszta, jól megvilágított és idegen tárgyaktól mentes. Rögzítse biztonságosan a munkadarabot, hogy az ne mozduljon el munka közben.
- ◊ Szerelje fel a fűrészt a vezetősínre, vagy helyezze a munkadarabra, ha vágás vezetősín nélkül történik. Ellenőrizze a vágási mélység és a dőlésszög beállítását.
- ◊ Kapcsolja be a fűrészt a biztonsági gomb (16), majd a bekapcsoló gomb (17) megnyomásával, és vágás előtt hagyja, hogy a fűrészlap elérje a teljes sebességet.
- ◊ A merülő vágás végrehajtásához simán engedje le a fűrészt, majd túlzott erő nélkül vezesse végig a vágási vonal mentén. Mozgassa a szerszámot egyenletesen, szükség esetén a vezetősín vagy a párhuzamos ütköző segítségével.
- ◊ A vágás befejezése után engedje el a bekapcsoló gombot (17), és várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll, mielőtt leemeli a fűrészt a munkadarabról.
- ◊ Válassza le a szerszámot a tápegységről, hagyja kihűlni, és tisztítsa meg a fűrészlapot és a vezetősínt a portól és a fűrészportól. Tárolás vagy további használat előtt ellenőrizze a fűrész állapotát.

A párhuzamos ütköző használata

- ◊ Helyezze a fűrészt úgy, hogy az alaplap laposan feküdjön a munkadarabon, és igazítsa a párhuzamos ütközőt az anyag széléhez. Az ütköző az él követésével segít az egyenes és egyenletes vágás fenntartásában.
- ◊ Az elhelyezés után kapcsolja be a fűrészt, és hagyja, hogy a fűrészlap elérje teljes sebességét. Ezután vezesse a fűrészt a megjelölt vonal mentén úgy, hogy a párhuzamos ütköző a munkadarab szélétől egyenletes távolságot tartson.
- ◊ Finom, egyenletes nyomást gyakoroljon a párhuzamos ütköző felé, a vágási vonal mentén haladva. Ez segít a fűrésznek a kívánt pályán maradni, biztosítva a sima és pontos vágást.
- ◊ A vágás befejezése után engedje el a bekapcsoló gombot, és várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll, mielőtt leemeli a fűrészt a munkadarabról.

GONDOZÁS ÉS KARBANTARTÁS

Karbantartás előtt mindig győződjön meg arról, hogy a szerszám ki van kapcsolva, és le van választva a hálózatról.

Fűrész tisztítása

Minden használat után válassza le a fűrészt az áramforrásról, és hagyja teljesen lehűlni. Egy puha kefével vagy kendővel távolítsa el a fűrészlapról, az alaplapról és a szellőzőnyílásokról a fűrészport, a törmeléket és a bármilyen lerakódásokat. Kerülje az agresszív vegyszerek vagy oldószerek használatát, amelyek károsíthatják a szerszámot.

A fűrészlap ellenőrzése

Rendszeresen ellenőrizze a fűrészlapot a kopás, tompaság vagy sérülés jeleinek szempontjából. Cserélje ki a fűrészlapot, ha tompa vagy töredezett fogakat észlel, mivel a sérült fűrészlap ronthatja a vágási teljesítményt és a biztonságot.

Szénkefék

⚠ FIGYELEM!

Ez a gép szénkefékkel van felszerelve, amelyek fontos szerepet játszanak a működésében. A szerszám hatékony és biztonságos működése érdekében a szénkefék rendszeres ellenőrzést és cserét igényelnek.

A szénkefék a szerszám mindkét oldalán elhelyezkedő fedelek alatt találhatók. Hozzáférésükhöz:

- ◊ Használja a csavarhúzót, hogy lazítsa meg a szénkefefedők (10) rögzítő csavarjait.
- ◊ Óvatosan távolítsa el a szénkefefedőket, hogy hozzáférjen a szénkefékhez.
- ◊ Ellenőrizze a szénkeféket kopás szempontjából. Ha jelentősen elhasználódtak vagy sérültek, ki kell cserélni őket.

Javasoljuk, hogy a cseréhez csak kompatibilis szénkeféket használjon. Ha nem biztos a folyamatban, vagy optimális eredményt szeretne elérni, kérjük, végeztesse el a karbantartást egy hivatalos szervizközpontban. A szénkefék rendszeres ellenőrzése és cseréje segít meghosszabbítani az Ön elektromos szerszámának élettartamát és fenntartani az optimális teljesítményét.

A szilánkvédő csík cseréje

- ◊ A csere előkészítése. Válassza le a fűrészt az áramforrásról, és távolítsa el a vezetősínt. Tisztítsa meg a portól és a fűrészportól, hogy az új csík jól tapadjon.
- ◊ A régi csík eltávolítása. Óvatosan emelje fel a szilánkvédő csík szélét, és a vezetősín mentén húzva távolítsa el. Ha a csík túl erősen van rögzítve, kissé melegítse fel hajszárítóval, hogy gyengítse a ragasztót.
- ◊ Felület tisztítása. Távolítson el minden ragasztómaradványt és szennyeződést a felületről, ahol a régi csík volt rögzítve. Alkoholos oldatot vagy zsírtalanítót használhat az új csík jobb tapadása érdekében.
- ◊ Új csík telepítése. Igazítsa a vezetősín hornyához, és óvatosan ragassza fel, egyenletesen nyomva a teljes hosszában. Győződjön meg arról, hogy a csík szorosan illeszkedik, és buborékoktól és gyűrődésektől mentes.
- ◊ Csíkvágás. Vágja le a szilánkvédő csíkot ugyanúgy, mint a fűrész első indításakor (lásd: A fűrész felszerelése a vezetősínre és az első indítás című részt).
- ◊ Ellenőrzés. Győződjön meg arról, hogy az új csík illeszkedik a tényleges vágási vonalhoz, és védelmet nyújt a lepattogzás ellen. Ezt követően a vezetősín készen áll a használatra.

Tárolás

Tárolja a fűrészt száraz és tiszta helyen, távol a közvetlen napfénytől és szélsőséges hőmérsékletektől. Ha lehetséges, használjon védőtokot vagy dobozt, hogy megakadályozza a por felhalmozódását, és védje a szerszámot a nedvességtől. Tartsa a fűrészt biztonságos, gyermekek számára hozzáférhetetlen helyen.

A vezetősíneket felfüggesztve kell tárolni a hajlításuk elkerülése érdekében. Ebből a célból minden vezetősín speciális furatokkal rendelkezik, amelyek lehetővé teszik, hogy horgokra vagy állványokra rögzítsék. Ne hagyja a vezetősíneket hajlított vagy ferde helyzetben, mert ez befolyásolhatja a pontosságukat a későbbi munkák során.

Rendszeres ellenőrzés

Rendszeresen ellenőrizze az összes csavart és csatlakozást, hogy megbizonyosodjon azok biztonságos meghúzásáról és rögzítéséről. A meglazult kötőelemek csökkenthetik a szerszám teljesítményét és befolyásolhatják munkavégzés biztonságát.

A szerszám biztonságos és megbízható működése érdekében ne feledje, hogy a javításokat, karbantartásokat és beállításokat csak hivatalos szervizközpontokban, kizárólag eredeti pótalkatrészek és fogyóeszközök felhasználásával szabad elvégezni.

KÖRNYEZETVÉDELEM

A környezet védelme érdekében az elektromos szerszámokat, a tartozékokat és a csomagolást környezetbarát módon kell újrahasznosítani. Ne dobja az elektromos szerszámokat a háztartási hulladékokkal együtt!

Csak EU tagállamok számára:

Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló 2012/19/EU európai irányelvnek és a vonatkozó nemzeti jogszabályoknak megfelelően, a hibás vagy elhasználódott elektronikus berendezéseket össze kell gyűjteni környezetbarát újrahasznosítás céljából.

A nem megfelelő ártalmatlanítás esetén az elhasználódott elektromos és elektronikus berendezések káros hatással lehetnek a környezetre és az emberi egészségre, mivel veszélyes anyagokat tartalmazhatnak.

