EN | ENGLISH....4
CZ | ČESKÝ....6
SK | SLOVENSKÝ....9
PL | POLSKI....12
BG | БЪЛГАРСКИ....15
RO | ROMÂNĂ....18
HU | MAGYAR....21
RU | РУССКИЙ....24
UA | УКРАЇНСЬКА....27

CE....31

EN | Translation of the original operating manual
CZ | Překlad původního návodu k použití
SK | Preklad pôvodného návodu na použitie
PL | Tłumaczenie oryginalnej instrukcji obsługi
BG | Превод на оригиналните инструкции за употреба
RO | Traducere manual de utilizare
HU | Az eredeti használati utasítás fordítása
RU | Перевод оригинальной инструкции по эксплуатации
UA | Переклад оригінальної інструкції з експлуатації

EN I Caution!

It is essential that you read the instructions in this manual before assembling, operating, and maintaining the product.

CZ I Upozornění!

Neinstalujte, neprovádějte údržbu ani nepoužívejte tento výrobek dříve, než si přečtete pokyny uvedené v tomto návodu.

SK I Upozornenie!

Je dôležité, aby ste si pred montážou, údržbou a obsluhou produktu prečítali pokyny v tomto návode.

PL I Uwaga!

Należy koniecznie przeczytać instrukcje oraz wskazówki zawarte w niniejszym podręczniku przed montażem, obsługą oraz konserwacją produktu.

BG I Важно!

Изключително важно е да прочетете инструкциите в настоящото ръководство, преди да преминете към сглобяване, поддръжка или работа с продукта.

RO I Atenţie!

Este esențial să citiți instrucțiunile din acest manual înainte de asamblare, efectuarea întreținerii și operarea produsului.

HU I Figyelem!

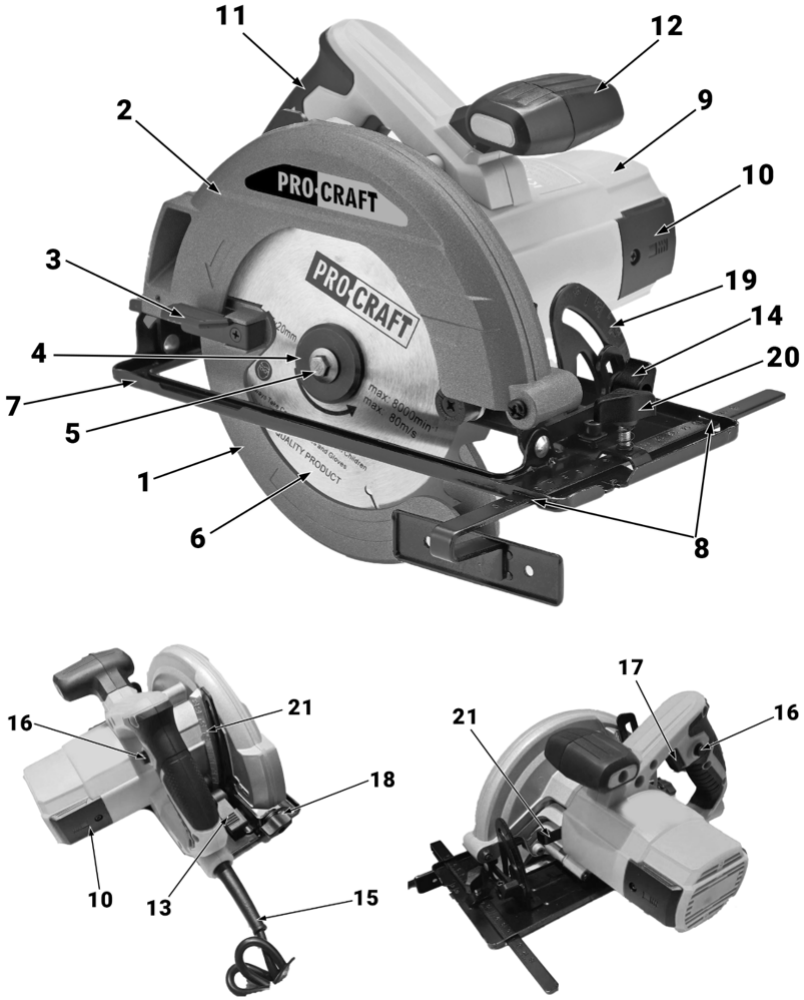
Fontos, hogy a termék összeszerelése, karbantartása és használata előtt elolvassa a kézikönyvben található utasításokat.

RU I Внимание!

Необходимо прочитать инструкции в данном руководстве перед сборкой, обслуживанием и эксплуатацией данного изделия.

UA I Увага!

Дуже важливо, щоб ви прочитали інструкції в цьому керівництві перед складанням, обслуговуванням та експлуатацією цієї машини.



Pic. - 1/ Výkres / Kreslenie / Obrazek / Рисуване / Desen / Kép / Рис. / Мал.

EN|ENGLISH
CIRCULAR SAW
KR1400
MANUAL

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	KR1400
Rated voltage (V AC)	220-240
Frequency (Hz)	50
Rated power (W)	1400
No-load speed (min^{-1})	5400
Blade diameter (mm)	185
Bore size (mm)	20
Blade thickness (mm)	1.4
Number of teeth	24
Maximum RPM for blade (min^{-1})	7000
Maximum cutting depth (mm) -90° -45°	 63 46
Base plate dimensions (mm)	300x140
Noise emission values determined according to EN 62841-2-5	
Sound pressure level (dB(A)) Measured sound power level (dB(A)) Uncertainty K (dB(A))	LpA=93 LwA=104 K=3
Vibration total values and uncertainty K determined according to EN 62841-2-5	
Vibration level (m/s^2) Main handle Auxiliary handle Uncertainty K (m/s^2)	 5.543 3.922 1.5
Protection level	IPX0
Protection class	II
Weight EPTA (kg)	5
Weight (incl. accessories) (kg)	5.625
Power cord length (m)	3

⚠ **WARNING:** The declared vibration and noise emission levels represent the main applications of the tool. However, if the tool is used for different applications, with different accessories, or is poorly maintained, the emission levels may differ. This may significantly increase the exposure level over the total working period. The emission levels will vary depending on how the power tool is used and may exceed the levels given in this information sheet. These emission levels may be used to compare one tool with another and for a preliminary assessment of exposure. An accurate estimate of the load should also take into account times when the tool is shut down or running without use, which can significantly reduce the total load over the working period. Identify additional safety measures to protect the operator, such as maintaining the tool and accessories, keeping hands warm, using hearing protection, and

DESCRIPTION (*PIC. 1)

1. Moving blade guard
2. Fixed blade guard
3. Handle for opening the moving guard
4. Blade clamping washer
5. Clamping bolt
6. Saw blade
7. Base plate
8. Parallel guide slot
9. Motor housing
10. Carbon brush cover
11. Main handle
12. Auxiliary handle
13. Depth adjustment lever
14. Angle adjustment screw (front)
15. Power cable
16. Safety button
17. Power button
18. Angle adjustment screw (back)
19. Angle scale
20. Parallel guide adjustment screw
21. Spindle lock
22. Depth scale

PACKAGE CONTENTS*

1. Manual
2. Circular saw
3. Special wrench
4. Spare carbon brushes
5. Parallel guide
6. Dust extraction adapter

** Please note that the contents of the package may vary depending on the country of purchase. For specific details regarding your package, please refer to the list provided with your product or contact your local distributor.*

⚠ The Procraft KR1400 circular saw is a reliable tool for wood cutting, designed for home use. It enables precise and clean cuts, making it ideal for repairs, furniture making, and other household projects.

With ergonomic handles and an intuitive system for adjusting angle and cutting depth, the saw is both easy and comfortable to operate. The moving and fixed blade guards enhance safety by protecting the user from potential injuries.

SAFETY WARNINGS

⚠ **WARNING! Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool.** Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

CONVENTIONAL SIGNS AND SYMBOLS


Always wear protective goggles - Protects your eyes from debris.


Wear a dust mask - Prevents inhalation of harmful particles.


Wear ear protectors - Protects your hearing from excessive noise.


Read instruction manual.


General hazard safety alert.


In accordance with essential applicable safety standards of European directives


Eurasian Conformity mark.


Ukraine Conformity Mark

SPECIFIC SAFETY RULES FOR CIRCULAR SAW

SAFETY INSTRUCTIONS FOR ALL OPERATIONS

1. Do not place your hands in the cutting zone or touch the saw blade. Keep your other hand on the auxiliary handle or motor housing. Holding the saw with both hands helps protect them from being cut by the blade. Accidental hand placement in the cutting area can lead to severe injury from the rotating blade.
2. Do not place your hands under the workpiece. The blade guard does not provide protection from below, and accidental contact with the blade may result in serious injury.
3. Adjust the cutting depth according to the thickness of the workpiece. The blade should extend no more than the full height of a tooth above the workpiece. Incorrect depth settings can cause the blade to jam, increasing the risk of kickback and loss of control.
4. Do not hold the workpiece in your hands or on your lap. Secure it on a stable platform. This is essential to minimize the risk of contact with the blade and reduce hazards if the blade binds. An unsecured workpiece may shift, increasing the likelihood of jamming and kickback.

5. Hold the saw only by the insulated gripping surfaces if there's a risk of contact with hidden wiring. Contact with live wiring can energize metal parts of the saw, posing a risk of electric shock.
6. Always use a fence or straight guide for rip cuts. This improves accuracy and reduces the chance of blade jamming. Without a guide, the risk of blade jamming increases, which can lead to loss of control.
7. Use saw blades of the correct size with the appropriate mounting hole. Incompatible blades may wobble and cause a loss of control over the saw. Using incorrect blades results in vibration and unstable operation, which is dangerous at high speeds.
8. Do not use damaged or incorrect washers and bolts for securing the saw blade. These components are designed specifically for this saw to ensure safe operation. Incorrect fasteners may loosen the blade, leading to misalignment and a potential accident.
9. Do not use abrasive wheels with this saw. The saw is intended only for saw blades, and using abrasive wheels can lead to unsafe conditions. Abrasive wheels may break or impact saw performance, posing a risk of injury.

SAFE OPERATION CONDITIONS FOR THE LOWER BLADE GUARD

1. Check the lower blade guard for proper function before each use. Make sure the guard opens and closes smoothly without sticking. Never fix the guard in an open position, as improper function increases the risk of contact with the blade and injury.
2. If the saw is dropped, the guard may become deformed. Check its movement using the guard handle, ensuring it moves freely and does not touch the blade or other parts of the saw. This inspection should be performed each time the cutting angle or depth is adjusted.
3. Manually opening the lower blade guard is only allowed in exceptional cases, such as for plunge or complex cuts. In these cases, use the guard handle and release it immediately after the blade begins to enter the material. For all other types of cuts, the guard must open automatically.
4. Check the lower guard spring for proper function. If the guard or spring is not working correctly, stop using the tool and perform maintenance, as a damaged guard mechanism can jam and lead to accidental contact with the blade.
5. Do not place the saw on a workbench or the ground with the lower guard open. The blade may continue to spin by inertia, causing the saw to move unexpectedly, posing a risk to the user and others nearby.

ADDITIONAL SAFETY MEASURES

1. Do not insert fingers or any other body parts into the chip ejection opening. There is a risk of injury from the rotating saw blade.
2. Do not cut metals. Sparks from heated metal particles can cause a fire.
3. Do not lift the saw above your head while operating.
4. Do not use the tool in a stationary position, such as attaching it to a workbench.

Causes and Warnings of Kickback

Kickback is a sudden reaction caused by blade binding or misalignment, which can cause the saw to move uncontrollably toward the operator. Blade jamming or restricted movement may cause kickback, throwing the saw backward. Blade misalignment or bending can cause the rear edge of the blade teeth to catch the workpiece, throwing the saw toward the operator.

Kickback is a result of improper use of the power tool, but it can be avoided by following these precautionary measures:

1. Hold the saw firmly with both hands and stand to the side of the blade. This helps you control kickback forces and prevents the saw from aligning with your body. Neglecting this rule increases the risk of injury, as kickback may cause the operator to lose control of the saw.
2. If the blade jams, immediately release the power switch and hold the saw in the material until the blade stops completely. Do not remove the saw from the cut while the blade is still spinning, as this can lead to kickback and sudden movement of the saw.
3. Before turning on a saw that is already in the workpiece, ensure the teeth are not touching the material. Otherwise, restarting the saw may cause kickback, increasing the risk of uncontrolled saw movement.
4. Secure long and thin workpieces on both sides of the cutting line to prevent kickback. Use supports to avoid material bending, as improper support for long pieces may cause them to shift and jam the blade.
5. Do not use dull or damaged saw blades. Worn or improperly sharpened teeth create excessive friction, increasing the risk of blade jamming and kickback.
6. Before starting work, ensure that the cutting depth and angle are properly set. Adjusting these parameters during operation may cause the blade to jam and result in a sudden saw kickback.
7. Be especially cautious when performing plunge cuts or cutting in areas with hidden obstacles. The blade may hit unseen objects, leading to jamming and kickback.

POWER SUPPLY

The instrument must be connected to the voltage corresponding to the voltage indicated on the marking label. Using a low voltage current can overload the tool. Type of current - AC, single phase. In accordance with European standards, the tool has a dual degree of protection against electric shock and, therefore, can be connected to an ungrounded outlet.

USING THE TOOL

⚠ ATTENTION!

Before installing or removing accessories, ensure the tool is turned OFF, and unplugged from the outlet to avoid accidental activation.

Assembly

Installing or Replacing the Saw Blade

1. Ensure the saw is unplugged from any power source to prevent accidental activation during assembly.
2. Engage the spindle lock by pressing the spindle lock button (21) to prevent it from rotating.
3. Loosen the clamping bolt (5) using the special wrench, turning it counterclockwise.
4. Move the movable guard (1) so that it is fully seated in the protective casing (2).
5. Remove the old blade (if replacing) and place the blade clamping washer (4) on the spindle.
6. Install the new saw blade (6), ensuring the direction of rotation matches the arrows on the saw housing.
7. Position the blade clamping washer (4) securely over the new blade.
8. Secure the blade by tightening the clamping bolt (5) clockwise with the special wrench.
9. Check the blade's stability to ensure it is properly mounted and does not wobble before beginning operation.

Installing the Parallel Guide

1. Locate the parallel guide slot (8) on the base plate.
2. Insert the parallel guide into the slot, adjusting its position to the desired width based on the distance you want to maintain from the edge of the workpiece.
3. Secure the parallel guide by tightening the parallel guide adjustment screw (20) to lock it in place, ensuring it is stable and won't shift during cutting.

Adjusting the Cutting Angle

1. Locate the angle adjustment screws (14, 18), positioned at the front and back of the saw.
2. Loosen the screws by turning them counterclockwise.
3. Set the desired angle by tilting the saw to the required position, using the angle scale (19) as a reference to ensure accuracy.
4. Tighten the angle adjustment screws by turning them clockwise to secure the blade at the chosen angle.
5. Double-check the setting to confirm the angle is fixed and stable before beginning the cut.

Adjusting the Cutting Depth

1. Locate the depth adjustment lever (13), near the base plate (7).
2. Release the depth adjustment lever by pulling it to unlock.
3. Use the depth adjustment scale (22) to set the desired blade depth. Note: The values on the scale correspond to the cutting depth at a 90° angle (no bevel).
4. Raise or lower the base plate to adjust the blade depth, ensuring the blade extends slightly beyond the thickness of the workpiece.
5. Lock the depth adjustment lever by pushing it back into place, securing the depth setting.
6. Confirm the depth adjustment to ensure it's securely locked and the blade extends the desired amount before starting the cut.

Switch Operation

⚠ ATTENTION!

Before operating the tool, always check the efficiency of the switch. After releasing it, the switch should easily return to the "Off" position.

7. Engage the safety button (16) by pressing it to unlock the power switch. This step prevents accidental activation of the saw.
8. Press the power switch (17) to start the saw. Hold the switch down continuously while operating.
9. To turn off the saw, release the power switch (17). The tool will immediately begin to stop, and the switch should automatically return to the "Off" position.

Using the Saw

1. Ensure the work area is clean, well-lit, and free of obstacles. Secure the workpiece on a stable surface to prevent movement during the cutting process.
2. Place the saw flat on the workpiece, ensuring that the base plate (7) rests evenly. Align the saw blade with your cutting line.
3. Once positioned, turn on the saw and allow the blade to reach full speed before beginning to cut. This helps achieve a smoother, more precise cut and reduces the risk of the blade catching or binding in the material.
4. Guide the saw along the marked line with steady, controlled movements, letting the blade do the work without applying excessive force. For rip cuts, attach and use the parallel guide (20) for accuracy and control.
5. Once the cut is finished, release the power switch and allow the blade to come to a full stop before lifting the saw off the workpiece. Avoid lifting the saw while the blade is still spinning to prevent any risk of kickback.
6. Disconnect the saw from the power source, allow it to cool if necessary, and clean any debris or dust from the blade and saw components. Inspect for any wear or maintenance needs before storing the tool.

Using the Parallel Guide

1. Place the saw with the base plate resting flat on the workpiece, and align the parallel guide along the edge of the material. The guide will help keep the cut consistent and straight as it follows the edge.
2. After positioning, turn on the saw and allow the blade to reach full speed. Then guide the saw along the marked line, letting the parallel guide maintain a uniform distance from the edge of the workpiece.
3. Apply gentle, consistent pressure toward the parallel guide as you move along the cut. This will help the saw stay aligned, producing an even, accurate cut.
4. Once you finish, release the power switch and allow the blade to come to a full stop before lifting the saw from the workpiece.

MAINTENANCE

Always before performing preventive maintenance work and ensure that the tool is switched off and unplugged from the outlet.

Cleaning the Saw

After each use, disconnect the saw from the power source and allow it to cool completely. Use a soft brush or cloth to remove sawdust, debris, and any buildup from the blade, base plate, and vents. Avoid using harsh chemicals or solvents that could damage the tool.

Inspecting the Blade

Regularly check the saw blade for any signs of wear, dullness, or damage. Replace the blade if you notice dull or chipped teeth, as a damaged blade can affect cutting performance and safety.

Carbon Brushes

⚠ ATTENTION!

This machine is equipped with carbon brushes that are essential for its operation. To ensure the tool functions efficiently and safely, these brushes require periodic inspection and replacement.

The carbon brushes are located under the covers on both sides of the tool. To access them:

1. Use a screwdriver to unscrew the fixing bolts on the brush covers.
2. Carefully remove the covers to access the carbon brushes.
3. Inspect the brushes for wear. If they are significantly worn or damaged, they must be replaced.

It is recommended to use only compatible carbon brushes for replacement. If you are unsure about the process, or for optimal results, have this maintenance performed at a specialized service center. Regular inspection and replacement of the carbon brushes will help prolong the life of your power tool and maintain its optimal performance.

Storage

Store the saw in a dry, clean place, away from direct sunlight and extreme temperatures. If possible, use a protective case or cover to prevent dust buildup and protect the tool from moisture. Keep the saw in a secure location, out of reach of children.

Periodic Inspection

Check all screws, bolts, and connections periodically to ensure they are tight and secure. Loose parts can affect tool performance and safety.

For safe and reliable operation of the instrument, keep in mind that the repair. Maintenance and adjustment of the instrument should be in service centers using only original spare parts and consumables.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Out of concern for the environment, power tools, accessories and packaging should be recycled in accordance with applicable environmental protection regulations. Power tools must not be disposed into household waste!

EU countries only:

In accordance with the European Directive 2012/19/EU on waste electrical and electronic equipment and its implementation in national legislation, damaged or used electrical equipment must be separated and recycled in accordance with environmental regulations.

If disposed incorrectly, waste electrical and electronic equipment may have harmful effects on the environment and human health due to the potential presence of hazardous substances.

CZ|ČESKÝ
OKRUŽNÍ PILA
KR1400
MANUÁL

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Model	KR1400
Jmenovité napětí (V AC)	220-240
Frekvence (Hz)	50
Jmenovitý výkon (W)	1400
Volnoběžné otáčky (min $^{-1}$)	5400
Průměr kotouče (mm)	185
Montážní otvor (mm)	20
Tloušťka kotouče (mm)	1.4
Počet zubů	24
Maximální rychlost disku (ot./min.)	7000
Maximální hloubka řezu (mm) 90° 45°	 63 46
Rozměry základní desky (mm)	300x140
Hodnoty hladiny hluku jsou stanoveny v souladu s EN 62841-2-5:	
Hladina akustického tlaku (dB(A)) Naměřená hladina akustického výkonu (dB(A)) Nejistota K (dB(A))	LpA=93 LwA=104 K=3
Celkové hodnoty vibrací a nejistota K jsou určeny podle EN 62841-2-5:	
Úroveň vibrací (m/ s^2) Hlavní rukojeť Přídavná rukojeť Chyba K (m/s ^{2})	 5.543 3.922 1.5
Úroveň ochrany	IPX0
Třída ochrany	II
Hmotnost EPTA (kg)	5
Hmotnost (včetně celé dodávky) (kg)	5.625
Délka kabelu (m)	3

VAROVÁNÍ: Deklarované hladiny vibrací a hluku odpovídají hlavním oblastem použití nářadí. Pokud je však nářadí používáno pro jiné účely, s jiným příslušenstvím nebo ve špatném technickém stavu, může se hladina hluku a vibrací lišit. To může výrazně zvýšit úroveň expozice po celou pracovní dobu. Hladina hluku a vibrací se bude lišit v závislosti na způsobu používání elektrického nářadí a může překročit hodnoty uvedené v tomto informačním listu. Tyto hladiny hluku a vibrací lze použít k porovnání jednoho nástroje s druhým ak provedení předběžného posouzení dopadu. Přesný odhad zatížení musí také zohlednit dobu, kdy je nástroj vypnutý nebo běží, ale nepoužívá se. To může výrazně snížit celkovou zátěž během pracovní doby. Identifikujte další bezpečnostní opatření na ochranu obsluhy, jako jsou: údržba nářadí a příslušenství, zahřívání rukou, používání ochrany sluchu a organizace pracovního postupu.

POPIS (*VÝKRES 1)

1. Pohyblivý obal disku
2. Pevné pouzdro disku
3. Rukojeť pro otevírání posuvného pouzdra
4. Kotoučová tlaková myčka
5. Upínací šroub
6. Pilový kotouč
7. Základní deska
8. Otvor pro paralelní doraz
9. Skříň motoru
10. Kryt uhlíkového kartáče
11. Hlavní rukojeť
12. Přídavná rukojeť
13.
14. Rukojeť zámku hloubky řezu
15. Úhlový upevňovací šroub (přední)
16. Napájecí kabel
17. Bezpečnostní tlačítko
18. Tlačítko napájení
19. Úhlový upevňovací šroub (zadní)
20. Stupnice úhlu náklonu
21. Šroub pro upevnění paralelního plotu
22. Zámek vřetena
23. Stupnice hloubky řezu

OBSAH DODÁVKY *

1. Uživatelská příručka
2. Kotoučová pila
3. Speciální klíč
4. Náhradní uhlíkové kartáče
5. Paralelní zastavení
6. Adaptér na vysavač

** Vezměte prosím na vědomí, že obsah balení se může lišit v závislosti na zemi nákupu. Pro konkrétní informace o obsahu vaší zásilky se obraťte na místní distributory.*

Kotoučová pila Procraft KR1400 je spolehlivý nástroj na řezání dřeva určený pro domácí použití. Poskytuje přesné a čisté řezy, takže je ideální pro domácí kutily, výrobu nábytku a další kutilské projekty.

Díky ergonomickým rukojetím a intuitivnímu systému nastavení úhlu sklonu a hloubky řezu je pila pohodlná a snadno ovladatelná. Pohyblivé a pevné kryty kotoučů zvyšují bezpečnost tím, že chrání uživatele před možným zraněním.

BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA

⚠ **OPATRNĚ! Přečtěte si prosím všechna bezpečnostní varování, pokyny, ilustrace a specifikace dodávané s tímto elektrickým strojem.** Nedodržení všech níže uvedených pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem a/nebo vážné zranění.

Uschovejte všechna varování a pokyny pro budoucí použití.

Termín „elektrické nářadí" nebo „elektrický stroj" v těchto varováních se vztahuje na vaše elektrické nářadí s napájecím kabelem nebo akumulátorové elektrické nářadí.

SYMBOLY A ZNAČKY


Vždy používejte ochranné brýle - Chrání vaše oči před nečistotami.


Noste protiprachovou masku - Zabraňuje vdechování škodlivých částic.


Používejte chrániče sluchu – Chraňte svůj sluch před nadměrným hlukem.


Přečtěte si návod k použití.

Všeobecné bezpečnostní upozornění na nebezpečí.


Dodržování základních bezpečnostních norem platných evropských směrnic


Euroznámka shody.


