

## SVÁŘECÍ KUKLA PROCRAFT SHP90-30 NÁVOD K POUŽITÍ



### VAROVÁNÍ:

- Tato svářecí kukla samostmívací není vhodná pro laserové svařování.
- Tato svářecí kukla samostmívací a svářecí filtr samostmívací se nesmějí odkládat na horké povrchy.
- Nikdy neotevírejte a nerozevírejte svářecí filtr samostmívací.
- Tato svářecí kukla samostmívací nechrání před těžkými údery, například od roztržitého brusného kotouče.
- Tato svářecí kukla samostmívací nechrání před výbušninami ani žíravinami.
- Neprovádějte na kukle ani na filtru žádné změny kromě těch, které jsou uvedeny v tomto návodu. Nepoužívejte žádné jiné náhradní díly než ty, které jsou uvedeny v tomto návodu. Provedení nepovolených změn a použití neschválených náhradních dílů má za následek zrušení záruky a vystaví uživatele nebezpečí zranění.
- Pokud při obloukovém výboji svářecí kukla samostmívací neztmavne, OKAMŽITĚ přestaňte svářet a spojte se se svým vedoucím/dodavatelem.
- Nenamáčejte filtr do vody.
- Na cloně filtru ani na jiných částech kukly nepoužívejte rozpouštědla.
- Rozsah přípustných teplot pro práci je: -5 °C až +55 °C (23 F až 131 F)
- Rozsah přípustných teplot pro skladování je: -20 °C až +70 °C (-14 °F až 158 °F).
- Chraňte filtr před kapalinami a nečistotami.
- Pravidelně čistěte povrch filtru, nepoužívejte silné čisticí roztoky. Senzory a solární baterie čistěte vždy čistou látkou/ubrouskem bez chlupů.
- Pravidelně měňte poškozenou/poškrábanou/potlučenou přední krycí čočku.
- V případě, že nebudou dodrženy výše uvedené pokyny a varování, hrozí uživateli citelné poranění.

## OBSLUHA A ÚDRŽBA



### POZOR

- Veškeré vyměňované části a součástky musí být od výrobce.
- Uživatel nesmí vyjmát samostmívací filtr. Filtr musí vyndat místní zástupce nebo kvalifikovaný pracovník, jinak bude záruka neplatná.
- Přední krycí čočku V případě poškození, zničení, poškrábání, znečištění a nebo trhlin vyměňte.
- Samostmívací kuklu čistěte čistou bavlněnou látkou/ubrouskem bez chlupů.
- Nenamáčejte čočky do vody ani jiné kapaliny. Nikdy nepoužívejte abraziva, rozpouštědla ani čisticí prostředky obsahující olej.
- Nepokoušejte se otevřít svářecí filtr samostmívací.

### SKLADOVÁNÍ

1.Samostmívací kuklu a filtr skladujte v suchu na dobře větraném místě, mimo dosah přímého slunečního světla.

2.Neupust'te kuklu na zem, nemlat'te s ní, neškrábejte ji, netiskněte.

Nezašpiňte kuklu.

**Tabulka stínů**

Равновидность процесса сварки	Сила тока в дуге, ампер																	
	0,5	2,5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	225	275	350	450	
SMAW						9	10			11				12			13	14
MIG(heavy)										10	11			12			13	14
MIG (light)										10	11			12	13			14
TIG GTAW				9		10				11				12			13	14
MAG/CO2										10	11			12			13	14
SAW													10	11	12	13	14	
PAC										11				12			13	
PAW				8	9	10	11	12			13				14			

**Poznámka:**

\*SMAW je obloukové svařování obalenou elektrodou.

\*MIG (heavy) je obloukové svařování tavící se elektrodou v inertním plynu na těžkých kovech (MIG on heavy metals).

\*MIG (light) je obloukové svařování tavící se elektrodou v inertním plynu na lehkých slitinách (MIG on light alloys).

\*TIG , GTAW je wolframové obloukové svařování netavící se elektrodou v inertním plynu (Gas Tungsten Arc Welding).

\*SAW je poloautomatické svařování.

\*PAC je plazmové řezání; řezání plazmovým obloukem (Plasma Arc Cutting).

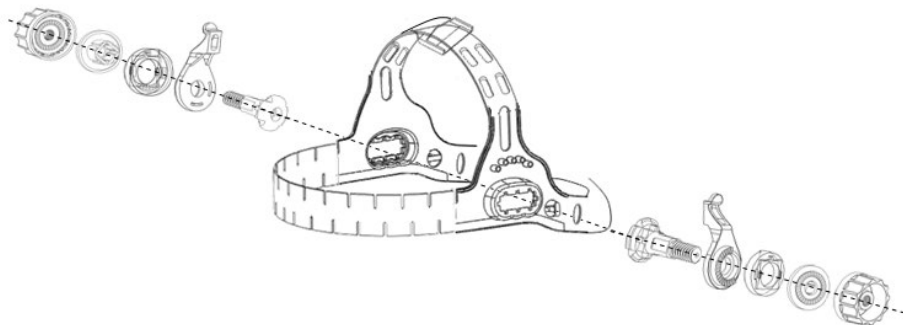
\*PAW je plazmové obloukové svařování.