RU | РУССКИЙ
ПОГРУЖНАЯ ПИЛА KR2100 ИНСТРУКЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	KR2100
Номинальное напряжение (В переменного тока)	220-240
Частота (Гц)	50
Номинальная мощность (Вт)	1400
Скорость холостого хода (мин$^{-1}$)	2000-5000
Диаметр диска (мм)	165
Посадочное отверстие (мм)	20
Толщина диска (мм)	2.2
Количество зубьев	24
Максимальные обороты для диска (об/мин)	8500
Углы пропила (°)	-1 to 48
Максимальная глубина пропила (без направляющей/с направляющей (мм) 90° 45°	 59/54 42/38
Направляющая шина (см)	140 (2x70)
Диаметр патрубка стружкоотвода (внешний/внутренний) (мм)	40/35
Настройка скорости	Yes
Плавный пуск	Yes
Стабилизация оборотов	Yes
Значения уровня шума определены в соответствии с EN 62841-2-5:	
Уровень звукового давления (дБ(А)) Измеренный уровень звуковой мощности (дБ(А)) Погрешность K (дБ(А)))	 L_{pA}=77.03 L_{WA}=88.03 K=3
Общие значения вибрации и погрешность K определены в соответствии с EN 62841-2-5:	
Уровень вибрации задняя рукоять (м/с^2) Уровень вибрации передняя рукоять (м/с^2) Погрешность K (м/с^2)	4.544 3.637 1.5
Уровень защиты	IP20
Класс защиты	II
Вес EPTA (кг)	5.3
Вес (Включая весь комплект поставки) (кг)	9.76
Длина кабеля (м)	2

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Заявленные уровни вибрации и шума соответствуют основным областям применения инструмента. Однако, если инструмент используется для других целей, с другими принадлежностями или в плохом техническом состоянии, уровни шума и вибраций могут отличаться. Это может значительно увеличить уровень воздействия в течение всего рабочего периода. Уровни шума и вибрации будут варьироваться в зависимости от способов использования электроинструмента и могут превышать уровни, указанные в этом информационном листе. Эти уровни шума и вибрации могут использоваться для сравнения одного инструмента с другим и для предварительной оценки воздействия. Точная оценка нагрузки также должна учитывать время, когда инструмент выключен или работает, но не используется. Это может значительно снизить общую нагрузку в течение рабочего периода. Определите дополнительные меры безопасности для защиты оператора, такие как: обслуживание инструмента и принадлежностей, согревание рук, использование защиты слуха и организация рабочего процесса.

ОПИСАНИЕ ЧАСТЕЙ (*РИС. 1)

1. Патрубок для подключения пылесоса
2. Защитный кожух диска
3. Шестигранный ключ для замены диска
4. Верхняя прижимная шайба диска

   4a Нижняя прижимная шайба
5. Фиксирующий болт диска
6. Пильный диск
7. Опорная плита
8. Отверстие для параллельного упора
9. Корпус двигателя
10. Крышка угольных щеток
11. Основная рукоять
12. Дополнительная рукоять
13. Рукоятка регулировки глубины пропила
14. Винт фиксации угла наклона (передний)
15. Кабель питания
16. Кнопка блокировки включения
17. Кнопка включения
18. Винт фиксации угла наклона (задний)
19. Шкала угла наклона
20. Отверстие винта фиксации параллельного упора
21. Фиксатор шпинделя
22. Шкала глубины пропила без шины

    22a Шкала глубины пропила с шиной
23. Ручка прижима в направляющей
24. Ручка зацепа с направляющей
25. Колесо регулировки скорости
26. Винт крепления защитного экрана
27. Фиксатор заднего наклона
28. Рычаг блокировки для замены диска

СОДЕРЖИМОЕ ПОСТАВКИ*

1. Руководство пользователя
2. Погружная пила
3. Направляющая шина (2 шт)
4. Перемычка для направляющих
5. Шестигранный ключ
6. Струбцины (2 шт)

** Пожалуйста, обратите внимание, что содержимое упаковки может отличаться в зависимости от страны покупки. Для получения конкретной информации о содержимом вашей поставки обратитесь к вашим местным дистрибьюторам.*

Погружная пила Procraft KR2100 — это мощный и точный инструмент для профессионального и бытового использования, предназначенный для прямых и наклонных распилов древесины, плитных материалов и других строительных заготовок. Благодаря функции погружения пила позволяет выполнять чистые резы в середине материала без предварительного пропила от края.

Электронная система стабилизации оборотов поддерживает постоянную скорость даже при нагрузке, а регулировка скорости (2000–5000 об/мин) позволяет адаптировать инструмент под разные виды работ. Функция плавного пуска обеспечивает мягкий запуск двигателя, продлевая срок службы механики и повышая безопасность.

Направляющая шина (в комплекте) гарантирует идеально ровные пропилы без отклонений, а специальный фиксатор заднего наклона помогает избежать непреднамеренного отклонения пильного диска. Эргономичные рукоятки и удобная система регулировки глубины и угла наклона делают работу интуитивно понятной и комфортной.

Procraft KR2100 — отличный выбор для мастеров, которым важны точность, надёжность и удобство при работе с древесиной и листовыми материалами.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

⚠ **ОСТОРОЖНО! Ознакомьтесь со всеми предупреждениями по безопасности, указаниями, иллюстрациями и техническими характеристиками, предоставленными вместе с данной электрической машиной.** Невыполнение всех приведенных ниже указаний может привести к поражению электрическим током и (или) к тяжелому телесному повреждению.

Сохраните все предупреждения и инструкции для справки.

Термин «электрическая машина» или «электроинструмент» в этих предупреждениях относится к вашей работающей от сети электрической машине или к аккумуляторной (беспроводной) электрической машине.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И СИМВОЛЫ



Всегда надевайте защитные очки – защищают глаза от частиц и опилок.


Носите пылезащитную маску – Предотвращает вдыхание частиц древесины.


Носите защитные наушники — защищают слух от чрезмерного шума.


Прочтите инструкции


Общее предупреждение об опасности


Соответствие с основными стандартами по безопасности применимых Европейских директив.


Евразийский знак соответствия.


Украинский знак соответствия

ОСОБЕННЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ПОГРУЖНЫХ ПИЛ

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ВСЕХ ОПЕРАЦИЙ

- ◊ Не допускайте попадания рук в зону пиления и не прикасайтесь к пильному диску. Держите вторую руку на дополнительной рукоятке или корпусе двигателя. Удержание пилы обеими руками помогает защитить их от пореза пильным диском. При попадании руки в зону пиления можно получить серьезные травмы от вращающегося пильного диска.
- ◊ Не держите руки ниже обрабатываемой детали. Защитный кожух не способен защитить от контакта с пильным диском снизу заготовки, что может привести к случайному соприкосновению руки с диском и травмам.
- ◊ Регулируйте глубину пропила в зависимости от толщины обрабатываемой детали. Пильный диск должен выступать из обрабатываемой детали не более чем на полную высоту зуба. Неправильная настройка глубины может привести к заклиниванию диска, что увеличивает риск «отдачи» и потери контроля над пилой.
- ◊ Не удерживайте распиливаемую деталь в руках или на коленях. Закрепляйте ее на устойчивой подставке. Это важно для минимизации риска контакта с пильным диском и уменьшения опасности при его заклинивании. Незакрепленная деталь может сместиться, что повысит вероятность заклинивания и «отдачи».
- ◊ Удерживайте пилу только за изолированные поверхности захвата при возможном контакте с проводкой. В случае касания с электропроводкой металлические части пилы могут оказаться под напряжением, что опасно для оператора, поскольку возможен удар электрическим током при работе с неисолированными участками пилы.
- ◊ Используйте пильные диски подходящего размера и с правильным посадочным отверстием. Неподходящие диски могут вибрировать и вызывать потерю контроля над пилой. Использование неподходящих дисков приводит к биению и нестабильной работе, что опасно при высоких оборотах.
- ◊ Не применяйте поврежденные или неподходящие шайбы и винты для крепления пильного диска. Эти элементы разработаны специально для данной пилы для обеспечения безопасности. Неверные крепежные элементы могут ослабить диск и вызвать его смещение, что приведет к непредвиденной аварийной ситуации.
- ◊ Не используйте абразивные круги с этой пилой. Пила предназначена только для работы с пильными дисками, а использование абразивных кругов может привести к небезопасным условиям. Абразивные круги могут сломаться или повлиять на работу пилы, что может привести к травмам.
- ◊ Не оставляйте пилу на рабочей поверхности с незакрытым нижним защитным кожухом. Пильный диск, движущийся по инерции, может зацепить поверхность и привести к неконтролируемому движению пилы, что представляет опасность для пользователя и окружающих.
- ◊ Перед погружением диска в материал убедитесь, что пила находится в правильном положении. Начинайте пиление только после полного нажатия на спусковой механизм и достижения диском рабочей скорости. Погружение диска в материал до выхода на номинальные обороты может привести к заклиниванию и "отдаче".
- ◊ Всегда используйте направляющую шину при работе с длинными заготовками. Это обеспечит точность распила и снизит риск неконтролируемого движения пилы. Без направляющей шины пила может сместиться, что приведёт к неровному распилу или заклиниванию.
- ◊ Следите за правильной установкой и фиксацией направляющей шины. Перед началом работы убедитесь, что направляющая плотно прилегает к обрабатываемой поверхности. Плохо зафиксированная шина может сместиться во время пиления, что увеличивает риск отклонения инструмента от линии реза и "отдачи".
- ◊ Не перегружайте двигатель при глубоком резе. При работе с толстыми материалами выполняйте пиление в несколько проходов, постепенно увеличивая глубину реза. Это снизит нагрузку на двигатель и предотвратит перегрев или резкое заклинивание диска.
- ◊ Не используйте погружную пилу для резки металлических или абразивных материалов. Конструкция инструмента и система защиты предназначены только для обработки древесины и аналогичных материалов. Использование неподходящих дисков может привести к разрушению диска и травме.
- ◊ Следите за исправностью механизма погружения пилы. Перед работой убедитесь, что механизм плавно опускает и поднимает пильный диск без заеданий. Если пила не возвращается в исходное положение автоматически, отложите работу и устраните неисправность.
- ◊ При резке под углом следите за стабильностью пилы. При наклонных резах увеличивается вероятность смещения инструмента. Убедитесь, что подошва пилы плотно прилегает к направляющей или заготовке.
- ◊ Перед транспортировкой убедитесь, что пильный диск полностью спрятан в корпус. Используйте фиксатор погружения, чтобы диск оставался в защитном положении, особенно если инструмент переносится в собранном состоянии.