Ukrajinská značka shody

ZVLÁŠTNÍ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO KRUHOVÉ PILY

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO VŠECHNY OPERACE

1. Udržujte ruce mimo oblast řezání a nedotýkejte se pilového kotouče. Druhou ruku držte na přídavné rukojeti nebo krytu motoru. Držení pily oběma rukama pomáhá chránit pilu před pořezáním pilovým kotoučem. Pokud se vám ruka zachytí v oblasti řezu, můžete se vážně zranit rotujícím pilovým kotoučem.
2. Nedržte se za ruce pod obrobkem. Ochranný kryt není schopen chránit před kontaktem s pilovým kotoučem zespodu obrobku, což může vést k náhodnému kontaktu ruky s kotoučem a zranění.
3. Nastavte hloubku řezu v závislosti na tloušťce obrobku. Pilový kotouč by neměl vyčnívat z obrobku více než celou výšku zubu. Nesprávné nastavení hloubky může způsobit zablokování kotouče, což zvyšuje riziko zpětného rázu a ztráty kontroly nad pilou.
4. Nedržte řezaný obrobek v rukou nebo na klíně. Upevněte jej na stabilní stojan. To je důležité pro minimalizaci rizika kontaktu s pilovým kotoučem a snížení nebezpečí jeho zaseknutí. Uvolněná část se může přemístit, což zvyšuje pravděpodobnost zaseknutí a zpětného rázu.
5. Při kontaktu s kabeláží držte pilu pouze za izolované úchopné plochy. Pokud se dostanete do kontaktu s elektrickým vedením, mohou se kovové části pily dostat pod napětí, což je nebezpečné pro obsluhu, protože při práci na neizolovaných částech pily může dojít k úrazu elektrickým proudem.
6. Při trhání vždy používejte plot nebo rovný plot. To zvyšuje přesnost a snižuje riziko zaseknutí. Chybějící vedení zvyšuje riziko zaseknutí kotouče, což může vést ke ztrátě kontroly nad pilou.
7. Používejte pilové kotouče správné velikosti a se správným montážním otvorem. Nevhodné kotouče mohou vibrovat a způsobit ztrátu kontroly nad pilou. Použití nevhodných kotoučů způsobí vibrace a nestabilní provoz, což je nebezpečné při vysokých rychlostech.
8. K upevnění pilového kotouče nepoužívejte poškozené nebo nesprávné podložky a šrouby. Tyto funkce jsou navrženy speciálně pro tuto pilu, aby byla zajištěna bezpečnost. Nesprávné upevňovací prvky mohou oslabit kotouč a způsobit jeho posunutí, což má za následek neočekávanou nouzovou situaci.
9. S touto pilou nepoužívejte abrazivní kotouče. Pila je navržena pro použití pouze s pilovými kotouči a použití abrazivních kotoučů může vést k nebezpečným podmínkám. Brusné kotouče se mohou zlomit nebo narušit provoz pily, což může vést ke zranění.

BEZPEČNÉ PRACOVNÍ PODMÍNKY SE SPODNÍM OCHRANNÝM PLÁŠŤEM

1. Před použitím zkontrolujte, zda je spodní ochranný kryt v dobrém stavu. Ujistěte se, že se spodní kryt otevírá a zavírá bez přilepení. Nikdy jej nezajišťujte v otevřené poloze, protože nesprávná obsluha ochranného krytu zvyšuje riziko kontaktu s pilovým kotoučem a zranění.
2. Pokud pila spadne, může dojít k deformaci pláště. Zkontrolujte jej pomocí ochranné rukojeti a ujistěte se, že se volně pohybuje a nedotýká se kotouče nebo jiných částí pily. Tato kontrola musí být provedena při každé změně úhlu a hloubky řezu.
3. Spodní kryt lze ručně otevřít pouze ve výjimečných případech, například při provádění zanořovacích nebo složitých řezů. V těchto případech je nutné použít rukojeť pláště a uvolnit ji ihned poté, co se disk začne zanořovat do materiálu. U všech ostatních typů řezání by se měl kryt otevřít automaticky.
4. Zkontrolujte funkci pružiny spodního ochranného krytu. Pokud kryt a pružina nefungují správně, přestaňte pracovat a proveďte údržbu nářadí, protože poškozený ochranný mechanismus se může zablokovat a způsobit náhodný kontakt s kotoučem.
5. Nenechávejte pilu na pracovní ploše s otevřeným spodním krytem. Pilový kotouč pohybující se setrvačností se může zachytit o povrch a způsobit nekontrolovatelný pohyb pily, což představuje nebezpečí pro uživatele a ostatní.

DODATEČNÁ BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

1. Nevkládejte prsty nebo jiné části těla do otvoru pro vyhazování třísek. Hrozí nebezpečí poranění rotujícím pilovým kotoučem.
2. Neprovádějte řezání kovů. Jiskry z horkých kovových částic mohou způsobit požár.
3. Při práci nezvedejte pilu nad hlavu.
4. Nepoužívejte nástroj ve stacionární poloze, například když jej připevníte k pracovnímu stolu.

Příčiny zpětného rázu a varování

Zpětný ráz je náhlá reakce, ke které dochází, když se pilový kotouč zasekne nebo vychýlí, což může způsobit nekontrolovatelný pohyb pily směrem k obsluze. Zaseknutý nebo omezený kotouč může způsobit "zpětný ráz" tam, kde je pila odhozena dozadu. Zkroucený nebo ohnutý pilový kotouč umožňuje zadní hraně zubů kotouče zachytit se o obrobek, což způsobí vymrštění pily směrem k obsluze.

Zpětný ráz je důsledkem nesprávného použití elektrického nářadí, ale lze mu zabránit dodržováním následujících opatření:

1. Držte pilu pevně oběma rukama a stůjte mimo linii kotouče. To pomáhá kontrolovat síly zpětného rázu a zabraňuje tomu, aby se pila dostala do souladu s obsluhou, protože pokud tak neučiníte, zvyšuje se riziko zranění, protože zpětný ráz může způsobit, že obsluha ztratí kontrolu nad pilou.
2. Pokud se kotouč zasekne, okamžitě uvolněte tlačítko napájení a držte pilu na místě, dokud se kotouč zcela nezastaví. Neodstraňujte pilu z řezu, dokud se kotouč nepřestane otáčet, protože pokus o odstranění pily před zastavením kotouče může způsobit "zpětný ráz" a náhlé vymrštění pily.
3. Před zapnutím pily, když je v obrobku, se ujistěte, že se zuby kotouče nedotýkají materiálu. V opačném případě může při opětovném spuštění pily dojít ke zpětnému rázu, což zvyšuje riziko, že se pila během spouštění vymkne kontrole.
4. Bezpečně upněte tenké a dlouhé obrobky na obou stranách čáry řezu, abyste zabránili zpětnému rázu. Používejte podpěry, abyste zabránili prověšení materiálu, protože nesprávné podepření dlouhých kusů může způsobit jejich posunutí a zablokování kotouče.
5. Nepoužívejte tupé nebo poškozené pilové kotouče. Opotřebované nebo nesprávně nabroušené zuby vytvářejí nadměrné tření, čímž se zvyšuje riziko zaseknutí kotouče a zpětného rázu.
6. Před zahájením práce se ujistěte, že je správně nastavena hloubka řezu a úhel. Změna těchto parametrů během provozu může způsobit zaseknutí kotouče a prudké trhnutí pily.
7. Při provádění ponorných řezů nebo řezů v oblastech s neviditelnými překážkami dbejte zvýšené opatrnosti. Disk může narazit na skryté předměty, což způsobí zaseknutí nástroje a zpětný ráz.

NAPÁJENÍ

Nářadí musí být připojeno k síťovému napětí, které odpovídá napětí uvedenému na typovém štítku. Použití nízkonapěťového proudu může přetížit nástroj. Druh proudu: střídavý, jednofázový. V souladu s evropskými normami má nářadí dvojí stupeň ochrany proti úrazu elektrickým proudem a lze jej tedy zapojit do neuzemněných zásuvek.

POUŽÍVÁNÍ

⚠ **POZOR!**

Při instalaci nebo odebírání příslušenství se ujistěte, že je nářadí VYPNUTÉ a kabel není zapojen do elektrické zásuvky.

Shromáždění

Instalace nebo výměna pilového kotouče

1. Ujistěte se, že je pila odpojena od jakéhokoli zdroje napájení, aby se zabránilo náhodné aktivaci během montáže.
2. Zajistěte vřeteno stisknutím aretačního tlačítka vřetena (21), abyste zabránili jeho otáčení.
3. Uvolněte upínací šroub (5) pomocí speciálního klíče otáčením proti směru hodinových ručiček.
4. Posuňte posuvný kryt (1) tak, aby zcela zapadl do ochranného krytu (2).
5. Vyjměte starý kotouč (pokud jej vyměňujete) a namontujte tlakovou myčku (4) na vřeteno.
6. Nainstalujte nový pilový kotouč (6) a ujistěte se, že jeho směr otáčení odpovídá šipkám na těle pily.
7. Nainstalujte tlakovou myčku (4) na nový kotouč.
8. Kotouč zajistěte utažením upínacího šroubu (5) ve směru hodinových ručiček pomocí speciálního klíče.
9. Před zahájením práce zkontrolujte stabilitu disku, abyste se ujistili, že je správně nainstalován a nemá žádnou vůli.

Nastavení paralelního zastavení

1. Vyhledejte otvor pro podélné vodítko (8) na základní desce.
2. Vložte vodítko do otvoru a upravte jeho polohu na požadovanou šířku v závislosti na vzdálenosti, kterou chcete zachovat od okraje obrobku.
3. Zajistěte podélné vodítko utažením pojistného šroubu podélného vodítka (20), abyste jej pevně zajistili a zabránili jeho posunutí během řezání.

Nastavení úhlu řezu

1. Najděte zajišťovací šrouby úhlu zkosení (14, 18) umístěné v přední a zadní části pily.
2. Uvolněte šrouby otáčením proti směru hodinových ručiček.
3. Nastavte požadovaný úhel nakloněním pily do požadované polohy, pro přesnost použijte stupnici úhlu úkosu (19).
4. Utáhněte zajišťovací šrouby úhlu zkosení otáčením ve směru hodinových ručiček, abyste zajistili kotouč ve zvoleném úhlu.
5. Než začnete řezat, znovu zkontrolujte nastavení, abyste se ujistili, že je úhel uzamčen a stabilní.

Nastavení hloubky řezu

1. Najděte páku pro nastavení hloubky (13) umístěnou v blízkosti základní desky (7).
2. Uvolněte páku nastavení hloubky jejím zatažením, abyste ji odemkli.
3. Pomocí stupnice nastavení hloubky (22) nastavte požadovanou hloubku řezu. Pozor: hodnoty na stupnici odpovídají hloubce řezu pod úhlem 90° (bez náklonu).
4. Zvedněte nebo spusťte opěrnou desku pro nastavení hloubky řezu a ujistěte se, že kotouč mírně přesahuje tloušťku obrobku.
5. Zajistěte páku nastavení hloubky jejím vrácením do původní polohy, abyste zajistili nastavení.
6. Před zahájením řezání se ujistěte, že je hloubka řezu správně nastavena, páka je bezpečně zajištěna a čepel vyčnívá ve správné vzdálenosti.

Zapněte provoz

⚠ **POZOR!**

Před použitím nářadí vždy zkontrolujte správnou funkci spínače. Po uvolnění by se měl spínač snadno vrátit do polohy "Vypnuto".

1. Stisknutím bezpečnostního tlačítka (16) odblokujte tlačítko napájení. Tento krok zabrání náhodnému zapnutí pily.
2. Zapněte pilu stisknutím tlačítka napájení (17). Při práci držte tlačítko stisknuté.
3. Chcete-li pilu vypnout, uvolněte tlačítko napájení (17). Nářadí se začne zastavovat a spínač by se měl automaticky vrátit do polohy vypnuto.

Pomocí pily

1. Ujistěte se, že pracovní plocha je čistá, dobře osvětlená a bez nepořádku. Zajistěte obrobek na stabilním povrchu, abyste zabránili jeho pohybu při řezání.
2. Umístěte pilu na obrobek tak, aby opěrná deska (7) byla v rovině. Vyrovnejte pilový kotouč s linií řezu.
3. Jakmile je pila umístěna, zapněte ji a před zahájením řezu nechte kotouč dosáhnout plné rychlosti. To pomáhá dosáhnout hladšího a přesnějšího řezu, což snižuje riziko zablokování kotouče nebo zaseknutí v materiálu.
4. Veďte pilu podél zamýšlené linie pomocí plynulých, kontrolovaných pohybů, což umožňuje kotouči vykonávat práci bez použití nadměrné síly. Pro podélné řezy nainstalujte a používejte podélné vodítko (20) pro větší přesnost a kontrolu.
5. Jakmile je řez dokončen, uvolněte tlačítko napájení a před zvednutím pily z obrobku počkejte, dokud se kotouč zcela nezastaví. Vyvarujte se zvedání pily, když se kotouč stále točí, abyste předešli riziku zpětného rázu.
6. Odpojte pilu od zdroje energie, v případě potřeby ji nechte vychladnout a odstraňte z kotouče a součástí pily veškeré nečistoty a prach. Před uskladněním zkontrolujte, zda není nástroj opotřebovaný nebo zda nepotřebuje údržbu.

Použití trhacího plotu

1. Umístěte pilu tak, aby opěrná deska ležela naplocho na obrobku a vyrovnejte podélné vodítko s okrajem materiálu. Plot vám pomůže udržet rovný a rovnoměrný řez při sledování okraje.
2. Po instalaci zapněte pilu a nechte kotouč dosáhnout plné rychlosti. Poté veďte pilu podél vyznačené čáry, aby měl podélný vodítko rovnoměrnou vzdálenost od okraje obrobku.
3. Při pohybu podél linie řezu vyvíjejte jemný a rovnoměrný tlak na podélné vodítko. To pomůže pile zůstat ve stopě a zajistí hladký a

přesný řez.

4. Jakmile je řez dokončen, uvolněte tlačítko napájení a před zvednutím pily z obrobku počkejte, dokud se kotouč zcela nezastaví.

PÉČE A ÚDRŽBA

Před prováděním jakékoli údržby se vždy ujistěte, že je nářadí vypnuté a odpojené od zdroje energie.

Čištění pily

Po každém použití odpojte pilu od zdroje napájení a nechte ji zcela vychladnout. K odstranění pilin, nečistot a jakýchkoli usazenin z pilového kotouče, základní desky a větracích otvorů použijte měkký kartáč nebo hadřík. Vyvarujte se použití agresivních chemikálií nebo rozpouštědel, které by mohly přístroj poškodit.

Kontrola pilového kotouče

Pilový kotouč pravidelně kontrolujte, zda nejeví známky opotřebení, tuposti nebo poškození. Vyměňte kotouč, pokud si všimnete tupých nebo vyštípnutých zubů, protože poškozený kotouč může zhoršit řezný výkon a bezpečnost.

Uhlíkové kartáče

⚠ **POZOR!**

Tento stroj je vybaven uhlíkovými kartáči, které hrají důležitou roli v jeho provozu. K zajištění účinného a bezpečného provozu nástroje vyžadují kartáče pravidelnou kontrolu a výměnu.

Uhlíkové kartáče jsou umístěny pod kryty na obou stranách nástroje. Přístup k nim:

1. Pomocí šroubováku povolte upevňovací šrouby na krytech kartáčů.
2. Opatrně sejměte kryty, abyste získali přístup k uhlíkovým kartáčkům.
3. Zkontrolujte opotřebení kartáčů. Pokud jsou výrazně opotřebované nebo poškozené, je nutné je vyměnit.

Pro výměnu se doporučuje používat pouze kompatibilní uhlíkové kartáče. Pokud si nejste jisti postupem nebo chcete dosáhnout optimálních výsledků, nechejte servis provést v kvalifikovaném servisním středisku. Pravidelná kontrola a výměna uhlíkových kartáčků pomůže prodloužit životnost vašeho elektrického nářadí a udržet optimální výkon.

Skladování

Pilu skladujte na suchém, čistém místě, mimo přímé sluneční světlo a extrémní teploty. Pokud je to možné, používejte ochranné pouzdro nebo krabici, abyste zabránili hromadění prachu a chránili přístroj před vlhkostí. Pilu uchovávejte na bezpečném místě, mimo dosah dětí.

Pravidelná kontrola

Pravidelně kontrolujte všechny šrouby, šrouby a spoje, abyste se ujistili, že jsou bezpečně utaženy a zajištěny. Uvolněné upevňovací prvky mohou snížit výkon nástroje a ovlivnit bezpečnost při práci.

Pro bezpečný a spolehlivý provoz nářadí pamatujte, že opravy, údržbu a seřízení musí být prováděny v autorizovaných servisních střediscích s použitím pouze originálních náhradních dílů a spotřebního materiálu.

OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Elektrické nářadí, příslušenství a obaly by měly být recyklovány způsobem šetrným k životnímu prostředí. Nevyhazujte elektrické nářadí do domovního odpadu!

Pouze pro země EU:

V souladu s evropskou směrnicí 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních a příslušnými vnitrostátními právními předpisy musí být vadné nebo vyřazené elektronická zařízení shromažďovány za účelem ekologicky bezpečné recyklace.

Při nesprávné likvidaci mohou mít použitá elektrická a elektronická zařízení škodlivé účinky na životní prostředí a lidské zdraví v důsledku možné přítomnosti nebezpečných látek.

SK|SLOVENSKÝ
OKRUŽNÁ PÍLA
KR1400
POUŽÍVATEĽSKÁ PRÍRUČKA

TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

Model	KR1400
Menovité napätie (V AC)	220-240
Frekvencia (Hz)	50
Menovitý výkon (W)	1400
Voľnobežné otáčky (min -1)	5400
Priemer kotúča (mm)	185
Montážny otvor (mm)	20
Hrúbka kotúča (mm)	1.4
Počet zubov	24
Maximálna rýchlosť disku (ot./min.)	7000
Maximálna hĺbka rezu (mm) 90° 45°	 63 46
Rozmery základnej dosky (mm)	300x140
Hodnoty hladiny hluku sú stanovené v súlade s EN 62841-2-5:	
Hladina akustického tlaku (dB(A)) Nameraná hladina akustického výkonu (dB(A)) Neistota K (dB(A))	LpA=93 LwA=104 K=3
Celkové hodnoty vibrácií a neistota K sú určené podľa EN 62841-2-5:	
Úroveň vibrácií (m/s^2) Hlavná rukoväť Prídavná rukoväť Chyba K (m/s^2)	 5.543 3.922 1.5
Úroveň ochrany	IPX0
Trieda ochrany	II
Hmotnosť EPTA (kg)	5
Hmotnosť (vrátane celej dodávky) (kg)	5.625
Dĺžka kábla (m)	3

⚠ **UPOZORNENIE:** Deklarované úrovne vibrácií a hluku zodpovedajú hlavným oblastiam použitia náradia. Ak sa však náradie používa na iné účely, s iným príslušenstvom alebo v zlom technickom stave, hladina hluku a vibrácií sa môže líšiť. To môže výrazne zvýšiť úroveň vystavenia počas celého pracovného obdobia. Hladiny hluku a vibrácií sa budú líšiť v závislosti od spôsobu používania elektrického náradia a môžu prekročiť hodnoty uvedené v tomto informačnom liste. Tieto úrovne hluku a vibrácií sa môžu použiť na porovnanie jedného nástroja s druhým a na vykonanie predbežných hodnotení vplyvu. Presný odhad zaťaženia musí brať do úvahy aj čas, keď je nástroj vypnutý alebo spustený, ale nepoužíva sa. To môže výrazne znížiť celkové pracovné zaťaženie počas pracovného obdobia. Identifikujte dodatočné bezpečnostné opatrenia na ochranu operátora, ako sú: údržba náradia a príslušenstva, zahrievanie rúk, používanie ochrany sluchu a organizácia pracovného postupu.

POPIS ZARIADENIA (*KRESLENIE 1)

1. Pohyblivý obal disku
2. Pevný obal disku
3. Rukoväť na otváranie posuvného puzdra
4. Kotúčový tlakový čistič
5. Upínacia skrutka
6. Pílový kotúč
7. Základná doska
8. Otvor pre paralelný doraz
9. Kryt motora
10. Kryt uhlíkovej kefy
11. Hlavná rukoväť
12. Prídavná rukoväť
13. Rukoväť zámku hĺbky rezu
14. Uhlová upevňovacia skrutka (vpredu)
15. Napájací kábel
16. Bezpečnostné tlačidlo
17. Tlačidlo napájania
18. Uhlová upevňovacia skrutka (zadná)
19. Stupnica uhla sklonu

20. Upevňovacia skrutka paralelného oplotenia
21. Aretácia vretena
22. Stupnica hĺbky rezu

OBSAH DODÁVKY *

1. Používateľská príručka
2. Kotúčová píla
3. Špeciálny kľúč
4. Náhradné uhlíkové kefky
5. Paralelné zastavenie
6. Adaptér na vysávač

** Upozorňujeme, že obsah balenia sa môže líšiť v závislosti od krajiny nákupu. Pre konkrétne informácie o obsahu vašej zásielky sa obráťte na miestnych distribútorov.*

Kotúčová píla Procraft KR1400 je spoľahlivý nástroj na rezanie dreva určený na domáce použitie. Poskytuje presné a čisté rezy, vďaka čomu je ideálny pre domácich majstrov, výrobu nábytku a iné DIY projekty.

Vďaka ergonomickým rukovätiam a intuitívnemu systému nastavenia uhla sklonu a hĺbky rezu sa píla pohodlne a jednoducho používa. Pohyblivé a pevné chrániče kotúčov zvyšujú bezpečnosť tým, že chránia užívateľa pred možnými zraneniami.

BEZPEČNOSTNÉ PRAVIDLÁ

⚠ **POZORNE! Prečítajte si všetky bezpečnostné upozornenia, pokyny, ilustrácie a špecifikácie dodané s týmto elektrickým strojom.** Nedodržanie všetkých nižšie uvedených pokynov môže mať za následok zásah elektrickým prúdom a/alebo vážne zranenie.

Uschovajte si všetky upozornenia a pokyny pre budúce použitie.

Výraz „elektrické náradie" alebo „elektrický stroj" v týchto varovaniach sa vzťahuje na vaše elektrické náradie s prívodným káblom alebo akumulátorové elektrické náradie.

SYMBOLY A SYMBOLY



Vždy noste ochranné okuliare - Chráni vaše oči pred úlomkami.



Noste protiprachovú masku - Zabraňuje vdýchnutiu škodlivých častíc.



Noste chrániče sluchu – Chráňte svoj sluch pred nadmerným hlukom.



Prečítajte si návod na použitie.



Všeobecné bezpečnostné upozornenie na nebezpečenstvo.



Dodržiavanie základných bezpečnostných noriem platných európskych smerníc



Eurázijská značka zhody



Ukrajinská značka zhody

OSOBITNÉ BEZPEČNOSTNÉ PRAVIDLÁ PRE KRUHOVÉ PÍLY

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE VŠETKY OPERÁCIE

1. Držte ruky mimo oblasti rezu a nedotýkajte sa pílového kotúča. Druhú ruku držte na prídavnej rukoväti alebo kryte motora. Držanie píly oboma rukami pomáha chrániť ich pred prerezaním pílovým kotúčom. Ak sa vám zachytí ruka v oblasti rezu, môžete sa vážne zraniť rotujúcim pílovým kotúčom.
2. Nedržte sa za ruky pod obrobkom. Ochranný kryt nie je schopný chrániť pred kontaktom s pílovým kotúčom zospodu obrobku, čo môže viesť k náhodnému kontaktu ruky s kotúčom a zraneniu.
3. Nastavte hĺbku rezu v závislosti od hrúbky obrobku. Pílový kotúč by nemal vyčnievať z obrobku viac ako celú výšku zuba. Nesprávne nastavenie hĺbky môže spôsobiť zaseknutie kotúča, čím sa zvyšuje riziko spätného rázu a straty kontroly nad pílou.
4. Nedržte rezaný obrobok v rukách alebo na lone. Namontujte ho na stabilný stojan. Je to dôležité, aby sa minimalizovalo riziko kontaktu s pílovým kotúčom a znížilo sa nebezpečenstvo jeho zaseknutia. Uvoľnená časť sa môže premiestniť, čím sa zvyšuje pravdepodobnosť zaseknutia a spätného rázu.
5. Pri kontakte s elektrickým vedením držte pílu iba za izolované rukoväte. Ak prídete do kontaktu s elektrickým vedením, kovové časti píly môžu byť pod napätím, čo je nebezpečné pre obsluhu, pretože pri práci na neizolovaných častiach píly môže dôjsť k úrazu elektrickým prúdom.
6. Pri trhaní vždy používajte plot alebo rovný plot. To zvyšuje presnosť a znižuje riziko zaseknutia. Chýbajúce vedenie zvyšuje riziko zaseknutia kotúča, čo môže viesť k strate kontroly nad pílou.
7. Používajte pílové listy správnej veľkosti a so správnym montážnym otvorom. Nevhodné kotúče môžu vibrovať a spôsobiť stratu kontroly nad pílou. Použitie nevhodných kotúčov spôsobí vibrácie a nestabilnú prevádzku, ktorá je pri vysokých rýchlostiach nebezpečná.
8. Na upevnenie pílového kotúča nepoužívajte poškodené alebo nesprávne podložky a skrutky. Tieto funkcie sú navrhnuté špeciálne pre túto pílu, aby bola zaistená bezpečnosť. Nesprávne upevňovacie prvky môžu oslabiť kotúč a spôsobiť jeho posunutie, čo má za následok neočakávanú núdzovú situáciu.
9. S touto pílou nepoužívajte abrazívne kotúče. Píla je určená len na použitie s pílovými kotúčmi a použitie brúsnych kotúčov môže viesť k nebezpečným podmienkam. Brúsne kotúče sa môžu zlomiť alebo prekážať pri prevádzke píly, čo môže viesť k zraneniu.

BEZPEČNÉ PRACOVNÉ PODMIENKY S NIŽŠÍM OCHRANNÝM PLÁŠŤOM

1. Pred použitím skontrolujte, či je spodný ochranný kryt v dobrom stave. Uistite sa, že sa spodný kryt otvára a zatvára bez prilepenia. Nikdy ho nezamykajte v otvorenej polohe, pretože nesprávna obsluha krytu zvyšuje riziko kontaktu s pílovým kotúčom a poranenia.
2. Ak píla spadne, puzdro sa môže zdeformovať. Skontrolujte ho pomocou ochrannej rukoväte a uistite sa, že sa voľne pohybuje a nedotýka sa kotúča alebo iných častí píly. Táto kontrola sa musí vykonať pri každej zmene uhla a hĺbky rezu.
3. Spodný kryt sa môže otvárať ručne iba vo výnimočných prípadoch, napríklad pri vykonávaní ponorných alebo zložitých rezov. V týchto prípadoch je potrebné použiť rukoväť plášťa a uvoľniť ju ihneď po tom, ako sa kotúč začne ponárať do materiálu. Pri všetkých ostatných typoch rezania by sa kryt mal otvárať automaticky.
4. Skontrolujte činnosť pružiny spodného ochranného krytu. Ak kryt a pružina nefungujú správne, prestaňte pracovať a opravte náradie, pretože poškodený mechanizmus krytu sa môže zablokovať a spôsobiť náhodný kontakt s kotúčom.
5. Nenechávajte pílu na pracovnej ploche s otvoreným spodným krytom. Pílový kotúč pohybujúci sa zotrvačnosťou sa môže zachytiť o povrch a spôsobiť nekontrolovateľný pohyb píly, čo predstavuje nebezpečenstvo pre užívateľa a ostatných.