**Struktura svářecí kukly**

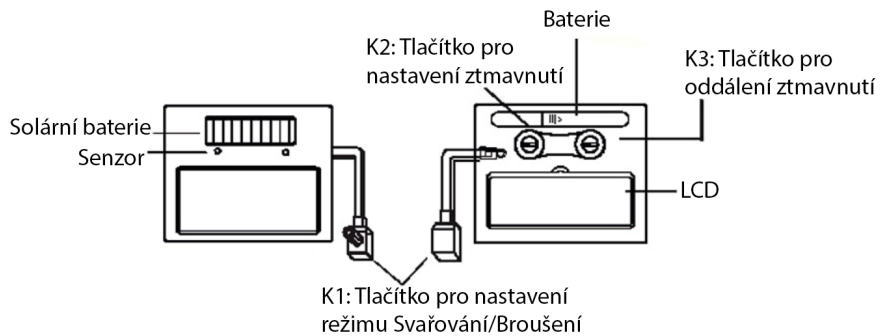
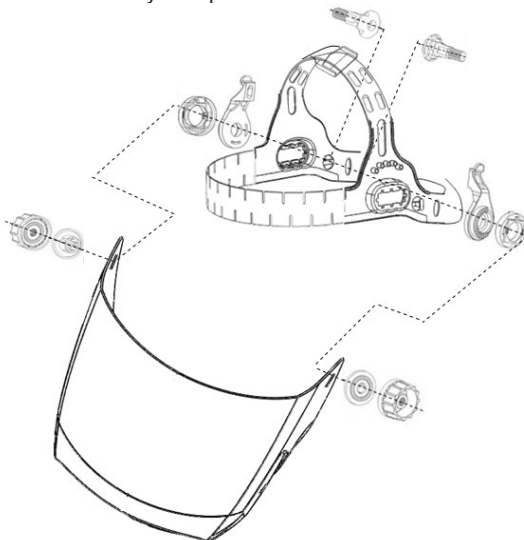


Popis hlavového kříže:

Vyjměte hlavový kříž a rozeberte jej podle obrázku níže:



Vezměte kuklu a nastavte hlavový kříž podle obrázku níže:



## Ovládání

1. Při nasazování svářecí kukly se automaticky zapne napájení.
2. Správnou úroveň ztmavení lze nastavit podle podmínek svařování tlačítkem pro nastavení ztmavení.
3. Pokud potřebujete brousit, stačí přepnout tlačítko režimu Sváření/Broušení do režimu Sváření (*patrně zde má být Broušení – pozn. překl.*).
4. Zapněte tlačítko K1 pro nastavení správné úrovně ztmavení podle Tabulky stínů, mezi polohami DIN 9-13.
5. Zapněte tlačítko K3 pro nastavení potřebného zpoždění v 0.2-0.4 pro rozjasnění filtru po svařování.
6. Nasadte si kuklu. V tomto okamžiku můžete jasně vidět své pracovní nástroje.
7. Zahajte svařování a průzor se okamžitě ztmaví na nastavenou úroveň. Pokud ne, okamžitě přerušete práci a kuklu zkontrolujte. Než budete v práci pokračovat, přesvědčte se, že je vše v pořádku.
8. Po skončení svařování se napájení automaticky vypne..



### VAROVÁNÍ:

V době, kdy se svářecí kukla nepoužívá/skladuje, musí být položena filtry a senzory dolů, jinak se baterie rychle vybijí.

## Kontrola citlivosti

Kontrola citlivosti je potřebná k tomu, aby byly čočky citlivější na různé hladiny světla v různých fázích svařování. Ve většině případů doporučujeme nastavovat na hladinu Mid-Range neboli 30-50%.

## Nastavení citlivosti

Nastavení citlivosti je nezbytné při provádění různých svářecích prací, nebo když se čočka zapíná a vypíná. K tomu je potřeba:

1. Otočit indikátor citlivosti na minimum.
2. Namířit kuklu na světelné jevy ve směru provádění prací.
3. Postupně otáčet indikátorem citlivosti ve směru hodinových ručiček, dokud čočka neztmavne, poté otáčet indikátorem citlivosti opačným směrem, dokud se čočka nerozjasní, a to o trochu dále, než jste otáčeli předtím. Kukla je připravena k použití. U některých modelů může být v případě, že se čočka blýská, zapotřebí jemné doladění.

## VÝMĚNA KRYCÍ ČOČKY v případě poškození (odření, poškrábání aj.)

- 1) Jedním prstem nadzvedněte přední krycí čočku za spodní okraj a vytáhněte ji.
- 2) Nejprve umístěte nový kryt, poté vložte do drážky jeden okraj krytu a posléze druhý.
- 3) Stlačte kryt, aby dobře držel v drážkách.

**POZOR:**

- Ujistěte se, že jste stiskli tlačítko volby režimu při svařování. Pokud jste to neudělali, nespustí se ochrana očí a můžete si způsobit zranění.
- Ujistěte se, že se režim svařování a vámi zvolená úroveň ztmavení hodí pro svářecí práce!

**Technické charakteristiky**

<b>Model</b>	<b>SHP90-30</b>
Velikost průzoru	92.5x42.5 mm
Rozměry svářecího filtru samostmívacího	110x90x9 mm
Tmavý stín	DIN 8.5-12.5
Světlý stín	DIN 4.5
Doba přepnutí	5/10000 s
Doba zpoždění	0.1-0.8 s
Zdroj napájení	Solární a Li-ion

**POZOR** (Před svařováním)

1. Před použitím si pozorně přečtěte návod a ujistěte se, že vše potřebné víte a všemu v návodu rozumíte.
2. Před prvním použitím nové svářecí kukly samostmívací je potřeba odstranit z filtrů ochranné fólie, jinak nemusí být úroveň ztmavení správná nebo zařízení nemusí pracovat.
3. Ujistěte se, že se svářecí kukla samostmívací hodí pro vaše úkoly, že jsou všechny její části a součástky v naprostém pořádku a schopné provozu.
4. Pro nastavení potřebné úrovně ztmavení podle Tabulky stínů se ujistěte, že je vámi zvolená úroveň ztmavení správná a vhodná pro prováděné úkoly.
5. Upravte velikost hlavového kříže podle své hlavy.