Причины отдачи и предупреждения

Отдача — это внезапная реакция, возникающая при блокировании или перекосе пильного диска, что может привести к неконтролируемому движению пилы в сторону оператора. Заклинивание диска или ограничение его хода может вызвать «отдачу», при которой пила отбрасывается назад. Перекос или изгиб пильного диска приводит к тому, что задняя кромка зубьев диска может зацепиться за заготовку, вызывая выброс пилы в сторону оператора.

Отдача – это следствие неправильного использования электроинструмента, но её можно избежать, соблюдая следующие меры предосторожности:

- ◊ Надежно удерживайте пилу обеими руками и находитесь в стороне от линии диска. Это помогает контролировать силы отдачи и предотвращает попадание пилы на одну линию с оператором, так как пренебрежение этим правилом увеличивает риск травмы, поскольку при отдаче оператор может потерять контроль над пилой.
- ◊ При заклинивании диска немедленно отпустите кнопку включения и держите пилу на месте до полной остановки диска. Не извлекайте пилу из распила, пока диск не перестанет вращаться, поскольку попытка извлечения пилы до остановки диска может привести к «отдаче» и внезапному выбросу пилы.
- ◊ Перед включением пилы, находящейся в заготовке, убедитесь, что зубья диска не соприкасаются с материалом. В противном случае при повторном пуске пилы может произойти «отдача», и это увеличивает риск неконтролируемого выброса пилы при запуске.
- ◊ Надежно фиксируйте тонкие и длинные заготовки с обеих сторон линии реза, чтобы предотвратить отдачу. Используйте опоры, чтобы избежать прогиба материала, поскольку неправильное закрепление длинных деталей может привести к их смещению и заклиниванию диска.
- ◊ Не используйте затупленные или поврежденные пильные диски. Изношенные или неправильно заточенные зубья создают чрезмерное трение, что увеличивает риск заклинивания диска и отдачи.
- ◊ Перед началом работы убедитесь, что глубина и угол реза настроены правильно. Изменение этих параметров во время работы может привести к заклиниванию диска и резкому рывку пилы.
- ◊ Будьте особенно осторожны при выполнении погружных резов или резов в местах с невидимыми препятствиями. Диск может

наткнуться на скрытые объекты, что приведет к заклиниванию и отдаче инструмента.

ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. Использование тока пониженного напряжения может привести к перегрузке инструмента. Род тока — переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную степень защиты от поражения током и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

⚠ **ВНИМАНИЕ!**

При установке и снятии аксессуаров убедитесь, что инструмент ВЫКЛЮЧЕН, а шнур не подключен к сети.

Сборка

Установка или замена пильного диска

- ◊ Убедитесь, что пила отключена от любого источника питания, чтобы предотвратить случайное включение во время сборки.
- ◊ Переведите рычаг блокировки для замены диска (28) в положение 2 (рисунок 2).
- ◊ Нажмите кнопку блокировки (16) и плавно опустите пилу вниз, пока она не зафиксируется в нижнем положении. При этом пильный диск выйдет из кожуха — будьте осторожны, чтобы не пораниться и не повредить окружающие объекты. После фиксации пилы в нижнем положении отпустите кнопку блокировки. Если пила возвращается в исходное положение, повторите этот шаг, убедившись, что она правильно зацепилась в механизме блокировки.
- ◊ Заблокируйте шпиндель, нажав кнопку фиксации шпинделя (21), чтобы предотвратить его вращение.
- ◊ Ослабьте прижимной винт (5) с помощью шестигранного ключа, повернув его против часовой стрелки. (Рисунок 3)
- ◊ Снимите старый диск (если производится замена) и установите нижнюю прижимную шайбу на шпиндель.
- ◊ Установите новый пильный диск (6), убедившись, что направление его вращения соответствует стрелкам на корпусе пилы.
- ◊ Установите прижимную шайбу (4) поверх нового диска.
- ◊ Закрепите диск, затянув прижимной винт (5) по часовой стрелке с помощью шестигранного ключа. (Рисунок 3)
- ◊ Проверьте устойчивость диска, чтобы убедиться, что он установлен правильно и не имеет люфта перед началом работы.
- ◊ Переведите рычаг блокировки замены диска в положение 1 (рисунок 2), пила вернется в исходное состояние.

Сборка направляющих шин

- ◊ Разложите направляющие шины на ровной поверхности и убедитесь, что их торцы чистые и не имеют повреждений.
- ◊ Вставьте верхнюю и нижнюю соединительные планки в пазы одной из направляющих шин, оставив половину длины планок свободной для второй шины.
- ◊ Используя комплектный шестигранный ключ, зафиксируйте соединительные планки на одном конце, затянув винты только на первой шине.
- ◊ Совместите пазы второй шины с выступающими частями соединительных планок и аккуратно сдвиньте её к первой, чтобы обе планки вошли в пазы. (Рисунок 5)
- ◊ Убедитесь, что направляющие сошлись без зазоров и перекосов, затем затяните оставшиеся винты, фиксируя обе шины.
- ◊ Проверьте соединение, проведя рукой по месту стыка — поверхность должна быть ровной, без выступов.
- ◊ Проверьте плавность движения пилы по направляющей. Если есть заедания или люфт, ослабьте винты, скорректируйте положение шин и снова затяните крепления.
- ◊ При необходимости разберите соединение, ослабив фиксирующие винты и аккуратно разделив шины.

Подключение стружкоотсоса/пылесоса

- ◊ Убедитесь, что диаметр патрубка подходит для подключения к пылесосу или стружкоотсосу. При необходимости используйте адаптер.
- ◊ Вставьте шланг в патрубок стружкоотвода, обеспечивая плотное соединение.
- ◊ Запустите пылесос перед началом работы для эффективного удаления пыли и опилок.
- ◊ Проверьте, что система пылеудаления работает корректно и не мешает перемещению пилы.

Использование стружкоотсоса повышает комфорт работы, улучшает обзор линии реза и продлевает срок службы инструмента.

Установка параллельного упора (не входит в комплект)

- ◊ Найдите отверстие для параллельного упора (8) на опорной плите.
- ◊ Вставьте параллельный упор в отверстие, отрегулировав его положение на нужную ширину в зависимости от расстояния, которое вы хотите поддерживать от края обрабатываемой детали.
- ◊ Зафиксируйте параллельный упор, затянув винт фиксации параллельного упора (не входит в комплект), чтобы надежно закрепить его и предотвратить смещение во время резки.

Настройка угла наклона реза

- ◊ Найдите винты фиксации угла наклона (14, 18), расположенные спереди и сзади пилы.
- ◊ Ослабьте винты, повернув их против часовой стрелки.
- ◊ Установите необходимый угол, наклонив пилу в требуемое положение, используя шкалу угла наклона (19) для точности.
- ◊ Затяните винты фиксации угла наклона, повернув их по часовой стрелке, чтобы закрепить диск под выбранным углом.
- ◊ Проверьте установку еще раз, чтобы убедиться, что угол зафиксирован и стабилен перед началом резки.

Настройка глубины реза

- ◊ Найдите рычаг регулировки глубины (13).
- ◊ Ослабьте рычаг регулировки глубины, повернув его против часовой стрелки для разблокировки.
- ◊ Используйте шкалу регулировки глубины (22 для пропила без направляющей шины, 22a для пропила с направляющей шиной), чтобы установить желаемую глубину пропила. Обратите внимание: значения на шкале соответствуют глубине пропила при угле 90° (без наклона).
- ◊ Зафиксируйте рычаг регулировки глубины чтобы закрепить настройку.
- ◊ Убедитесь, что глубина пропила настроена правильно, рычаг надежно зафиксирован, а диск выступает на нужное расстояние после опускания пилы, прежде чем начать резку.

Использование струбцин с направляющими шинами

- ◊ Установите направляющую шину на заготовку и совместите её с разметкой линии реза.
- ◊ Вставьте струбцины в специальные пазы на нижней стороне направляющей шины.
- ◊ Нажмите кнопку свободного перемещения и сдвиньте струбцину в нужное положение.
- ◊ Разместите зажимную часть струбцины под заготовкой, убедившись, что она правильно расположена.
- ◊ Нажмите рычаг фиксации, постепенно затягивая струбцину. Нажимайте рычаг до момента надёжной фиксации, но не прикладывайте чрезмерного усилия, чтобы не повредить шину или заготовку.
- ◊ Проверьте устойчивость направляющей, слегка нажав на неё. Она должна оставаться неподвижной при приложении небольшого усилия.
- ◊ После завершения реза нажмите кнопку свободного перемещения и аккуратно снимите струбцину.