DODATOČNÉ BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

1. Nevkladajte prsty ani iné časti tela do otvoru na vyhadzovanie triesok. Hrozí nebezpečenstvo poranenia rotujúcim pílovým kotúčom.
2. Nevykonávajte rezanie kovov. Iskry zo zahriatych kovových častíc môžu spôsobiť požiar.
3. Pri práci nezdvíhajte pílu nad hlavu.
4. Nepoužívajte náradie v nehybnej polohe, napríklad keď ho pripevníte k pracovnému stolu.

Príčiny spätného rázu a varovania

Spätný ráz je náhla reakcia, ku ktorej dochádza, keď sa pílový kotúč zasekne alebo vychýli, čo môže spôsobiť nekontrolovateľný pohyb píly smerom k operátorovi. Zaseknutý alebo obmedzený kotúč môže spôsobiť "spätný ráz", keď je píla odhodená dozadu. Skrútený alebo ohnutý pílový kotúč umožňuje, aby sa zadná hrana zubov pílového listu zachytila o obrobok, čo spôsobí, že píla bude vymrštená smerom k operátorovi.

Spätný ráz je dôsledkom nesprávneho používania elektrického náradia, ale dá sa mu vyhnúť dodržiavaním nasledujúcich opatrení:

1. Pílu držte pevne oboma rukami a postavte sa ďalej od línie pílového listu. To pomáha kontrolovať sily spätného rázu a zabraňuje tomu, aby sa píla dostala do jednej roviny s obsluhou, pretože ak tak neurobíte, zvyšuje sa riziko zranenia, pretože spätný ráz môže spôsobiť, že obsluha stratí kontrolu nad pílou.
2. Ak sa kotúč zasekne, ihneď uvoľnite tlačidlo napájania a podržte pílu na mieste, kým sa kotúč úplne nezastaví. Neodstraňujte pílu z rezu, kým sa kotúč neprestane otáčať, pretože pokus o vybratie píly pred zastavením kotúča môže spôsobiť "spätný ráz" a náhle vymrštenie píly.
3. Pred zapnutím píly, keď je v obrobku, sa uistite, že sa zuby kotúča nedotýkajú materiálu. V opačnom prípade môže pri opätovnom

spustení píly dôjsť k spätnému rázu, čím sa zvyšuje riziko, že sa píla počas štartovania vymkne spod kontroly.

4. Bezpečne upnite tenké a dlhé obrobky na oboch stranách línie rezu, aby ste zabránili spätnému rázu. Používajte podpery, aby ste zabránili priehybu materiálu, pretože nesprávna podpora dlhých kusov môže spôsobiť ich posunutie a zaseknutie čepele.
5. Nepoužívajte tupé alebo poškodené pílové listy. Opotrebované alebo nesprávne nabrúsené zuby vytvárajú nadmerné trenie, čím sa zvyšuje riziko zaseknutia kotúča a spätného rázu.
6. Pred začatím práce sa uistite, že hĺbka rezu a uhol sú správne nastavené. Zmena týchto parametrov počas prevádzky môže spôsobiť zaseknutie kotúča a prudké trhnutie píly.
7. Pri vykonávaní ponorných rezov alebo rezov v oblastiach s neviditeľnými prekážkami buďte obzvlášť opatrní. Disk môže naraziť na skryté predmety, čo spôsobí zaseknutie nástroja a spätný kop.

NAPÁJANIE

Náradie musí byť pripojené k sieťovému napätiu, ktoré zodpovedá napätiu uvedenému na typovom štítku. Použitie nízkeho napätia môže spôsobiť preťaženie nástroja. Druh prúdu: striedavý, jednofázový. V súlade s európskymi normami má náradie dvojitý stupeň ochrany proti úrazu elektrickým prúdom, a preto ho možno pripojiť do neuzemnených zásuviek.

POUŽITIE

⚠ POZOR!

Pri inštalácii alebo odstraňovaní príslušenstva sa uistite, že je náradie VYPNUTÉ a kábel nie je zapojený do elektrickej zásuvky.

Montáž

Inštalácia alebo výmena pílového kotúča

1. Uistite sa, že je píla odpojená od akéhokoľvek zdroja napájania, aby ste predišli náhodnej aktivácii počas montáže.
2. Zaistite vreteno stlačením aretačného tlačidla vretena (21), aby sa zabránilo jeho otáčaniu.
3. Uvoľnite upínaciu skrutku (5) pomocou špeciálneho kľúča otáčaním proti smeru hodinových ručičiek.
4. Posuňte posuvný kryt (1) tak, aby úplne zapadol do ochranného krytu (2).
5. Odstráňte starý kotúč (ak ho vymieňate) a nasaďte tlakový čistič (4) na hriadeľ.
6. Nainštalujte nový pílový kotúč (6) a uistite sa, že jeho smer otáčania zodpovedá šípkam na tele píly.
7. Nainštalujte tlakový čistič (4) na nový kotúč.
8. Kotúč zaistite utiahnutím upínacej skrutky (5) v smere hodinových ručičiek pomocou špeciálneho kľúča.
9. Pred začatím práce skontrolujte stabilitu disku, aby ste sa uistili, že je správne nainštalovaný a nemá žiadnu hru.

Nastavenie paralelného zastavenia

1. Nájdite otvor roztrhávacieho vodidla (8) na základnej doske.
2. Vložte rozrezávacie vodidlo do otvoru a upravte jeho polohu na požadovanú šírku v závislosti od vzdialenosti, ktorú chcete zachovať od okraja obrobku.
3. Zaistite rozrezávacie vodidlo utiahnutím poistnej skrutky rozrezávacieho vodidla (20), aby ste ho pevne zaistili a zabránili jeho posunutiu počas rezania.

Nastavenie uhla rezu

1. Nájdite zaisťovacie skrutky uhla skosenia (14, 18) umiestnené v prednej a zadnej časti píly.
2. Uvoľnite skrutky otáčaním proti smeru hodinových ručičiek.
3. Nastavte požadovaný uhol naklonením píly do požadovanej polohy pomocou stupnice uhla skosenia (19) pre presnosť.
4. Utiahnite zaisťovacie skrutky uhla skosenia ich otáčaním v smere hodinových ručičiek, aby ste zaistili disk vo zvolenom uhle.
5. Pred začatím rezania znova skontrolujte nastavenie, aby ste sa uistili, že uhol je uzamknutý a stabilný.

Nastavenie hĺbky rezu

1. Nájdite páku nastavenia hĺbky (13) umiestnenú v blízkosti základnej dosky (7).
2. Potiahnutím uvoľnite páku nastavenia hĺbky.
3. Pomocou stupnice nastavenia hĺbky (22) nastavte požadovanú hĺbku rezu. Pozor: hodnoty na stupnici zodpovedajú hĺbke rezu pod uhlom 90° (bez sklonu).
4. Zdvihnite alebo spustite podpornú dosku, aby ste nastavili hĺbku rezu a uistite sa, že čepeľ mierne presahuje hrúbku obrobku.
5. Zaistite páku nastavenia hĺbky jej vrátením do pôvodnej polohy, aby ste zabezpečili nastavenie.
6. Pred začatím rezu sa uistite, že je hĺbka rezu správne nastavená, páka je bezpečne zaistená a čepeľ vyčnieva v správnej vzdialenosti.

Zapnite prevádzku

POZOR!

Pred použitím náradia vždy skontrolujte, či spínač správne funguje. Po uvoľnení by sa mal spínač ľahko vrátiť do polohy „Vypnuté".

1. Stlačením bezpečnostného tlačidla (16) odblokujete tlačidlo napájania. Tento krok zabráni náhodnému zapnutiu píly.
2. Zapnite pílu stlačením tlačidla napájania (17). Počas práce držte tlačidlo stlačené.
3. Ak chcete pílu vypnúť, uvoľnite tlačidlo napájania (17). Náradie sa začne zastavovať a spínač by sa mal automaticky vrátiť do vypnutej polohy.

Pomocou píly

1. Uistite sa, že pracovný priestor je čistý, dobre osvetlený a bez neporiadku. Zaistite obrobok na stabilnom povrchu, aby ste zabránili jeho pohybu počas rezania.
2. Umiestnite pílu na obrobok tak, aby bola oporná doska (7) v rovine. Zarovnajte pílový kotúč s líniou rezu.
3. Keď je píla umiestnená, zapnite ju a pred začatím rezu nechajte kotúč dosiahnuť plnú rýchlosť. To pomáha dosiahnuť hladší a presnejší rez, čím sa znižuje riziko zaseknutia kotúča alebo zaseknutia v materiáli.
4. Pílu veďte pozdĺž zamýšľanej čiary pomocou plynulých, kontrolovaných pohybov, vďaka čomu bude píla vykonávať prácu bez použitia nadmernej sily. Pri pozdĺžnych rezoch nainštalujte a používajte pozdĺžne vodidlo (20) pre väčšiu presnosť a kontrolu.
5. Po dokončení rezu uvoľnite tlačidlo napájania a pred zdvihnutím píly z obrobku počkajte, kým sa kotúč úplne nezastaví. Vyhnite sa zdvíhaniu píly, keď sa kotúč stále otáča, aby ste predišli riziku spätného rázu.
6. Odpojte pílu od zdroja energie, v prípade potreby ju nechajte vychladnúť a z kotúča a komponentov píly odstráňte všetky nečistoty a prach. Pred uskladnením skontrolujte, či náradie nie je opotrebované alebo či nepotrebuje údržbu.

Použitie trhacieho plotu

1. Umiestnite pílu tak, aby podporná doska ležala naplocho na obrobku a zarovnajte rozrezávacie vodidlo s okrajom materiálu. Plot vám pomôže udržať rovný a rovnomerný rez pri sledovaní hrany.
2. Po inštalácii zapnite pílu a nechajte kotúč dosiahnuť plnú rýchlosť. Potom veďte pílu pozdĺž vyznačenej čiary, aby sa rozrezávaciemu vodidlu zachovala rovnomerná vzdialenosť od okraja obrobku.
3. Pri pohybe pozdĺž línie rezu jemne a rovnomerne zatlačte na rozrezávacie vodidlo. To pomôže píle zostať na správnej dráhe a zabezpečí hladký a presný rez.
4. Po dokončení rezu uvoľnite tlačidlo napájania a pred zdvihnutím píly z obrobku počkajte, kým sa kotúč úplne nezastaví.

STAROSTLIVOSŤ A ÚDRŽBA

Pred vykonávaním akejkoľvek údržby sa vždy uistite, že je náradie vypnuté a odpojené od zdroja napájania.

Čistenie píly

Po každom použití odpojte pílu od zdroja napájania a nechajte ju úplne vychladnúť. Použite mäkkú kefu alebo handričku na odstránenie pilín, nečistôt a akýchkoľvek nánosov z pílového kotúča, základnej dosky a vetracích otvorov. Vyhnite sa používaniu agresívnych chemikálií alebo rozpúšťadiel, ktoré môžu poškodiť prístroj.

Kontrola pílového kotúča

Pravidelne kontrolujte pílový kotúč, či nevykazuje známky opotrebovania, tuposti alebo poškodenia. Ak spozorujete tupé alebo vylomené zuby, vymeňte nôž, pretože poškodený nôž môže zhoršiť rezný výkon a bezpečnosť.

Uhlíkové kefy

⚠ POZOR!

Tento stroj je vybavený uhlíkovými kefami, ktoré zohrávajú dôležitú úlohu pri jeho prevádzke. Aby sa zabezpečila efektívna a bezpečná prevádzka náradia, kefy vyžadujú pravidelnú kontrolu a výmenu.

Uhlíkové kefky sú umiestnené pod krytmi na oboch stranách náradia. Prístup k nim:

1. Pomocou skrutkovača uvoľnite upevňovacie skrutky na kryte kefy.
2. Opatrne odstráňte kryty, aby ste sa dostali k uhlíkovým kefám.

3. Skontrolujte opotrebovanie kefiek. Ak sú výrazne opotrebované alebo poškodené, je potrebné ich vymeniť.

Na výmenu sa odporúča používať iba kompatibilné uhlíkové kefky. Ak si nie ste istý procesom alebo chcete dosiahnuť optimálne výsledky, nechajte servis vykonať v kvalifikovanom servisnom stredisku. Pravidelná kontrola a výmena uhlíkových kefiek pomôže predĺžiť životnosť vášho elektrického náradia a udržať optimálny výkon.

Skladovanie

Pílu skladujte na suchom, čistom mieste, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia a extrémnych teplôt. Ak je to možné, použite ochranné puzdro alebo krabicu, aby ste zabránili hromadeniu prachu a chránili prístroj pred vlhkosťou. Pílu uchovávajte na bezpečnom mieste, mimo dosahu detí.

Pravidelná kontrola

Pravidelne kontrolujte všetky skrutky, svorníky a spoje, aby ste sa uistili, že sú bezpečne dotiahnuté a zaistené. Uvoľnené upevňovacie prvky môžu znížiť výkon nástroja a ovplyvniť bezpečnosť pri práci.

Pre bezpečnú a spoľahlivú prevádzku náradia pamätajte na to, že opravy, údržbu a nastavenia musia byť vykonávané v autorizovaných servisných strediskách s použitím iba originálnych náhradných dielov a spotrebného materiálu.

PL|POLSKI
PILARKA TARCZOWA
KR1400
INSRUKCJA OBSŁUGI

DANE TECHNICZNE

Model	KR1400
Napięcie znamionowe (V AC)	220-240
Częstotliwość (Hz)	50
Moc znamionowa (W)	1400
Prędkość bez obciążenia (min^{-1})	5400
Średnica tarczy (mm)	185
Średnica mocowania tarczy (mm)	20
Grubość tarczy (mm)	1.4
Ilość zębów	24
Maksymalna prędkość obr. tarczy (min^{-1})	7000
Maksymalna głębokość cięcia (mm) 90° 45°	 63 46
Wymiary stolika (mm)	300x140
Wartości emisji hałasu określone zgodnie z EN 62841-2-5:	
Poziom ciśnienia akustycznego (dB(A)) Poziom mocy akustycznej (dB(A)) Błąd K (dB(A))	LpA=93 LwA=104 K=3
Wartości łączne wibracji i niepewność pomiaru K oznaczone zgodnie z EN 62841-2-5:	
Poziom wibracji (m/s^2) Uchwyt główny Uchwyt dodatkowy Błąd K (m/s^2)	 5.543 3.922 1.5
Kategoria ochrony	IPX0
Klasa ochrony	II
Waga EPTA (kg)	5
Waga (wraz z akcesoriami), kg	5.625
Długość przewodu (m)	3

⚠ **OSTRZEŻENIE:** Podany w niniejszej instrukcji poziom drgań i poziom emisji hałasu zostały zmierzone zgodnie ze znormalizowaną procedurą pomiarową i mogą zostać użyte do porównywania elektronarzędzi. Można ich także użyć do wstępnej oceny poziomu drgań i poziomu emisji hałasu. Podany poziom drgań i poziom emisji hałasu jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie właściwie konserwowane, poziom drgań i poziom emisji hałasu mogą różnić się od podanych wartości.

Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie poziomu drgań i poziomu emisji hałasu w czasie pracy. Aby dokładnie ocenić poziom drgań i poziom emisji hałasu, należy wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone lub gdy jest ono wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować obniżenie poziomu drgań i poziomu emisji hałasu w czasie pracy. W ten sposób łączna (obliczana na pełny wymiar czasu pracy) ekspozycja na drgania może okazać się znacznie niższa. Należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa, mające na celu ochronę osoby obsługującej przed skutkami ekspozycji na drgania, np.: konserwacja elektronarzędzia i narzędzi roboczych, zapewnienie odpowiedniej temperatury, aby nie dopuścić do wyziębienia rąk, właściwa organizacja czynności wykonywanych podczas pracy.

OPIS (*OBRAZEK 1)

1. Osłona wahliwa tarczy
2. Stała osłona tarczy
3. Uchwyt do otwierania osłony wahliwej
4. Podkładka dociskowa tarczy
5. Śruba dociskowa
6. Tarcza tnąca
7. Stolik
8. Otwór do montażu prowadnicy równoległej
9. Obudowa silnika
10. Pokrywa szczotek węglowych
11. Główny uchwyt
12. Dodatkowy uchwyt
13. Regulacja głębokości cięcia
14. Śruba regulacji kąta nachylenia (przednia)
15. Przewód zasilający
16. Przycisk blokady bezpieczeństwa
17. Przycisk włącznika
18. Śruba regulacji kąta nachylenia (tylna)
19. Skala kąta nachylenia
20. Śruba mocowania prowadnicy równoległej
21. Blokada wrzeciona
22. Skala głębokości cięcia

WYPOSAŻENIE*

1. Instrukcja obsługi
2. Pilarka tarczowa
3. Klucz specjalny
4. Zapasowe szczotki węglowe
5. Prowadnica równoległa
6. Adapter do odkurzacza

** Pragniemy zwrócić uwagę, że wyposażenie produktu może różnić się w zależności od kraju zakupu. Aby uzyskać szczegółowe informacje dotyczące zawartości opakowania i wyposażenia produktu, prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem.*

PRZEZNACZENIE I WŁAŚCIWE ZASTOSOWANIE

Pilarka tarczowa Procraft KR1400 to niezawodne narzędzie do cięcia drewna oraz materiałów drewnopochodnych, przeznaczone do użytku domowego. Zapewnia precyzyjne i czyste cięcia, co czyni ją idealnym wyborem do prac remontowych, konstrukcji drewnianych, mebli oraz innych projektów.

Dzięki ergonomicznym uchwytom oraz intuicyjnemu systemowi regulacji kąta nachylenia i głębokości cięcia, pilarka tarczowa jest wygodna i łatwa w obsłudze. Wahliwa i stała osłona tarczy zapewniają należyte bezpieczeństwo, chroniąc użytkownika przed ewentualnymi urazami.

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE ELEKTRONARZĘDZI

⚠ **OSTRZEZENIE! Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa użytkowania oraz ilustracjami i danymi technicznymi dostarczonymi wraz z niniejszym elektronarzędziem.** Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach wyrażenie „elektronarzędzie" oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub

elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprzewodowe).

OZNACZENIA I SYMBOLE


Należy zawsze zakładać okulary ochronne – chronią oczy przed odłamkami i pyłem.


Należy stosować ochronę górnych dróg oddechowych – chronią przed wdychaniem pyłu.


Stosować ochronę słuchu – chronią przed nadmiernym hałasem.


Zapoznać się z instrukcją obsługi.


Szczególne wskazówki bezpieczeństwa.


Oznakowanie CE potwierdza, że dany wyrób spełnia wymogi dyrektyw Unii Europejskiej dotyczących bezpieczeństwa.


Znak zgodności Euroazjatyckiej Unii Celnej.


Znak zgodności Ukrainy.

SZCZEGÓLNE OSTRZEŻENIA BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE PILAREK TARCZOWYCH

ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS WYKONYWANIA WSZYSTKICH PRAC

1. Trzymać ręce daleko od obszaru cięcia i piły. Podczas pracy należy zawsze trzymać drugą rękę na rękojeści dodatkowej. Trzymając pilarkę oburącz można unikać skaleczenia rąk przez tarczę tnącą.
2. Nie wkładać rąk pod obrabiany przedmiot. Pod obrabianym materiałem osłona tarczy nie chroni przed skaleczeniem.
3. Głębokość cięcia nastawić odpowiednio do grubości przedmiotu obrabianego. Zaleca się, aby mniej niż cały ząb tarczy piły był widoczny poniżej przedmiotu obrabianego. Nieprawidłowe ustawienie głębokości cięcia może doprowadzić do zaklinowania tarczy, co zwiększa ryzyko odrzutu oraz utraty kontroli nad pilarką.
4. W żadnym wypadku nie wolno przytrzymywać przecinanego przedmiotu ręką, ani trzymać go na kolanach. Obrabiany przedmiot należy stabilnie umieścić na stałym podłożu. Właściwe zamocowanie obrabianego przedmiotu jest bardzo istotne, gdyż dzięki temu można zminimalizować niebezpieczeństwo w przypadku kontaktu z ciałem użytkownika, zablokowania się brzeszczotu lub utraty kontroli nad elektronarzędziem.
5. Podczas wykonywania prac, przy których narzędzie robocze mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód zasilający, elektronarzędzie należy trzymać za izolowane powierzchnie rękojeści. Kontakt z przewodem sieci zasilającej może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.
6. Podczas cięcia wzdłużnego zawsze używać prowadnicy. Wpłynie to na zwiększenie precyzji cięcia i zmniejszy prawdopodobieństwo zablokowania się tarczy. Brak prowadnicy zwiększa ryzyko zaklinowania tarczy, co może skutkować utratą kontroli nad pilarką.
7. Należy zawsze stosować piły o prawidłowych wymiarach i kształcie otworów mocujących (np. kształt rombu lub okrągły). Tarcze, które nie pasują do uchwytu mocującego, będą pracować mimośrodowo, powodując utratę kontroli nad elektronarzędziem.
8. Nigdy nie stosować do mocowania piły uszkodzonych lub niewłaściwych tarcz mocujących lub śrub. Tylko tarcze mocujące i śruby, skonstruowane specjalnie dla danej pilarki tarczowej, zapewniają optymalną wydajność i bezpieczeństwo pracy. Niewłaściwe elementy mocujące mogą osłabić tarczę i spowodować jej przesunięcie, co może doprowadzić do nieprzewidzianej sytuacji awaryjnej.
9. Nie używać tarcz ściernych z tą pilarką. Pilarka jest przeznaczona wyłącznie do pracy z tarczami tnącymi. Użycie tarcz ściernych może prowadzić do niebezpiecznych warunków – mogą one pęknąć lub wpłynąć na działanie narzędzia, co może skutkować urazami.

WARUNKI BEZPIECZNEJ PRACY PILARKĄ Z WEWNĘTRZNĄ OSŁONĄ WAHLIWĄ

1. 1Przed użyciem sprawdzić stan dolnej osłony wahliwej. Upewnić się, że dolna osłona otwiera się i zamyka bez zacięć. Nigdy nie blokować jej w pozycji otwartej, ponieważ nieprawidłowe działanie osłony zwiększa ryzyko kontaktu z tarczą tnącą i możliwość urazu. W żadnym wypadku nie wolno blokować lub przywiązywać dolnej osłony w położeniu otwartym. Upadek pilarki może spowodować wygięcie się osłony dolnej. Osłonę należy otworzyć, używając uchwytu odciągającego, i sprawdzić, czy porusza się ona swobodnie i nie dotyka piły lub innej części pilarki. Sprawdzenie wykonać dla każdego nastawienia kąta i głębokości cięcia.
2. Osłonę dolną można otwierać ręcznie tylko w przypadku specjalnych rodzajów cięć, takich jak „cięcie wgłębne" i „cięcie złożone". Osłonę dolną należy otwierać przy pomocy uchwytu odciągającego, puszczając go natychmiast po tym, jak ostrze tarczy tnącej zagłębi się w obrabiany element. Przy wszystkich innych rodzajach prac, osłona dolna powinna uchylać się automatycznie.
3. Sprawdzać działanie sprężyny dolnej osłony ochronnej. Jeśli osłona lub sprężyna nie działają prawidłowo, należy wstrzymać pracę i przeprowadzić konserwację narzędzia. Uszkodzony mechanizm osłony może powodować zacięcia i zwiększać ryzyko przypadkowego kontaktu z tarczą.
4. Nie pozostawiać pilarki na powierzchni roboczej z otwartą dolną osłoną. Tarcza tnąca, obracająca się siłą bezwładności, może zahaczyć o powierzchnię i spowodować niekontrolowany ruch pilarki, co stanowi zagrożenie dla użytkownika i otoczenia.

DODATKOWE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

1. Nie wkładać palców, ani innych części ciała do wyrzutnika wiórów. Istnieje niebezpieczeństwo skaleczenia przez obracającą się piłę tarczową.
2. Nie wolno ciąć metali żelaznych. Rozżarzone drobinki obrabianego metalu mogą być przyczyną pożaru.
3. Nie wolno trzymać pilarki nad głową podczas cięcia.
4. Nie wolno używać narzędzia stacjonarnie, na przykład montując do stołu warsztatowego.

PRZYCZYNY ODRZUTU I SPOSOBY NA JEGO UNIKNIĘCIA

Odrzut jest nagłą reakcją, spowodowaną zaczepiającą się, zaklinowaną lub niewłaściwie ustawioną tarczą tnącą i prowadzi do nagłego oderwania się pilarki od obrabianego przedmiotu oraz jej ruchu powrotnego w kierunku osoby obsługującej. Zaczepienie lub zaklinowanie się tarczy w rzazie prowadzi do jej zablokowania, co powoduje odrzut pilarki w kierunku osoby obsługującej. Niewłaściwe ustawienie lub skręcenie tarczy podczas cięcia może spowodować zablokowanie się tylnej krawędzi zębów w obrabianym materiale, następstwem czego będzie wyskoczenie tarczy z rzazu i odbicie pilarki w kierunku osoby obsługującej. Odrzut jest następstwem niewłaściwego lub niezgodnego z przeznaczeniem użycia elektronarzędzia. Można go uniknąć przez zachowanie opisanych poniżej odpowiednich środków ostrożności:

1. Pilarkę należy mocno trzymać oburącz, a ręce ustawić w pozycji, umożliwiającej złagodzenie odrzutu. Należy zawsze znajdować się z boku tarczy tnącej; tarcza nie powinna się nigdy znaleźć w jednej linii z ciałem użytkownika. W przypadku odrzutu, piła może zostać odrzucona do tyłu, osoba obsługująca może jednak zapanować nad siłami odrzutu poprzez zachowanie odpowiednich środków ostrożności.
2. W przypadku zaklinowania się piły tarczowej lub przerwy w pracy należy zwolnić przycisk włącznika i trzymać pilarkę nieruchomo w materiale, dopóki tarcza piły nie zatrzyma się całkowicie. Nie należy nigdy usuwać przedmiotu obrabianego, dopóki tarcza całkowicie się nie zatrzyma. W przeciwnym wypadku może wystąpić odrzut. Należy wykryć i usunąć przyczynę zaklinowania się tarczy.
3. Jeżeli istnieje konieczność uruchomienia pilarki, która tkwi w obrabianym materiale, należy wycentrować tarczę tnącą w rzazie i skontrolować, czy zęby tarczy nie zahaczyły się o materiał. Jeżeli tarcza tnąca zablokowana jest w materiale, może wysunąć się lub spowodować odrzut pilarki.
4. Duże płyty należy przed obróbką podeprzeć, zmniejszy to ryzyko odrzutu, spowodowanego zaklinowaną tarczą tnącą. Duże płyty mogą się uginać pod ciężarem własnym. Płyty takie należy podeprzeć z obydwu stron, zarówno w pobliżu linii cięcia, jak i krawędzi.
5. Nie należy używać tępych lub uszkodzonych tarcz tnących. Tarcze tnące z tępymi lub niewłaściwie ustawionymi zębami powodują – przez zbyt wąski rzaz – zwiększone tarcie, zaklinowanie się tarczy w materiale i odrzut.
6. Głębokość i kąt cięcia powinny zostać pewnie ustawione przed rozpoczęciem cięcia. Zmiana nastaw podczas pracy może prowadzić do zaklinowania się tarczy tnącej i odrzutu.
7. Należy zachować szczególną ostrożność przy „cięciu wgłębnym" w ścianach lub operowaniu w innych niewidocznych obszarach.

Wgłębiająca się tarcza tnąca może natrafić na niewidoczne obiekty, zaklinować się i spowodować odrzut narzędzia.

ŹRÓDŁO ZASILANIA

Narzędzie musi być podłączone do źródła zasilania odpowiadającego napięciu wskazanemu na tabliczce znamionowej. Użycie zasilania o niskim napięciu może spowodować przeciążenie narzędzia. Rodzaj prądu – przemienny, jednofazowy. Zgodnie z wymaganiami norm Unii Europejskiej narzędzie posiada drugą klasę ochronności przed porażeniem prądem elektrycznym, dzięki czemu można je podłączać do nieuziemionych gniazdek.

PRACA

⚠ UWAGA!

Podczas montażu lub demontażu narzędzi roboczych i akcesoriów upewnij się, że narzędzie jest WYŁĄCZONE, a przewód zasilający jest odłączony od gniazdka.

MONTAŻ

Montaż lub wymiana tarczy tnącej

Upewnić się, że pilarka jest odłączona od wszelkich źródeł zasilania, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu podczas montażu.

1. Zablokować wrzeciono, naciskając przycisk blokady wrzeciona (21), aby uniemożliwić jego obracanie.
2. Poluzować śrubę dociskową (5) za pomocą klucza specjalnego, obracając ją przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
3. Przesunąć osłonę wahliwą (1) tak, aby całkowicie wsunęła się w stałą osłonę (2).
4. Zdjąć starą tarczę (jeśli jest wymieniana) i założyć podkładkę dociskową (4) na wrzeciono.
5. Zamontować nową tarczę tnącą (6), upewniając się, że kierunek jej obrotu jest zgodny ze strzałkami na obudowie pilarki.
6. Nałożyć podkładkę dociskową (4) na nową tarczę.
7. Zamocować tarczę, dokręcając śrubę dociskową (5) zgodnie z ruchem wskazówek zegara za pomocą klucza specjalnego.
8. Sprawdzić stabilność tarczy, upewniając się, że jest prawidłowo zamontowana i nie ma luzów przed rozpoczęciem pracy.

Montaż prowadnicy równoległej

1. Zlokalizować otwór do montażu prowadnicy równoległej (8) na płycie podporowej.
2. Włożyć prowadnicę równoległą w otwór i wyregulować jej położenie do wymaganej szerokości, zgodnie z odległością, jaką należy utrzymać od krawędzi obrabianego materiału.
3. Zamocować prowadnicę, dokręcając śrubę mocowania prowadnicy równoległej (20), aby pewnie ją zabezpieczyć i zapobiec przesunięciu podczas cięcia.

Regulacja kąta nachylenia cięcia

1. Zlokalizować śruby regulacji kąta nachylenia (14, 18) znajdujące się z przodu i z tyłu pilarki.
2. Poluzować śruby, obracając je przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
3. Ustawić wymagany kąt nachylenia, pochylając pilarkę do żądanej pozycji, korzystając z skali kąta nachylenia (19) dla precyzyjnej regulacji.
4. Dokręcić śruby regulacji kąta nachylenia, obracając je zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zablokować tarczę pod wybranym kątem.
5. Ponownie sprawdzić ustawienie, aby upewnić się, że kąt jest stabilnie zamocowany przed rozpoczęciem cięcia.

Regulacja głębokości cięcia

1. Zlokalizować dźwignię regulacji głębokości (13) znajdującą się w pobliżu płyty podporowej (7).
2. Poluzować dźwignię, pociągając ją w celu odblokowania.
3. Skorzystać z skali regulacji głębokości (22), aby ustawić pożądaną głębokość cięcia. Uwaga: wartości na skali odnoszą się do głębokości cięcia przy kącie 90° (bez nachylenia).
4. Podnieść lub opuścić płytę podporową, aby wyregulować głębokość cięcia, upewniając się, że tarcza lekko wystaje poza grubość obrabianego materiału.
5. Zablokować dźwignię regulacji głębokości, przywracając ją do pozycji początkowej, aby ustawić wybraną głębokość.
6. Sprawdzić, czy głębokość cięcia została prawidłowo ustawiona, dźwignia jest solidnie zablokowana, a tarcza wystaje na odpowiednią odległość przed rozpoczęciem cięcia.

Włączenie/wyłączenie

⚠ UWAGA!

Przed użyciem narzędzia należy sprawdzić, czy przełącznik działa prawidłowo. Po zwolnieniu przełącznik powinien łatwo powrócić do pozycji „WYŁ" wyłączając urządzenie.

1. Nacisnąć przycisk blokady bezpieczeństwa (16), aby odblokować przycisk włącznika. Ten krok zapobiega przypadkowemu uruchomieniu pilarki.
2. Włączyć pilarkę, naciskając przycisk włącznika (17). Przytrzymywać przycisk podczas pracy.
3. Aby wyłączyć pilarkę, zwolnić przycisk włącznika (17). Narzędzie zacznie się zatrzymywać, a przełącznik powinien automatycznie wrócić do pozycji "Wyłączone".

Użytkowanie pilarki tarczowej

1. Upewnić się, że miejsce pracy jest czyste, dobrze oświetlone i niezagracone. Obrabiany materiał należy solidnie zamocować na stabilnej powierzchni, aby zapobiec jego przesunięciu podczas cięcia.
2. Ustawić pilarkę na obrabianym materiale, tak aby płyta podporowa (7) spoczywała płasko. Dopasować tarczę tnącą do oznaczonej linii cięcia.
3. Po ustawieniu pilarki w odpowiednim miejscu, włączyć ją i poczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość obrotową przed rozpoczęciem cięcia. Dzięki temu cięcie będzie bardziej płynne i precyzyjne oraz zmniejszy się ryzyko zakleszczenia tarczy w materiale.
4. Prowadzić pilarkę wzdłuż wyznaczonej linii płynnymi, kontrolowanymi ruchami, pozwalając tarczy na swobodne cięcie bez nadmiernego nacisku. Przy cięciu wzdłużnym warto ustawić i korzystać z prowadnicy równoległej (20) dla większej precyzji i kontroli.
5. Po zakończeniu cięcia zwolnić przycisk włącznika i odczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma, zanim podniesie się pilarkę z materiału. Unikać podnoszenia pilarki, gdy tarcza nadal się obraca, aby zapobiec ryzyku odrzutu.
6. Odłączyć pilarkę od źródła zasilania, pozostawić ją do ostygnięcia (jeśli to konieczne) i usunąć pozostałości trocin oraz pyłu z tarczy i komponentów pilarki. Sprawdzić stan narzędzia pod kątem zużycia lub potrzeby konserwacji przed odłożeniem do przechowywania.

Używanie prowadnicy równoległej

1. Ustawić pilarkę tak, aby płyta podporowa leżała płasko na obrabianym materiale, a prowadnica równoległa przylegała do jego krawędzi. Prowadnica pomoże utrzymać prostą linię cięcia, prowadząc narzędzie wzdłuż krawędzi.
2. Po ustawieniu włączyć pilarkę i poczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość obrotową. Następnie prowadzić pilarkę wzdłuż wyznaczonej linii, pozwalając prowadnicy równoległej utrzymywać równą odległość od krawędzi obrabianego materiału.
3. Stosować delikatny, równomierny nacisk w kierunku prowadnicy równoległej, przesuwając narzędzie po linii cięcia. Ułatwi to utrzymanie prawidłowej trajektorii pilarki i zapewni precyzyjne, równe cięcie.
4. Po zakończeniu cięcia zwolnić przycisk włącznika i odczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma, zanim podniesie się pilarkę z obrabianego materiału.

KONSERWACJA I CZYSZCZENIE

Przed przystąpieniem do okresowej konserwacji należy zawsze upewnić się, że narzędzie jest wyłączone, a wtyczka przewodu zasilającego jest odłączona od gniazdka.

Czyszczenie

Po każdym użyciu odłącz piłę od źródła zasilania i pozwól jej całkowicie ostygnąć. Używaj miękkiej szczotki lub tkaniny, aby usunąć trociny, zanieczyszczenia i wszelkie nagromadzenia z tarczy tnącej, płyty podporowej i otworów wentylacyjnych. Unikaj stosowania agresywnych chemikaliów lub rozpuszczalników, które mogą uszkodzić narzędzie.

Kontrola tarczy tnącej

Regularnie sprawdzaj tarczę tnącą pod kątem oznak zużycia, stępienia lub uszkodzeń. Wymień tarczę, jeśli zauważysz tępe lub wyszczerbione zęby, ponieważ uszkodzona tarcza może pogorszyć wydajność cięcia i bezpieczeństwo.

Konserwacja pilarki po użyciu

Po każdym użyciu odłączyć pilarkę od źródła zasilania i pozostawić ją do całkowitego ostygnięcia. Używać miękkiej szczotki lub tkaniny, aby usunąć trociny, zanieczyszczenia i nagromadzone osady z tarczy tnącej, płyty podporowej oraz otworów wentylacyjnych. Unikać stosowania agresywnych chemikaliów lub rozpuszczalników, które mogą uszkodzić

narzędzie.

Kontrola tarczy tnącej

Regularnie sprawdzać tarczę tnącą pod kątem oznak zużycia, stępienia lub uszkodzeń. Wymienić tarczę, jeśli zauważone zostaną stępione lub wyszczerbione zęby, ponieważ uszkodzona tarcza może pogorszyć jakość cięcia oraz wpłynąć na bezpieczeństwo pracy.

Szczotki węglowe

⚠ **UWAGA!**

Dane urządzenie wyposażono w silnik komutatorowy oraz szczotki węglowe, które odgrywają kluczową rolę w jej prawidłowej pracy. Szczotki węglowe wymagają okresowej kontroli i w razie potrzeby wymiany, aby zapewnić wydajną i bezpieczną pracę narzędzia.

Wymiana szczotek węglowych

1. Użyć śrubokręta, aby odkręcić śruby mocujące pokrywy szczotek.
2. Ostrożnie zdjąć pokrywy, aby uzyskać dostęp do szczotek węglowych.
3. Sprawdzić szczotki pod kątem zużycia. Jeśli są znacznie zużyte lub uszkodzone, należy je wymienić.

Zaleca się zlecanie tej czynności wyspecjalizowanemu serwisowi, który dysponuje niezbędnym doświadczeniem i sprzętem do prawidłowego przeprowadzenia wymiany. Regularna kontrola i konserwacja szczotek węglowych pomogą przedłużyć żywotność narzędzia i utrzymać optymalną wydajność.

Dla bezpiecznej i niezawodnej pracy narzędzia należy pamiętać, że naprawy, konserwacja i regulacje muszą być przeprowadzane w autoryzowanych serwisach przy użyciu wyłącznie oryginalnych części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

Przechowywanie

Przechowywać pilarkę w suchym i czystym miejscu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych oraz skrajnych temperatur. Po możliwości używać ochronnego pokrowca lub pudełka, aby zapobiec gromadzeniu się kurzu i zabezpieczyć narzędzie przed wilgocią. Przechowywać pilarkę w bezpiecznym miejscu, poza zasięgiem dzieci.

Okresowa kontrola

Regularnie sprawdzać wszystkie śruby, nakrętki i połączenia, aby upewnić się, że są odpowiednio dokręcone i zamocowane. Poluzowane elementy mogą obniżyć wydajność narzędzia oraz wpłynąć na bezpieczeństwo pracy.

Dla bezpiecznej i niezawodnej pracy narzędzia należy pamiętać, że naprawy, konserwacja oraz regulacja powinny być wykonywane w autoryzowanych serwisach, z użyciem wyłącznie oryginalnych części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

OCHRONA ŚRODOWISKA

W trosce o przyrodę, elektronarzędzia, osprzęt i opakowania należy oddać do powtórnego przetworzenia zgodnego z obowiązującymi przepisami w zakresie ochrony środowiska.

Tylko państwa UE:

Zgodnie z europejską dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz jej implementacją w prawodawstwie krajowym, uszkodzony lub zużyty sprzęt elektryczny należy segregować i poddawać odzyskowi surowców wtórnych zgodnie z przepisami o ochronie środowiska.

W przypadku nieprawidłowej utylizacji zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może mieć szkodliwe skutki dla środowiska i zdrowia ludzkiego, wynikające z potencjalnej obecności substancji niebezpiecznych.

BG|БЪЛГАРСКИ
ЦИРКУЛЯРЕН ТРИОН
KR1400
РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модел	KR1400
Номинално напрежение (В променлив ток)	220-240
Честота (Hz)	50
Номинална мощност (Вт)	1400
Скорост на празен ход (мин$^{-1}$)	5400
Диаметър на диска (мм)	185
Централен отвор на диска (мм)	20
Дебелина на диска (мм)	1.4
Количество зъбци	24
Максимални обороти на диска (об/мин)	7000
Максимална дълбочина на рязане (мм) 90° 45°	 63 46
Размери на опорната плоча (мм)	300x140
Нивата на шум са определени в съответствие с EN 62841-2-5:	
Ниво на звуково налягане (dB(A)) Измерено ниво на звукова мощност (dB(A)) Несигурност K (dB(A))	LpA=93 LwA=104 K=3
Общите стойности на вибрациите и несигурността K са определени в съответствие с EN 62841-2-5:	
Ниво на вибрация (м/с^2) Основна ръкохватка Допълнителна ръкохватка Несигурност K (м/с^2)	 5.543 3.922 1.5
Ниво на защита	IPX0
Клас на защита	II
Тегло EPTA (кг)	5
Тегло (включително аксесоарите) (кг)	5.625
Дължина на кабела (м)	3

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Посочените нива на вибрации и шум се основават на общото приложение на инструмента. Въпреки това, ако инструментът се използва за други цели, с различни принадлежности или в лошо състояние, нивата на шум и вибрации може да варират. Това може значително да увеличи нивото на експозиция през целия период на работа. Нивата на шум и вибрации ще варират в зависимост от това как се използва електроинструментът и може да надхвърлят нивата, посочени в този информационен лист. Тези нива на шум и вибрации могат да се използват за сравняване на един инструмент с друг и за извършване на предварителни оценки на въздействието. Точната оценка на натоварването трябва да вземе предвид и времето, когато инструментът е изключен или работи, но не се използва. Това може значително да намали общото натоварване през работния период. Идентифицирайте допълнителни мерки за безопасност за защита на оператора, като например: поддръжка на инструменти и аксесоари, затопляне на ръцете, защита на слуха и управление на работния процес.

ОПИСАНИЕ НА ЧАСТИТЕ (*РИСУВАНЕ 1)

1. Подвижен предпазител на диска
2. Фиксиран предпазител на диска
3. Дръжка за отваряне на подвижния предпазител
4. Дискова шайба
5. Затягащ винт
6. Циркулярен диск
7. Опорна плоча
8. Отвор за паралелен ограничител
9. Корпус на двигателя
10. Капак за въглеродните четки
11. Основна дръжка
12. Допълнителна дръжка
13. Лост за заключване на дълбочината на рязане
14. Фиксиращ винт за наклона (отпред)

15. Захранващ кабел
16. Предпазител - бутон
17. Бутон за включване
18. Фиксиращ винт за наклона (заден)
19. Скала на наклона
20. Винт за фиксиране на паралелен ограничител
21. Фиксатор на шпиндела
22. Скала за дълбочина на рязане

ОКОМПЛЕКТОВКА*

1. Ръководство за потребителя
2. Циркулярен трион
3. Специален ключ
4. Резервни въгленови четки
5. Паралелен ограничител
6. Адаптер за прахосмукачка

** Имайте предвид, че съдържанието на комплекта може да варира в зависимост от държавата на закупуване. За конкретна информация относно съдържанието на вашата пратка, моля, свържете се с вашите местни дистрибутори.*

Циркулярният трион Procraft KR1400 е надежден инструмент за рязане на дърво, предназначен за домашна употреба. Осигурява прецизни и чисти срезове, което го прави идеален за подобряване на дома, производство на мебели и други проекти от тип „Направи си сам".

Благодарение на ергономичните дръжки и интуитивната система за регулиране на ъгъла на наклона и дълбочината на рязане, трионът е удобен и лесен за използване. Подвижният и фиксираният предпазител на диска повишават безопасността, като предпазват потребителя от възможни наранявания.

ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ

⚠ **ВНИМАНИЕ! Прочетете всички предупреждения за безопасност, инструкции, илюстрации и спецификации, предоставени с тази електрическа машина.** Неспазването на всички инструкции по-долу може да доведе до токов удар и/или сериозно нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за бъдещи справки.

Терминът "електрически инструмент" или "електрическа машина" в тези предупреждения се отнася за вашия електрически инструмент с кабел или безжичен електрически инструмент.

УСЛОВНИ ОБОЗНАЧЕНИЯ И СИМВОЛИ


Винаги носете предпазни очила, за да предпазите очите си от частици и отломки.


Носете маска за прах – Предотвратява вдишването на прахови частици.


Носете защита за слуха.


Прочетете инструкциите.


Предупреждение за обща опасност.


Съответствие с основните стандарти за безопасност на приложимите европейски директиви.


Евразийски знак за съответствие.


Украински знак за съответствие.

СПЕЦИАЛНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ЦИРКУЛЯРНИ ТРИОНИ

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ВСИЧКИ ОПЕРАЦИИ

1. Дръжте ръцете си далеч от зоната на рязане и не докосвайте острието на триона. Дръжте другата си ръка върху допълнителната дръжка или корпуса на двигателя. Държането на триона с две ръце помага да ги предпазите от срязване от режещия диск. Ако ръката ви попадне в зоната на рязане, можете сериозно да се нараните от въртящия се режещ диск.
2. Не поставяйте ръцете си под детайла. Предпазителят не е в състояние да предпази от контакт с режещия диск отдолу на детайла, което може да доведе до случаен контакт на ръката с острието и нараняване.
3. Регулирайте дълбочината на рязане в зависимост от дебелината на детайла. Режещият диск трябва да стърчи от детайла не повече от цялата височина на зъба. Неправилната настройка на дълбочината може да доведе до заклещване на острието, увеличавайки риска от откат и загуба на контрол над триона.
4. Не дръжте детайла, който режете, в ръцете си или в скута си. Монтирайте го на стабилна стойка. Това е важно, за да се сведе до минимум рискът от контакт с режещия диск и да се намали опасността от заклинване. Незакрепен детайл може да се размести, увеличавайки вероятността от заклинване и откат.
5. Дръжте триона само за изолираните повърхности за захващане, когато е възможен контакт с кабелите. Ако влезете в контакт с електрически кабели, металните части на триона могат да станат под напрежение, което е опасно за оператора, тъй като е възможен токов удар при работа върху неизолирани участъци на триона.
6. Винаги използвайте ограничител или прав ограничител, когато работите. Това повишава точността и намалява риска от засядане на диска. Липсата на водач увеличава риска от блокиране на диска, което може да доведе до загуба на контрол над триона.
7. Използвайте дискове с правилния размер и правилния монтажен отвор. Неподходящите дискове могат да вибрират и да причинят загуба на контрол над триона. Използването на неподходящи дискове ще причини вибрации и нестабилна работа, което е опасно при високи скорости.
8. Не използвайте повредени или неправилни шайби и винтове за закрепване на режещия диск. Тези функции са проектирани специално за този трион, за да осигурят безопасност. Неправилните крепежни елементи могат да отслабят диска и да го изместят, което да доведе до неочаквана аварийна ситуация.
9. Не използвайте абразивни дискове с този трион. Трионът е предназначен за използване само с режещи дискове и използването на абразивни дискове може да доведе до небезопасни условия. Абразивните дискове могат да се счупят или да попречат на работата на триона, което може да доведе до нараняване.

БЕЗОПАСНИ УСЛОВИЯ НА РАБОТА С ДОЛНИЯ ПРЕДПАЗЕН КАПАК

1. Преди употреба проверете долния защитен капак за правилно функциониране. Уверете се, че долният капак се отваря и затваря без засядане. Никога не го закрепяйте в отворено положение, тъй като неправилната работа на предпазителя увеличава риска от контакт с режещия диск и нараняване.
2. Ако трионът падне, капакът може да се деформира. Проверете го с помощта на предпазната дръжка и се уверете, че се движи свободно и не докосва острието или други части на триона. Тази проверка трябва да се извършва при всяка промяна на ъгъла и дълбочината на рязане.
3. Ръчното отваряне на долния капак е разрешено само в изключителни случаи, като например при извършване на потапяне или сложно рязане. В тези случаи е необходимо да използвате дръжката на корпуса и да я освободите веднага след като дискът започне да се потапя в материала. За всички други видове рязане капакът трябва да се отваря автоматично.
4. Проверете работата на пружината на долния защитен капак. Ако предпазителят и пружината не работят правилно, спрете да работите и обслужете инструмента, тъй като повреден предпазен механизъм може да се закачи и да причини случаен контакт с острието.
5. Не оставяйте триона върху работната повърхност с отворен долен предпазител. Движещ се по инерция диск може да се закачи за повърхността и да причини неконтролируемо движение на триона, което представлява опасност за потребителя и другите.

ДОПЪЛНИТЕЛНИ МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

1. Не пъхайте пръсти или други части на тялото в отвора за изхвърляне на стърготини. Съществува риск от нараняване от въртящия се режещ диск.
2. Не режете метали. Искри от нагорещени метални частици могат да причинят пожар.
3. Не повдигайте триона над главата си, докато работите.
4. Не използвайте инструмента в неподвижно положение, например като го прикрепите към работна маса.

Причини за откат и предупреждения

Откатът е внезапна реакция, която възниква, когато острието на триона се заклещи или не е подравнено, което може да накара триона да се придвижи неконтролируемо към оператора. Заклещено или ограничено острие може да причини "откат", когато трионът е изхвърлен назад. Изкривено или огънато острие позволява задният ръб на зъбците на острието да се закачи за детайла, което води до изхвърляне на триона към оператора.

Откатът е следствие от неправилна употреба на електрически инструмент, но може да бъде избегнат, като се вземат следните предпазни мерки:

1. Дръжте триона здраво с две ръце и стойте встрани от линията на острието. Това помага за контролиране на силите на отката и не позволява на триона да застане в една линия с оператора, тъй като ако не го направите, увеличава риска от нараняване, тъй като откатът може да накара оператора да загуби контрол над триона.
2. Ако дискът заседне, незабавно освободете бутона за захранване и задръжте триона на място, докато острието спре напълно. Не изваждайте триона от среза, докато дискът не спре да се върти, тъй като опитът да извадите триона, преди дискът да е спрял, може да причини „откат" и внезапното изхвърляне на триона.
3. Преди да включите триона, докато е в детайла, уверете се, че зъбците на диска не докосват материала. В противен случай при рестартиране на триона може да възникне откат, което увеличава риска от неконтролируемо изхвърляне на триона по време на стартиране.
4. Захванете здраво тънките и дълги детайли от двете страни на линията на рязане, за да предотвратите откат. Използвайте опори, за да предотвратите провисването на материала, тъй като неправилното поддържане на дълги парчета може да доведе до тяхното изместване и заклинване на диска.
5. Не използвайте тъпи или повредени дискове. Износените или неправилно заточени зъбци създават прекомерно триене, увеличавайки риска от заклинване на диска и откат.
6. Преди да започнете работа, уверете се, че дълбочината и ъгълът на рязане са зададени правилно. Промяната на тези параметри по време на работа може да доведе до засядане на диска и рязко трепване на триона.
7. Бъдете изключително внимателни, когато правите рязане с потапяне или рязане в области с невидими препятствия. Дискът може да удари скрити предмети, което да доведе до блокиране и отдръпване на инструмента.

ЗАХРАНВАНЕ

Инструментът трябва да бъде свързан към мрежово напрежение, което съответства на напрежението, посочено на табелката с данни. Използването на ток с ниско напрежение може да претовари инструмента. Тип ток: променлив, монофазен. В съответствие с европейските стандарти, инструментът има двойна степен на защита срещу токов удар и следователно може да бъде свързан към незаземени контакти..

РАБОТА С ИНСТРУМЕНТА

⚠ ВНИМАНИЕ!