Установка пилы на направляющую шину и первый запуск (Рисунок 4)

1. Установка пилы на шину. Разместите пилу на направляющей шине, как показано на рисунке 4. Пильный диск должен находиться возле антискольной кромки, а все направляющие пазы на опорной плите (7) должны точно совпадать с пазами на шине.
2. Фиксация пилы на шине. С помощью рычага фиксации (24) зафиксируйте пилу в направляющей. Это предотвратит её выпадение при наклонных резах и обеспечит стабильное движение по шине.
3. Регулировка плотности хода. С помощью регулировочных рукоятей (23) отрегулируйте прижим пилы к направляющей. Настройте их так, чтобы пила двигалась свободно, без излишнего сопротивления, но при этом без люфта.

4. Подготовка антискольной кромки. На направляющей шине установлена антискольная кромка, которая первоначально выступает за линию реза и требует подрезки.

Первый запуск и подрезка антискольной кромки.

5. Установите глубину реза 3–5 мм по шкале глубины пропила (22a).
6. Зафиксируйте шину на краю верстака так, чтобы пильный диск двигался в воздухе, без контакта с материалом.
7. Начинайте рез не с края шины, а отступив столько, чтобы подошва пилы полностью вошла в направляющие пазы. Не доводите рез до самого конца, оставляя участок, где подошва остаётся в пазах.

Окончательная подрезка краёв.

8. Разберите и пересоберите комплектные шины так, чтобы необработанные края оказались в центре.
9. Повторите подрезку, завершив формирование кромки по всей длине направляющей.
10. После подрезки антискольная кромка будет точно соответствовать линии реза, обеспечивая точное позиционирование пилы и предотвращая сколы на заготовке.

Операция включения

⚠ **ВНИМАНИЕ!**

Перед использованием инструмента всегда проверяйте исправность выключателя. После его отпускания выключатель должен легко возвращаться в положение "Выключено".

- ◊ Нажмите кнопку предохранителя (16), чтобы разблокировать кнопку включения. Этот шаг предотвращает случайное включение пилы.
- ◊ Включите пилу, нажав кнопку включения (17). Удерживайте кнопку нажатой во время работы.
- ◊ Для отключения пилы отпустите кнопку включения (17). Инструмент начнет останавливаться, и выключатель должен автоматически вернуться в положение "Выключено".

Регулировка скорости

Скорость вращения пильного диска регулируется колесом регулировки скорости (25), обеспечивая плавную (бесступенчатую) настройку в диапазоне от 2000 до 5000 об/мин.

На шкале регулировки предусмотрено 6 уровней, где:

- ◊ 1 – минимальная скорость,
- ◊ 6 – максимальная скорость.

Выберите подходящую скорость в зависимости от типа обрабатываемого материала. Для твёрдых пород древесины и материалов с высокой плотностью рекомендуется низкая скорость, а для быстрого распила мягких пород древесины можно использовать высокие обороты.

Использование пилы

- ◊ Подготовьте рабочее место, убедившись, что оно чистое, хорошо освещено и свободное от посторонних предметов. Надёжно закрепите заготовку, чтобы предотвратить её перемещение во время работы.
- ◊ Установите пилу на направляющую шину или разместите её на заготовке, если рез выполняется без направляющей. Проверьте настройки глубины реза и угла наклона.
- ◊ Включите пилу, нажав кнопку предохранителя (16), затем кнопку включения (17), и дайте пильному диску набрать полную скорость перед началом резки.
- ◊ Плавно опустите пилу, выполняя погружение, затем ведите её по линии реза без лишнего давления. Двигайте инструмент равномерно, используя направляющую шину или параллельный упор при необходимости.
- ◊ По завершении реза отпустите кнопку включения (17) и дождитесь полной остановки пильного диска перед тем, как поднять пилу с заготовки.
- ◊ Отключите инструмент от питания, дайте ему остыть и очистите диск и направляющую от пыли и опилок. Проверьте состояние пилы перед хранением или дальнейшим использованием.

Использование параллельного упора

- ◊ Установите пилу так, чтобы опорная плита лежала ровно на обрабатываемой детали, и совместите параллельный упор с краем материала. Упор поможет поддерживать ровный и прямой рез, следуя вдоль кромки.
- ◊ После установки включите пилу и дайте диску набрать полную скорость. Затем ведите пилу по намеченной линии, позволяя параллельному упору поддерживать равномерное расстояние от края обрабатываемой детали.
- ◊ Прилагайте мягкое, равномерное давление в сторону параллельного упора, продвигаясь по линии реза. Это поможет пиле оставаться на нужной траектории, обеспечивая ровный и точный рез.
- ◊ После завершения реза отпустите кнопку включения и дождитесь полной остановки диска, прежде чем поднять пилу с обрабатываемой детали.

УХОД И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед проведением профилактического обслуживания всегда убедитесь, что инструмент выключен и инструмент отключен от сети электропитания.

Очистка пилы

После каждого использования отключайте пилу от источника питания и дайте ей полностью остыть. Используйте мягкую щетку или ткань, чтобы удалить опилки, мусор и любые накопления с пильного диска, опорной плиты и вентиляционных отверстий. Избегайте использования агрессивных химикатов или растворителей, которые могут повредить инструмент.

Проверка пильного диска

Регулярно проверяйте пильный диск на наличие признаков износа, затупления или повреждений. Замените диск, если вы заметите тупые или сколотые зубья, так как поврежденный диск может ухудшить производительность резки и безопасность.

Угольные щетки

⚠ **ВНИМАНИЕ!**

Эта машина оснащена угольными щетками, которые играют важную роль в её работе. Чтобы обеспечить эффективную и безопасную работу инструмента, щетки требуют периодического осмотра и замены.

Угольные щетки расположены под крышками с обеих сторон инструмента. Чтобы получить доступ к ним:

- ◊ Используйте отвертку, чтобы открутить крышки щеток (10).
- ◊ Аккуратно снимите крышки, чтобы получить доступ к угольным щеткам.
- ◊ Осмотрите щетки на наличие износа. Если они значительно изношены или повреждены, их необходимо заменить.

Рекомендуется использовать только совместимые угольные щетки для замены. Если вы не уверены в процессе или хотите добиться оптимальных результатов, проведите обслуживание в специализированном сервисном центре. Регулярный осмотр и замена угольных щеток помогут продлить срок службы вашего электроинструмента и поддерживать его оптимальную производительность.

Замена антискольной кромки

- ◊ Подготовка к замене. Отключите пилу от питания и снимите направляющую шину. Очистите её от пыли и опилок, чтобы новая кромка хорошо приклеилась.
- ◊ Удаление старой кромки. Аккуратно подденьте край антискольной кромки и снимите её, потянув вдоль направляющей. Если кромка держится слишком крепко, можно слегка подогреть её феном, чтобы ослабить клей.
- ◊ Очистка поверхности. Удалите остатки клея и загрязнения с поверхности, где крепилась старая кромка. Можно использовать спиртовой раствор или обезжириватель для лучшего сцепления новой ленты.
- ◊ Установка новой кромки. Совместите её с пазом на направляющей и аккуратно приклейте, равномерно прижимая по всей длине. Убедитесь, что кромка прилегает плотно, без пузырей и складок.
- ◊ Подрезка кромки. Выполните подрезку антискольной кромки так же, как при первом запуске пилы (см. раздел «Установка пилы на направляющую шину и первый запуск»).
- ◊ Проверка. Убедитесь, что новая кромка совпадает с фактической линией реза и обеспечивает защиту от сколов. После этого направляющая готова к использованию.

Хранение

Храните пилу в сухом и чистом месте, вдали от прямых солнечных лучей и экстремальных температур. По возможности используйте защитный чехол или коробку, чтобы предотвратить накопление пыли и защитить инструмент от влаги. Держите пилу в безопасном месте,

вне досягаемости детей.

Направляющие шины следует хранить в подвешенном состоянии, чтобы избежать их изгиба. Для этого в каждой шине предусмотрены специальные отверстия, позволяющие зафиксировать их на крюках или стендах. Не оставляйте шины в согнутом или наклонном положении, так как это может повлиять на их точность при дальнейшей работе.

Периодическая проверка

Регулярно проверяйте все винты, болты и соединения, чтобы убедиться в их надежной затяжке и фиксации. Неплотные крепления могут снизить производительность инструмента и повлиять на безопасность при работе.

Для безопасной и надёжной работы инструмента помните, что ремонт, техническое обслуживание и регулировка должны производиться в авторизованных сервисных центрах с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Заботясь о природе, электроинструменты, принадлежности и упаковку нужно сдавать на экологически чистую переработку. Не выбрасывайте электроинструменты в бытовой мусор!

Только для стран ЕС:

В соответствии с европейской директивой 2012/19/EU об отработанных электрических и электронных приборах и соответствующему национальному законодательству, дефектные или отслужившие свой срок аккумуляторные батареи и электронные приборы подлежат сбору с целью их последующей экологически безопасной переработки.

При неправильной утилизации отработанные электрические и электронные приборы могут оказать вредное воздействие на окружающую среду и здоровье человека из-за возможного присутствия в них опасных веществ.

UA|УКРАЇНСЬКА
ЗАНУРЮВАЛЬНА ПИЛА
KR2100
ІНСТРУКЦІЯ

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	KR2100
Номінальна напруга (В змінного струму)	220-240
Частота (Гц)	50
Номінальна потужність (Вт)	1400
Швидкість холостого ходу (мін$^{-1}$)	2000-5000
Діаметр диска (мм)	165
Посадковий отвір (мм)	20
Товщина диска (мм)	2.2
Кількість зубів	24
Максимальні оберти для диска (об/хв)	8500
Кути пропилу (°)	-1 to 48
Максимальна глибина пропилу (без напрямної/з напрямною) (мм) 90° 45°	 59/54 42/38
Напрямна шина (см)	140 (2x70)
Діаметр патрубка стружкоотводу (зовнішній/внутрішній) (мм)	40/35
Налаштування швидкості	Yes
Плавний пуск	Yes
Стабілізація обертів	Yes

Значення рівня шуму визначені відповідно до EN 62841-2-5:	
Рівень звукового тиску (дБ(А)) Виміряний рівень звукової потужності (дБ(А)) Похибка K (дБ(А))	L_{pA}=77.03 L_{WA}=88.03 K=3
Загальні значення вібрації та похибка K визначені відповідно до EN 62841-2-5:	
Рівень вібрації задньої ручки (м/с^2) Рівень вібрації передньої ручки(м/с^2) Похибка K (м/с^2)	4.544 3.637 1.5
Рівень захисту	IP20
Клас захисту	II
Вага EPTA (кг)	5.3
Вага (включаючи весь комплект поставки) (кг)	9.76
Довжина кабелю (м)	2

⚠ **ПОПЕРЕДЖЕННЯ:** Заявлені рівні вібрації та шуму відповідають основним галузям застосування інструменту. Однак, якщо інструмент використовується для інших цілей, з іншими приладдями або в поганому технічному стані, рівні шуму та вібрацій можуть відрізнятися. Це може значно збільшити рівень впливу протягом усього робочого періоду. Рівні шуму та вібрацій будуть варіюватися залежно від способів використання електроінструменту і можуть перевищувати рівні, вказані в цьому інформаційному аркуші. Ці рівні звуку та вібрації можуть використовуватися для порівняння одного інструменту з іншим і для попередньої оцінки впливу. Точна оцінка навантаження також повинна враховувати час, коли інструмент вимкнений або працює, але не використовується. Це може значно знизити загальне навантаження протягом робочого періоду. Визначте додаткові заходи безпеки для захисту оператора, такі як: обслуговування інструменту та приладдя, зігрівання рук, використання захисту слуху та організація робочого процесу.

ОПИС ЧАСТИН (*МАЛ. 1)

1. Патрубок для підключення пилососа
2. Захисний кожух диска
3. Шестигранний ключ для заміни диска
4. Верхня притискна шайба диска
   4a. Нижня притискна шайба
5. Фіксуючий болт диска
6. Пильний диск
7. Опорна плита
8. Отвір для паралельного упора
9. Корпус двигуна
10. Кришка вугільних щіток
11. Основна рукоятка
12. Додаткова рукоятка
13. Рукоятка регулювання глибини пропилу
14. Гвинт фіксації кута нахилу (передній)
15. Кабель живлення
16. Кнопка блокування ввімкнення
17. Кнопка ввімкнення
18. Гвинт фіксації кута нахилу (задній)
19. Шкала кута нахилу
20. Отвір гвинта фіксації паралельного упора
21. Фіксатор шпинделя
22. Шкала глибини пропилу без шини
    22a. Шкала глибини пропилу з шиною
23. Ручка притиску в напрямній
24. Ручка зачепу з напрямною
25. Колесо регулювання швидкості
26. Гвинт кріплення захисного екрану
27. Фіксатор заднього нахилу
28. Ричаг блокування для заміни диска

КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ*

1. Керівництво користувача
2. Занурювальна пила
3. Направляюча шина (2 шт.)
4. Перемичка для направляючих
5. Шестигранний ключ
6. Струбцини (2 шт.)

**Будь ласка, зверніть увагу, що вміст упаковки може відрізнятися залежно від країни покупки. Для отримання конкретної інформації про вміст вашої поставки зверніться до місцевих дистриб'юторів.*

Занурювальна пила Procraft KR2100 — це потужний і точний інструмент для професійного та побутового використання, призначений для прямих і похилих розпилів деревини, плитних матеріалів та інших будівельних заготовок. Завдяки функції занурення пила дозволяє вико-

нувати чисті пропили всередині матеріалу без попереднього різу від краю.

Електронна система стабілізації обертів підтримує постійну швидкість навіть під навантаженням, а регулювання швидкості (2000–5000 об/хв) дає змогу адаптувати інструмент до різних типів робіт. Функція плавного пуску забезпечує м'який запуск двигуна, що продовжує термін служби механіки та підвищує безпеку.

Направляюча шина (у комплекті) гарантує ідеально рівні пропили без відхилень, а спеціальний фіксатор заднього нахилу допомагає уникнути ненавмисного відхилення пильного диска. Ергономічні рукоятки та зручна система налаштування глибини й кута нахилу роблять роботу інтуїтивно зрозумілою та комфортною.

Procraft KR2100 — чудовий вибір для майстрів, які цінують точність, надійність і зручність при роботі з деревиною та листовими матеріалами.

ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

⚠ ОБЕРЕЖНО! Ознайомтеся з усіма попередженнями щодо безпеки, вказівками, ілюстраціями та технічними характеристиками, наданими разом із цією електричною машиною. Невиконання всіх наведених нижче вказівок може призвести до ураження електричним струмом та (або) важкого тілесного ушкодження.

Збережіть усі попередження та інструкції для довідки.

Термін "електрична машина" або "електроінструмент" у цих попередженнях стосується вашої електричної машини, що працює від мережі, або до акумуляторної (бездротової) електричної машини.

УМОВНІ ЗНАКИ ТА СИМВОЛИ


Завжди надягайте захисні окуляри – захищають очі від часток та тирси.


Носіть пилозахисну маску – Запобігає вдиханню частинок деревини.


Носіть захисні навушники - захищають слух від надмірного шуму.


Прочитайте інструкції


Загальне попередження про небезпеку


Відповідність основним стандартам безпеки, застосовним Європейським директивам.


Євразійськiй знак відповідності.


Український знак відповідності.

ОСОБЛИВІ ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ ДЛЯ ЗАНУРЮВАЛЬНИХ ПИЛ

ВКАЗІВКИ ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ ПРИ ВИКОНАННІ ВСІХ ОПЕРАЦІЙ

- Не допускайте потрапляння рук у зону різання та не торкайтеся пильного диска. Тримайте другу руку на додатковій рукоятці або корпусі двигуна. Утримання пилки обома руками допомагає захистити їх від порізів. Контакт із пильним диском, що обертається, може спричинити серйозні травми.
- Тримайте руки нижче рівня оброблюваної деталі. Захисний кожух не може запобігти контакту з пильним диском знизу заготовки, що може призвести до випадкового травмування.
- Регулюйте глибину пропилу відповідно до товщини заготовки. Пильний диск має виступати над матеріалом не більше ніж на висоту одного зуба. Неправильне налаштування може призвести до заклинювання диска, що збільшує ризик віддачі та втрати контролю над пилкою.
- Не тримайте заготовку руками або на колінах. Закріплюйте її на стійкій підставці, щоб мінімізувати ризик контакту з пильним диском і зменшити небезпеку заклинювання. Незакріплена деталь може зміститися, що підвищує ймовірність віддачі.
- Тримайте пилку тільки за ізольовані зони захоплення при можливому контакті з електропроводкою. У разі її пошкодження струм може пройти через металеві частини пилки, що небезпечно для користувача.
- Використовуйте пильні диски відповідного розміру та з правильним посадковим отвором. Невідповідні диски можуть вібрувати і спричиняти втрату контролю над пилкою.
- Не використовуйте пошкоджені або невідповідні шайби та гвинти для кріплення пильного диска. Неправильні кріпильні елементи можуть послабити диск і спричинити його зміщення, що може призвести до аварійної ситуації.
- Не використовуйте абразивні диски з цією пилкою. Вона призначена лише для роботи з пильними дисками. Абразивні круги можуть зламатися або спричинити нестабільну роботу пилки, що підвищує ризик травмування.
- Не залишайте пилку на робочій поверхні з відкритим нижнім захисним кожухом. Диск, що обертається за інерцією, може зачепити поверхню та спричинити неконтрольований рух пилки, створюючи загрозу для користувача та оточуючих.
- Перед зануренням диска в матеріал переконайтеся, що пилку розташовано правильно. Починайте різати тільки після повного натискання на спусковий механізм і досягнення робочої швидкості. Занурення диска до повного розгону може спричинити заклинювання та віддачу.
- Завжди використовуйте направляючу шину під час різання довгих заготовок. Це забезпечить точність пропилу та зменшить ризик неконтрольованого руху пилки.
- Слідкуйте за правильним встановленням і фіксацією направляючої шини. Перед початком роботи переконайтеся, що вона щільно прилягає до поверхні заготовки. Погано закріплена шина може зміститися під час різання, що збільшує ризик відхилення від лінії різу та віддачі.
- Не перевантажуйте двигун під час глибокого різу. При роботі з товстими матеріалами виконуйте різання в кілька проходів, поступово збільшуючи глибину. Це зменшить навантаження на двигун і запобігатиме перегріву або різкому заклинюванню диска.
- Не використовуйте занурювальну пилку для різання металу або абразивних матеріалів. Інструмент розроблений лише для обробки деревини та подібних матеріалів. Використання невідповідних дисків може призвести до руйнування диска та травмування.
- Слідкуйте за справністю механізму занурення пилки. Перед роботою переконайтеся, що механізм опускання та підйому диска працює плавно, без заїдань. Якщо пилка не повертається в початкове положення, припиніть роботу та усуньте несправність.
- Під час різання під кутом стежте за стійкістю пилки. При нахилених різах збільшується ймовірність зміщення інструменту. Переконайтеся, що підошва пилки щільно прилягає до направляючої або заготовки.
- Перед транспортуванням переконайтеся, що пильний диск повністю захований у корпус. Використовуйте фіксатор занурення, щоб диск залишався в захищеному положенні, особливо якщо інструмент переноситься у зібраному стані.