Когато инсталирате или демонтирате аксесоари, уверете се, че инструментът е ИЗКЛЮЧЕН и кабелът не е включен в контакта.

Сглобяване

Инсталиране или смяна на режещия диск

1. Уверете се, че трионът е изключен от какъвто и да е източник на захранване, за да предотвратите случайно включване по време на сглобяване.
2. Заключете шпиндела, като натиснете бутона за заключване на шпиндела (21), за да предотвратите въртенето му.
3. Разхлабете затягащия винт (5), като използвате специалния ключ, като го завъртите обратно на часовниковата стрелка.
4. Преместете плъзгащия се капак (1), така че да влезе напълно в защитния капак (2).
5. Отстранете стария диск (ако го сменяте) и монтирайте шайбата под налягане (4) на шпиндела.
6. Монтирайте новия режещ диск (6), като се уверите, че посоката му на въртене съответства на стрелките върху корпуса на триона.
7. Монтирайте шайбата под налягане (4) върху новия диск.
8. Закрепете диска, като затегнете затягащия винт (5) по посока на часовниковата стрелка с помощта на специалния ключ.
9. Проверете стабилността на диска, за да се уверите, че е инсталиран правилно и няма луфт, преди да започнете работа.

Настройка на паралелния ограничител

1. Намерете отвора за паралелния ограничител (8) на опорната плоча.
2. Поставете ограничителя в отвора, като регулирате позицията му до желаната ширина в зависимост от разстоянието, което искате да поддържате от ръба на детайла.
3. Заключете паралелния ограничител, като затегнете заключващия винт на паралелния ограничител (20), за да го закрепите здраво и да предотвратите изместването му по време на рязане.

Регулиране на ъгъла на рязане

1. Намерете фиксиращите винтове за ъгъла на рязане (14, 18), разположени отпред и отзад на триона.
2. Разхлабете винтовете, като ги завъртите обратно на часовниковата стрелка.
3. Задайте необходимия ъгъл, като наклоните триона до желаната позиция, като използвате скалата за ъгъл на рязане (19) за точност.
4. Затегнете фиксиращите винтове за ъгъла на рязане, като ги завъртите по посока на часовниковата стрелка, за да фиксирате диска под избрания ъгъл.
5. Проверете отново монтажа, за да се уверите, че ъгълът е точен и стабилен, преди да започнете да режете.

Настройка на дълбочината на рязане

1. Намерете лоста за регулиране на дълбочината (13), разположен близо до основната плоча (7).
2. Разхлабете лоста за регулиране на дълбочината, като го издърпате, за да отключите.
3. Използвайте скалата за регулиране на дълбочината (22), за да зададете желаната дълбочина на рязане. Обърнете внимание: стойностите на скалата съответстват на дълбочината на рязане под ъгъл от 90 ° (без наклон).
4. Повдигнете или спуснете опорната плоча, за да регулирате дълбочината на рязане, като се уверите, че острието излиза малко над дебелината на обработвания детайл.
5. Заключете лоста за регулиране на дълбочината, като го върнете в първоначалното му положение, за да осигурите настройката.
6. Уверете се, че дълбочината на рязане е настроена правилно, лостът е добре заключен и острието стърчи на правилното разстояние, преди да започнете да режете.

Включване на инструмента

⚠ ВНИМАНИЕ!

Винаги проверявайте превключвателя за правилна работа, преди да използвате инструмента. След като бъде освободен, превключвателят трябва лесно да се върне в положение "Изключено".

1. Натиснете бутона за безопасност (16), за да отключите бутона за захранване. Тази стъпка предотвратява случайното включване на триона.
2. Включете триона, като натиснете бутона за захранване (17). Дръжте бутона натиснат, докато работите.
3. За да изключите триона, отпуснете бутона за захранване (17). Инструментът ще започне да спира и превключвателят трябва автоматично да се върне в изключено положение.

Използване на триона

1. Уверете се, че работната зона е чиста, добре осветена и без бъркотия. Закрепете детайла към стабилна повърхност, за да предотвратите движението му по време на рязане.
2. Поставете триона върху детайла, така че опорната плоча (7) да е равна. Подравнете режещия диск с линията на рязане.
3. След като трионът е позициониран, включете го и оставете острието да достигне пълна скорост, преди да започнете рязането. Това помага да се получи по-гладко, по-точно рязане, намалявайки риска от заклинване на острието в материала.
4. Водете триона по желаната линия, като използвате плавни, контролирани движения, позволявайки на острието да свърши работата, без да прилага прекомерна сила. За нарязани срезове монтирайте и използвайте нарязания ограничител (20) за по-голяма точност и контрол.
5. След като рязането приключи, отпуснете бутона за захранване и изчакайте, докато дискът спре напълно, преди да вдигнете триона от детайла. Избягвайте да повдигате триона, докато дискът все още се върти, за да предотвратите риска от откат.
6. Изключете триона от източника на захранване, оставете го да

изстине, ако е необходимо, и отстранете всякакви остатъци или прах от диска и компонентите на триона. Проверете инструмента за износване или нужда от поддръжка преди съхранение.

Използване на правия водач

1. Позиционирайте триона така, че опорната плоча да лежи плоско върху детайла и подравнете упора с ръба на материала. Водачът (ограничителят) ще ви помогне да поддържате прав и равен разрез, като същевременно следвате ръба.
2. След монтажа включете триона и оставете острието да достигне пълна скорост. След това насочете триона по маркираната линия, позволявайки на упора да поддържа равномерно разстояние от ръба на детайла.
3. Прилагайте нежен, равномерен натиск върху ограничителя, докато се движите по линията на рязане. Това ще помогне на триона да остане на пистата, осигурявайки гладко и точно рязане.
4. След като рязането приключи, отпуснете бутона за захранване и изчакайте, докато дискът спре напълно, преди да вдигнете триона от детайла.

ГРИЖИ И ПОДДРЪЖКА

Преди извършване на каквато и да е поддръжка, винаги се уверявайте, че инструментът е изключен и изключен от източника на захранване..

Почистване на триона

След всяка употреба изключете триона от източника на захранване и го оставете да изстине напълно. Използвайте мека четка или кърпа, за да отстраните стърготини, отломки и всякакви натрупвания от острието на триона, основната плоча и вентилационните отвори. Избягвайте използването на силни химикали или разтворители, които могат да повредят инструмента.

Проверка на режещия диск

Редовно проверявайте режещия диск за признаци на износване, тъпота или повреда. Сменете диска, ако забележите тъпи или напукани зъбци, тъй като повреденият диск може да влоши производителността и безопасността на рязане.

Въглеродни четки

⚠ **ВНИМАНИЕ!**

Тази машина е оборудвана с въглеродни четки, които играят важна роля в нейната работа. За да се осигури ефективна и безопасна работа на инструмента, четките изискват периодична проверка и подмяна.

Въглеродните четки са разположени под капачета от двете страни на инструмента. За достъп до тях:

1. Използвайте отвертка, за да разхлабите задържащите болтове на капаците на четките.
2. Внимателно отстранете капаците, за да получите достъп до въглеродните четки.
3. Проверете четките за износване. Ако са значително износени или повредени, те трябва да бъдат сменени.

Препоръчително е да използвате само съвместими въглеродни четки за смяна. Ако не сте сигурни в процеса или искате да постигнете оптимални резултати, извършете смяната в квалифициран сервизен център. Редовната проверка и подмяна на въглеродни четки ще ви помогне да удължите живота на вашия електроинструмент и да поддържате оптимална производителност.

Съхранение

Съхранявайте триона на сухо и чисто място, далеч от пряка слънчева светлина и екстремни температури. Ако е възможно, използвайте защитен калъф или кутия, за да предотвратите натрупването на прах и да предпазите инструмента от влага. Съхранявайте триона на безопасно място, недостъпно за деца.

Периодична проверка

Проверявайте редовно всички винтове, болтове и връзки, за да сте сигурни, че са стегнати и надеждни. Разхлабените крепежни елементи могат да намалят производителността на инструмента и да повлияят на безопасността по време на работа.

За безопасна и надеждна работа на инструмента не забравяйте, че ремонтите, поддръжката и настройките трябва да се извършват в оторизирани сервизи само с оригинални резервни части и консумативи.

ЗАЩИТА НА ОКОЛНАТА СРЕДА

За да се защити околната среда, електроинструментите, аксесоарите и опаковките трябва да се рециклират по екологичен начин. Не изхвърляйте електроинструментите в битовите отпадъци!

Само за страни от ЕС:

В съответствие с Европейската директива 2012/19/UE относно отпадъците от електрическо и електронно оборудване и съответното национално законодателство, дефектните или излезли от употреба електронно оборудване трябва да се събират за екологично рециклиране.

Отпадъчното електрическо и електронно оборудване може да бъде вредно за околната среда и човешкото здраве, ако бъде изхвърлено неправилно поради възможното наличие на опасни вещества.

RO|ROMÂNĂ
FIERĂSTRĂU CIRCULAR
KR1400
INSTRUCȚIUNI DE OPERARE

SPECIFICAȚII TEHNICE

Model	KR1400
Tensiune nominală (V AC)	220-240
Frecvență (Hz)	50
Putere nominală (W)	1400
Turație fără sarcină (min⁻¹)	5400
Diametru lamă (mm)	185
Diametru alezaj (mm)	20
Grosime lamă (mm)	1.4
Număr de dinți	24
Turație maximă a lamei (min⁻¹)	7000
Adâncime maximă de tăiere (mm) -90° -45°	 63 46
Dimensiunile bazei uneltei (mm)	300x140
Valorile de emisie a zgomotului determinate conform EN 62841-2-5	
Nivelul presiunii acustice (dB(A)) Nivelul puterii acustice măsurate (dB(A)) Incertitudine K (dB(A))	LpA=93 LwA=104 K=3
Valorile totale ale vibrațiilor și incertitudinea K determinate conform EN 62841-2-5	
Nivel de vibrații (m/s²) Mâner de bază Mâner auxiliar Incertitudine K (m/s²)	 5.543 3.922 1.5
Nivel de protecție	IPX0
Clasă de protecție	II
Greutate EPTA (kg)	5
Greutate (incl. accesorii) (kg)	5.625
Lungime cablu de alimentare (m)	3

⚠ **AVERTIZARE:** Nivelurile de zgomot declarate se referă la cazurile în care unealta este utilizată conform domeniului său de aplicare. Însă dacă unealta este utilizată în alte scopuri, cu accesorii nepotrivite sau este întreținută în mod necorespunzător, nivelurile de emisii pot varia. Acest lucru poate crește semnificativ nivelul de expunere pe toată durata perioadei de lucru. Nivelurile de emisii vor varia în funcție de modul în care unealta este utilizată și pot depăși valorile menționate în această fișă informativă. Aceste niveluri de emisii pot fi folosite pentru a compara o unealtă cu alta și pentru o evaluare preliminară a expunerii. O estimare corectă a sarcinii trebuie să ia în considerare și perioadele în care unealta este oprită sau funcționează fără utilizare, ceea ce poate

reduce semnificativ sarcina totală pe durata perioadei de lucru. Identificați măsuri suplimentare de siguranță pentru a proteja utilizatorul, cum ar fi întreținerea corectă a uneltei și accesoriilor, menținerea mâinilor calde, utilizarea protecției auditive și organizarea regimului de lucru.

DESCRIERE (*DES. 1)

1. Protecție mobilă lamă
2. Protecție fixă lamă
3. Mâner deschidere protecție mobilă
4. Șaibă de fixare a lamei
5. Șurub de fixare
6. Lama fierăstrăului
7. Baza uneltei
8. Fanta pentru ghidaj paralel
9. Carcasa motorului
10. Capac perii de carbon
11. Mâner principal
12. Mâner auxiliar
13. Levier de reglare a adâncimii
14. Șurub de reglare a unghiului (frontal)
15. Cablu de alimentare
16. Buton de siguranță
17. Buton pornire
18. Șurub de reglare a unghiului (spate)
19. Scală pentru unghiuri
20. Șurub de reglare a ghidajului paralel
21. Blocare ax
22. Scală pentru adâncime

CONȚINUTUL AMBALAJULUI*

1. Manual de utilizare
2. Fierăstrău circular
3. Cheie specială
4. Perii de carbon de rezervă
5. Ghidaj paralel
6. Adaptor pentru extracția prafului

** Vă rugăm să rețineți că conținutul ambalajului/cutiei poate varia în funcție de țara de achiziție. Pentru detalii specifice legate de ambalajul dumneavoastră, consultați lista furnizată cu produsul sau contactați distribuitorul local.*

⚠ **Fierăstrăul circular Procraft KR1400 este o unealtă fiabilă pentru tăierea lemnului, potrivită pentru utilizare în gospodărie.** Oferă tăieturi precise și curate, fiind ideal pentru reparații, realizarea mobilierului și diverse proiecte casnice.

Datorită mânerelor ergonomice și a sistemului intuitiv de reglare a unghiului și adâncimii de tăiere, fierăstrăul este ușor și confortabil de utilizat. Protecțiile fixe și mobile pentru lamă îmbunătățesc siguranța, protejând utilizatorul de posibile accidentări.

AVERTIZĂRI DE SIGURANȚĂ

⚠ **AVERTIZARE!** Citiți toate avertizările de siguranță, instrucțiunile, studiați ilustrațiile și specificațiile furnizate împreună cu această unealtă electrică. Nerespectarea instrucțiunilor de mai jos poate duce la șoc electric, incendiu și/sau vătămări corporale grave.

Păstrați toate avertizările și instrucțiunile pentru referințe ulterioare.

Termenul "unealtă electrică" din avertizări se referă la unealta electrică alimentată prin cablu (cu fir) sau la unealta electrică cu acumulator (fără fir).

SEMNE ȘI SIMBOLURI CONVENȚIONALE


Purtați ochelari de protecție – Vă protejează ochii de particulele rezultate în timpul utilizării.


Folosiți mască de protecție – Previne inhalarea particulelor dăunătoare.


Purtați protecție auditivă – Protejează auzul împotriva zgomotului excesiv.


Citiți manualul de utilizare.


Avertizare privind pericolele generale.


În conformitate cu standardele de siguranță aplicabile directivelor europene


Marcaj de conformitate eurasiatică


Marcaj de conformitate din Ucraina

REGULI SPECIFICE DE SIGURANȚĂ PENTRU FIERĂSTRĂUL CIRCULAR

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ PENTRU TOATE OPERAȚIUNILE

1. Nu plasați mâinile în zona de tăiere și nu atingeți lama fierăstrăului. Țineți cealaltă mână pe mânerul auxiliar sau pe carcasa motorului. Utilizarea fierăstrăului cu ambele mâini reduce riscul de rănire. Așezarea accidentală a mâinii în zona de tăiere poate provoca vătămări grave cauzate de lama care se rotește.
2. Nu plasați mâinile sub piesa de lucru. Protecția lamei nu acoperă partea inferioară, iar un contact accidental cu lama poate duce la vătămări grave.
3. Reglați adâncimea de tăiere în funcție de grosimea piesei de lucru. Lama trebuie să depășească materialul cu cel mult înălțimea unui dinte. O adâncime incorectă poate duce la blocarea lamei, crescând riscul de recul și pierderea controlului asupra fierăstrăului.
4. Nu țineți piesa de lucru în mână sau pe genunchi. Asigurați-o pe o suprafață stabilă. Fixarea corectă a materialului reduce riscul de contact accidental cu lama și previne blocarea acesteia. O piesă nesecurizată se poate deplasa, ceea ce poate duce la recul și pierderea controlului.
5. Țineți fierăstrăul doar de suprafețele izolate dacă există riscul de contact cu cabluri electrice ascunse. Contactul accidental cu un cablu sub tensiune poate electriza componentele metalice ale fierăstrăului, provocând șoc electric.
6. Folosiți întotdeauna un ghidaj paralel sau o riglă de ghidare pentru tăieturile longitudinale. Acest lucru îmbunătățește precizia și reduce riscul de blocare a lamei. Fără un ghidaj, lama se poate bloca, ceea ce poate duce la recul și pierderea controlului asupra uneltei.
7. Utilizați doar lame compatibile cu dimensiunea și orificiul de montare al fierăstrăului. Lamele nepotrivite pot oscila, provocând vibrații și o funcționare instabilă, ceea ce este periculos la viteze mari.
8. Nu folosiți șaibe sau șuruburi deteriorate sau necorespunzătoare pentru fixarea lamei. Aceste componente sunt special concepute pentru acest fierăstrău și asigură o funcționare sigură. Utilizarea unor elemente de fixare necorespunzătoare poate duce la slăbirea lamei, provocând o aliniere defectuoasă și risc de accident.
9. Nu utilizați discuri abrazive cu acest fierăstrău. Fierăstrăul a fost conceput exclusiv pentru lame de tăiere, iar utilizarea discurilor abrazive poate provoca vătămări. Acestea se pot rupe sau pot afecta performanța uneltei, crescând riscul de accidentare.

CONDIȚII DE FUNCȚIONARE ÎN SIGURANȚĂ PENTRU PROTECȚIA INFERIOARĂ A LAMEI

1. Verificați funcționarea corectă a protecției inferioare a lamei înainte de fiecare utilizare. Asigurați-vă că se deschide și se închide lin, fără să se blocheze. Nu fixați niciodată protecția în poziție deschisă, deoarece o funcționare incorectă crește riscul de contact cu lama și de accidentare.
2. Dacă fierăstrăul cade, protecția se poate deforma sau deteriora. Verificați mobilitatea ei, folosind mânerul de comandă al protecției, asigurându-vă că se deplasează liber și nu atinge lama sau alte componente ale fierăstrăului. Această verificare trebuie efectuată de fiecare dată când se ajustează unghiul sau adâncimea de tăiere.
3. Deschiderea manuală a protecției inferioare a lamei este permisă doar în situații excepționale, cum ar fi tăieturile de imersie sau cele complexe. În aceste cazuri, utilizați mânerul protecției și eliberați-l imediat ce lama începe să pătrundă în material. Pentru toate celelalte tipuri de tăieri, protecția trebuie să se deschidă automat.
4. Verificați funcționarea corectă a arcului protecției inferioare. Dacă protecția sau arcul nu funcționează în mod corespunzător, opriți utilizarea uneltei și efectuați lucrările de mentenanță necesare. Un mecanism de protecție defect poate duce la blocarea protecției și la un contact accidental cu lama.
5. Nu așezați fierăstrăul pe bancul de lucru sau pe sol cu protecția inferioară deschisă. Lama poate continua să se rotească din inerție, ceea ce poate provoca mișcări neașteptate ale fierăstrăului și poate reprezenta un pericol pentru utilizator și pentru persoanele din apropiere.

MĂSURI SUPLIMENTARE DE SIGURANȚĂ

1. Nu introduceți degetele sau alte părți ale corpului în orificiul de evacuare a așchiilor. Lama fierăstrăului în rotație prezintă risc de accidentare.

2. Nu tăiați metale. Scânteile generate de particulele metalice încinse pot provoca incendii.
3. Nu ridicați fierăstrăul deasupra capului în timpul utilizării.
4. Nu folosiți unealta în poziție fixă, de exemplu, prin fixarea acesteia pe un banc de lucru.

Cauze și avertizări privind reculul

Reculul este o reacție bruscă cauzată de blocarea sau alinierea incorectă a lamei, iar fierăstrăul se poate deplasa necontrolat în direcția utilizatorului. Blocarea lamei sau restricționarea mișcării poate provoca recul, aruncând fierăstrăul înapoi. O aliniere greșită sau îndoirea lamei poate determina colțul posterior al dinților să agațe piesa de lucru, împingând fierăstrăul spre utilizator.

Reculul este rezultatul utilizării necorespunzătoare a uneltei electrice, dar poate fi prevenit prin respectarea următoarelor măsuri de precauție:

1. Țineți fierăstrăul ferm cu ambele mâini și adoptați o poziție laterală față de lamă. Acest lucru vă ajută să controlați forțele reculului și împiedică alinierea fierăstrăului cu corpul. Ignorarea acestei reguli crește riscul de accidentare, deoarece reculul poate duce la pierderea controlului asupra uneltei.
2. Dacă lama se blochează, eliberați imediat butonul de pornire și mențineți fierăstrăul în piesa de lucru până când lama se oprește complet. Nu scoateți fierăstrăul cât timp lama este încă în mișcare, deoarece acest lucru poate provoca recul și mișcări bruște ale uneltei.
3. Înainte de a porni fierăstrăul, atunci când lama se află deja în piesa de lucru, asigurați-vă că dinții nu ating materialul. În caz contrar, pornirea fierăstrăului poate provoca recul și poate duce la mișcări necontrolate.
4. Fixați piesele lungi și subțiri pe ambele părți ale liniei de tăiere pentru a preveni reculul. Utilizați suporturi pentru a evita îndoirea materialului, deoarece susținerea incorectă a pieselor lungi le poate face să se deplaseze și să blocheze lama.
5. Nu utilizați lame tocite sau deteriorate. Dinții uzați sau ascuțiți incorect generează frecare excesivă, crescând riscul de blocare a lamei și de recul.
6. Înainte de a începe lucrul, verificați dacă adâncimea și unghiul de tăiere sunt setate corect. Ajustarea acestor parametri în timpul funcționării poate duce la blocarea lamei și la un recul brusc al fierăstrăului.
7. Fiți deosebit de atenți la tăieturile prin imersie sau în zonele cu obstacole ascunse. Lama poate lovi obiecte camuflate (care nu pot fi văzute), provocând blocarea acesteia și generând recul.

ALIMENTARE

Unealta trebuie conectată la o tensiune corespunzătoare celei indicate pe eticheta/placa de identificare. Utilizarea unei tensiuni prea mici poate suprasolicita motorul. Tipul de curent: AC, monofazat. În conformitate cu standardele europene, unealta are un grad dublu de protecție împotriva șocurilor electrice și, prin urmare, poate fi conectată la o priză fără împământare.

UTILIZAREA UNELTEI

⚠ ATENȚIE!

Înainte de a instala sau scoate anumite accesorii, asigurați-vă că unealta este oprită și îndepărtați acumulatorul pentru a evita pornirea accidentală.

Asamblare

Instalarea sau înlocuirea lamei fierăstrăului

1. Asigurați-vă că fierăstrăul este deconectat de la orice sursă de alimentare pentru a preveni pornirea accidentală în timpul asamblării.
2. Blocați axul apăsând butonul de blocare a axului (21) pentru a împiedica rotirea acestuia.
3. Slăbiți șurubul de fixare (5) folosind cheia specială, rotindu-l în sens antiorar.
4. Deplasați protecția mobilă (1) astfel încât să fie complet retrasă în carcasa de protecție (2).
5. Scoateți lama veche (dacă o înlocuiți) și așezați șaiba de fixare a lamei (4) pe ax.
6. Montați lamă nouă de fierăstrău (6), asigurându-vă că sensul de rotație corespunde săgeților de pe carcasa fierăstrăului.
7. Așezați ferm șaiba de fixare a lamei (4) pe lama nouă.
8. Fixați lama strângând șurubul de fixare (5) în sens orar cu cheia specială.
9. Verificați stabilitatea lamei pentru a vă asigura că este montată corect și nu joacă înainte de utilizare.

Montarea ghidajului paralel

1. Identificați fanta pentru ghidajul paralel (8) de pe baza uneltei.
2. Introduceți ghidajul paralel în fantă și reglați-l la lățimea dorită, în funcție de distanța pe care doriți să o mențineți față de marginea piesei de lucru.
3. Fixați ghidajul paralel strângând șurubul de reglare (20), asigurându-vă că este stabil și nu se va deplasa în timpul tăierii.

Reglarea unghiului de tăiere

1. Identificați șuruburile de reglare a unghiului (14, 18), situate în partea frontală și posterioară a fierăstrăului.
2. Slăbiți șuruburile rotindu-le în sens antiorar.
3. Ajustați unghiul dorit înclinând fierăstrăul în poziția necesară, utilizând scala pentru unghiuri (19) ca referință pentru precizie.
4. Strângeți șuruburile de reglare a unghiului rotindu-le în sens orar pentru a fixa lama în poziția selectată.
5. Verificați din nou setarea pentru a vă asigura că unghiul este stabil înainte de a începe tăierea.

Reglarea adâncimii de tăiere

1. Identificați levierul de reglare a adâncimii (13), situat lângă baza uneltei (7).
2. Eliberați levierul de reglare a adâncimii trăgându-l pentru deblocare.
3. Folosiți scala de reglare a adâncimii (22) pentru a seta adâncimea dorită a lamei. Notă: Valorile de pe scală corespund adâncimii de tăiere la un unghi de 90° (fără înclinare).
4. Ridicați sau coborâți baza uneltei pentru a ajusta adâncimea lamei, astfel încât aceasta să iasă doar cât este necesar dincolo de grosimea piesei de lucru.
5. Blocați levierul de reglare a adâncimii împingându-l înapoi în poziție, asigurând fixarea setării.
6. Verificați reglajul pentru a vă asigura că este bine fixat și că lama se extinde cât este necesar înainte de a începe tăierea.

Funcționarea comutatorului

⚠ ATENȚIE!

Înainte de utilizare, verificați întotdeauna dacă comutatorul funcționează corect. După eliberare, acesta trebuie să revină automat în poziția „Oprit".

1. Apăsați butonul de siguranță (16) pentru a debloca comutatorul. Această măsură previne activarea accidentală a fierăstrăului.
2. Apăsați comutatorul (17) pentru a porni fierăstrăul și mențineți-l apăsat în timpul utilizării.
3. Pentru a opri fierăstrăul, eliberați comutatorul (17). Unealta va începe imediat să se oprească, iar comutatorul trebuie să revină automat în poziția „Oprit".