Причини віддачі та попередження

Віддача — це раптова реакція, що виникає при блокуванні або перекошуванні пиляльного диска, яка може призвести до неконтрольованого руху пилки в бік оператора. Заклинювання диска або обмеження його ходу може спричинити «віддачу», за якої пилку відкидає назад. Перекіс або вигин пиляльного диска призводить до того, що задня крайка зубців може зачепити заготовку, викликаючи викид інструмента в напрямку оператора.

Віддача є наслідком неправильного використання електроінструмента, але її можна уникнути, дотримуючись наступних заходів безпеки:

- Надійно утримуйте пилку обома руками та перебувайте збоку від лінії диска. Це допомагає контролювати сили віддачі та запобігає потраплянню пилки на одну лінію з оператором. Недотримання цього правила підвищує ризик травми, оскільки при віддачі оператор може втратити контроль над пилкою.
- При заклинюванні диска негайно відпустіть кнопку ввімкнення та тримайте пилку на місці до повної зупинки диска. Не виймайте пилку з пропилу, доки диск не припинить обертання, оскільки спроба вийняти пилку до зупинки диска може призвести до «віддачі» та раптового відкидання пилки.
- Перед ввімкненням пилки, що знаходиться в заготовці, переконайтеся, що зубці диска не торкаються матеріалу. Інакше при повторному запуску пилки може статися «віддача», що збільшує ризик неконтрольованого відкидання пилки під час запуску.
- Надійно фіксуйте тонкі та довгі заготовки з обох боків лінії різу, щоб запобігти віддачі. Використовуйте опори, щоб уникнути

прогину матеріалу, оскільки неправильне закріплення довгих деталей може призвести до їхнього зміщення та заклинювання диска.

◊ Не використовуйте затуплені або пошкоджені пильні диски. Зношені або неправильно заточені зубці створюють надмірне тертя, що підвищує ризик заклинювання диска та віддачі.

◊ Перед початком роботи переконайтеся, що глибина та кут різу налаштовані правильно. Зміна цих параметрів під час роботи може призвести до заклинювання диска та різкого ривка пилки.

◊ Будьте особливо обережні при виконанні заглибних різів або різів у місцях із невидимими перешкодами. Диск може натрапити на приховані об'єкти, що спричинить його заклинювання та віддачу інструмента.

ДЖЕРЕЛО ЖИВЛЕННЯ

Інструмент повинен бути підключений до мережі з напругою, що відповідає напрузі, вказаній на табличці. Використання струму зниженої напруги може призвести до перевантаження інструменту. Рід струму – змінний, однофазний. Відповідно до європейських стандартів, інструмент має подвійний ступінь захисту від ураження струмом і, отже, може бути підключений до незаземлених розеток.

ВИКОРИСТАННЯ

⚠ **УВАГА!**

Під час встановлення та зняття аксесуарів переконайтеся, що інструмент ВИМКНЕНИЙ, а шнур не підключений до мережі.

Збірка

Встановлення або заміна пильного диска

◊ Переконайтеся, що пила відключена від будь-якого джерела живлення, щоб уникнути випадкового вмикання під час збирання.

◊ Переведіть важіль блокування для заміни диска (28) у положення 2 (рисунок 2).

◊ Натисніть кнопку блокування (16) і плавно опустіть пилу вниз, поки вона не зафіксується в нижньому положенні. При цьому пильний диск вийде з кожуха — будьте обережні, щоб не поранитися і не пошкодити навколишні предмети. Після фіксації пилки у нижньому положенні відпустіть кнопку блокування. Якщо пила повертається у вихідне положення, повторіть цей крок, переконавшись, що вона правильно зафіксувалася у механізмі блокування.

◊ Натисніть кнопку фіксації шпинделя (21), щоб запобігти його обертанню.

◊ Ослабте притискний гвинт (5) за допомогою шестигранного ключа, повернувши його проти годинникової стрілки (рисунок 3).

◊ Зніміть старий диск (якщо проводиться заміна) і встановіть нижню притискну шайбу на шпиндель.

◊ Встановіть новий пильний диск (6), переконавшись, що напрямок його обертання відповідає стрілкам на корпусі пилки.

◊ Встановіть притискну шайбу (4) поверх нового диска.

◊ Закріпіть диск, затягнувши притискний гвинт (5) за годинниковою стрілкою за допомогою шестигранного ключа (рисунок 3).

◊ Перевірте стійкість диска, щоб переконатися, що він правильно встановлений і не має люфту перед початком роботи.

◊ Переведіть важіль блокування заміни диска у положення 1 (рисунок 2), і пила повернеться у вихідне положення.

Збірка направляючих шин

◊ Розкладіть направляючі шини на рівній поверхні та переконайтеся, що їхні торці чисті й не мають пошкоджень.

◊ Вставте верхню та нижню з'єднувальні планки в пази однієї з направляючих шин, залишивши половину їхньої довжини вільною для другої шини.

◊ Використовуючи комплектний шестигранний ключ, зафіксуйте з'єднувальні планки на одному кінці, затягнувши гвинти тільки на першій шині.

◊ Вирівняйте пази другої шини з виступаючими частинами з'єднувальних планок і обережно зсуньте її до першої, щоб обидві планки увійшли в пази (рисунок 5).

◊ Переконайтеся, що шини з'єднані без зазорів і перекосів, після чого затягніть залишкові гвинти, остаточно зафіксувавши обидві шини.

◊ Перевірте стик, провівши рукою — поверхня повинна бути гладкою, без виступів.

◊ Переконайтеся, що пила рухається плавно по направляючій. Якщо є заїдання або люфт, ослабте гвинти, відкоригуйте положення шин і знову затягніть кріплення.

◊ За потреби розберіть з'єднання, послабивши фіксуючі гвинти та акуратно роз'єднавши шини.

Підключення стружкоотсосу/пилососа

◊ Переконайтеся, що діаметр патрубка підходить для підключення до пилососа або стружкоотсосу. За потреби використовуйте адаптер.

◊ Вставте шланг у патрубок стружкоотводу, забезпечуючи щільне з'єднання.

◊ Увімкніть пилосос перед початком роботи для ефективного видалення пилу та стружки.

◊ Переконайтеся, що система видалення пилу працює правильно і не заважає руху пилки.

Використання стружкоотсосу підвищує комфорт роботи, покращує видимість лінії різу та продовжує термін служби інструмента.

Встановлення паралельного упора (не входить у комплект)

◊ Знайдіть отвір для паралельного упора (8) на опорній плиті.

◊ Вставте паралельний упор в отвір, налаштувавши його положення на необхідну ширину відповідно до відстані, яку потрібно підтримувати від краю оброблюваного матеріалу.

◊ Зафіксуйте паралельний упор, затягнувши гвинт фіксації паралельного упора (не входить у комплект), щоб надійно закріпити його та запобігти зміщенню під час різання.

Налаштування кута нахилу різу

◊ Знайдіть гвинти фіксації кута нахилу (14, 18), розташовані спереду та ззаду пилки.

◊ Ослабте гвинти, повернувши їх проти годинникової стрілки.

◊ Встановіть необхідний кут, нахиливши пилку в потрібне положення, використовуючи шкалу кута нахилу (19) для точності.

◊ Затягніть гвинти фіксації кута нахилу, повернувши їх за годинниковою стрілкою, щоб зафіксувати диск під вибраним кутом.

◊ Перевірте налаштування ще раз, щоб переконатися, що кут зафіксовано і він стабільний перед початком різання.