Utilizarea fierăstrăului

1. Asigurați-vă că zona de lucru este curată, bine iluminată și fără obstacole. Fixați piesa de lucru pe o suprafață stabilă pentru a preveni deplasarea acesteia în timpul tăierii.
2. Așezați fierăstrăul pe piesa de lucru astfel încât baza uneltei (7) să se sprijine uniform. Aliniați lama cu linia de tăiere.
3. După poziționare, porniți fierăstrăul și așteptați ca lama să atingă turația maximă înainte de a începe tăierea. Acest lucru contribuie la obținerea unor tăieturi mai precise și mai curate, reducând riscul de blocare a lamei în material.
4. Ghidați fierăstrăul de-a lungul liniei marcate cu mișcări constante și controlate, lăsând lama să taie fără a aplica o forță excesivă.
5. După finalizarea tăieturii, eliberați comutatorul și așteptați oprirea completă a lamei înainte de a ridica fierăstrăul de pe piesa de lucru. Nu ridicați fierăstrăul cât timp lama este încă în mișcare, pentru a evita riscul de recul.
6. Deconectați fierăstrăul de la sursa de alimentare, lăsați-l să se răcească dacă este necesar și curățați eventualele resturi de praf sau așchii de pe lamă și alte componente. Inspectați unealta pentru eventuale semne de uzură sau dacă sunt necesare lucrări de întreținere înainte de depozitare.

Utilizarea ghidajului paralel

1. Așezați fierăstrăul pe piesa de lucru, asigurându-vă că baza uneltei este sprijinită uniform, și aliniați ghidajul paralel de-a lungul marginii materialului. Acesta va ajuta la menținerea unei tăieri drepte și uniforme pe toată lungimea.
2. După poziționare, porniți fierăstrăul și așteptați ca lama să atingă turația maximă. Apoi, ghidați fierăstrăul de-a lungul liniei marcate, lăsând ghidajul paralel să mențină o distanță constantă față de marginea piesei de lucru.
3. Aplicați o presiune ușoară și constantă spre ghidajul paralel în timpul tăierii. Acest lucru va ajuta fierăstrăul să rămână aliniat, asigurând o

tăiere precisă și uniformă.

4. După finalizare, eliberați comutatorul și așteptați oprirea completă a lamei înainte de a ridica fierăstrăul de pe piesa de lucru.

MENTENANȚĂ

Înainte de orice lucrare de întreținere preventivă, asigurați-vă că fierăstrăul este oprit și deconectat de la sursa de alimentare.

Curățarea fierăstrăului

După fiecare utilizare, deconectați fierăstrăul de la sursa de alimentare și lăsați-l să se răcească complet. Folosiți o perie moale sau o cârpă pentru a îndepărta rumegușul, resturile și depunerile de pe lamă, baza uneltei și fantele/orificiile de aerisire. Evitați utilizarea substanțelor chimice agresive sau a solvenților care ar putea deteriora unealta.

Inspectarea lamei

Verificați periodic lama fierăstrăului pentru semne de uzură, tocire sau deteriorare. Înlocuiți lama dacă observați dinți tociți sau ciobiți, deoarece o lamă deteriorată poate afecta performanța tăierii și siguranța utilizatorului.

Periile de carbon

⚠ **ATENȚIE!**

Această unealtă este echipată cu perii de carbon esențiale pentru funcționarea sa. Pentru a asigura o utilizare eficientă și sigură, acestea trebuie inspectate și înlocuite periodic.

Periile de carbon sunt situate sub capacele de pe ambele părți ale uneltei. Pentru a le accesa:

1. Folosind o șurubelniță, desfaceți șuruburile care fixează capacele periilor.
2. Îndepărtați cu grijă capacele pentru a ajunge la perii de carbon.
3. Verificați gradul de uzură al periilor. Dacă sunt deteriorate sau excesiv uzate, trebuie înlocuite.

Este recomandat să folosiți doar perii de carbon compatibile pentru înlocuire. Dacă nu sunteți sigur cum să procedați sau doriți să îmbunătățiți procesul de lucru, apelați la un centru de deservire autorizat. Verificarea și înlocuirea periodică a periilor de carbon contribuie la prelungirea duratei de viață a uneltei și la menținerea performanței acesteia.

Depozitare

Păstrați fierăstrăul într-un loc uscat și curat, ferit de lumina directă a soarelui și de temperaturi extreme. Dacă este posibil, folosiți o husă sau un înveliș de protecție pentru a preveni acumularea de praf și pentru a proteja unealta de umiditate. Depozitați fierăstrăul într-un loc sigur, inaccesibil copiilor.

Inspectare periodică

Verificați periodic toate șuruburile, bolțurile și conexiunile pentru a vă asigura că sunt bine strânse și sigure. Piesele slăbite pot afecta performanța și siguranța uneltei.

Pentru o funcționare sigură și fiabilă, reparațiile, întreținerea și reglajele trebuie efectuate exclusiv în centre de deservire autorizate, utilizând doar piese de schimb și consumabile originale.

PROTECȚIA MEDIULUI ÎNCONJURĂTOR

Pentru protejarea mediului înconjurător, unelte electrice, accesorii și ambalaje ar trebui să fie predate pentru reciclare ecologică. Nu eliminați unelte electrice împreună cu gunoiul menajer!

Numai pentru țările UE:

În conformitate cu Directiva Europeană 2012/19/EU, despre dispozitivele electrice și electronice utilizate și legislație națională în vigoare, dispozitivele electronice utilizate sau care au ajuns la sfârșitul ciclului lor de viață sunt supuși colectării pentru reciclarea ecologică.

Dacă sunt eliminate în mod necorespunzător, dispozitivele electrice și electronice pot avea un efect dăunător asupra mediu înconjurător și sănătatea umană datorită prezenței posibile a substanțelor periculoase în ele.

HU|MAGYAR
KÖRFŰRÉSZ
KR1400
HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

MŰSZAKI ADATOK

Modell	KR1400
Névleges feszültség (V, váltakozó áramú)	220-240
Frekvencia (Hz)	50
Névleges teljesítmény (W)	1400
Üresjárati fordulatszám (perc-1)	5400
Fűrészlap átmérője (mm)	185
Belső furat átmérője (mm)	20
Fűrészlap vastagsága (mm)	1.4
Fűrészfogak száma	24
Fűrészlap maximális fordulatszáma (ford./perc)	7000
Maximális vágásmélység (mm) 90° 45°	 63 46
Alaplap mérete (mm)	300x140
Az EN 62841-2-5 szabvány szerint meghatározott zajkibocsátási paraméterek:	
Hangnyomásszint (dB (A)) Mért hangteljesítményszint (dB (A)) Mérési bizonytalanság K (dB (A))	LpA=93 LwA=104 K=3
Az EN 62841-2-5 szabvány szerint meghatározott általános rezgésszint és K mérési bizonytalanság:	
Rezgésszint (m/s2) Fő fogantyú Segédfogantyú Mérési bizonytalanság K (m/s2)	 5.543 3.922 1.5
Védelmi szint	IPX0
Érintésvédelmi osztály	II
Súly EPTA (kg)	5
Súly (tartozékokkal együtt) (kg)	5.625
Kábel hossza (m)	3

⚠ **FIGYELMEZTETÉS:** A bejelentett rezgés- és zajszintek megfelelnek a szerszám fő alkalmazási területeinek. Ha azonban a szerszámot más célokra, más tartozékokkal vagy rossz műszaki állapotban használják, a zaj- és rezgésszintek eltérhetnek. Ez jelentősen növelheti a hatásszintet a munka teljes időtartama alatt. A zaj- és rezgésszintek az elektromos szerszám használati módjától függően változhatnak, és meghaladhatják a jelen használati útmutatóban megadott szinteket. Ezek a zaj- és rezgésszintek felhasználhatók az egyik szerszám másikkal történő összehasonlítására és a hatásszint előzetes értékelésére. A terhelés pontos becslésénél figyelembe kell venni azokat az időtartamokat is, amikor a szerszám le van állítva vagy működik, de nincs használatban. Ez jelentősen csökkentheti a teljes terhelést a munkaidő alatt. Határozzon meg a kezelő védelmére irányuló további biztonsági intézkedéseket, mint például a szerszám és a tartozékok karbantartása, kézmelegítés, a hallásvédelem használata és a munkafolyamatok megszervezése.

AZ ALKATRÉSZEK LEÍRÁSA (*KÉP 1)

1. Fűrészlap mozgatható védőburkolata
2. Fűrészlap rögzített védőburkolata
3. Fogantyú a mozgatható védőburkolat kinyitásához
4. Fűrészlap rögzítő alátét
5. Rögzítő csavar
6. Fűrészlap
7. Alaplap
8. Párhuzamos ütközőhöz való furat
9. Motorház
10. Szénkefefedő
11. Fő fogantyú
12. Segédfogantyú
13. Vágásmélység beállító kar
14. Dőlésszög-rögzítő csavar (elülső)
15. Tápkábel

16. Biztonsági gomb
17. Bekapcsoló gomb
18. Dőlésszög-rögzítő csavar (hátsó)
19. Dőlésszög-skála
20. Párhuzamos ütköző rögzítő csavarja
21. Orsó rögzítő gombja
22. Vágásmélység-skála

SZÁLLÍTÁSI KÉSZLET TARTALMA *

1. Használati útmutató
2. Körfűrész
3. Speciális kulcs
4. Tartalék szénkefék
5. Párhuzamos ütköző
6. Porszívó adapter

** Kérjük, figyeljen arra, hogy a szállítási készlet tartalma a vásárlás országától függően változhat. A szállítási készlet tartalmával kapcsolatos konkrét információkért forduljon a helyi forgalmazókhoz.*

A Procraft KR1400 körfűrész egy megbízható, otthoni használatra tervezett favágó szerszám. Pontos és tiszta vágásokat biztosít, így ideális a lakásfelújításhoz, bútorgyártáshoz és egyéb háztartási projektekhez.

Az ergonomikus fogantyúknak és a dőlésszög és a vágásmélység intuitíven megérthető beállító rendszerének köszönhetően a fűrész kényelmesen és egyszerűen használható. A fűrészlap mozgatható és rögzített védőburkolata növeli a biztonságot, mivel megvédi a felhasználót az esetleges sérülésektől.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

⚠ **VIGYÁZAT! Ismerkedjen meg az adott elektromos géphez mellékelt összes biztonsági figyelmeztetéssel, utasítással, ábrával és műszaki adattal.** Az összes alábbi utasítás be nem tartása áramütéshez és (vagy) súlyos testi sérüléshez vezethet.

Őrizze meg az összes figyelmeztetést és utasítást a későbbi hivatkozás céljából.

Az ezekben a figyelmeztetésekben szereplő „elektromos gép" vagy „elektromos szerszám" kifejezés az Ön vezetékes elektromos gépére vagy akkumulátoros (vezeték nélküli) elektromos gépére vonatkozik.

JELKÉPEK ÉS SZIMBÓLUMOK


Mindig viseljen védőszemüveget – ez védi a szemet a részecskéktől


Viseljen porvédő maszkot – Ez megakadályozza a részecskék belélegzését.


Viseljen fülvédőt - ez védi a hallást a túlzott zajtól.


Olvassa el a használati útmutatót


Általános veszélyjelzés


A vonatkozó Európai irányelvek alapvető biztonsági előírásainak való megfelelés


Eurázsiai megfelelőségi jel


Ukrán megfelelőségi jel

KÜLÖNLEGES BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK A KÖRFŰRÉSZEKHEZ

BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK MINDEN MŰVELET TELJESÍTÉSÉHEZ

1. Tartsa távol a kezét a vágási területtől, és ne érintse meg a fűrészlapot. A másik kezét tartsa a segédfogantyún vagy a motorházon. Ha mindkét kezével tartja a fűrészt, az segít megvédeni a fűrészlap által okozott vágásoktól. Ha a keze beakadt a vágási területbe, a forgó fűrészlap súlyos sárüléseket okozhat.
2. Ne tartsa a kezét a munkadarab alatt. A védőburkolat nem tud megvédeni a fűrészlapnak a munkadarab alatt történő megérintésétől, ami a kéznek a fűrészlappal való véletlen érintkezéséhez és sérüléshez vezethet.
3. Állítsa be a vágási mélységet a munkadarab vastagságától függően. A fűrészlap nem állhat ki a munkadarabból a fog teljes magasságnál nagyobb mértékben. A nem megfelelő mélységbeállítás a fűrészlap elakadásához vezethet, ami növeli a visszarúgás és a fűrész feletti irányíthatóság elvesztésének kockázatát
4. Ne tartsa a fűrészelendő munkadarabot a kezében vagy az ölében. Rögzítse a munkadarabot stabil tartóra. Ez azért fontos, hogy minimálisra csökkentse a fűrészlappal való érintkezés kockázatát és az elakadás veszélyét. A rögzítetlen munkadarab elmozdulhat, növelve az elakadás és a visszarúgás valószínűségét.
5. A fűrészt csak a fogantyúk szigetelt felületénél fogja meg, ha olyan munkát végez, amelynek során fennáll a vezetékekkel való érintkezésének veszélye. A fűrész fém részei feszültség alá kerülhetnek, ha vezetékekkel érintkeznek, ami veszélyes a kezelőre, mivel a fűrész szigeteletlen részein végzett munka során áramütés következhet be.
6. Hosszirányú vágásoknál mindig használjon ütközőt vagy egyenes vezetőrudat. Ez növeli a pontosságot és csökkenti az elakadás veszélyét. A vezetőrúd hiánya növeli a fűrészlap elakadásának kockázatát, ami a fűrész feletti irányíthatóság elvesztéséhez vezethet.
7. Használjon megfelelő méretű és megfelelő rögzítőfuratú fűrészlapokat. A nem megfelelő fűrészlapok vibrálhatnak, és a fűrész feletti irányíthatóság elvesztését okozhatják. A nem megfelelő fűrészlapok használata vibrációhoz és instabil működéshez vezethet, ami nagy fordulatszámnál veszélyes.
8. Ne használjon sérült vagy nem megfelelő alátéteket és csavarokat a fűrészlap rögzítéséhez. Ezeket az elemeket kifejezetten ehhez a fűrészhez tervezték a biztonság érdekében. A nem megfelelő rögzítőelemek meglazíthatják a fűrészlapot, és annak elmozdulását okozhatják, ami váratlan vészhelyzet vezethet.
9. Ne használjon csiszolókorongokat ezzel a fűrésszel. A fűrészt kizárólag fűrészlapokkal való használatra tervezték, és a csiszolókorongok használata nem biztonságos körülményekhez vezethet. A csiszolókorongok eltörhetnek vagy befolyásolhatják a fűrész működését, ami személyi sérülésekhez vezethet.

A BIZTONSÁGOS MUNKAVÉGZÉS FELTÉTELEI AZ ALSÓ VÉDŐBURKOLATTAL

1. Használat előtt ellenőrizze az alsó védőburkolat megfelelő működését. Győződjön meg arról, hogy az alsó védőburkolat elakadás nélkül nyílik és záródik. Soha ne rögzítse azt nyitott helyzetében, mert a védőburkolat nem megfelelő működése növeli a fűrészlappal való érintkezés és a sérülések kockázatát.
2. A fűrész leesése esetén a védőburkolat eldeformálódhat. Ellenőrizze azt a védőburkolat fogantyújával, és győződjön meg arról, hogy az szabadon mozog, és nem ér hozzá a fűrészlaphoz vagy a fűrész más részeihez. Ezt az ellenőrzést minden alkalommal el kell végezni, amikor a dőlésszöget és a vágásmélységet változtatja meg.
3. Csak kivételes esetekben nyissa ki kézzel az alsó védőburkolatot, pl. merülő vagy összetett vágás során. Ezekben az esetekben használja a védőburkolat fogantyúját, és azonnal engedje el a fogantyút, amikor a fűrészlap elkezd belemerülni az anyagba. Minden más típusú vágásnál a védőburkolatnak automatikusan ki kell nyílnia.
4. Ellenőrizze az alsó védőburkolat rugójának működését. Ha a védőburkolat és a rugó nem működik megfelelően, hagyja abba a munkát, és javítsa meg a szerszámot, mivel a védőburkolat sérült mechanizmusa beszorulhat, és véletlenül érintkezhet a fűrészlappal.
5. Ne hagyja a fűrészt a munkafelületen a nyitott alsó védőburkolatával. A tehetetlenség hatására mozgó fűrészlap beakadhat a munkafelületbe, ami a fűrész irányíthatatlan mozgásához vezethet, és ez veszélyes a felhasználóra és a munkahely körül tartózkodókra nézve.

KIEGÉSZÍTŐ BIZTONSÁGI INTÉZKEDÉSEK

1. Ne dugja be az ujjait vagy más testrészeit a forgácskidobó nyílásba. Sérülésveszély áll fenn a forgó fűrészlap miatt.
2. Ne végezzen fémvágást. A felhevült fémrészecskékből származó szikrák tüzet okozhatnak.
3. Munka közben ne emelje fel a fűrészt a feje fölé.
4. Ne használja a szerszámot helyhez kötött helyzetben, pl. munkapadhoz rögzítve.

A visszarúgás okai és a figyelmeztetések

A visszarúgás egy hirtelen reakció, amely a fűrészlap beakadásakor vagy elferdülésekor jelentkezik, ami a fűrész irányíthatatlan mozgásához vezethet a kezelő felé. Az elakadt vagy beszorult fűrészlap „visszarúgást" okozhat, amikor a fűrész hátrafelé lökődik. A fűrészlap elferdülése vagy hajlítása miatt a fűrészlap fogainak hátulsó éle beleakadhat a

munkadarabba, és a fűrész a kezelő felé lökődik.

A visszarúgás az elektromos szerszám nem megfelelő használatának következménye, de az alábbi biztonsági intézkedések betartásával elkerülhető:

1. Fogja meg a fűrészt biztonságosan két kézzel, és soha ne álljon egy vonalban a fűrészlappal. Ez segít szabályozni a visszarúgási erőket, és megakadályozza, hogy a fűrészlap egy vonalba kerüljön a kezelővel, mivel ennek elmulasztása növeli a sérülés kockázatát, mivel a visszarúgás miatt a kezelő elveszítheti a fűrész feletti irányíthatóságot.
2. Ha a fűrészlap elakad, azonnal engedje el a bekapcsológombot, és tartsa a fűrészt a helyén, amíg a fűrészlap teljesen le nem áll. Soha ne próbálja meg kivenni a fűrészt a munkadarabból, míg a fűrészlap forog, mivel a fűrész eltávolításának kísérlete a fűrészlap megállása előtt „visszarúgást" és a fűrész hirtelen kilökődését eredményezheti.
3. Mielőtt bekapcsolná a fűrészt, miközben az a munkadarabban van, győződjön meg arról, hogy a fűrészlap fogai nem érintkeznek az anyaggal. Ellenkező esetben a fűrész újraindításakor visszarúgás léphet fel, ami növeli annak a kockázatát, hogy a fűrész az indítás során irányíthatatlanul kilökődjön.
4. A vékony és hosszú munkadarabokat a vágási vonal mindkét oldalán rögzítse biztonságosan, hogy megakadályozza a visszarúgást. Használjon támasztékokat az anyag elhajlásának elkerülése érdekében, mivel a hosszú munkadarabok nem megfelelő rögzítése a munkadarabok elmozdulását és a fűrészlap elakadását okozhatja.
5. Ne használjon tompa vagy sérült fűrészlapokat. A kopott vagy nem megfelelően élezett fogak túlzott súrlódást okoznak, ami növeli a fűrészlap elakadásának és visszarúgásának kockázatát.
6. A munka megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a vágásmélység és a dőlésszög megfelelően van-e beállítva. Ezeknek a paramétereknek a működés közbeni megváltoztatása a fűrészlap elakadását és a fűrész hirtelen megrándulását okozhatja.
7. Legyen különösen óvatos, ha bemerülő vágásokat végez, vagy olyan területeken lévő vágásokat, ahol rejtett akadályok vannak. A fűrészlap rejtett tárgyakba ütközhet, ami a szerszám elakadásához és visszarúgásához vezethet.

TÁPEGYSÉG

A szerszámot olyan hálózati feszültségre kell csatlakoztatni, amely megfelel az adattáblán feltüntetett feszültségnek. Alacsony feszültségű áram használata túlterhelheti a szerszámot. Áram típusa: váltakozó, egyfázisú. Az európai szabványoknak megfelelően a szerszám dupla fokú áramütés elleni védelemmel rendelkezik, ezért földeletlen aljzatokhoz csatlakoztatható.

FELHASZNÁLÁS

⚠ FIGYELEM!

A tartozékok beszerelése vagy eltávolítása előtt győződjön meg arról, hogy a szerszám KI VAN KAPCSOLVA, és a tápkábel nincs csatlakoztatva a hálózathoz.

Összeszerelés

A fűrészlap felszerelése vagy cseréje

1. Győződjön meg arról, hogy a fűrész minden áramforrásról le van választva, hogy elkerülje az összeszerelés közbeni véletlen bekapcsolást.
2. Rögzítse az orsót az orsó rögzítő gombjának (21) megnyomásával, hogy megakadályozza a forgását.
3. Lazítsa meg a rögzítő csavart (5) speciális kulccsal, az óramutató járásával ellentétes irányba forgatva.
4. Csúsztassa a mozgatható védőburkolatot (1) úgy, hogy az teljesen beleilleszkedjen a rögzített védőburkolatba (2).
5. Távolítsa el a régi fűrészlapot (ha cseréli), és szerelje fel a rögzítő alátétet (4) az orsóra.
6. Szerelje fel az új fűrészlapot (6), ügyelve arra, hogy forgásiránya megfeleljen a körfűrész testén lévő nyilaknak.
7. Szerelje fel a rögzítő alátétet (4) az új fűrészlapra.
8. Rögzítse a fűrészlapot a rögzítő csavar (5) óramutató járásával megegyező irányba történő meghúzásával a speciális kulccsal.
9. A munka megkezdése előtt ellenőrizze a fűrészlap stabilitását, hogy megbizonyosodjon arról, hogy megfelelően van-e felszerelve, és nincs-e holtjáték.

A párhuzamos ütköző felszerelése

1. Keresse meg a párhuzamos ütközőhöz való furatot (8) az alaplapon.
2. Helyezze be a párhuzamos ütközőt a furatba, és állítsa be a helyzetét a kívánt szélességre, attól függően, hogy milyen távolságot szeretne tartani a munkadarab szélétől.
3. Rögzítse a párhuzamos ütközőt a párhuzamos ütköző rögzítő csavarjának (20) meghúzásával, hogy biztonságosan rögzítse és megakadályozza, hogy vágás közben elmozduljon.

A dőlésszög beállítása

1. Keresse meg a fűrész elején és hátulján található dőlésszög-rögzítő csavarokat (14, 18).
2. Lazítsa meg a csavarokat az óramutató járásával ellentétes irányban elforgatva.
3. Állítsa be a kívánt dőlésszöget úgy, hogy a fűrészt a kívánt helyzetbe dönti, a pontosság érdekében a dőlésszög-skála (19) segítségével
4. Húzza meg a dőlésszög-rögzítő csavarokat az óramutató járásával megegyező irányban elforgatva, hogy a fűrészlapot a kiválasztott dőlésszögben rögzítse.
5. A vágás megkezdése előtt ellenőrizze újra a beállítást, hogy győződjön meg arról, hogy a dőlésszög rögzített és stabil.

A vágásmélység beállítása

1. Keresse meg a vágásmélység beállító kart (13), amely az alaplap (7) közelében található.
2. Lazítsa meg a vágásmélység beállító kart a kioldáshoz húzással.
3. A vágásmélység-skála (22) segítségével állítsa be a kívánt vágásmélységet.

   Figyelem: a skálán feltüntetett értékek a 90°-os szögben (dőlés nélkül) történő vágás mélységének felelnek meg.
4. A vágásmélység beállításához emelje fel vagy engedje le az alaplapot, ügyelve arra, hogy a fűrészlap kissé túlnyúljon a munkadarab vastagságán.
5. A beállítás rögzítéséhez rögzítse a vágásmélység beállító kart az eredeti helyzetbe való visszahelyezésével.
6. A vágás megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a vágásmélység megfelelően van beállítva, a kar biztonságosan van rögzítve, és a fűrészlap megfelelő távolságra áll ki.

Kapcsolási művelet

⚠ FIGYELEM!

A szerszám használata előtt mindig ellenőrizze, hogy a Be-/Ki kapcsoló megfelelően működik-e. Elengedés után a Be-/Ki kapcsolónak könnyen vissza kell térnie „Ki" állásba.

1. Nyomja meg a biztonsági gombot (16) a bekapcsoló gomb feloldásához. Ez a lépés megakadályozza a fűrész véletlen bekapcsolását.
2. Kapcsolja be a fűrészt a bekapcsoló gomb (17) megnyomásával. A gombot működés közben tartsa lenyomva.
3. A fűrész kikapcsolásához engedje fel a bekapcsoló gombot (17). A szerszám elkezd leállni, és a kapcsolónak automatikusan vissza kell térnie a „kikapcsolt" helyzetbe.

A fűrész használata

1. Győződjön meg arról, hogy a munkaterület tiszta, jól megvilágított és rendezett. Rögzítse a munkadarabot stabil felületre, hogy megakadályozza az elmozdulását vágás közben.
2. Helyezze a fűrészt a munkadarabra úgy, hogy az alaplap (7) vízszintesen legyen. Igazítsa a fűrészlapot a vágási vonalhoz.
3. Miután a fűrészt a helyére állította, kapcsolja be, és hagyja, hogy a fűrészlap elérje teljes sebességét, mielőtt elkezdi a vágást. Ez elősegíti a simább és pontosabb vágás elvégzését, és csökkenti a fűrészlap beszorulásának vagy az anyagban való elakadásának kockázatát.
4. Vezesse a fűrészt a kívánt vonal mentén egyenletes, ellenőrzött mozdulatokkal, hagyva, hogy a fűrészlap túlzott erő kifejtése nélkül végezze el a munkáját. Hosszirányú vágáshoz szerelje fel és használja a párhuzamos ütközőt (20) a nagyobb pontosság és irányíthatóság érdekében.
5. A vágás befejezése után engedje el a bekapcsoló gombot, és várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll, mielőtt felemeli a fűrészt a munkadarabról. Kerülje a fűrész felemelését, miközben a fűrészlap még forog, hogy elkerülje a visszarúgás kockázatát.
6. Válassza le a fűrészt az áramforrásról, hagyja lehűlni, ha szükséges, és távolítson el minden törmeléket vagy port a fűrészlapról és a fűrész alkatrészeiről. Tárolás előtt ellenőrizze a szerszámot kopás vagy karbantartási igény szempontjából.

A párhuzamos ütköző használata

1. Helyezze a fűrészt úgy, hogy az alaplap laposan feküdjön a munkadarabon, és igazítsa a párhuzamos ütközőt az anyag széléhez. Az ütköző az él követésével segít az egyenes és egyenletes vágás fenntartásában.
2. Az elhelyezés után kapcsolja be a fűrészt, és hagyja, hogy a fűrészlap

elérje teljes sebességét. Ezután vezesse a fűrészt a megjelölt vonal mentén úgy, hogy a párhuzamos ütköző a munkadarab szélétől egyenletes távolságot tartson.

3. Finom, egyenletes nyomást gyakoroljon a párhuzamos ütköző felé, a vágási vonal mentén haladva. Ez segít a fűrésznek a kívánt pályán maradni, biztosítva a sima és pontos vágást.
4. A vágás befejezése után engedje el a bekapcsoló gombot, és várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll, mielőtt leemeli a fűrészt a munkadarabról.

GONDOZÁS ÉS KARBANTARTÁS

Karbantartás előtt mindig győződjön meg arról, hogy a szerszám ki van kapcsolva, és le van választva a hálózatról.

Fűrész tisztítása

Minden használat után válassza le a fűrészt az áramforrásról, és hagyja teljesen lehűlni. Egy puha kefével vagy kendővel távolítsa el a fűrészlapról, az alaplapról és a szellőzőnyílásokról a fűrészport, a törmeléket és a bármilyen lerakódásokat. Kerülje az agresszív vegyszerek vagy oldószerek használatát, amelyek károsíthatják a szerszámot.

A fűrészlap ellenőrzése

Rendszeresen ellenőrizze a fűrészlapot a kopás, tompaság vagy sérülés jeleinek szempontjából. Cserélje ki a fűrészlapot, ha tompa vagy töredezett fogakat észlel, mivel a sérült fűrészlap ronthatja a vágási teljesítményt és a biztonságot.

Szénkefék

⚠ **FIGYELEM!**

Ez a gép szénkefékkel van felszerelve, amelyek fontos szerepet játszanak a működésében. A szerszám hatékony és biztonságos működése érdekében a szénkefék rendszeres ellenőrzést és cserét igényelnek.

A szénkefék a szerszám mindkét oldalán elhelyezkedő fedelek alatt találhatók. Hozzáférésükhöz:

1. Használja a csavarhúzót, hogy lazítsa meg a szénkefefedők rögzítő csavarjait.
2. Óvatosan távolítsa el a szénkefefedőket, hogy hozzáférjen a szénkefékhez.
3. Ellenőrizze a szénkefeket kopás szempontjából. Ha jelentősen elhasználódtak vagy sérültek, ki kell cserélni őket.

Javasoljuk, hogy a cseréhez csak kompatibilis szénkefeket használjon. Ha nem biztos a folyamatban, vagy optimális eredményt szeretne elérni, kérjük, végeztesse el a karbantartást egy hivatalos szervizközpontban. A szénkefék rendszeres ellenőrzése és cseréje segít meghosszabbítani az Ön elektromos szerszámának élettartamát és fenntartani az optimális teljesítményét.

Tárolás

Tárolja a fűrészt száraz és tiszta helyen, távol a közvetlen napfénytől és szélsőséges hőmérsékletektől. Ha lehetséges, használjon védőtokot vagy dobozt, hogy megakadályozza a por felhalmozódását, és védje a szerszámot a nedvességtől. Tartsa a fűrészt biztonságos, gyermekek számára hozzáférhetetlen helyen.

Rendszeres ellenőrzés

Rendszeresen ellenőrizze az összes csavart és csatlakozást, hogy megbizonyosodjon azok biztonságos meghúzásáról és rögzítéséről. A meglazult kötőelemek csökkenthetik a szerszám teljesítményét és befolyásolhatják munkavégzés biztonságát.

A szerszám biztonságos és megbízható működése érdekében ne feledje, hogy a javításokat, karbantartásokat és beállításokat csak hivatalos szervizközpontokban, kizárólag eredeti pótalkatrészek és fogyóeszközök felhasználásával szabad elvégezni.

KÖRNYEZETVÉDELEM

A környezet védelme érdekében az elektromos szerszámokat, a tartozékokat és a csomagolást környezetbarát módon kell újrahasznosítani. Ne dobja az elektromos szerszámokat a háztartási hulladékokkal együtt!

Csak EU tagállamok számára:

Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló 2012/19/EU európai irányelvnek és a vonatkozó nemzeti jogszabályoknak megfelelően, a hibás vagy elhasználódott elektronikus berendezéseket össze kell gyűjteni környezetbarát újrahasznosítás céljából.

A nem megfelelő ártalmatlanítás esetén az elhasználódott elektromos és elektronikus berendezések káros hatással lehetnek a környezetre és az emberi egészségre, mivel veszélyes anyagokat tartalmazhatnak.

RU | РУССКИЙ
ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА
KR1400
ИНСТРУКЦИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	KR1400
Номинальное напряжение (В переменного тока)	220-240
Частота (Гц)	50
Номинальная мощность (Вт)	1400
Скорость холостого хода (мин$^{-1}$)	5400
Диаметр диска (мм)	185
Посадочное отверстие (мм)	20
Толщина диска (мм)	1.4
Количество зубьев	24
Максимальные обороты для диска (об/мин)	7000
Максимальная глубина пропила (мм) 90° 45°	 63 46
Размеры опорной плиты (мм)	300x140
Значения уровня шума определены в соответствии с EN 62841-2-5:	
Уровень звукового давления (дБ(А)) Измеренный уровень звуковой мощности (дБ(А)) Погрешность K (дБ(А))	LpA=93 LwA=104 K=3
Общие значения вибрации и погрешность K определены в соответствии с EN 62841-2-5:	
Уровень вибрации (м/с^2) Основная рукоятка Дополнительная рукоятка Погрешность K (м/с^2)	 5.543 3.922 1.5
Уровень защиты	IPX0
Класс защиты	II
Вес EPTA (кг)	5
Вес (Включая весь комплект поставки) (кг)	5.625
Длина кабеля (м)	3

⚠ **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Заявленные уровни вибрации и шума соответствуют основным областям применения инструмента. Однако, если инструмент используется для других целей, с другими принадлежностями или в плохом техническом состоянии, уровни шума и вибраций могут отличаться. Это может значительно увеличить уровень воздействия в течение всего рабочего периода. Уровни шума и вибрации будут варьироваться в зависимости от способов использования электроинструмента и могут превышать уровни, указанные в этом информационном листе. Эти уровни шума и вибрации могут использоваться для сравнения одного инструмента с другим и для предварительной оценки воздействия. Точная оценка нагрузки также должна учитывать время, когда инструмент выключен или работает, но не используется. Это может значительно снизить общую нагрузку в течение рабочего периода. Определите дополнительные меры безопасности для защиты оператора, такие как: обслуживание инструмента и принадлежностей, согревание рук, использование защиты слуха и организация рабочего процесса.

ОПИСАНИЕ ЧАСТЕЙ (*РИС. 1)*

1. Подвижный кожух диска
2. Неподвижный кожух диска
3. Ручка для открытия подвижного кожуха
4. Прижимная шайба диска
5. Прижимной винт
6. Пильный диск
7. Опорная плита
8. Отверстие для параллельного упора
9. Корпус двигателя
10. Крышка угольных щеток
11. Основная рукоять
12. Дополнительная рукоять
13. Ручка фиксации глубины пропила

14. Винт фиксации угла наклона (передний)
15. Кабель питания
16. Кнопка предохранитель
17. Кнопка включения
18. Винт фиксации угла наклона (задний)
19. Шкала угла наклона
20. Винт фиксации параллельного упора
21. Фиксатор шпинделя
22. Шкала глубины пропила

СОДЕРЖИМОЕ ПОСТАВКИ*

1. Руководство пользователя
2. Циркулярная пила
3. Специальный ключ
4. Запасные угольные щетки
5. Параллельный упор
6. Переходник для пылесоса

** Пожалуйста, обратите внимание, что содержимое упаковки может отличаться в зависимости от страны покупки. Для получения конкретной информации о содержимом вашей поставки обратитесь к вашим местным дистрибьюторам.*

Циркулярная пила Procraft KR1400 — это надежный инструмент для распила древесины, предназначенный для домашнего использования. Она обеспечивает точные и чистые пропилы, что делает её идеальной для ремонта, изготовления мебели и других бытовых проектов.

Благодаря эргономичным рукояткам и интуитивно понятной системе регулировки угла наклона и глубины пропила, пила удобна и проста в использовании. Подвижный и неподвижный кожухи диска повышают безопасность, защищая пользователя от возможных травм.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

⚠ **ОСТОРОЖНО! Ознакомьтесь со всеми предупреждениями по безопасности, указаниями, иллюстрациями и техническими характеристиками, предоставленными вместе с данной электрической машиной.** Невыполнение всех приведенных ниже указаний может привести к поражению электрическим током и (или) к тяжелому телесному повреждению.

Сохраните все предупреждения и инструкции для справки.

Термин «электрическая машина» или «электроинструмент» в этих предупреждениях относится к вашей работающей от сети электрической машине или к аккумуляторной (беспроводной) электрической машине.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И СИМВОЛЫ


Всегда надевайте защитные очки – защищают глаза от частиц.


Носите пылезащитную маску – Предотвращает вдыхание частиц.


Носите защитные наушники — защищают слух от чрезмерного шума.


Прочтите инструкции


Общее предупреждение об опасности


Соответствие с основными стандартами по безопасности применимых Европейских директив.


Евразийский знак соответствия.


Украинский знак соответствия

ОСОБЕННЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ЦИРКУЛЯРНЫХ ПИЛ

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ВСЕХ ОПЕРАЦИЙ

1. Не допускайте попадания рук в зону пиления и не прикасайтесь к пильному диску. Держите вторую руку на дополнительной рукоятке или корпусе двигателя. Удержание пилы обеими руками помогает защитить их от пореза пильным диском. При попадании руки в зону пиления можно получить серьезные травмы от вращающегося пильного диска.
2. Не держите руки ниже обрабатываемой детали. Защитный кожух не способен защитить от контакта с пильным диском снизу заготовки, что может привести к случайному соприкосновению руки с диском и травмам.
3. Регулируйте глубину пропила в зависимости от толщины обрабатываемой детали. Пильный диск должен выступать из обрабатываемой детали не более чем на полную высоту зуба. Неправильная настройка глубины может привести к заклиниванию диска, что увеличивает риск «отдачи» и потери контроля над пилой.
4. Не удерживайте распиливаемую деталь в руках или на коленях. Закрепляйте ее на устойчивой подставке. Это важно для минимизации риска контакта с пильным диском и уменьшения опасности при его заклинивании. Незакрепленная деталь может сместиться, что повысит вероятность заклинивания и «отдачи».
5. Удерживайте пилу только за изолированные поверхности захвата при возможном контакте с проводкой. В случае касания с электропроводкой металлические части пилы могут оказаться под напряжением, что опасно для оператора, поскольку возможен удар электрическим током при работе с неисолированными участками пилы.
6. При продольной распиловке всегда используйте упор или прямую направляющую планку. Это увеличивает точность и снижает риск заклинивания. Отсутствие направляющей повышает риск заклинивания диска, что может привести к потере контроля над пилой.
7. Используйте пильные диски подходящего размера и с правильным посадочным отверстием. Неподходящие диски могут вибрировать и вызывать потерю контроля над пилой. Использование неподходящих дисков приводит к биению и нестабильной работе, что опасно при высоких оборотах.
8. Не применяйте поврежденные или неподходящие шайбы и винты для крепления пильного диска. Эти элементы разработаны специально для данной пилы для обеспечения безопасности. Неверные крепежные элементы могут ослабить диск и вызвать его смещение, что приведет к непредвиденной аварийной ситуации.
9. Не используйте абразивные круги с этой пилой. Пила предназначена только для работы с пильными дисками, а использование абразивных кругов может привести к небезопасным условиям. Абразивные круги могут сломаться или повлиять на работу пилы, что может привести к травмам.

УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ С НИЖНИМ ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ

1. Перед использованием проверяйте исправность нижнего защитного кожуха. Убедитесь, что нижний кожух открывается и закрывается без заеданий. Никогда не фиксируйте его в открытом положении, так как неправильная работа защитного кожуха увеличивает риск контакта с пильным диском и травм.
2. При падении пилы кожух может деформироваться. Проверьте его, используя ручку кожуха, и убедитесь, что он двигается свободно и не касается диска или других частей пилы. Эту проверку необходимо проводить при каждом изменении угла и глубины реза.
3. Открывать нижний кожух вручную можно только в исключительных случаях, например, при выполнении погружного или сложного реза. В этих случаях необходимо использовать ручку кожуха и сразу же отпустить её после того, как диск начнет погружаться в материал. При всех остальных видах резки кожух должен открываться автоматически.
4. Проверяйте работу пружины нижнего защитного кожуха. Если кожух и пружина не работают нормально, отложите работу и выполните обслуживание инструмента, поскольку поврежденный механизм кожуха может заедать и привести к случайному контакту с диском.
5. Не оставляйте пилу на рабочей поверхности с незакрытым нижним защитным кожухом. Пильный диск, движущийся по инерции, может зацепить поверхность и привести к неконтролируемому движению пилы, что представляет опасность для пользователя и окружающих.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Не засовывайте пальцы или другие части тела в отверстие для выброса стружки. Существует риск получения травмы от вращающегося пильного диска.
2. Не выполняйте резку металлов. Искры от разогретых металлических частиц могут привести к возгоранию.
3. Не поднимайте пилу над головой во время работы.
4. Не используйте инструмент в стационарном положении, например, прикрепляя его к верстаку.

Причины отдачи и предупреждения

Отдача — это внезапная реакция, возникающая при блокировании или перекосе пильного диска, что может привести к неконтролируемому движению пилы в сторону оператора. Заклинивание диска или ограничение его хода может вызвать «отдачу», при которой пила отбрасывается назад. Перекос или изгиб пильного диска приводит к тому, что задняя кромка зубьев диска может зацепиться за заготовку, вызывая выброс пилы в сторону оператора.

Отдача – это следствие неправильного использования электроинструмента, но её можно избежать, соблюдая следующие меры предосторожности:

1. Надежно удерживайте пилу обеими руками и находитесь в стороне от линии диска. Это помогает контролировать силы отдачи и предотвращает попадание пилы на одну линию с оператором, так как пренебрежение этим правилом увеличивает риск травмы, поскольку при отдаче оператор может потерять контроль над пилой.
2. При заклинивании диска немедленно отпустите кнопку включения и держите пилу на месте до полной остановки диска. Не извлекайте пилу из распила, пока диск не перестанет вращаться, поскольку попытка извлечения пилы до остановки диска может привести к «отдаче» и внезапному выбросу пилы.
3. Перед включением пилы, находящейся в заготовке, убедитесь, что зубья диска не соприкасаются с материалом. В противном случае при повторном пуске пилы может произойти «отдача», и это увеличивает риск неконтролируемого выброса пилы при запуске.
4. Надежно фиксируйте тонкие и длинные заготовки с обеих сторон линии реза, чтобы предотвратить отдачу. Используйте опоры, чтобы избежать прогиба материала, поскольку неправильное закрепление длинных деталей может привести к их смещению и заклиниванию диска.
5. Не используйте затупленные или поврежденные пильные диски. Изношенные или неправильно заточенные зубья создают чрезмерное трение, что увеличивает риск заклинивания диска и отдачи.
6. Перед началом работы убедитесь, что глубина и угол реза настроены правильно. Изменение этих параметров во время работы может привести к заклиниванию диска и резкому рывку пилы.
7. Будьте особенно осторожны при выполнении погружных резов или резов в местах с невидимыми препятствиями. Диск может наткнуться на скрытые объекты, что приведет к заклиниванию и отдаче инструмента.

ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. Использование тока пониженного напряжения может привести к перегрузке инструмента. Род тока — переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную степень защиты от поражения током и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

⚠ ВНИМАНИЕ!

При установке и снятии аксессуаров убедитесь, что инструмент ВЫКЛЮЧЕН, а шнур не подключен к сети.

Сборка

Установка или замена пильного диска

1. Убедитесь, что пила отключена от любого источника питания, чтобы предотвратить случайное включение во время сборки.
2. Заблокируйте шпиндель, нажав кнопку фиксации шпинделя (21), чтобы предотвратить его вращение.
3. Ослабьте прижимной винт (5) с помощью специального ключа, повернув его против часовой стрелки.
4. Передвиньте подвижный кожух (1) так, чтобы он полностью вошёл в защитный кожух (2).
5. Снимите старый диск (если производится замена) и установите прижимную шайбу (4) на шпиндель.
6. Установите новый пильный диск (6), убедившись, что направление его вращения соответствует стрелкам на корпусе пилы.
7. Установите прижимную шайбу (4) поверх нового диска.
8. Закрепите диск, затянув прижимной винт (5) по часовой стрелке с помощью специального ключа.
9. Проверьте устойчивость диска, чтобы убедиться, что он установлен правильно и не имеет люфта перед началом работы.

Установка параллельного упора

1. Найдите отверстие для параллельного упора (8) на опорной плите.
2. Вставьте параллельный упор в отверстие, отрегулировав его положение на нужную ширину в зависимости от расстояния, которое вы хотите поддерживать от края обрабатываемой детали.
3. Зафиксируйте параллельный упор, затянув винт фиксации параллельного упора (20), чтобы надежно закрепить его и предотвратить смещение во время резки.

Настройка угла наклона реза

4. Найдите винты фиксации угла наклона (14, 18), расположенные спереди и сзади пилы.
5. Ослабьте винты, повернув их против часовой стрелки.
6. Установите необходимый угол, наклонив пилу в требуемое положение, используя шкалу угла наклона (19) для точности.
7. Затяните винты фиксации угла наклона, повернув их по часовой стрелке, чтобы закрепить диск под выбранным углом.
8. Проверьте установку еще раз, чтобы убедиться, что угол зафиксирован и стабилен перед началом резки.

Настройка глубины реза

1. Найдите рычаг регулировки глубины (13), расположенный возле опорной плиты (7).
2. Ослабьте рычаг регулировки глубины, потянув его для разблокировки.
3. Используйте шкалу регулировки глубины (22), чтобы установить желаемую глубину пропила. **Обратите внимание:** значения на шкале соответствуют глубине пропила при угле 90° (без наклона).
4. Поднимите или опустите опорную плиту, чтобы отрегулировать глубину пропила, следя за тем, чтобы диск слегка выступал за толщину заготовки.
5. Зафиксируйте рычаг регулировки глубины, вернув его в исходное положение, чтобы закрепить настройку.
6. Убедитесь, что глубина пропила настроена правильно, рычаг надежно зафиксирован, а диск выступает на нужное расстояние, прежде чем начать резку.

Операция включения

⚠ ВНИМАНИЕ!

Перед использованием инструмента всегда проверяйте исправность выключателя. После его отпускания выключатель должен легко возвращаться в положение "Выключено".

1. Нажмите кнопку предохранителя (16), чтобы разблокировать кнопку включения. Этот шаг предотвращает случайное включение пилы.
2. Включите пилу, нажав кнопку включения (17). Удерживайте кнопку нажатой во время работы.
3. Для отключения пилы отпустите кнопку включения (17). Инструмент начнет останавливаться, и выключатель должен автоматически вернуться в положение "Выключено".

Использование пилы

1. Убедитесь, что рабочая зона чистая, хорошо освещена и не загромождена. Закрепите обрабатываемую деталь на устойчивой поверхности, чтобы предотвратить её перемещение во время резки.
2. Поставьте пилу на обрабатываемую деталь так, чтобы опорная плита (7) располагалась ровно. Совместите пильный диск с линией реза.
3. После того как пила расположена, включите её и дайте диску набрать полную скорость перед началом реза. Это помогает выполнить более плавный и точный рез, снижая риск заедания или заклинивания диска в материале.
4. Ведите пилу по намеченной линии плавными, контролируемыми движениями, позволяя диску выполнять работу без приложения чрезмерного усилия. Для продольного реза установите и используйте параллельный упор (20) для большей точности

и контроля.

5. После завершения реза отпустите кнопку включения и дождитесь полной остановки диска перед тем, как поднять пилу с обрабатываемой детали. Избегайте подъема пилы, пока диск еще вращается, чтобы предотвратить риск отдачи.
6. Отключите пилу от источника питания, дайте ей остыть при необходимости и удалите с диска и компонентов пилы остатки мусора или пыли. Проверьте инструмент на предмет износа или необходимости обслуживания перед хранением.

Использование параллельного упора

1. Установите пилу так, чтобы опорная плита лежала ровно на обрабатываемой детали, и совместите параллельный упор с краем материала. Упор поможет поддерживать ровный и прямой рез, следуя вдоль кромки.
2. После установки включите пилу и дайте диску набрать полную скорость. Затем ведите пилу по намеченной линии, позволяя параллельному упору поддерживать равномерное расстояние от края обрабатываемой детали.
3. Прилагайте мягкое, равномерное давление в сторону параллельного упора, продвигаясь по линии реза. Это поможет пиле оставаться на нужной траектории, обеспечивая ровный и точный рез.
4. После завершения реза отпустите кнопку включения и дождитесь полной остановки диска, прежде чем поднять пилу с обрабатываемой детали.

УХОД И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед проведением профилактического обслуживания всегда убедитесь, что инструмент выключен и инструмент отключен от сети электропитания.

Очистка пилы

После каждого использования отключайте пилу от источника питания и дайте ей полностью остыть. Используйте мягкую щетку или ткань, чтобы удалить опилки, мусор и любые накопления с пильного диска, опорной плиты и вентиляционных отверстий. Избегайте использования агрессивных химикатов или растворителей, которые могут повредить инструмент.

Проверка пильного диска

Регулярно проверяйте пильный диск на наличие признаков износа, затупления или повреждений. Замените диск, если вы заметите тупые или сколотые зубья, так как поврежденный диск может ухудшить производительность резки и безопасность.

Угольные щетки

⚠ ВНИМАНИЕ!

Эта машина оснащена угольными щетками, которые играют важную роль в её работе. Чтобы обеспечить эффективную и безопасную работу инструмента, щетки требуют периодического осмотра и замены.

Угольные щетки расположены под крышками с обеих сторон инструмента. Чтобы получить доступ к ним:

1. Используйте отвертку, чтобы открутить фиксирующие болты на крышках щеток.
2. Аккуратно снимите крышки, чтобы получить доступ к угольным щеткам.
3. Осмотрите щетки на наличие износа. Если они значительно изношены или повреждены, их необходимо заменить.

Рекомендуется использовать только совместимые угольные щетки для замены. Если вы не уверены в процессе или хотите добиться оптимальных результатов, проведите обслуживание в специализированном сервисном центре. Регулярный осмотр и замена угольных щеток помогут продлить срок службы вашего электроинструмента и поддерживать его оптимальную производительность.

Хранение

Храните пилу в сухом и чистом месте, вдали от прямых солнечных лучей и экстремальных температур. По возможности используйте защитный чехол или коробку, чтобы предотвратить накопление пыли и защитить инструмент от влаги. Держите пилу в безопасном месте, вне досягаемости детей.

Периодическая проверка

Регулярно проверяйте все винты, болты и соединения, чтобы убедиться в их надежной затяжке и фиксации. Неплотные крепления могут снизить производительность инструмента и повлиять на безопасность при работе.

Для безопасной и надёжной работы инструмента помните, что ремонт, техническое обслуживание и регулировка должны производиться в авторизованных сервисных центрах с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Заботясь о природе, электроинструменты, принадлежности и упаковку нужно сдавать на экологически чистую переработку. Не выбрасывайте электроинструменты в бытовой мусор!

Только для стран ЕС:

В соответствии с европейской директивой 2012/19/EU об отработанных электрических и электронных приборах и соответствующему национальному законодательству, дефектные или отслужившие свой срок аккумуляторные батареи и электронные приборы подлежат сбору с целью их последующей экологически безопасной переработки.

При неправильной утилизации отработанные электрические и электронные приборы могут оказать вредное воздействие на окружающую среду и здоровье человека из-за возможного присутствия в них опасных веществ.

UA|УКРАЇНСЬКА
ЦИРКУЛЯРНА ПИЛА
KR1400
ІНСТРУКЦІЯ

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	KR1400
Номінальна напруга (В змінного струму)	220-240
Частота (Гц)	50
Номінальна потужність (Вт)	1400
Швидкість холостого ходу (мін$^{-1}$)	5400
Діаметр диска (мм)	185
Посадковий отвір (мм)	20
Товщина диска (мм)	1.4
Кількість зубів	24
Максимальні оберти для диска (об/хв)	7000
Максимальна глибина пропилу (мм) 90° 45°	 63 46
Розміри опорної плити (мм)	300x140
Значення рівня шуму визначені відповідно до EN 62841-2-5:	
Рівень звукового тиску (дБ(А)) Виміряний рівень звукової потужності (дБ(А)) Похибка K (дБ(А))	LpA=93 LwA=104 K=3
Загальні значення вібрації та похибка K визначені відповідно до EN 62841-2-5:	
Рівень вібрації (м/с^2) Основна рукоятка Додаткова рукоятка Похибка K (м/с2)	 5.543 3.922 1.5
Рівень захисту	IPX0
Клас захисту	II
Вага EPTA (кг)	5
Вага (включаючи весь комплект поставки) (кг)	5.625
Довжина кабелю (м)	3

⚠ **ПОПЕРЕДЖЕННЯ:** Заявлені рівні вібрації та шуму відповідають основним галузям застосування інструменту. Однак, якщо інструмент використовується для інших цілей, з іншими приладдями або в поганому технічному стані, рівні шуму та вібрацій можуть відрізнятися. Це може значно збільшити рівень впливу протягом усього робочого періоду. Рівні шуму та вібрацій будуть варіюватися залежно від

способів використання електроінструменту і можуть перевищувати рівні, вказані в цьому інформаційному аркуші. Ці рівні звуку та вібрації можуть використовуватися для порівняння одного інструменту з іншим і для попередньої оцінки впливу. Точна оцінка навантаження також повинна враховувати час, коли інструмент вимкнений або працює, але не використовується. Це може значно знизити загальне навантаження протягом робочого періоду. Визначте додаткові заходи безпеки для захисту оператора, такі як: обслуговування інструменту та приладдя, зігрівання рук, використання захисту слуху та організація робочого процесу.