Налаштування глибини пропилу

◊ Знайдіть важіль регулювання глибини (13).

◊ Ослабте важіль регулювання глибини, повернувши його проти годинникової стрілки для розблокування.

◊ Використовуйте шкалу регулювання глибини (22 для різу без направляючої шини, 22a для різу з направляючою шиною), щоб встановити необхідну глибину пропилу. Примітка: Значення на шкалі відповідають глибині пропилу при куті 90° (без нахилу).

◊ Зафіксуйте важіль регулювання глибини, щоб закріпити налаштування.

◊ Переконайтеся, що глибина пропилу встановлена правильно, важіль надійно зафіксований, а диск виступає на потрібну глибину після опускання пилки, перш ніж розпочати різання.

Використання струбцин з направляючими шинами

◊ Встановіть направляючу шину на заготовку та вирівняйте її за розміткою лінії різу.

◊ Вставте струбцини у спеціальні пази на нижній стороні направляючої шини.

◊ Натисніть кнопку вільного переміщення та зсуньте струбцину в потрібне положення.

◊ Розмістіть затискну частину струбцини під заготовкою, переконавшись, що вона правильно розташована.

◊ Натисніть фіксуючий важіль, поступово затягуючи струбцину. Натискайте важіль до моменту надійної фіксації, але не прикладайте надмірного зусилля, щоб уникнути пошкодження шини або заготовки.

◊ Перевірте стійкість направляючої, злегка натиснувши на неї. Вона повинна залишатися нерухомою під легким тиском.

◊ Після завершення різу натисніть кнопку вільного переміщення та обережно зніміть струбцину.

Встановлення пилки на направляючу шину та перший запуск (Рисунок 4)

1. Встановлення пилки на шину. Розмістіть пилку на направляючій шині, як показано на рисунку 4. Пильний диск має знаходитися поруч з антискольною кромкою, а всі направляючі пази на опорній плиті (7) повинні точно збігатися з пазами на шині.
2. Фіксація пилки на шині. Використовуючи важіль фіксації (24), зафіксуйте пилку у направляючій. Це запобіжить її випаданню при нахилених різах і забезпечить стабільний рух по шині.
3. Регулювання щільності ходу. За допомогою регулювальних рукояток (23) відрегулюйте притиск пилки до направляючої. Налаштуйте їх так, щоб пилка рухалася вільно, без зайвого опору, але без люфту.
4. Підготовка антискольної кромки. На направляючій шині встановлена антискольна кромка, яка спочатку виступає за лінію різу та потребує підрізання.

Перший запуск та підрізка антискольної кромки

5. Встановіть глибину різу 3–5 мм за шкалою глибини пропилу (22a).
6. Зафіксуйте шину на краю верстака так, щоб пильний диск рухався у повітрі, без контакту з матеріалом.
7. Розпочніть різання не з краю шини, а трохи відступивши, щоб підошва пилки повністю увійшла в направляючі пази. Не доводьте різ до самого кінця, залишаючи невеликий відрізок, де підошва залишається у пазах.

Остаточна підрізка країв

8. Роз'єднайте та знову з'єднайте направляючі шини так, щоб необрізані краї опинилися в центрі.
9. Повторіть підрізку, завершивши формування антискольної кромки по всій довжині направляючої.
10. Після підрізки антискольна кромка точно відповідатиме лінії різу, забезпечуючи точне позиціонування пилки та запобігаючи утворенню сколів на заготівці.

Операція ввімкнення

⚠ УВАГА!

Перед використанням інструмента завжди перевіряйте справність вимикача. Після його відпускання вимикач повинен легко повертатися в положення "Вимкнено".

◊ 1. Натисніть кнопку запобіжника (16), щоб розблокувати кнопку ввімкнення. Цей крок запобігає випадковому ввімкненню пилки.

◊ 2. Увімкніть пилку, натиснувши кнопку ввімкнення (17). Утримуйте кнопку натиснутою під час роботи.

◊ 3. Для вимкнення пилки відпустіть кнопку ввімкнення (17). Інструмент почне зупинятися, і вимикач повинен автоматично повернутися в положення "Вимкнено".

Регулювання швидкості

Швидкість обертання пильного диска регулюється колесом регулювання швидкості (25), забезпечуючи плавне (безступеневе) налаштування в діапазоні від 2000 до 5000 об/хв.

На шкалі регулювання передбачено 6 рівнів, де:

◊ 1 – мінімальна швидкість,

◊ 6 – максимальна швидкість.

Виберіть відповідну швидкість залежно від типу матеріалу. Для твердих порід деревини та матеріалів високої щільності рекомендується низька швидкість, а для швидкого різу м'яких порід можна використовувати високі оберти.

Вико**ристання пи**лки

◊ Підготуйте робоче місце, переконавшись, що воно чисте, добре освітлене і вільне від сторонніх предметів. Надійно закріпіть заготовку, щоб запобігти її зміщенню під час роботи.

◊ Встановіть пилку на направляючу шину або розмістіть її безпосередньо на заготовці, якщо різ виконується без направляючої. Перевірте налаштування глибини пропилу та кута нахилу.

◊ Увімкніть пилку, натиснувши кнопку запобіжника (16), а потім кнопку вмикання (17). Дочекайтеся, поки пильний диск набере повну швидкість перед початком різу.

◊ Плавно опустіть пилку, виконуючи занурення, потім ведіть її по лінії різу без зайвого натиску. Переміщуйте інструмент рівномірно, використовуючи направляючу шину або паралельний упор за потреби.

◊ Після завершення різу відпустіть кнопку ввімкнення (17) і дочекайтеся повної зупинки пильного диска, перш ніж піднімати пилку із заготовки.

◊ Відключіть інструмент від живлення, дайте йому охолонути, очистіть диск і направляючу від пилу та стружки. Перевірте стан пилки перед зберіганням або подальшим використанням.

Використання паралельного упора

◊ Встановіть пилку так, щоб опорна плита лежала рівно на обробленій деталі, та сумістіть паралельний упор з краєм матеріалу. Упор допоможе підтримувати рівний і прямий різ, слідуючи вздовж кромки.

◊ Після встановлення увімкніть пилку та дайте диску набрати повну швидкість. Потім ведіть пилку по наміченій лінії, дозволяючи паралельному упору підтримувати рівномірну відстань від краю обробленої деталі.

◊ Прикладайте м'який, рівномірний тиск у бік паралельного упора, просуваючись по лінії різу. Це допоможе пилці залишатися на потрібній траєкторії, забезпечуючи рівний і точний різ.

◊ Після завершення різу відпустіть кнопку ввімкнення та дочекайтеся повної зупинки диска, перш ніж підняти пилку з обробленої деталі.

ДОГЛЯД І ОБСЛУГОВУВАННЯ

Перед проведенням профілактичного обслуговування завжди переконайтеся, що інструмент вимкнено та від'єднано від мережі електроживлення.

Вугільні щітки

⚠ УВАГА!

Очищення пилки

Після кожного використання вимикайте пилку від джерела живлення та дайте їй повністю охолонути. Використовуйте м'яку щітку або тканину, щоб видалити тирсу, сміття та будь-які накопичення з пильного диска, опорної плити та вентиляційних отворів. Уникайте використання агресивних хімікатів або розчинників, які можуть пошкодити інструмент.

Перевірка пильного диска

Регулярно перевіряйте пильний диск на наявність ознак зносу, затуплення або пошкоджень. Замініть диск, якщо ви помітите тупі або сколені зубці, оскільки пошкоджений диск може знизити продуктивність різання та безпеку.

Вугільні щітки

⚠ УВАГА!

Ця машина оснащена вугільними щітками, які відіграють важливу роль у її роботі. Щоб забезпечити ефективну та безпечну роботу інструмента, щітки потребують періодичного огляду та заміни.

Вугільні щітки розташовані під кришками з обох боків інструмента. Щоб отримати доступ до них:

◊ Використовуйте викрутку, щоб відкрутити кришки щіток.

◊ Обережно зніміть кришки, щоб отримати доступ до вугільних щіток.

◊ Огляньте щітки на наявність зносу. Якщо вони значно зношені або пошкоджені, їх необхідно замінити.

Рекомендується використовувати лише сумісні вугільні щітки для заміни. Якщо ви не впевнені у процесі або хочете досягти оптимальних результатів, проведіть обслуговування у спеціалізованому сервісному центрі. Регулярний огляд і заміна вугільних щіток допоможуть продовжити термін служби вашого електроінструмента та підтримувати його оптимальну продуктивність.

Заміна антискольної кромки

◊ Підготовка до заміни. Відключіть пилку від живлення та зніміть направляючу шину. Очистіть її від пилу та стружки, щоб нова кромка надійно приклеїлася.

◊ Видалення старої кромки. Акуратно підділньте край антискольної кромки та зніміть її, потягнувши вздовж направляючої. Якщо кромка тримаються занадто міцно, можна злегка підігріти її феном, щоб послабити клей.

◊ Очищення поверхні. Видаліть залишки клею та забруднення з місця кріплення старої кромки. Для кращого зчеплення нової стрічки можна використовувати спиртовий розчин або знежирювач.