ОПИС ЧАСТИН (*МАЛ. 1)*

1. Рухомий кожух диска
2. Нерухомий кожух диска
3. Ручка для відкриття рухомого кожуха
4. Притискна шайба диска
5. Притискний гвинт
6. Пильний диск
7. Опорна плита
8. Отвір для паралельного упора
9. Корпус двигуна
10. Кришка вугільних щіток
11. Основна рукоятка
12. Додаткова рукоятка
13. Ручка фіксації глибини пропилу
14. Гвинт фіксації кута нахилу (передній)
15. Кабель живлення
16. Кнопка запобіжник
17. Кнопка ввімкнення
18. Гвинт фіксації кута нахилу (задній)
19. Шкала кута нахилу
20. Гвинт фіксації паралельного упора
21. Фіксатор шпинделя
22. Шкала глибини пропилу

КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ*

1. Посібник користувача
2. Циркулярна пила
3. Спеціальний ключ
4. Запасні вугільні щітки
5. Паралельний упор
6. Перехідник для пилососу

**Будь ласка, зверніть увагу, що вміст упаковки може відрізнятися залежно від країни покупки. Для отримання конкретної інформації про вміст вашої поставки зверніться до місцевих дистриб'юторів.*

Циркулярна пила Procraft KR1400 — надійний інструмент для розпилювання деревини, призначений для домашнього використання. Вона забезпечує точні та чисті пропили, що робить її ідеальною для ремонту, виготовлення меблів та інших побутових проєктів.

Завдяки ергономічним рукояткам та інтуїтивно зрозумілій системі регулювання кута нахилу та глибини пропилу, пила зручна та проста у використанні. Рухомий та нерухомий кожухи диска підвищують безпеку, захищаючи користувача від можливих травм.

ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

⚠ **ОБЕРЕЖНО! Ознайомтеся з усіма попередженнями щодо безпеки, вказівками, ілюстраціями та технічними характеристиками, наданими разом із цією електричною машиною.** Невиконання всіх наведених нижче вказівок може призвести до ураження електричним струмом та (або) важкого тілесного ушкодження.

Збережіть усі попередження та інструкції для довідки.

Термін "електрична машина" або "електроінструмент" у цих попередженнях стосується вашої електричної машини, що працює від мережі, або до акумуляторної (бездротової) електричної машини.

УМОВНІ ЗНАКИ ТА СИМВОЛИ



Завжди надягайте захисні окуляри – захищають очі від часток та тирси.



Носіть пилозахисну маску – Запобігає вдиханню частинок деревини.



Носіть захисні навушники - захищають слух від надмірного шуму.



Прочитайте інструкції



Загальне попередження про небезпеку



Відповідність основним стандартам безпеки, застосовним Європейським директивам.



Євразійський знак відповідності.



Український знак відповідності.

ОСОБЛИВІ ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ ДЛЯ ЦИРКУЛЯРНИХ ПИЛ

ВКАЗІВКИ ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ ПРИ ВИКОНАННІ ВСІХ ОПЕРАЦІЙ

1. Не допускайте потрапляння рук у зону пиляння та не торкайтеся пильного диска. Тримайте другу руку на додатковій рукоятці або корпусі двигуна. Утримання пилки обома руками допомагає захистити їх від порізу пильним диском. Потрапляння руки в зону пиляння може призвести до серйозних травм від обертового диска.
2. Не тримайте руки нижче оброблюваної деталі. Захисний кожух не здатний захистити від контакту з пильним диском знизу заготовки, що може призвести до випадкового торкання руки до диска та травм.
3. Регулюйте глибину пропилу відповідно до товщини оброблюваної деталі. Пильний диск повинен виступати з обробленої деталі не більше, ніж на повну висоту зубця. Неправильне налаштування глибини може призвести до заклинювання диска, що збільшує ризик «віддачі» та втрати контролю над пилкою.
4. Не утримуйте оброблювану деталь у руках або на колінах. Закріплюйте її на стійкій підставці. Це важливо для мінімізації ризику контакту з пильним диском і зменшення небезпеки при його заклинюванні. Незакріплена деталь може зміститися, що підвищує ймовірність заклинювання та «віддачі».
5. Тримайте пилку тільки за ізольовані поверхні захоплення при можливому контакті з проводкою. У разі торкання до електропроводки металеві частини пилки можуть опинитися під напругою, що є небезпечним для оператора, оскільки можливий удар електричним струмом при роботі з неізольованими частинами пилки.
6. При поздовжньому пилянні завжди використовуйте упор або пряму направляючу планку. Це підвищує точність і знижує ризик заклинювання. Відсутність направляючої підвищує ризик заклинювання диска, що може призвести до втрати контролю над пилкою.
7. Використовуйте пильні диски відповідного розміру та з правильним посадковим отвором. Невідповідні диски можуть вібрувати та призвести до втрати контролю над пилкою. Використання невідповідних дисків призводить до биття та нестабільної роботи, що небезпечно при високих обертах.
8. Не використовуйте пошкоджені або невідповідні шайби та гвинти для кріплення пильного диска. Ці елементи спеціально розроблені для цієї пилки з метою забезпечення безпеки. Невідповідні кріплення можуть послабити диск і викликати його зміщення, що може призвести до непередбачуваної аварійної ситуації.
9. Не використовуйте абразивні круги з цією пилкою. Пилка призначена тільки для роботи з пильними дисками, а використання абразивних кругів може призвести до небезпечних умов. Абразивні круги можуть зламатися або вплинути на роботу пилки, що може призвести до травм.

УМОВИ БЕЗПЕЧНОЇ РОБОТИ З НИЖНІМ ЗАХИСНИМ КОЖУХОМ

1. Перед використанням перевіряйте справність нижнього захисного кожуха. Переконайтеся, що нижній кожух відкривається і закривається без заїдань. Ніколи не фіксуйте його у відкритому положенні, оскільки неправильна робота захисного кожуха підвищує ризик контакту з пильним диском та травм.
2. Якщо пилка впала, кожух може деформуватися. Перевірте його рух, використовуючи ручку кожуха, і переконайтеся, що він вільно переміщується і не торкається диска або інших частин пилки. Цю перевірку необхідно виконувати щоразу після зміни кута або глибини різу.
3. Відкривати нижній кожух вручну можна тільки у виняткових випадках, наприклад, при виконанні заглибного або складного різу. У таких ситуаціях використовуйте ручку кожуха і відпустіть її одразу після того, як диск почне заглиблюватися в ма-

теріал. Для всіх інших видів різу кожух повинен відкриватися автоматично.

4. Перевіряйте роботу пружини нижнього захисного кожуха. Якщо кожух і пружина не працюють нормально, відкладіть роботу та виконайте обслуговування інструмента, оскільки пошкоджений механізм кожуха може заїдати та призвести до випадкового контакту з диском.
5. Не залишайте пилку на робочій поверхні з незакритим нижнім захисним кожухом. Пильний диск, який продовжує обертатися за інерцією, може зачепити поверхню і призвести до неконтрольованого руху пилки, що становить небезпеку для користувача та оточуючих.

ДОДАТКОВІ ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1. Не засовуйте пальці або інші частини тіла у отвір для викиду тирси. Існує ризик отримання травми від обертового пильного диска.
2. Не виконуйте різання металів. Іскри від розігрітих металевих частинок можуть спричинити займання.
3. Не підіймайте пилку над головою під час роботи.
4. Не використовуйте інструмент у стаціонарному положенні, наприклад, закріплюючи його на верстаті.

Причини віддачі та попередження

Віддача — це раптова реакція, яка виникає при блокуванні або перекосі пильного диска і може призвести до неконтрольованого руху пилки в бік оператора. Заклинювання диска або обмеження його ходу може викликати «віддачу», при якій пилку відкидає назад. Перекіс або вигин пильного диска призводить до того, що задня кромка зубців диска може зачепитися за заготовку, викликаючи відкидання пилки в бік оператора.

1. Надійно утримуйте пилку обома руками та перебувайте збоку від лінії диска. Це допомагає контролювати сили віддачі та запобігає потраплянню пилки на одну лінію з оператором. Недотримання цього правила підвищує ризик травми, оскільки при віддачі оператор може втратити контроль над пилкою.
2. При заклинюванні диска негайно відпустіть кнопку ввімкнення та тримайте пилку на місці до повної зупинки диска. Не виймайте пилку з пропилу, доки диск не припинить обертання, оскільки спроба вийняти пилку до зупинки диска може призвести до «віддачі» та раптового відкидання пилки.
3. Перед ввімкненням пилки, що знаходиться в заготовці, переконайтеся, що зубці диска не торкаються матеріалу. Інакше при повторному запуску пилки може статися «віддача», що збільшує ризик неконтрольованого відкидання пилки під час запуску.
4. Надійно фіксуйте тонкі та довгі заготовки з обох боків лінії різу, щоб запобігти віддачі. Використовуйте опори, щоб уникнути прогину матеріалу, оскільки неправильне закріплення довгих деталей може призвести до їхнього зміщення та заклинювання диска.
5. Не використовуйте затуплені або пошкоджені пильні диски. Зношені або неправильно заточені зубці створюють надмірне тертя, що підвищує ризик заклинювання диска та віддачі.
6. Перед початком роботи переконайтеся, що глибина та кут різу налаштовані правильно. Зміна цих параметрів під час роботи може призвести до заклинювання диска та різкого ривка пилки.
7. Будьте особливо обережні при виконанні заглибних різів або різів у місцях із невидимими перешкодами. Диск може натрапити на приховані об'єкти, що спричинить його заклинювання та віддачу інструмента.

ДЖЕРЕЛО ЖИВЛЕННЯ

Інструмент повинен бути підключений до мережі з напругою, що відповідає напрузі, вказаній на табличці. Використання струму зниженої напруги може призвести до перевантаження інструменту. Рід струму – змінний, однофазний. Відповідно до європейських стандартів, інструмент має подвійний ступінь захисту від ураження струмом і, отже, може бути підключений до незаземлених розеток.

ВИКОРИСТАННЯ

⚠ УВАГА!

Під час встановлення та зняття аксесуарів переконайтеся, що інструмент ВИМКНЕНИЙ, а шнур не підключений до мережі.

Збірка

Встановлення або заміна пильного диска

1. Переконайтеся, що пилка відключена від будь-якого джерела живлення, щоб запобігти випадковому ввімкненню під час збірки.
2. Заблокуйте шпиндель, натиснувши кнопку фіксації шпинделя (21), щоб запобігти його обертанню.
3. Ослабте притискний гвинт (5) за допомогою спеціального ключа, повернувши його проти годинникової стрілки.
4. Перемістіть рухомий кожух (1) так, щоб він повністю увійшов у захисний кожух (2).
5. Зніміть старий диск (якщо проводиться заміна) і встановіть притискну шайбу (4) на шпиндель.
6. Встановіть новий пильний диск (6), переконавшись, що напрямок його обертання відповідає стрілкам на корпусі пилки.
7. Встановіть притискну шайбу (4) поверх нового диска.
8. Закріпіть диск, затягнувши притискний гвинт (5) за годинниковою стрілкою за допомогою спеціального ключа.
9. Перевірте стійкість диска, щоб переконатися, що він встановлений правильно і не має люфта перед початком роботи.

Встановлення паралельного упора

1. Знайдіть отвір для паралельного упора (8) на опорній плиті.
2. Вставте паралельний упор в отвір, відрегулювавши його положення на потрібну ширину залежно від відстані, яку ви хочете підтримувати від краю оброблюваної деталі.
3. Зафіксуйте паралельний упор, затягнувши гвинт фіксації паралельного упора (20), щоб надійно закріпити його і запобігти зміщенню під час різання.

Налаштування кута нахилу різу

1. Знайдіть гвинти фіксації кута нахилу (14, 18), розташовані спереду та ззаду пилки.
2. Ослабте гвинти, повернувши їх проти годинникової стрілки.
3. Встановіть необхідний кут, нахиливши пилку в потрібне положення, використовуючи шкалу кута нахилу (19) для точності.
4. Затягніть гвинти фіксації кута нахилу, повернувши їх за годинниковою стрілкою, щоб зафіксувати диск під вибраним кутом.
5. Перевірте налаштування ще раз, щоб переконатися, що кут зафіксовано і він стабільний перед початком різання.

Налаштування глибини різу

1. Знайдіть важіль регулювання глибини (13), розташований біля опорної плити (7).
2. Відпустіть важіль регулювання глибини, потягнувши його для розблокування.
3. Використовуйте шкалу регулювання глибини (22), щоб встановити бажану глибину пропилу. **Зверніть увагу**: значення на шкалі відповідають глибині пропилу при куті 90° (без нахилу).
4. Підніміть або опустіть опорну плиту, щоб відрегулювати глибину пропилу, стежачи за тим, щоб диск трохи виступав за товщину заготовки.
5. Зафіксуйте важіль регулювання глибини, повернувши його в початкове положення, щоб закріпити налаштування.
6. Переконайтеся, що глибина пропилу налаштована правильно, важіль надійно зафіксований, а диск виступає на потрібну відстань перед початком різання.

Операція ввімкнення

⚠ УВАГА!

Перед використанням інструмента завжди перевіряйте справність вимикача. Після його відпускання вимикач повинен легко повертатися в положення "Вимкнено".

1. Натисніть кнопку запобіжника (16), щоб розблокувати кнопку ввімкнення. Цей крок запобігає випадковому ввімкненню пилки.
2. Увімкніть пилку, натиснувши кнопку ввімкнення (17). Утримуйте кнопку натиснутою під час роботи.
3. Для вимкнення пилки відпустіть кнопку ввімкнення (17). Інструмент почне зупинятися, і вимикач повинен автоматично повернутися в положення "Вимкнено".

Використання пилки

1. Переконайтеся, що робоча зона чиста, добре освітлена та не захаращена. Закріпіть оброблювану деталь на стійкій поверхні, щоб запобігти її переміщенню під час різання.
2. Встановіть пилку на оброблювану деталь так, щоб опорна плита (7) лежала рівно. Сумістіть пильний диск з лінією різу.
3. Після встановлення пилки увімкніть її та дайте диску набрати повну швидкість перед початком різання. Це допомагає виконати плавний і точний різ, знижуючи ризик заїдання або заклинювання диска в матеріалі.
4. Ведіть пилку по наміченій лінії плавними, контрольованими ру-

хами, дозволяючи диску виконувати роботу без надмірного зусилля. Для поздовжнього різу встановіть і використовуйте паралельний упор (20) для більшої точності та контролю.

5. Після завершення різу відпустіть кнопку ввімкнення та дочекайтеся повної зупинки диска перед тим, як підняти пилку з оброблюваної деталі. Уникайте піднімання пилки, поки диск ще обертається, щоб запобігти ризику віддачі.
6. Вимкніть пилку від джерела живлення, дайте їй охолонути за потреби та очистіть диск і компоненти пилки від залишків сміття або пилу. Перевірте інструмент на предмет зношення або необхідності обслуговування перед зберіганням.

Використання паралельного упора

1. Встановіть пилку так, щоб опорна плита лежала рівно на оброблюваній деталі, та сумістіть паралельний упор з краєм матеріалу. Упор допоможе підтримувати рівний і прямий різ, слідуючи вздовж кромки.
2. Після встановлення увімкніть пилку та дайте диску набрати повну швидкість. Потім ведіть пилку по наміченій лінії, дозволяючи паралельному упору підтримувати рівномірну відстань від краю оброблюваної деталі.
3. Прикладайте м'який, рівномірний тиск у бік паралельного упора, просуваючись по лінії різу. Це допоможе пилці залишатися на потрібній траєкторії, забезпечуючи рівний і точний різ.
4. Після завершення різу відпустіть кнопку ввімкнення та дочекайтеся повної зупинки диска, перш ніж підняти пилку з обробленої деталі.

ДОГЛЯД І ОБСЛУГОВУВАННЯ

Перед проведенням профілактичного обслуговування завжди переконайтеся, що інструмент вимкнено та від'єднано від мережі електроживлення.

Вугільні щітки

⚠ УВАГА!

Очищення пилки

Після кожного використання вимикайте пилку від джерела живлення та дайте їй повністю охолонути. Використовуйте м'яку щітку або тканину, щоб видалити тирсу, сміття та будь-які накопичення з пильного диска, опорної плити та вентиляційних отворів. Уникайте використання агресивних хімікатів або розчинників, які можуть пошкодити інструмент.

Перевірка пильного диска

Регулярно перевіряйте пильний диск на наявність ознак зносу, затуплення або пошкоджень. Замініть диск, якщо ви помітите тупі або сколені зубці, оскільки пошкоджений диск може знизити продуктивність різання та безпеку.

Вугільні щітки

⚠ УВАГА!

Ця машина оснащена вугільними щітками, які відіграють важливу роль у її роботі. Щоб забезпечити ефективну та безпечну роботу інструмента, щітки потребують періодичного огляду та заміни.

Вугільні щітки розташовані під кришками з обох боків інструмента. Щоб отримати доступ до них:

- ◊ Використовуйте викрутку, щоб відкрутити фіксувальні болти на кришках щіток.
- ◊ Обережно зніміть кришки, щоб отримати доступ до вугільних щіток.
- ◊ Огляньте щітки на наявність зносу. Якщо вони значно зношені або пошкоджені, їх необхідно замінити.

Рекомендується використовувати лише сумісні вугільні щітки для заміни. Якщо ви не впевнені у процесі або хочете досягти оптимальних результатів, проведіть обслуговування у спеціалізованому сервісному центрі. Регулярний огляд і заміна вугільних щіток допоможуть продовжити термін служби вашого електроінструмента та підтримувати його оптимальну продуктивність.

Зберігання

Зберігайте пилку в сухому і чистому місці, подалі від прямих сонячних променів та екстремальних температур. По можливості використовуйте захисний чохол або коробку, щоб запобігти накопиченню пилу та захистити інструмент від вологи. Тримайте пилку в безпечному місці, поза досяжністю дітей.

Періодична перевірка

Регулярно перевіряйте всі гвинти, болти та з'єднання, щоб переконатися в їх надійному затягуванні та фіксації. Неплотні кріплення можуть знизити продуктивність інструменту та вплинути на безпеку під час роботи.

Для безпечної та надійної роботи інструменту пам'ятайте, що ремонт, технічне обслуговування та регулювання повинні проводитись у авторизованих сервісних центрах з використанням тільки оригінальних запасних частин та витратних матеріалів.

ЗАХИСТ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

Дбаючи про природу, електроінструменти, приладдя та упаковку потрібно здавати на екологічно чисту переробку. Не викидайте електроінструменти в побутове сміття!

Тільки для країн ЄС:

Відповідно до європейської директиви 2012/19/UE про відпрацьовані електричні та електронні прилади та відповідних національних правових актів, дефектні або такі, які відслужили свій термін електронні прилади підлягають збору з ціллю подальшої екологічно безпечної переробки.

При неправильній утилізації відпрацьовані електричні та електронні прилади можуть мати шкідливий вплив на навколишнє середовище та здоров'я людини через можливу присутність у них небезпечних речовин.

EN CE DECLARATION OF CONFORMITY

We, Vega Trade Company Limited, as the responsible manufacturer declare Circular saw

TM Procraft: KR1400

Are of series production[1] and confirm to the following European Directives and are manufactured in accordance with the following standards or standardized documents: [2]

Technical documentation has been supported by: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. MADE IN PRC. E-mail: vegatools@163.com

[3] Authorized representative able to compile the technical documentation

CZ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ ES

My, Vega Trade Company Limited, jakožto zodpovědný výrobce prohlašujeme, že Okružní pila

TM Procraft: KR1400

Jsou ze sériové výroby[1] a v souladu s těmito evropskými směrnicemi,a vyrobeny v souladu s následujícími normami nebo standardizovanými dokumenty: [2]

Technická dokumentace byla podpořena: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. VYROBENO V PRC. E-mail: vegatools@163.com
CZECH REPUBLIC. IMPORTER VEGA TOOLS s.r.o.
IČO: 07594470 DIČ: CZ07594470
Sídlo firmy: Křižovnická 86/6, Staré Město, 110 00 Praha.
Sklad a prodejna: Klejnarská 92, 280 02 Kolín IV
Tel: +420 778 752 534 E-mail: info@procraft.cz Web: www.procraft.cz
[3] Autorizovana osoba pověřena schvalovanim technicke dokumentace

SK VYHLÁSENIE O ZHODE ES

My, Vega Trade Company Limited, ako zodpovedný výrobca vyhlasujeme, že Okružná píla

TM Procraft: KR1400

Sú zo sériovej výroby[1] a v súlade s týmito európskymi smernicami, a vyrobené v súlade s nasledujúcimi normami alebo štandardizovanými dokumentmi: [2]

Technická dokumentácia bola podporená: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. VYROBENO V ČLR. E-mail: vegatools@163.com

[3] Autorizovany zastupca schopny predložiť technicku dokumentaciu

PL DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

My, Vega Trade Company Limited, jako odpowiedzialny producent oświadczamy, że Pilarka tarczowa

TM Procraft: KR1400

Są produkowane seryjnie[1] i są zgodne z następującymi dyrektywami europejskimi, wyprodukowano zgodnie z następującymi normami lub znormalizowanymi dokumentami: [2]

Dokumentację techniczną dostarcza firma: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. WYPRODUKOWANO W PRC. E-mail: vegatools@163.com

[3] Upoważniony przedstawiciel posiadający dostęp do dokumentacji technicznej

BG ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Ние, Vega Trade Company Limited, декларираме на своя лична отговорност, че Циркулярен трион

TM Procraft: KR1400

Съгласно даденото техническо описание отговаря на всички приложими изисквания на следните директиви и хармонизирани стандарти, продукта[1] отговаря на стандартите: [2]

Техническа документация: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. ПРОИЗВЕДЕНО В КИТАЙ. E-mail: vegatools@163.com

ВНОСИТЕЛ: Елефант Тулс ООД. Адрес по регистрация: България, 1799 София, Младост 2, бл. 261А, вх. 2, ет. 4, ап. 12. Адрес на склад и сервиз: Гр. Божурище, бул. „Европа“ 10, 2227, склад №15.

[3] Оторизиран представител, който може да съставя техническата документация

RO DECLARAȚIA CE DE CONFORMITATE

Noi, Vega Trade Company Limited, în calitate de producător, declarăm Fierăstrău circular

TM Procraft: KR1400

Sunt fabricate in serie[1] și confirmă următoarele directive europene, sunt fabricate în conformitate cu următoarele standarde sau documente standardizate: [2]

Documentația tehnică a fost susținută de: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. FABRICATE ÎN RPC. E-mail: vegatools@163.com

[3] Reprezentantul autorizat in masura sa intocmeasca documentatia tehnica

HU CE MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Mi, Vega Trade Company Limited, mint felelős gyártó, ezennel kijelentjük, hogy az Körfűrész

TM Procraft: KR1400

Sorozatgyártásban kerül[1] gyártásra és megfelel a következő EK direktívák előírásainak: Következő szabványoknak vagy szabványosított dokumentumoknak megfelelően kerül gyártásra: [2]

Műszaki dokumentáció VEGA TRADE COMPANY LIMITED, add. Room 212, 2nd F., Building 11, No. 898 Lingshan Road, Shanghai, PRC. FABRICATE ÎN RPC. E-mail: vegatools@163.com

[3] Műszaki dokumentacio osszeallitasara jogosult kepviselő

RU CE ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Мы, Vega Trade Company Limited, как ответственный производитель заявляем, что Циркулярная пила

TM Procraft: KR1400

Производятся серийно[1] и соответствуют следующим европейским директивам, и изготавливаются в соответствии со следующими стандартами или стандартизированными документами: [2]

Техническая документация предоставляется компанией: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, адрес: Оф. 212, 2-й этаж, зд. 11, № 898, Лингшан Роад, Шанхай, КНР. ПРОИЗВЕДЕНО В КИТАЕ E-mail: vegatools@163.com

[3] Авторизованный представитель, способный предоставить техническую документацию

UA CE ДЕКЛАРАЦІЯ ВІДПОВІДНОСТІ

Ми, Vega Trade Company Limited, як відповідальний виробник заявляємо, що Циркулярна пила

TM Procraft: KR1400

Виробляється серійно[1] і відповідає наступним європейським директивам та виробляється відповідно до таких стандартів або стандартизованих документах: [2]

Технічна документація надається компанією: VEGA TRADE COMPANY LIMITED, адреса: Оф. 212, 2-й поверх, буд. 11, № 898, Лингшан Роад, Шанхай, КНР. ВИРОБЛЕНО В КНР. E-mail: vegatools@163.com

[3] Авторизований представник, який здатний надати технічну документацію

---

[1]: 00000001-99999999

[2]: 2006/42/EC

2014/30/EU

2011/65/EU
(and its amendment 2015/863/EU)

EN 62841-1:2015/A11:2022
EN 62841-2-5:2014

EN IEC 55014-1:2021
EN IEC 55014-2:2021
EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021
EN 61000-3-11:2019

EN IEC 63000:2018

[3]: Jan Paluchnik
VEGA TOOLS s.r.o.,
Krizovnicka 86/6,
Stare Mesto,
110 00 Prague,
Czech Republic

Mr Bao Junhua
Production Line Manager

Bao Junhua

Shanghai, 20.03.2025

PRO·CRAFT