◊ Встановлення нової кромки. Поєднайте її з пазом на направляючій та акуратно приклейте, рівномірно притискаючи по

всій довжині. Переконайтеся, що кромка щільно прилягає, без бульбашок і складок.

◊ Підрізка кромки. Виконайте підрізку антискольної кромки так само, як при першому запуску пилки (див. розділ «Встановлення пилки на направляючу шину та перший запуск»).

◊ Перевірка. Переконайтеся, що нова кромка точно відповідає лінії різу і забезпечує захист від сколів. Після цього направляюча готова до використання.

Зберігання

Зберігайте пилку в сухому і чистому місці, подалі від прямих сонячних променів та екстремальних температур. По можливості використовуйте захисний чохол або коробку, щоб запобігти накопиченню пилу та захистити інструмент від вологи. Тримайте пилку в безпечному місці, поза досяжністю дітей.

Направляючі шини слід зберігати у підвішеному стані, щоб уникнути їхнього деформування. Для цього в кожній шині передбачені спеціальні отвори, що дозволяють закріпити їх на гачках або стендах. Не залишайте шини в зігнутому або нахиленому положенні, оскільки це може вплинути на їхню точність під час подальшої роботи.

Періодична перевірка

Регулярно перевіряйте всі гвинти, болти та з'єднання, щоб переконатися в їх надійному затягуванні та фіксації. Неплотні кріплення можуть знизити продуктивність інструменту та вплинути на безпеку під час роботи.

Для безпечної та надійної роботи інструменту пам'ятайте, що ремонт, технічне обслуговування та регулювання повинні проводитись у авторизованих сервісних центрах з використанням тільки оригінальних запасних частин та витратних матеріалів.

ЗАХИСТ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

Дбаючи про природу, електроінструменти, приладдя та упаковку потрібно здавати на екологічно чисту переробку. Не викидайте електроінструменти в побутове сміття!

Тільки для країн ЄС:

Відповідно до європейської директиви 2012/19/UE про відпрацьовані електричні та електронні прилади та відповідних національних правових актів, дефектні або такі, які відслужили свій термін електронні прилади підлягають збору з ціллю подальшої екологічно безпечної переробки.

При неправильній утилізації відпрацьовані електричні та електронні прилади можуть мати шкідливий вплив на навколишнє середовище та здоров'я людини через можливу присутність у них небезпечних речовин.

EN CE DECLARATION OF CONFORMITY

We, Vega Trade Company Limited, as the responsible manufacturer declare Plunge saw

TM Procraft: KR2100

Are of series production[1] and confirm to the following European Directives and are manufactured in accordance with the following standards or standardized documents: [2]

Technical documentation has been supported by: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. MADE IN PRC. E-mail: vegatools@163.com

[3] Authorized representative able to compile the technical documentation

CZ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ ES

My, Vega Trade Company Limited, jakožto zodpovědný výrobce prohlašujeme, že Ponorna pila

TM Procraft: KR2100

Jsou ze sériové výroby[1] a v souladu s těmito evropskými směrnicemi,a vyrobeny v souladu s následujícími normami nebo standardizovanými dokumenty: [2]

Technická dokumentace byla podpořena: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. VYROBENO V PRC. E-mail: vegatools@163.com

CZECH REPUBLIC, IMPORTER VEGA TOOLS s.r.o.
IČO: 07594470 DIČ: CZ07594470
Sídlo firmy: Křižovnická 86/6, Staré Město, 110 00 Praha.
Sklad a prodejna: Klejnarská 92, 280 02 Kolín IV
Tel: +420 313 033 292 E-mail: info@procraft.cz Web: www.procraft.cz

[3] Autorizovana osoba pověřena schvalovanim technicke dokumentace

SK VYHLÁSENIE O ZHODE ES

My, Vega Trade Company Limited, ako zodpovedný výrobca vyhlasujeme, že Ponorna pila

TM Procraft: KR2100

Sú zo sériovej výroby[1] a v súlade s týmito európskymi smernicami, a vyrobené v súlade s nasledujúcimi normami alebo štandardizovanými dokumentmi: [2]

Technická dokumentácia bola podporená: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. VYROBENO V ČLR. E-mail: vegatools@163.com

Určené pre trh: Slovenská republika
Dovozca: VEGA TOOLS s.r.o.
IČO: 56162863 DIČ: 2122262956 IČ DPH: SK2122262956
Pri Šajbách 7559/1, 831 06 Bratislava
Slovenská republika
Tel.: +421 904 168 899 E-mail: info.sk@procraft-tools.com

[3] Autorizovany zastupca oprávnený predložiť technicku dokumentaciu

PL DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

My, Vega Trade Company Limited, jako odpowiedzialny producent oświadczamy, że Piła wgłębna

TM Procraft: KR2100

Są produkowane seryjnie[1] i są zgodne z następującymi dyrektywami europejskimi, wyprodukowano zgodnie z następującymi normami lub znormalizowanymi dokumentami: [2]

Dokumentację techniczną dostarcza firma: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. WYPRODUKOWANO W PRC. E-mail: vegatools@163.com

[3] Upoważniony przedstawiciel posiadający dostęp do dokumentacji technicznej

BG ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Ние, Vega Trade Company Limited, декларираме на своя лична отговорност, че Ръчен циркуляр

TM Procraft: KR2100

Съгласно даденото техническо описание отговаря на всички приложими изисквания на следните директиви и хармонизирани стандарти, продукта[1] отговаря на стандартите: [2]

Техническа документация: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. ПРОИЗВЕДЕНО В КИТАЙ. E-mail: vegatools@163.com

ВНОСИТЕЛ: Елефант Тулс ООД. Адрес по регистрация: България, 1799 София, Младост 2, бл. 261А, вх. 2, ет. 4, ап. 12. Адрес на склад и сервиз: Гр. Божурище, бул. „Европа“ 10, 2227, склад №15.

[3] Оторизиран представител, който може да съставя техническата документация

RO DECLARAȚIA CE DE CONFORMITATE

Noi, Vega Trade Company Limited, în calitate de producător, declarăm Fierastrau circular

TM Procraft: KR2100

Sunt fabricate in serie[1] și confirmă următoarele directive europene, sunt fabricate în conformitate cu următoarele standarde sau documente standardizate: [2]

Documentația tehnică a fost susținută de: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. FABRICATE ÎN RPC. E-mail: vegatools@163.com

[3] Reprezentantul autorizat in masura sa intocmeasca documentatia tehnica

HU CE MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Mi, Vega Trade Company Limited, mint felelős gyártó, ezennel kijelentjük, hogy az Merülőfűrész

TM Procraft: KR2100

Sorozatgyártásban kerül[1] gyártásra és megfelel a következő EK direktívák előírásainak: Következő szabványoknak vagy szabványosított dokumentumoknak megfelelően kerül gyártásra: [2]

Műszaki dokumentáció VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. FABRICATE ÎN RPC. E-mail: vegatools@163.com

[3] Műszaki dokumentacio osszeallitasara jogosult kepviselő

RU CE ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Мы, Vega Trade Company Limited, как ответственный производитель заявляем, что Погружная циркулярная пила

TM Procraft: KR2100

Производятся серийно[1] и соответствуют следующим европейским директивам, и изготавливаются в соответствии со следующими стандартами или стандартизированными документами: [2]

Техническая документация предоставляется компанией: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, адрес: Оф. 212, 2-й этаж, зд. 11, № 898, Лингшан Роад, Шанхай, КНР. ПРОИЗВЕДЕНО В КИТАЕE-mail: vegatools@163.com

UA СЕ ДЕКЛАРАЦІЯ ВІДПОВІДНОСТІ

Ми, Vega Trade Company Limited, як відповідальний виробник заявляємо, що Занурювальна циркулярна пила

TM Procraft: KR2100

Виробляється серійно[1] і відповідає наступним європейським директивам та виробляється відповідно до таких стандартів або стандартизованих документах: [2]

Технічна документація надається компанією: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, адрес.: Оф. 212, 2F, B11, № 898, Лингшан Роад, Шанхай, КНР. ВИРОБЛЕНО В КНР. E-mail: vegatools@163.com

Постачальник та уповноважений представник: ТОВ "ВІН-ТАЖ" Місцезнаходження: Україна, 49047, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Театральна, буд. 3, каб. 8 Тел.: +38(068)-103-99-81 E-mail: 406971011@ukr.net

[1]: 00000001-99999999

[2]: * 2006/42/EC

EN 62841-1:2015
EN 62841-2-5:2014

2014/30/EU

EN IEC 55014-1:2021
EN IEC 55014-2:2021
EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021
EN 61000-3-11:2019

2011/65/EU
(and its amendment 2015/863/EU)

EN IEC 63000:2018

[3]: Jan Paluchnik
VEGA TOOLS s.r.o.,
Krizovnicka 86/6,
Stare Mesto,
110 00 Prague,
Czech Republic

Mr Bao Junhua
Production Line Manager

Bao Junhua

Shanghai, 20.06.2025